

ГОСТ 29123—91

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**СИМВОЛЫ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ МЯСНОЙ
И ПТИЦЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ОБОЗНАЧЕНИЯ

Издание официальное

Б3 12—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**СИМВОЛЫ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
МЯСНОЙ И ПТИЦЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Обозначения****ГОСТ
29123—91**

Symbols of controls of equipment for meat and bird processing industries.
Designations

МКС 01.080.30
67.260
ОКП 51 3200

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на символы органов управления оборудования для мясной и птицеперерабатывающей промышленности и устанавливает их графическое изображение и смысловое значение, а также общие требования к графическому исполнению символов и их размещению.

Требования пп. 2.1—2.8, 2.11, черт. 1—7, 12—14 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Символы органов управления оборудования для мясной и птицеперерабатывающей промышленности (далее — символы) представляют собой условные графические изображения, отражающие объект управления, а также его состояние или процесс, являющиеся результатом управления.

1.2. Символы, используемые в технической документации на оборудование, являются составной частью технического языка для передачи информации, относящейся к оборудованию.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ СИМВОЛОВ**2.1. Конфигурация отдельного символа должна:**

- быть простой, чтобы способствовать восприятию и воспроизведению;
- отличаться от других символов, с которыми он может применяться;
- легко ассоциироваться со своим значением, то есть быть очевидной и легко понимаемой.

2.2. Определенному смысловому значению должен соответствовать только один символ.

В случаях, когда одним символом невозможно обозначить определенную команду, допустимо использование символа и текста.

2.3. Способы нанесения символов на органы управления или на элементы конструкции машин (панели, пульты управления и т. п.) должны обеспечивать стойкость изображений символов при воздействии на них механических и климатических факторов в течение срока службы или до капитального ремонта оборудования.

Для нанесения символа на оборудование допускается использовать метод фотографирования исходного чертежа символа, выполненного в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.4. В технической документации на оборудование должны быть приведены все обозначения органов управления, имеющиеся на данном оборудовании, с указанием их смыслового значения.

2.5. Изображение символа должно выполняться на основной модульной сетке базового конфигуратора, приведенного в приложении 1.

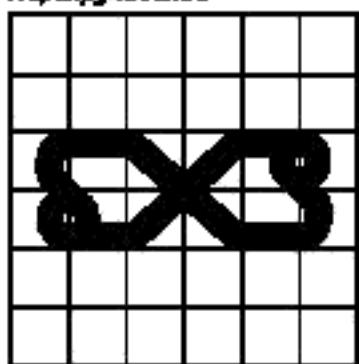
2.6. Основные принципы построения и нанесения символов на оборудование должны соответствовать требованиям приложения 2.

2.7. На оборудовании символы следует размещать так, чтобы обеспечивалась их однозначная принадлежность к конкретному органу управления и однозначное визуальное восприятие под различными углами зрения.

2.8. Цвета символов и поверхностей, на которые их наносят, должны быть контрастными.

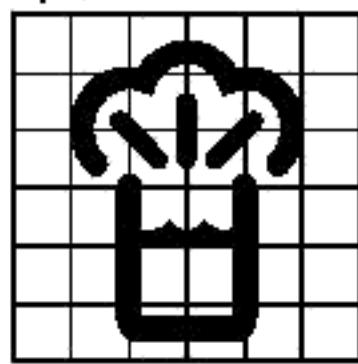
2.9. Размеры символа, цветовое решение, способ и место его нанесения на оборудование устанавливает предприятие-разработчик с учетом требований настоящего стандарта.

Перекручивание



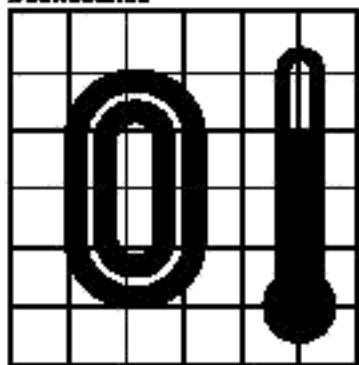
Черт. 49

Ворота



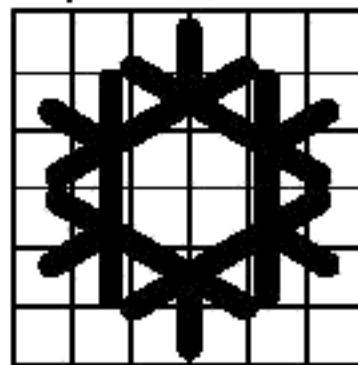
Черт. 50

Восковление



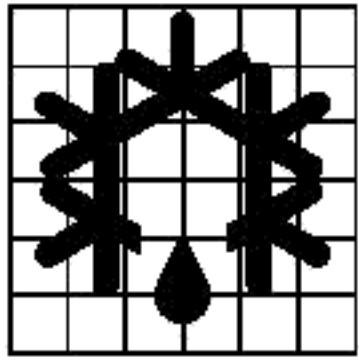
Черт. 51

Оклейка,
заклеивание (8027)



