

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**Нефть и нефтепродукты****ДИЭЛЬКОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД  
ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ****ГОСТ  
14203—69**Oil and Petroleum Products. Capacitance  
method of determination of water contentМКС 75.080  
ОКСТУ 0209Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 февраля 1969 г. № 171 дата введения установлена **01.01.70**

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.06.92 № 567

Настоящий стандарт устанавливает метод измерения влажности эмульсии нефти и нефтепродуктов, способных образовывать эмульсии типа «вода в масле», дизелькометрическими влагомерами.

Метод основан на измерении зависимости диэлектрической проницаемости эмульсии от содержания воды.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

**1. ОТБОР ПРОБ**

1.1. Отбор проб для определения влажности дизелькометрическим методом производится двумя способами:

- порционным;
- непрерывным.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.2. Порционный отбор проб для лабораторных измерений — по ГОСТ 2517—85.

Для перемешивания пробы необходимо применять механические эмульсификаторы.

1.3. Для непрерывного отбора проб из трубопровода при измерении влажности в потоке ответвляют часть потока из трубопровода через пробозаборное устройство в емкостной датчик или пропускают весь поток через емкостной датчик, установленный на вертикальном участке трубопровода (черт. 2). Пробозаборное устройство для отбора пробы из трубопровода по ГОСТ 2517—85.

При наличии в потоке свободной воды необходимо ее отделить от нефтяной эмульсии длядельного измерения.

1.2, 1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.4. Для уменьшения погрешности, вызванной отложением на деталях емкостного датчика парафина и механических примесей, электроды должны располагаться вертикально и иметь защитное покрытие.

Перед датчиками с непрерывным отбором пробы в необходимых случаях допускается устанавливать фильтры, не вызывающие отделения воды, и отстойники для отделения свободной воды.

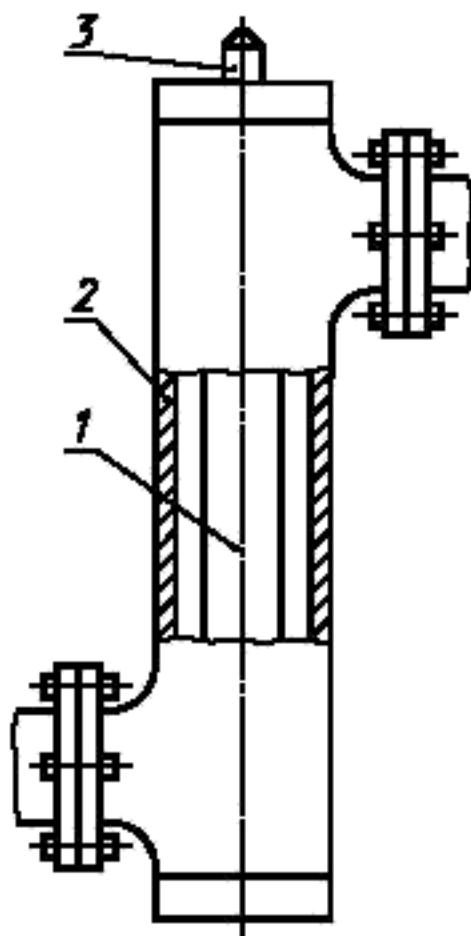
**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.5. Способ соединения поточного датчика с нефтепроводом должен обеспечивать турбулентный поток и не создавать перепадов давления, вызывающих выделение газа (паров).

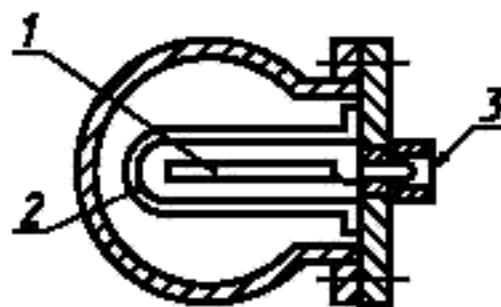
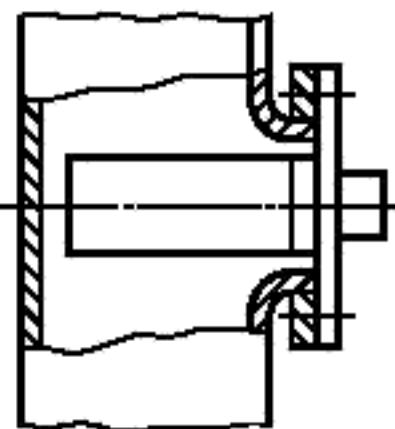
**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## Установка емкостного датчика в потоке

С цилиндрическими электродами



С плоскими электродами



1 — внутренний электрод; 2 — внешний электрод; 3 — разъем для соединения с измерительным блоком.

