

Карта трудового процесса строительного производства. Оштукатуривание откосов и подготовка поверхностей под терразитовую штукатурку

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ИНСТИТУТ ОРГАНИЗАЦИИ, МЕХАНИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОМОЩИ СТРОИТЕЛЬСТВУ

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ
ККТ-8.0-4 (3 КАРТЫ)

ТЕРРАЗИТОВАЯ ШТУКАТУРКА

ЯРОСЛАВЛЬ 1977

Карты предназначены для организации труда рабочих при производстве штукатурных работ.

1. В настоящий комплект входят карты трудовых процессов:

- оштукатуривание откосов и подготовка поверхностей под терразитовую штукатурку;
- нанесение терразитового раствора на фасады зданий;
- обработка терразитовой штукатурки под фактуру.

При подготовке карт использованы составленные ЦНИИОМТП Госстроя СССР Руководства по организации труда при производстве строительно-монтажных работ, разработанные ВНИПИ труда в строительстве карты трудовых процессов и аналогичные материалы, выпущенные другими организациями.

2. Данные карты разработаны на основе изучения и обобщения передового опыта бригад штукатуров СУОП-5 Вильнюсского стройтреста № 1 Минстроя Литовской ССР. При изучении отобраны и включены в настоящие карты наблюдавшиеся в этих бригадах наиболее рациональные приемы труда с применением усовершенствованных инструментов и приспособлений.

3. Данные о продолжительности выполнения работ и затратах труда получены на основе наблюдений методом фотоучета и хронометража.

4. Внедрение данных карт трудовых процессов позволит сократить затраты по сравнению с ЕНиР от 14,5 % до 42,5 % за счет улучшения организации труда, рационального разделения труда и применения средств малой механизации.

Карта трудового процесса строительного производства
**Оштукатуривание откосов и подготовка поверхностей под
терразитовую штукатурку**

КТ-8.0-8.4-74
Разработана трестом Оргтехстрой Минстроя Литовской
ССР.

Рассмотрена, откорректирована и рекомендована
ИОМТПС Минстроя СССР для внедрения в строительное
производство

Входит в комплект карт ККТ-8.0-4 «Терразитовая штукатурка»

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке поверхности гладких кирпичных стен фасадов под терразитовую штукатурку. Количество проемов более 20 %.

1.2. Показатели производительности труда

Наименование	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день подготовленной поверхности, м ²	4,6	2,66
Затраты труда на 1 м ² поверхности, чел.-ч	1,74	3,0

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы (4 %) и отдых (12 %).

Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается в результате сокращения работ по устройству маяков, подготовительного слоя и сокращения численного состава звена штукатуров по сравнению с ЕНиР.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ по оштукатуриванию фасадов должны быть установлены и оконпачены коробки балконных дверей и окон, закончена установка балконных ограждений, а также другие работы, выполнение которых может повредить штукатурку.

2.2. К началу работ по подготовке поверхностей наружных стен в соответствии с проектом устанавливают леса, доставляется на рабочее место необходимый материал, инструмента и приспособления.

2.3. Работы следует выполнять соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии с СНиП III-A.11-70 § 17.

2.4. Режим труда и отдыха определен из условия оптимально высокого темпа выполнения трудовых процессов в соответствии с «Основами методики технического нормирования труда в строительстве», выпуск 1, приложения 2 и 3.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

Штукатур V разряда (Ш₁) - 1

Штукатур III разряда (Ш₂) - 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Кельма	ГОСТ 9533-66	2
Молоток	ГОСТ 11042-64	1
Отвес	ГОСТ 7948-63	1
Уровень	ГОСТ 9416-67	1
Метр	ГОСТ 7253-54	1
Лопата растворная	ГОСТ 3620-63	1
Кисть-макловица	ГОСТ 10597-65	1
Ящик штукатурный	Чертеж № 4158 треста Оргтехстрой Минстроя Лит. СС рх)	1
Терка	Там же, № 4687	2
Ведро	РТУ 632-65	2
Рейки деревянные (15'40, 20'60; 15'20)	Изготавливаются на месте	10 м
Правило контрольное	Чертеж № И-329.00 Института ОМТПС Минстроя СССР рхх)	1

х) 232009, г. Вильнюс, ул. Пшевальского, 7.

хх) 115024, г. Ярославль, ул. Шапова, 20.

3.3. Расход материалов на 10 м² оштукатуренной поверхности откосов обыкновенным раствором

Наименование материалов	Гост, марка	Ед. изм.	Количество
Раствор известковый	1 : 3	м ³	0,25
Цемент	М 400	кг	50

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

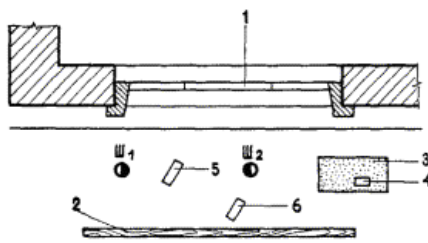
4.1. Оштукатуриваемые поверхности очищаются от пыли, удаляются наплывы и другие дефекты. Производится разбивка поверхности на камни (согласно проекту) и определяется толщина намета по всему фасаду. Маяками при этом служат пояски оконных и дверных проемов.