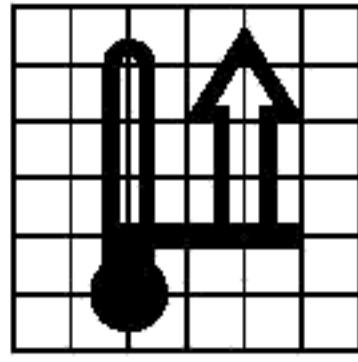
Черт. 52

Отливание



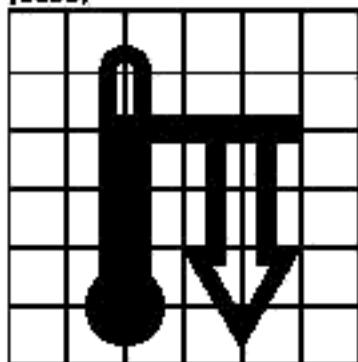
Черт. 53

Подъемение
температуры (8035)



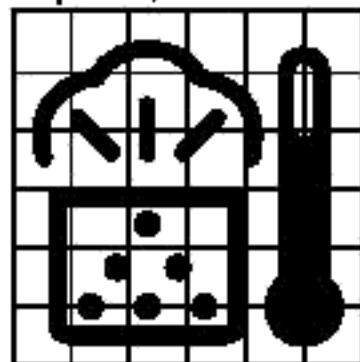
Черт. 54

Снижение температуры
(0036)



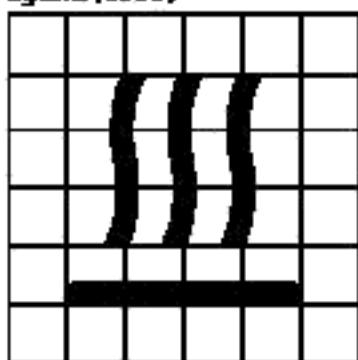
Черт. 55

Сверление



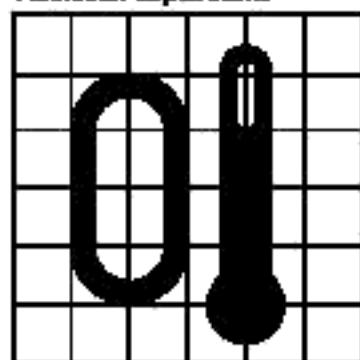
Черт. 56

Сдирка (0535)