Черт. 2\*

## 2. ПРИБОРЫ И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Диэлькометрический метод осуществляется с применением влагомеров, состоящих из емкостных датчиков и измерительных блоков, преобразующих изменения электрической емкости датчика, вызываемые изменением влажности эмульсии, в выходной сигнал.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. (Исключен, Изм. № 2).

2.3. Применяют влагомеры с диапазонами измерения влажности: 0—0,75; 0—1,5; 0—3; 0—15; 0—60 % (по объему).

Если для измерения влажности в общем потоке, представленном свободной водой и эмульсией, используют влагомер с диапазоном измерений 0—100 % (по объему), он дополняется усредняющим устройством.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.4. Для измерения влажности нефти и нефтепродуктов должны использоваться влагомеры: с подстройкой на нефть с определенной диэлектрической характеристикой при измерении; с автоматической коррекцией влияния изменения диэлектрической характеристики нефти.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. (Исключен, Изм. № 2).

2.6. Влагомеры, измеряющие влажность нефти в потоке, должны соответствовать ГОСТ 22782.5—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

\* Черт. 1. (Исключен, Изм. № 2).

2.7. Основная приведенная погрешность влагомеров в зависимости от диапазонов измерения влажности не должна превышать значений, указанных в табл. 1а.

Таблица 1а

| Диапазоны измерения влажности, % (по объему)   | 0—0,75 | 0—1,5        | 0—3          | 0—15         | 0—60         |
|--|--------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Основная приведенная погрешность влагомеров, % | ±4; ±6 | ±2,5; ±4; ±6 | ±2,5; ±4; ±6 | ±2,5; ±4; ±6 | ±2,5; ±4; ±6 |

2.8. В зависимости от основной приведенной погрешности влагомеров основная приведенная погрешность измерительного блока влагомера как измерителя емкости не должна превышать значений, указанных в табл. 1.

Таблица 1

|   |      |      |      |
|---|------|------|------|
| Основная приведенная погрешность влагомеров, %                            | ±2,5 | ±4,0 | ±6,0 |
| Основная приведенная погрешность измерения емкости, % от верхнего предела | ±2,0 | ±2,5 | ±4,0 |

### 2.7, 2.8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.9. Измерительные блоки влагомеров при изменениях показаний под влиянием внешних факторов по ГОСТ 22261—94.

2.10. Узел регулировки влагомеров на нефть с определенной диэлектрической характеристикой должен обеспечивать возможность использования одной шкалы для измерения влажности нефти (нефтепродуктов) с диэлектрической проницаемостью от 2,00 до 2,65. Дополнительная погрешность от настройки на нефть с определенной диэлектрической характеристикой не должна превышать половины основной погрешности.

2.11. При изменении температуры нефти (нефтепродуктов) на ±10 °С от номинальной дополнительная погрешность влагомеров не должна превышать одной трети основной погрешности, указанной в табл. 1.

2.12. Для уменьшения погрешности, возникающей при изменении диэлектрической проницаемости от температуры, у влагомеров с диапазонами измерения 0—0,75; 0—1,5; 0—3 и 0—15 % (по объему) должна быть предусмотрена температурная компенсация.

Способ температурной компенсации должен обеспечивать возможность подстройки влагомера при относительном температурном коэффициенте емкости датчика с эмульсией от минус 0,0005 до минус 0,0030.

2.13. Дополнительная погрешность влагомера, возникающая при изменении тангенса угла диэлектрических потерь в датчике от нуля до указанных в табл. 2 значений, не должна превышать одной трети основной погрешности.

Таблица 2

| Диапазоны измерения влажности, % (по объему)             | 0—0,75; 0—1,5; 0—3 |       |       | 0—15  |       |       | 0—60  |       |       |
|--|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Рабочая частота, МГц                                     | 0,1                | 0,5   | 2,0   | 0,1   | 0,5   | 2,0   | 0,1   | 0,5   | 2,0   |
| Предельный тангенс угла диэлектрических потерь в датчике | 0,045              | 0,055 | 0,065 | 0,045 | 0,055 | 0,100 | 0,100 | 0,360 | 0,700 |

### 2.9—2.13. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.14. Для уменьшения погрешности, вызванной группированием частиц воды вдоль силовых линий электрического поля, необходимо обеспечить напряженность его в датчике не выше 2 В/мм, если не приняты специальные меры против этого явления.

## С. 4 ГОСТ 14203—69

2.15. Конструкция емкостных датчиков для проточных влагомеров должна исключать возможность выделения или скопления газа (паров) и свободной воды в электрическом поле датчиков.

2.16. При отсутствии устройства для регулировки и компенсации емкости датчика после его разборки и сборки контролируют относительное изменение емкости промытого и осущененного датчика в процентах, которое не должно превышать значений, указанных в табл. 3.