4.2. Выверку вертикальных (боковых) откосов оконных проемов и деревянных реек под русты производят путем провешивания их при помощи 400 - 600-граммового отвеса, опущенного через все этажи от окна верхнего этажа. Для выверки горизонтальных откосов, сливов и деревянных реек натягивают шнур по линиям их граней вдоль фасада.

4.3. Операции по устройству откосов и прибивку деревянных реек для рустов выполняют в следующем порядке: устанавливают направляющие рейки по правилу с отвесом, набрасывают раствор кельмой и разравнивают его при помощи полутерков и терок. Рейки для образования рустов крепятся гвоздями в швы кладки. До прибивки деревянных реек их необходимо замочить в воде для облегчения снятия после выполнения терразитовой штукатурки. Форма реек трапециевидальная.

С фасадной стороны вместе с откосом выполняют поясok шириной 40 мм, служащий маяком как для прибивки деревянных реек под русты, так и для выполнения терразитовой штукатурки.

4.4. Организация рабочего места



Ш₁, Ш₂ - рабочие места штукатуров; 1 - оконный проем; 2 - деревянное правило; 3 - ящик для раствора; 4 - лопата; 5 - полутерок; 6 - терка

4.5. График трудового процесса

№ п.п.	Наименование операций	Время, мин								Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		5	10	15	20	25	30	35	40		
I	Очистка поверхностей от пыли и наплывов раствора	Ш ₁ , Ш ₂								3	6
2	Разметка откосов и поясков на проемах фасада	Ш ₁ , Ш ₂								6	12
3	Разметка и установка деревянных реек	Ш ₁ , Ш ₂								7	14
4	Нанесение раствора на поверхность откоса и пояска	Ш ₁ , Ш ₂								16	32
5	Разравнивание и затирка раствора на откосах и пояске	Ш ₁ , Ш ₂								13	26
Итого на I м ² откосов											90

4.6. Описание операций

№ по графикам у

Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда

1 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ ПЫЛИ И НАПЛЫВОВ РАСТВОРА;

3 мин; Ш₁ и Ш₂; кельма, молоток, кисть-макловица, ведро.

Штукатуры Ш₁ и Ш₂ очищают поверхность от пыли, наплывов раствора и др. дефектов

2 РАЗМЕТКА ОТКОСОВ И ПОЯСКОВ НА ПРОЕМАХ ФАСАДА;

6 мин; Ш₁ и Ш₂; метр, молоток, рейки деревянные, правило контрольное, отвес, уровень.

Штукатуры Ш₁ и Ш₂ провешивают фасад и производят разбивку поверхности на камни согласно проекту

3 УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННЫХ РЕЕК;

7 мин; Ш₁ и Ш₂; рейки деревянные, молоток, отвес, уровень, правило.

Штукатуры Ш₁ и Ш₂ по отметкам прикрепляют деревянные рейки вокруг оконных и дверных проемов для оштукатуривания откосов и выполнения маячных поясков

4 НАНЕСЕНИЕ РАСТВОРА НА ПОВЕРХНОСТЬ ОТКОСА;

16 мин; Ш₁ и Ш₂; кельмы, лопата, полутерок.

Штукатуры Ш₁ и Ш₂ с помощью кельм и полутерков оштукатуривают откосы и пояски, увеличивая толщину намета к оконной или дверной коробке

5 РАЗРАВНИВАНИЕ И ЗАТИРКА РАСТВОРА НА ОТКОСАХ ПРОЕМОВ И ПОЯСКОВ;

13 мин; Ш₁ и Ш₂; полутерок, терки, кисть-макловица, ведра, кельмы

Штукатуры Ш₁ и Ш₂ с помощью полутерков и терок разравнивают нанесенный на откоса раствор, затирают его терками и формируют поясок по периметру проема

СОДЕРЖАНИЕ

Оштукатуривание откосов и подготовка поверхностей под терразитовую штукатурку. 1

1. Область и эффективность применения карты.. 1

2. Условия и подготовка выполнения процесса. 2
3. Исполнители, предметы и орудия труда. 2
4. Технология процесса и организация труда. 2

Подготовлена отделом совершенствования и внедрения рациональных форм труда и заработной платы. Отделением научно-технической информации Института ОМТПС Минстроя СССР.

150024. Ярославль, ул. Шапова, 20.

Тел. 3-17-02; 3-20-36; 3-19-63