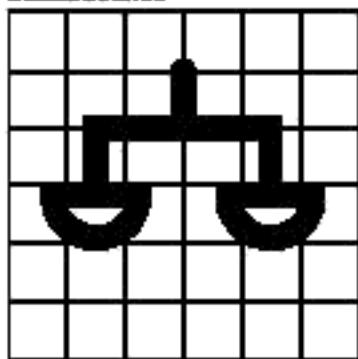
Черт. 57

Технология обработки



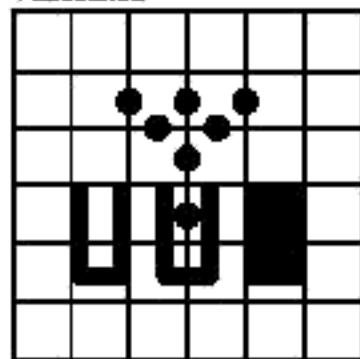
Черт. 58

Выдавливание



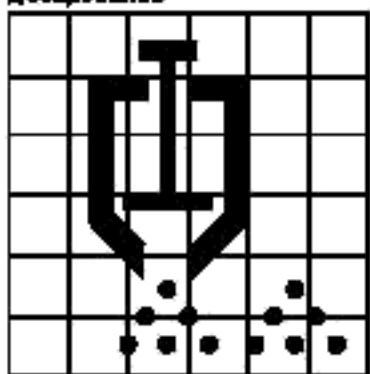
Черт. 59

Фасование



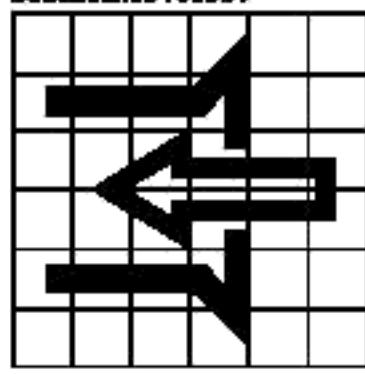
Черт. 60

Дозирование



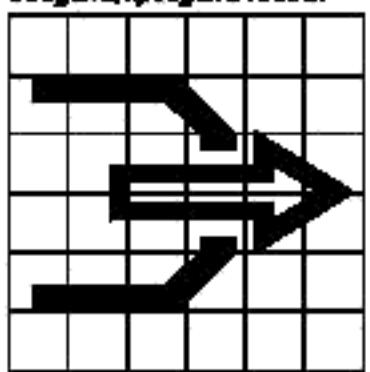
Черт. 61

Всасывание (0033)



Черт. 62

Обдувка, притупка (0032)



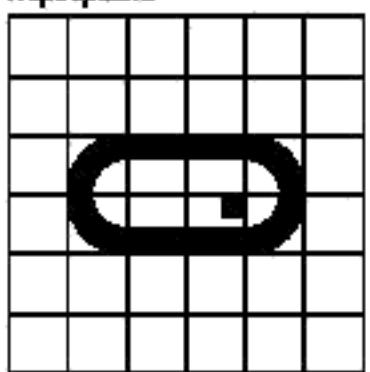
Черт. 63

Сепарация



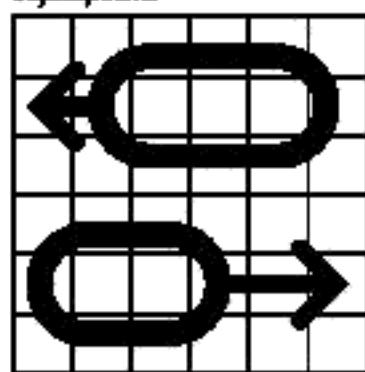
Черт. 64

Нагреватель

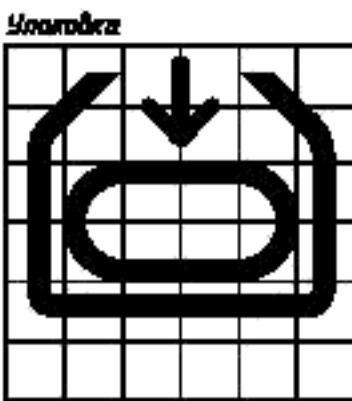


Черт. 65

Гарнировка



Черт. 66



Черт. 67

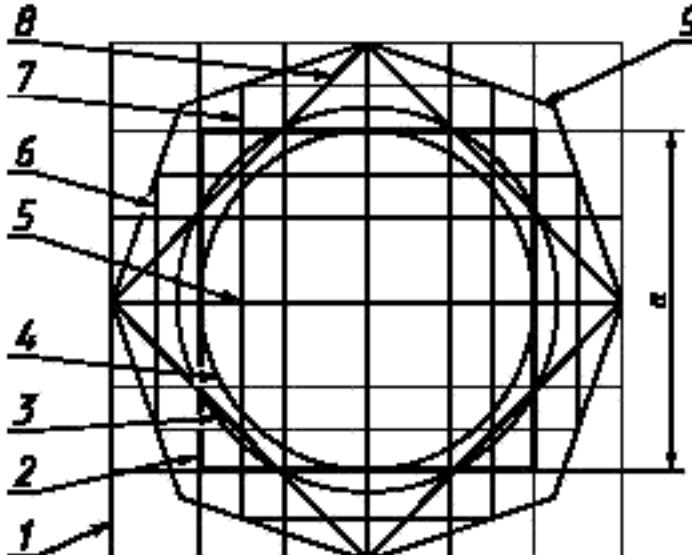
Примечание. В скобках указаны номера символов по международному стандарту ИСО 7000.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

БАЗОВЫЙ КОНФИГУРАТОР

1 — основная модульная сетка конфигуратора размером 75 × 75 мм, разделенная на квадраты со стороной 12,5 мм; 2 — основной квадрат со стороной a , равной 50 мм; 3 — основная окружность диаметром 56,6 мм, имеющая приблизительно такую же площадь как и основной квадрат 2; 4 — окружность диаметром 50 мм, вписанная в основной квадрат 2; 5 — квадрат со стороной 40 мм, вписанный в основную окружность 3; 6, 7 — два прямоугольника, имеющие приблизительно одинаковую площадь, равную площади основного квадрата. Они перпендикулярны между собой и расположены таким образом, что их стороны симметрично пересекаются с противоположными сторонами основного квадрата 2; 8 — третий квадрат, образованный линиями, проходящими через точки пересечения основного квадрата 2 и основной окружности 3; стороны этого квадрата ориентированы по отношению к основному квадрату под углом 45°, а углы этого квадрата определяют пределы горизонтальных и вертикальных размеров основной модульной сетки; 9 — невероятный восьмиугольник, образованный линиями с наклоном к сторонам квадрата 8 под углом 30°.