Таблица 3

| Диапазон измерения влажности, % (по объему) | Основная приведенная погрешность влагомера, % |      |      |
|---|---|------|------|
|   | ±2,5  | ±4,0 | ±6,0 |
| 0—0,75                                      | —   | 0,06 | 0,1  |
| 0—1,5                                       | 0,12  | 0,17 | 0,2  |
| 0—3   | 0,20  | 0,30 | 0,30 |
| 0—15  | 1,00  | 1,50 | 1,50 |
| 0—60  | 3,00  | 3,00 | 3,00 |

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.17. Сопротивление изоляции сухого датчика должно быть не менее 40 МОм. Сопротивление изоляции проточного датчика после циркуляции в нем в течение суток эмульсии с влажностью, соответствующей середине шкалы прибора, и последующего удаления ее без промывки и просушки должно быть не менее 10 МОм.

## 3. ПОДГОТОВКА К ОПРЕДЕЛЕНИЮ

3.1. Перед определением влажности нефти с определенной диэлектрической характеристикой влагомер должен быть настроен на измеряемую нефть в соответствии с инструкцией по эксплуатации прибора.

**Разд. 3. (Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 4. ПРОВЕДЕНИЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

4.1. Влажность лабораторными влагомерами определяют путем заполнения емкостного датчика пробой нефти, отобранный в соответствии с разд. I, и отсчета показаний по шкале прибора в процентах (по объему).

4.2. Влажность в потоке нефти определяют путем пропускания всего потока или отделенной от него части через емкостный датчик и отсчета по шкале прибора или на диаграмме записи показаний у влагомеров с автоматической регистрацией.

**4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.3. При применении влагомеров совместно с объемными расходомерами допускается сигнал результата определения влажности направлять в счетное устройство для автоматического разделенного учета количества чистой нефти и воды.

**П р и м е ч а н и е.** При наличии в нефти (нефтепродуктах) механических примесей влагомеры регистрируют их наравне с влагой.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. В результате определения находят влажность в % по объему ( $W_{об}$ ) и затем при необходимости вычисляют массовую концентрацию в %.

**(Измененная редакция, Изм. № 2)**

5.2. Массовую концентрацию воды ( $W_{\text{вас}}$ ) в % вычисляют по формуле

$$W_{\text{вас}} = \frac{W_{\text{об}}}{d},$$

где  $d$  — относительная плотность нефти (нефтепродукта) при 20 °С.

5.3. Среднюю влажность в потоке нефти за время измерения вычисляют как среднеарифметическое результатов показаний влагомера за этот промежуток времени.

5.4. Разность между влажностью, определенной двумя методами, — по ГОСТ 2477—65 и по стандартизованному методу — в зависимости от основной приведенной погрешности влагомеров и диапазонов измерения влажности не должна превышать указанной в табл. 4.

Таблица 4

| Основная приведенная погрешность влагомеров, % | Разность между влажностью для диапазонов измерения влажности, % (по объему) |       |      |      |      |
|--|---|-------|------|------|------|
|  | 0—0,75  | 0—1,5 | 0—3  | 0—15 | 0—60 |
| ±2,5   | —   | ±0,2  | ±0,3 | ±0,6 | ±2,2 |
| ±4,0   | ±0,2  | ±0,2  | ±0,3 | ±0,8 | ±3,0 |
| ±6,0   | ±0,2  | ±0,3  | ±0,4 | ±1,0 | ±4,0 |

5.3, 5.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## ПРИЛОЖЕНИЕ

## ОПРЕДЕЛЕНИЯ НЕКОТОРЫХ ТЕРМИНОВ, ПРИНЯТЫХ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ

**Диспергированное состояние** — состояние воды в нефти, при котором вода в виде мелких капелек равномерно распределена в нефти.

**Емкостный датчик** — устройство, представляющее собой конденсатор, в электрическом поле которого помещено исследуемое вещество.

**Эмульсификатор** — пробоприготовительное устройство, обеспечивающее перевод всей воды в водонефтяной смеси в диспергированное состояние.

**Эмульсия (нефтяная)** — состояние водо-нефтяной смеси, при котором вся вода находится в диспергированном состоянии.

**Влагомер** — прибор, при помощи которого осуществляется метод дизелькометрии для измерения влажности.

**Проточный датчик** — емкостный датчик, через который непрерывно протекает измеряемый поток нефти (нефтепродукта).

**Свободная вода** — вода, которая, не диспергируясь, транспортируется вместе с нефтяной эмульсией и легко оседает на дно при остановке или уменьшении скорости потока.

**Дизелектрическая характеристика** — зависимость дизелектрической проницаемости данной нефти от влажности, определенная при нормальных условиях с требуемой точностью.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).