

# Карта трудового процесса. Устройство асфальтобетонной стяжки

МИНТЯЖСТРОЙ СССР

ГЛАВСРЕДУРАЛСТРОЙ  
Трест «Оргтехстрой»

## КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА

### Устройство асфальтобетонной стяжки

КТ-7-0-1-13-69

Свердловск 1970

#### СОДЕРЖАНИЕ

- I. Назначение карты
- II. Исполнители, предметы и орудия труда
- III. Организация и технология процесса
- IV. Организация и методы труда рабочих
- V. Приемы труда

КТ-7-0-1-13-69  
Карта трудового процесса  
Входит в комплект карт КТ-20-69

УСТРОЙСТВО АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ СТЯЖКИ

Разработана трестом Оргтехстрой  
Главсредуралстроя

#### I. Назначение карты

В карте определены организация труда и трудовые процессы звена рабочих, занятых на устройстве асфальтобетонной стяжки.

Применение инструментов и методов труда, рекомендуемых картой, позволяет снизить трудозатраты и улучшить качество работ.

Показатели производительности труд а

Наименование показателя	Величина показателя		Примечание
	по карте	по ЕНиР	
Устройство 100 м <sup>2</sup> асфальтобетонной стяжки, чел.-час.	7,6	9,87	Пересчитано на К = 0,94
Выработка на одного рабочего в смену, м <sup>2</sup>	105,3	80,3	согласно ЕНиР § 7-14

#### II. Исполнители, предметы и орудия труда

Исполнители и их условное обозначение:

Изолировщик IV разряда (И-1)

Изолировщик III разряда (И-2)

Изолировщик II разряда (И-3)

Изолировщик II разряда (И-4)

Инструменты, приспособления, механизмы

Наименование	№ ГОСТа, чертежа	Количество	Примечание
Ручной каток с электроподогревом	Чертежи треста Оргтехстрой Главсредуралстроя	2	Для плоских кровель следует использовать самоходный электрокаток, разработанный трестом Тагилстрой. Чертежи треста Оргтехстрой Главсредуралстроя
Гребок деревянный	Чертежи ЦНИИОМТП	2	
Лопата совковая	ГОСТ 3620-63	2	
Контрольная рейка	Чертежи ЦНИИОМТП	1	
Маячная рейка 6000x150x20 мм	То же	12	

#### III. Организация и технология процесса

Для устройства выравнивающей стяжки в осенне-зимний период применяется асфальтобетонная смесь. Содержание парафина в битуме не должно превышать 3,5 %. Температура асфальтобетонной смеси должна превышать максимальную температуру воздуха не менее чем в два раза.

Асфальтобетонная смесь доставляется с завода на объект в автосамосвалах и подается на кровлю краном «Пионер» в инвентарном бункере и выгружается в кузова мототележек, которые доставляют ее на рабочее место.

Асфальтобетонная смесь укладывается по маякам полосами шириной 2 м, разравнивается гребком и уплотняется ручным или самоходным катком с электроподогревом. Толщина стяжки при укладке по бетону - 10-15 мм, по жестким монолитным и плитным утеплителям - 15-25 мм, по сыпучим и нежестким утеплителям - 25-30 мм.

При выполнении асфальтобетонного основания через каждые 4 м вдоль и поперек ската устраиваются температурно-усадочные швы шириной 10 мм. Для образования швов устанавливаются деревянные рейки, которые после укладки асфальтобетонной смеси вынимаются. Образовавшиеся швы заполняются мастикой и закрываются полосками рубероида шириной 100 мм, приклеенными на одну из сторон шва.

Поверхность стяжки должна быть ровной. Просветы между поверхностью стяжки и контрольной трехметровой рейкой не должны превышать 5 мм при укладке рейки вдоль ската и 10 мм при укладке рейки поперек ската. Количество просветов допускается не более одного на 1 пог. м.

Схема организации рабочего места:

- 1 - полосы рулонного материала; 2 - температурные швы; 3 - маячные рейки;  
4 - ручной каток; 5-мотороллер ТГ-200; 6 - температурный шов, залитый мастикой.

#### IV. Организация и методы труда рабочих

Звено, укладывающее асфальтобетонную смесь, состоит из четырех человек. Два изолировщика II разряда устанавливают маячные рейки, принимают асфальтобетонную смесь из кузова мотороллера и разравнивают ее по площади захватки, разбитой на карты. Изолировщики III и IV разрядов производят уплотнение смеси катком и оклейку температурных швов полосками рубероида.

При выполнении работ необходимо соблюдать правила техники безопасности, приведенные в СНиП III-A-II-62.

#### V. Приемы труда

Наименование приемов, исполнители	Описание приемов	Иллюстрации
Очистка кузова мотороллера от асфальтобетона, изолировщики И-3, И-4	И-3 и И-4, встав с боковых сторон мотороллера, очищают лопатой днище кузова от остатков привезенного на место укладки асфальтобетона	
Установка маячных реек, изолировщики И-3, И-4	И-3 и И-4 устанавливают маячные рейки на расстоянии 1,5-2,0 м друг от друга перпендикулярно коньку крыши	
Разравнивание асфальтобетонной смеси, изолировщики И-3, И-4	И-3 и И-4 плавными движениями гребков от себя разравнивают асфальтобетонную смесь по установленным маячным рейкам, движениями на себя снимают лишний асфальтобетон с более высоких мест, добиваясь ровной поверхности стяжки	
Уплотнение асфальтобетонной смеси катком, изолировщик И-1	И-1 возвратно-поступательными движениями электрокатка от конька к ендове укатывает асфальтобетон по маячным рейкам. Постепенно перемещаясь вправо или влево, передвигает каток на 10-15 см на свежеложенную асфальтобетонную смесь, добиваясь плотного и ровного слоя стяжки	
Заделка температурных швов, изолировщики И-3, И-4	Уплотнив асфальтобетонную смесь и вынув маячные рейки, И-3 и И-4 заделывают температурные швы. И-3 заливает температурные швы мастикой, И-4 наклеивает полоски рубероида, следуя за И-3	

Распределение операций по времени между исполнителями при устройстве 100 м<sup>2</sup> асфальтобетонной стяжки

Наименование элементов трудового процесса	Затраты труда, чел.-мин.				Итого
	И-1	И-2	И-3	И-4	
Очистка кузова мотороллера от асфальта	-	-	13	13	26
Установка маячных реек	-	-	10	10	20
Разравнивание асфальтобетонной смеси	-	-	41	41	82,0
Уплотнение асфальтобетона катками	99	99	-	-	198,0
Заделка температурных швов	-	-	35	35	70,0
Технологический перерыв.	5	5	5	5	20,0
Отдых	10	10	10	10	40,0
Всего	114	114	114	114	456