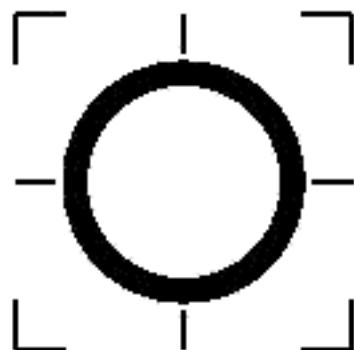
Черт. 68



ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ ПОСТРОЕНИЯ И НАНЕСЕНИЯ СИМВОЛА НА ОБОРУДОВАНИЕ

- Символ должен вписаться в базовый конфигуратор согласно следующим правилам:
 - для символа, состоящего из одной геометрической фигуры, например окружности или прямоугольника, необходимо использовать соответствующую геометрическую фигуру базового конфигуратора;
 - для обеспечения соразмерности символа с базовым конфигуратором элементы символа необходимо вписывать в соответствующие элементы базового конфигуратора так, чтобы размеры символа не превышали размер конфигуратора (например окружность без внешних деталей в чертеже символа должна совпадать с основной окружностью 3 конфигуратора (см. приложение 1), а окружность с внешними деталями должна быть прорисована по контуру окружности 4 конфигуратора).
- Все линии символа, выполненного на базовом конфигураторе, должны иметь одинаковую толщину 2 или 4 мм. Если символ состоит из небольшого числа графических элементов, то для лучшего восприятия символа допускается использовать сочетание двух линий различной ширины.
- Для облегчения восприятия и нанесения символа на оборудование на исходном чертеже символа должны быть показаны осевые линии решетки (см. черт. 69).



Черт. 69

Четыре короткие осевые линии должны быть проведены через воображаемую точку их пересечения (визуальный центр символа). Эта точка используется в качестве ориентира при расположении символа. Осевые линии следует стереть, когда в них отпадет необходимость.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством оборонной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.10.91 № 1659
3. В стандарт введен международный стандарт ИСО 7000—84
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор В.Н. Колысов
Технический редактор О.Н. Власова
Корректор В.С. Черная
Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.09.2004. Подписано в печать 12.10.2004. Усл. печ. л. 1,86.
Уч.-изд. л. 1,40. Тираж 60 экз. С 4168. Зак. 905.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

2.10. Поверхность с нанесенными на нее символами не должна создавать бликов.

2.11. Реальные размеры символа, выполненного на органах управления, могут отличаться от соответствующих размеров исходного чертежа символа. При этом номинальный размер символа в миллиметрах получают увеличением или уменьшением стороны основного квадрата базового конфигуратора (размера a) и выбирают из ряда: 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100, 125, 140, 160, 180, 200 мм.

3. ГРАФИЧЕСКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ И СМЫСЛОВОЕ ЗНАЧЕНИЕ СИМВОЛОВ

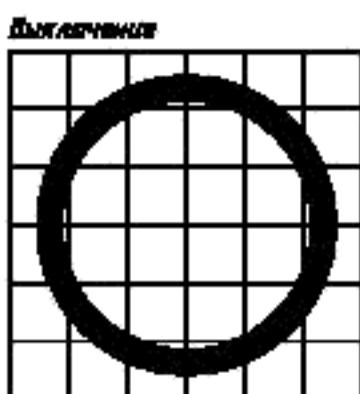
3.1. Смысловое значение символов и их графическое изображение должны соответствовать приведенным на черт. 1—67:



