

ОРДЕНА ЛЕНИНА ГЛАВМОССТРОЙ ПРИ МОСГОРИСПОЛКОМЕ

ТРЕСТ МОСОРГСТРОЙ

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ
НА УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНОГО ПАРКЕТА

Карта трудового процесса строительного производства

Настилка древесноволокнистых плит

КТ-19.0-13.1-82

Москва - 1983

Карты трудовых процессов разработаны отделом проектирования и внедрения прогрессивной технологии передовых методов труда треста Мосоргстрой (Л.К. Немцын, Т.И. Певзнер) совместно с нормативно-исследовательской станцией ЦНИБ «Мосстрой» (Л.Ф. Троицкая), согласованы с Управлением отделочных работ Главмосстроя (В.И. Мадин) и одобрены ВНИПИтруда в строительстве Госстроя СССР.

Карты разработаны на основе изучения и обобщения опыта работы паркетчиков СУ-90 объединения Мосотделстрой (звено А.Б. Зацепина и А.Ф. Гончарова) и треста Мосотделстрой № 11 (звено В.Т. Болтунова) и рекомендованы к внедрению при устройстве полов из штучного паркета.

Отзывы и замечания по картам трудовых процессов направлять по адресу: 118095, Москва, Б. Полянка, д. 51 а, трест Мосоргстрой.

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Нормативные данные получены на основе наблюдения и отбора наиболее рациональных приемов труда.
2. Режим труда и отдыха принят из условия оптимального темпа выполнения трудовых процессов в соответствии с «Основными методиками технического нормирования труда в строительстве».
3. Сокращение трудозатрат (Д) составит:
 - а) КТ-1 по сравнению с местными нормами § 11-6-77:

$$Д = \frac{11 - 7,8}{11} \times 100 = 30,9 \%$$

- б) КТ-2 по сравнению с ЕНиР, § 19-9, табл. 13:

$$Д = \frac{10,0 - 5,85}{100} \times 100 = 41,5 \%$$

- в) КТ-3 по сравнению с УНиР, § 2-51:

$$Д = \frac{1,06 - 0,84}{1,06} \times 100 = 20,75 \%$$

Карта трудового процесса строительного производства Настилка древесноволокнистых плит Входит в комплект карт ККТ-19.0-82 на устройство полов из штучного паркета	КТ-19.0-13.1-82 Разработана трестом Мосоргстрой Главмосстроя с участием ЦНИБ «Мосстрой» Рассмотрена, откорректирована и рекомендована ВНИПИтруда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
--	--

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при настилке древесноволокнистых плит.

1.2. Показатели производительности труда:

выработка на 1 чел.-дн., м² - 105;

затраты труда на 100 м², чел.-ч. - 7,8.

Примечание. В затраты труда входит время на подготовительно-заключительные работы (4 %) и отдых (10 %).

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. Устройство стяжки из древесноволокнистых плит допускается после окончания в помещении штукатурных и других работ, связанных с возможностью увлажнения пола; окна должны быть остеклены, двери навешены, помещение просушено.

2.2. При устройстве покрытий и в последующий строительный период относительная влажность воздуха в помещении не должна превышать 60 %, температура воздуха не ниже +5 °С.

2.3. Основание должно быть очищено от грязи и пыли, а затем огрунтовано раствором битума в бензине или керосине состава 1:3. Применение других растворителей не допускается.

2.4. Разложенные насухо плиты необходимо выдерживать в течение суток, чтобы избежать их коробления.

2.5. При настилке плит на горячем битуме температура последнего в момент нанесения должна быть 140 - 160 °С.

2.6. Поверхность уложенных плит должна быть ровной: ровность проверяется двухметровой рейкой, передвигаемой во всех направлениях; просветы между плитами и рейкой не должны превышать 2 мм.

2.7. При выполнении работ необходимо соблюдать требования СНиП III-В.14-72 «Полы. Правила производства и приемки работ», СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве» и «Инструкции по устройству полов в жилых и общественных зданиях» (ВСН-35-80).

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

паркетчик IV разряда (П 1) - 1

паркетчик III разряда (П 2) - 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

№ п/п	Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа, разработчик	Количество, шт.
1.	Скребок металлический с удлиненной ручкой для очистки основания	Черт. 1233 треста Мосоргстрой	1
2.	Установки для нанесения жидкой шпаклевки СО-21А (для оштукатурки основания)	Вильнюсский завод строительно-отделочных машин	1
3.	Компрессор СО-7А	-"	1
4.	Гребенка для разравнивания мастики	Черт. ИР-147 ВНИИСМИ Минстройдормаша	1
5.	Бачок для битумной мастики	Черт. 808.00.00 Управления механизации отделочных работ объединения Мосотделстрой	1
6.	Щетка волосяная хозяйственная	ОСТ 17-180-72 Литовской ССР	1
7.	Рейка контрольная длиной 2 м	Черт. ТЭ-276 треста Оргстрой Минстроя ЭССР	1
8.	Нож для отделочных работ	ГОСТ 18075-73	2
9.	Емкость для приготовления праймера (грунтовки)	Черт. 1231.00.00 Управления механизации отделочных работ объединения Мосотделстрой	1

3.3. Расход материалов на 100 м² пола:

плиты древесноволокнистые, м² - 102

битум горячий, кг - 133

Состав грунтовочный:

битум БН IV, кг - 14

бензин, кг - 30

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Работы по настилке древесноволокнистых плит выполняются в следующей последовательности:

очистка основания;

