

## МАТЕРИАЛЫ НЕМЕТАЛЛУРДНЫЕ

Метод определения массовой доли влаги

Non-metallic ore materials.  
Gravimetric method for determination  
of moisture mass fractionГОСТ  
26318.11—84

ОКСТУ 5709

Срок действия с 01.01.86  
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на полевошпатовые и кварцполевошпатовые материалы, слюду, диопсид и устанавливает весовой метод определения массовой доли гигроскопической влаги.

Метод основан на определении потери массы при высушивании навески материала при 105—110 °С до постоянной массы.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу определения массовой доли влаги — по ГОСТ 26318.0—84.

## 2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:  
шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева 105—110 °С;

установку для сушки инфракрасными лучами с лампой мощностью 500 Вт, обеспечивающую нагрев до 110 °С;

эксикатор по ГОСТ 25336—82;

силикагель по ГОСТ 3956—76;

бюксы по ГОСТ 25336—82;

чашы фарфоровые по ГОСТ 9447—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску пробы материала 100—250 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы фарфоровую чашу. Ставят в сушильный шкаф, нагретый до 105—110°C, и сушат до постоянной массы.

После сушки чашу вынимают из сушильного шкафа, охлаждают в эксикаторе, заполненном силикагелем, и взвешивают. Высушивание повторяют до постоянной массы пробы.

#### 3.2. Ускоренный метод высушивания

Навеску пробы 10 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы бюксу, ставят на асбестовую прокладку под лампу инфракрасного излучения и сушат 5—10 мин до постоянной массы.

Затем бюксу закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса бюксы с пробой материала до высушивания, г;

$m_2$  — масса бюксы с пробой материала после высушивания до постоянной массы, г;

$m$  — масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,10 % при содержании влаги до 1,0 % и 0,15 % при более высоком содержании.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Н. М. Золотухина, В. М. Горохова, Е. А. Пыркин, О. Н. Феодосьева, Э. И. Лопатина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.10.84 № 3811

3. ВЗАМЕН ГОСТ 18525—75 и ГОСТ 19574—74

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3956—76	2.1
ГОСТ 9147—80	2.1
ГОСТ 25336—82	2.1
ГОСТ 26318.0—84	1.1

5. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта СССР от 24.12.90 № 3243
6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1990 г. (ИУС 4—91)