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4



Черт. 5



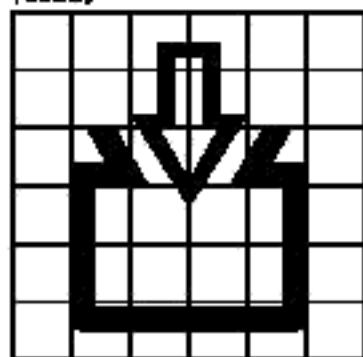
Черт. 6

Основной линии



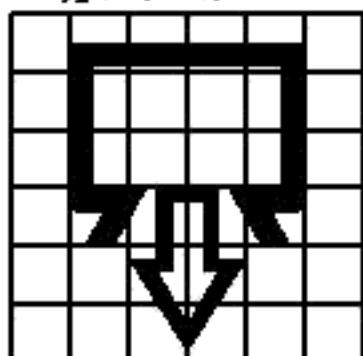
Черт. 7

*Заглушка,
заглушечное отверстие
(0028)*



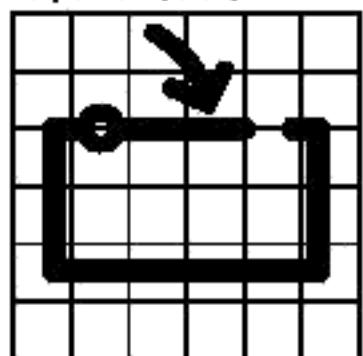
Черт. 8

*Выпуск, разрезываю-
щая заглушка (0029)*



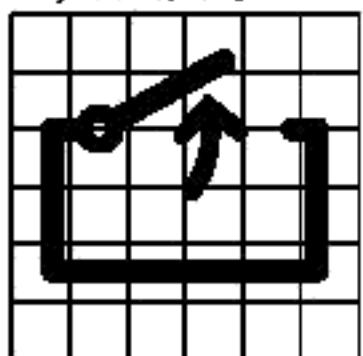
Черт. 9

Заглушки (0025)



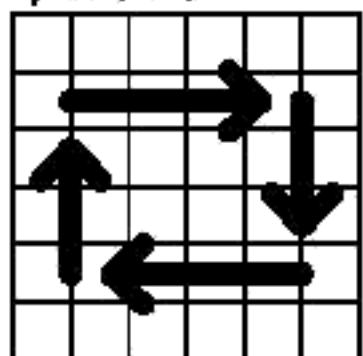
Черт. 10

Сигнальные (0024)



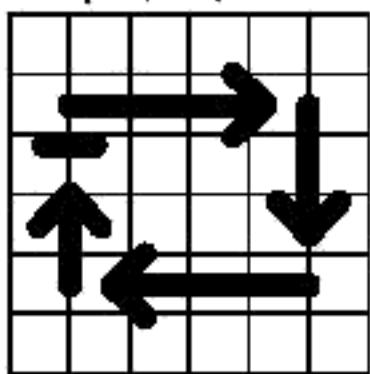
Черт. 11

*Автоматический
режак (0026)*



Черт. 12

Обзор цикла (0426)



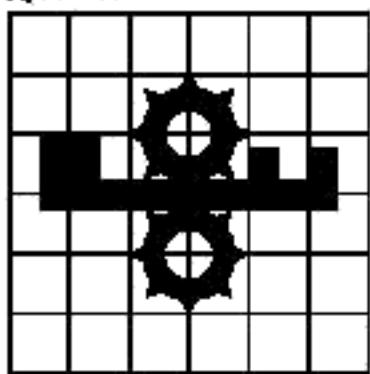
Черт. 13

Ручное управление (0095)