оштукатурка основания. Грунтовка готовится следующим способом: в емкость для приготовления грунтовки вливают необходимое количество бензина, затем постепенно тонкой струей при постоянном перемешивании деревянным веслом вливают туда разогретый битум;

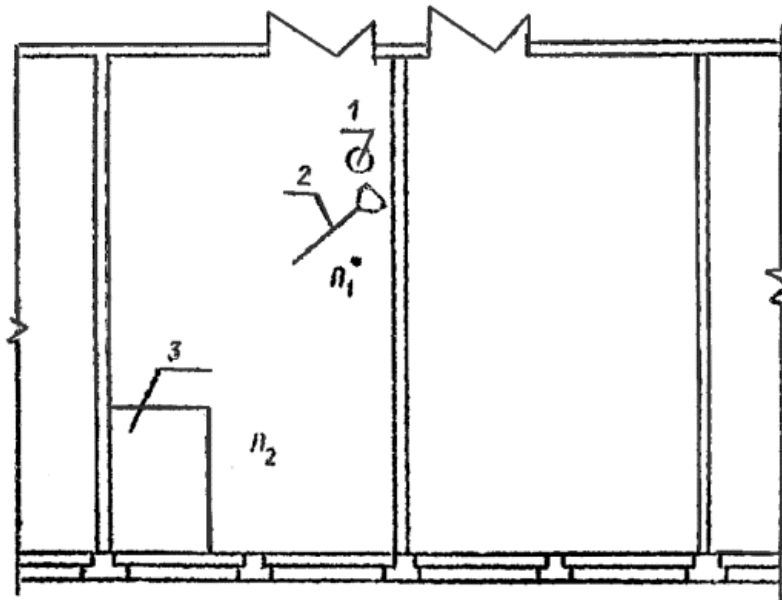
раскладка плит насухо вразбежку;

прирезка плит (при необходимости);

приклеивание плит к основанию;

очистка уложенных плит от наплывов битума, грязи и пыли.

4.2. Схема организации рабочего места



1 - бачок для битумной мастики; 2 - гребенка для разравнивания мастики; 3 - плита древесноволокнистая; П 1 и П2 - паркетчики

4.3. График трудового процесса

4.4. Описание операций

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность ^{*)} , исполнители, орудия труда, характеристика приемов труда
1.	Очистка основания; 18 мин.; П1, П2; скребок металлический, щетка волосяная. Паркетчик П1 очищает основание от грязи скребком (рис. 1), а паркетчик П2 вслед за ним подметает основание щеткой.
2.	Огрунтовка основания; 8 мин.; П1, П2; установка СО-21А. Паркетчик П1 равномерными движениями удочки покрывает основание тонким слоем грунтовки (рис. 2). Паркетчик П2 готовит грунтовку, подносит ее к рабочему месту и заливает ее в бачки установки СО-21А.
3.	Раскладка плит насухо; 60 мин.; П1, П2. Паркетчик П1 и П2 раскладывают плиты на основание вразбежку вплотную без зазоров (рис. 3).
4.	Прирезка плит; 30 мин.; П., П2; нож для отделочных работ.

	Паркетчики П ₁ и П ₂ производят прирезку плит к выступающим частям помещения при помощи ножа.
5.	Приклейка плит к основанию; 58 мин.; П ₁ , П ₂ ; гребенка, бачок для мастики. Паркетчик П ₁ подносит бачок с мастикой к месту приклейки плит. Паркетчик П ₂ приподнимает плиту, а паркетчик П ₁ подливает необходимое количество мастики и разравнивает ее гребенкой до толщины слоя 1 - 1,5 мм. Затем паркетчик П ₂ опускает плиту на месте (рис. 4).
6.	Очистка уложенных плит; 25 мин.; П ₁ , П ₂ ; скребок металлический, щетка волосяная. Паркетчик П ₁ очищает уложенные плиты от наплывов мастики при помощи скребка (рис. 5), а паркетчик П ₂ вслед за ним подметает плиты щеткой.
*) На 100 м ² основания	



Рис. 1

Рис. 2

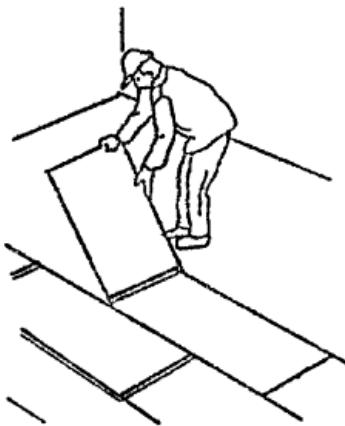


Рис. 3

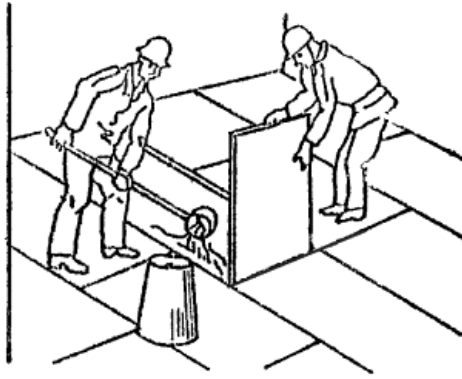


Рис. 4

Рис. 5

СОДЕРЖАНИЕ

Вводная часть. 1

1. Область и эффективность применения карты.. 2
2. Условия и подготовка выполнения процесса. 2
3. Исполнители, предметы и орудия труда. 2
4. Технология процесса и организация труда. 3