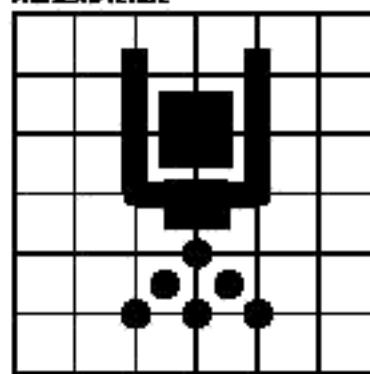
Черт. 14

Дробление



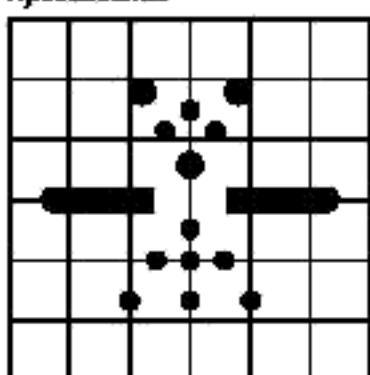
Черт. 15

Измельчение



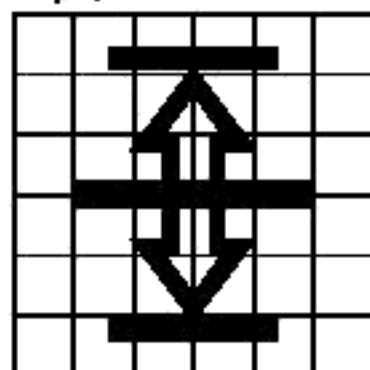
Черт. 16

Просеивание



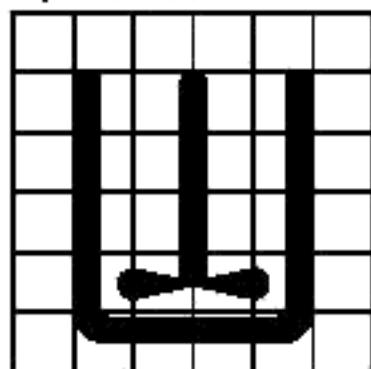
Черт. 17

*Вспарывание,
дигрязи*



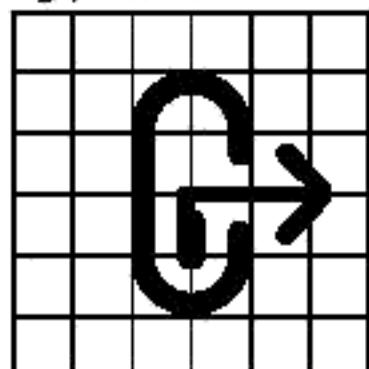
Черт. 18

Переноска



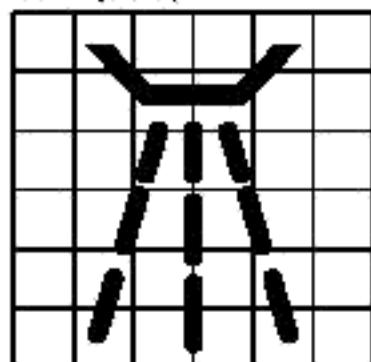
Черт. 19

Удаление
буквы из строки



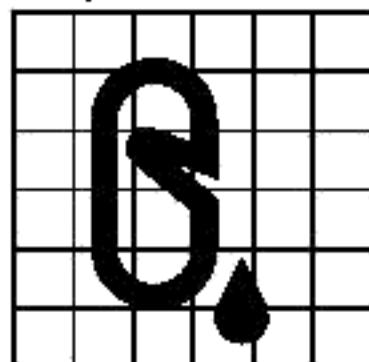
Черт. 20

Мойка (8073)



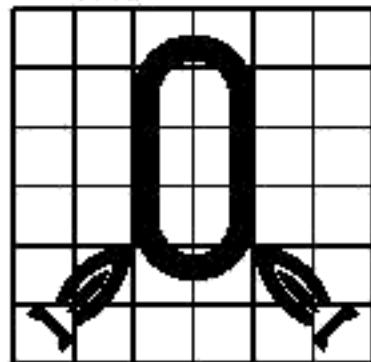
Черт. 21

Обескровливание



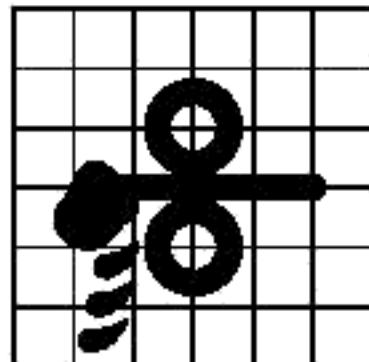
Черт. 22

Овалы



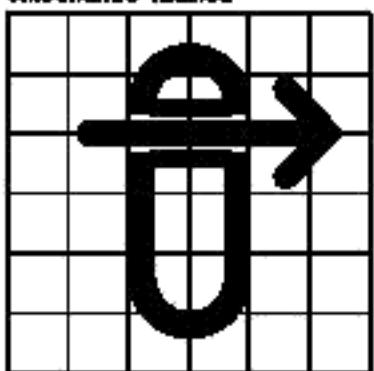
Черт. 23

Использование кисток
по содержанию



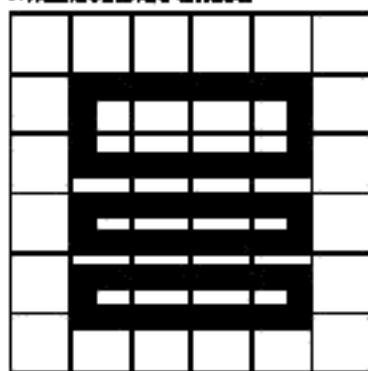
Черт. 24

Отделение частей



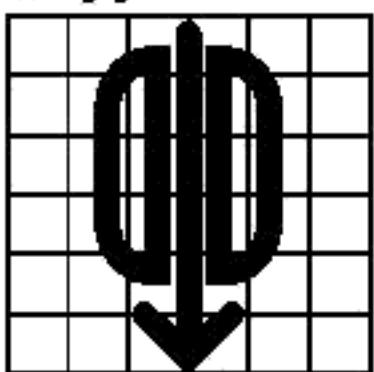
Черт. 25

Плоскоборение отверстия



Черт. 26

Разделение на полуфабрикаты



Черт. 27

Разрезание на куски



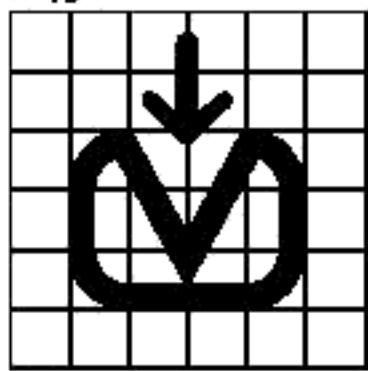
Черт. 28

*Разрезание и очистка
изогнутки*



Черт. 29

Разрубка



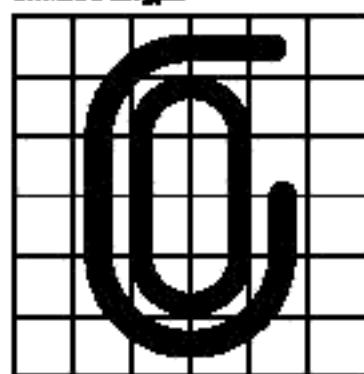
Черт. 30

Символ кружкумы



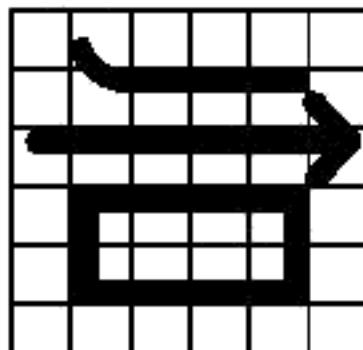
Черт. 31

Символ кружки



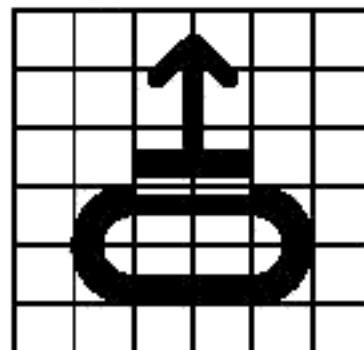
Черт. 32

Символ кружки
са ишилда



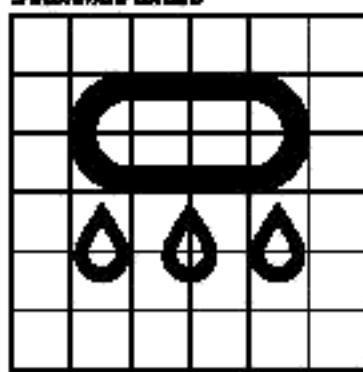
Черт. 33

Символ кружка



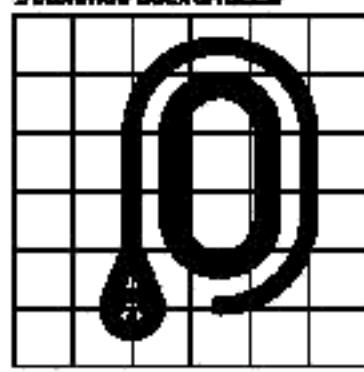
Черт. 34

Убийство блоги



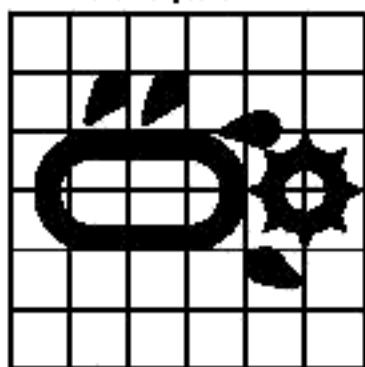
Черт. 35

Убийство беспечности



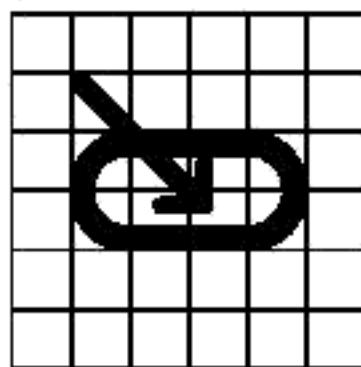
Черт. 36

Удаление отверстия



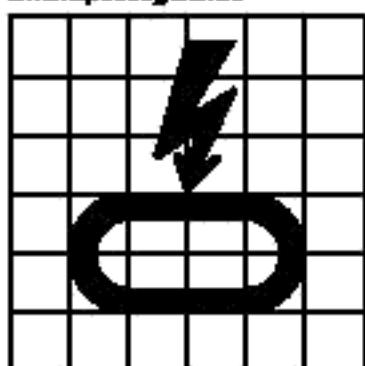
Черт. 37

95а)



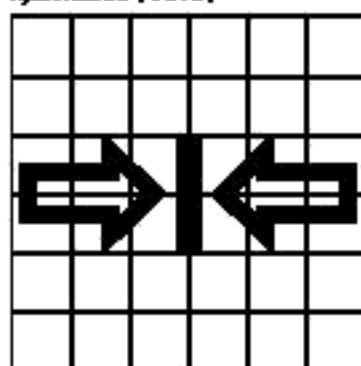
Черт. 38

Электроизлучение



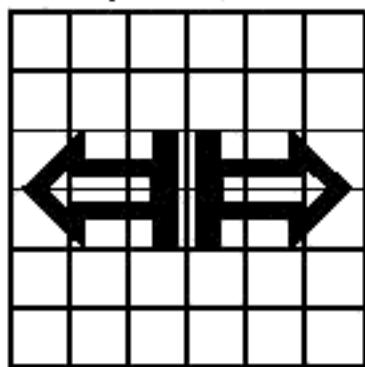
Черт. 39

Зажимы, блокировка,
прижимы (0818)



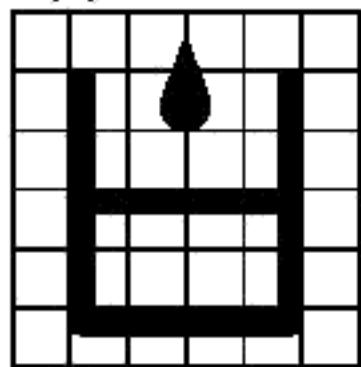
Черт. 40

Разъемы,
демонтажные (0819)



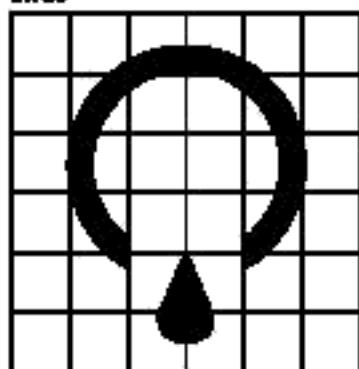
Черт. 41

Сборка



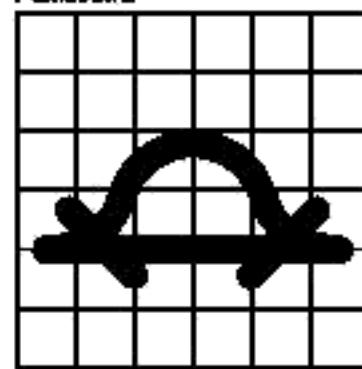
Черт. 42

Сайд



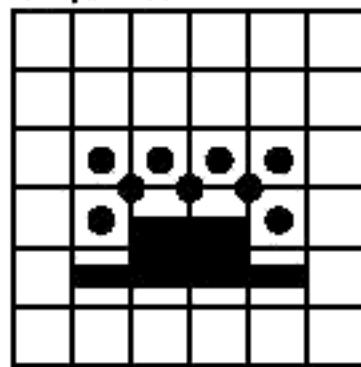
Черт. 43

Галовка



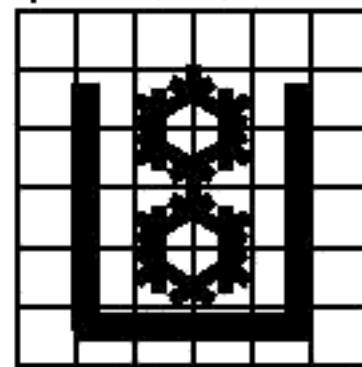
Черт. 44

Панорама



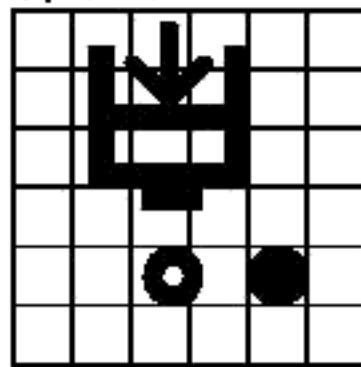
Черт. 45

Приводимое колесо



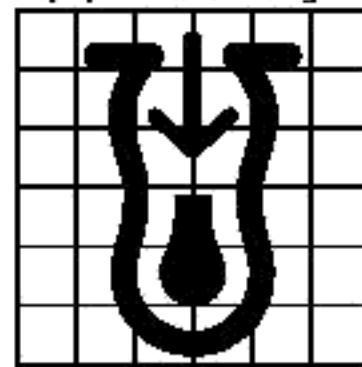
Черт. 46

Формобакин



Черт. 47

Вспомогательное колесо



Черт. 48