

27032-86



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ БУРТОУКЛАДОЧНЫЕ ДЛЯ САХАРНЫХ ЗАВОДОВ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 27032-86
(СТ СЭВ 5467-85)

Издание официальное

3

к

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



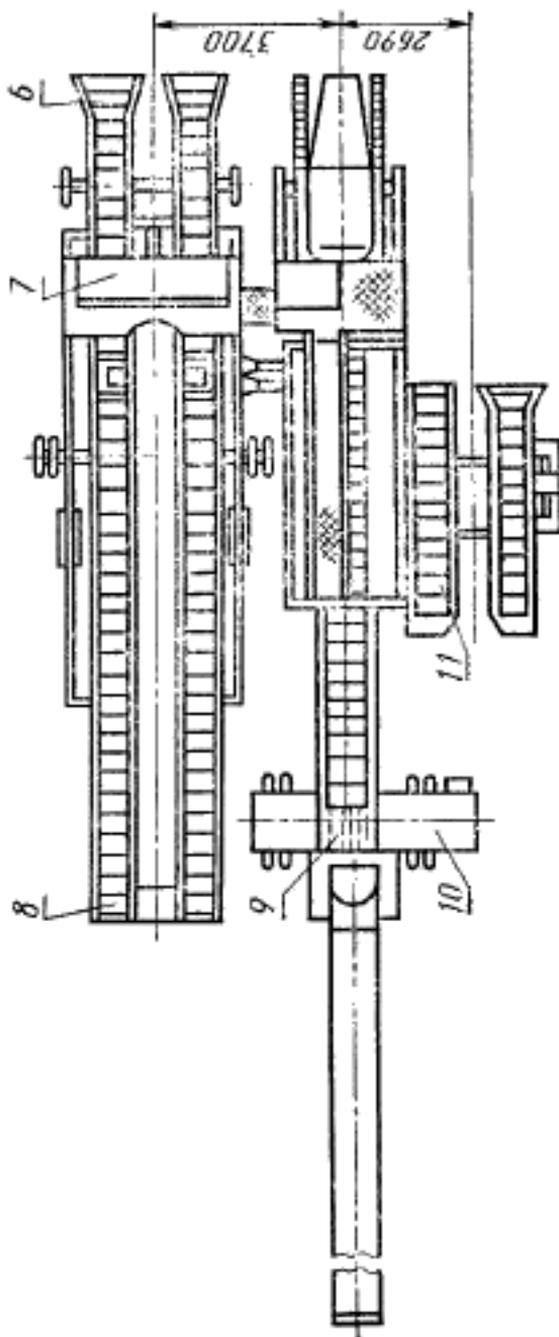
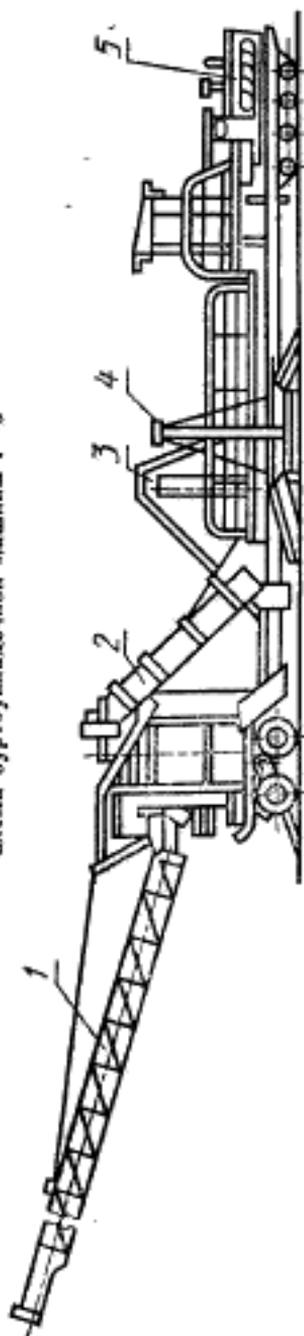
ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности

Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 16 октября 1986 г. № 3106 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ «Машины буртоукладочные для сахарных заводов. Типы, основные параметры и размеры» СТ СЭВ 5467—85

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

с 1 июля 1987 г.

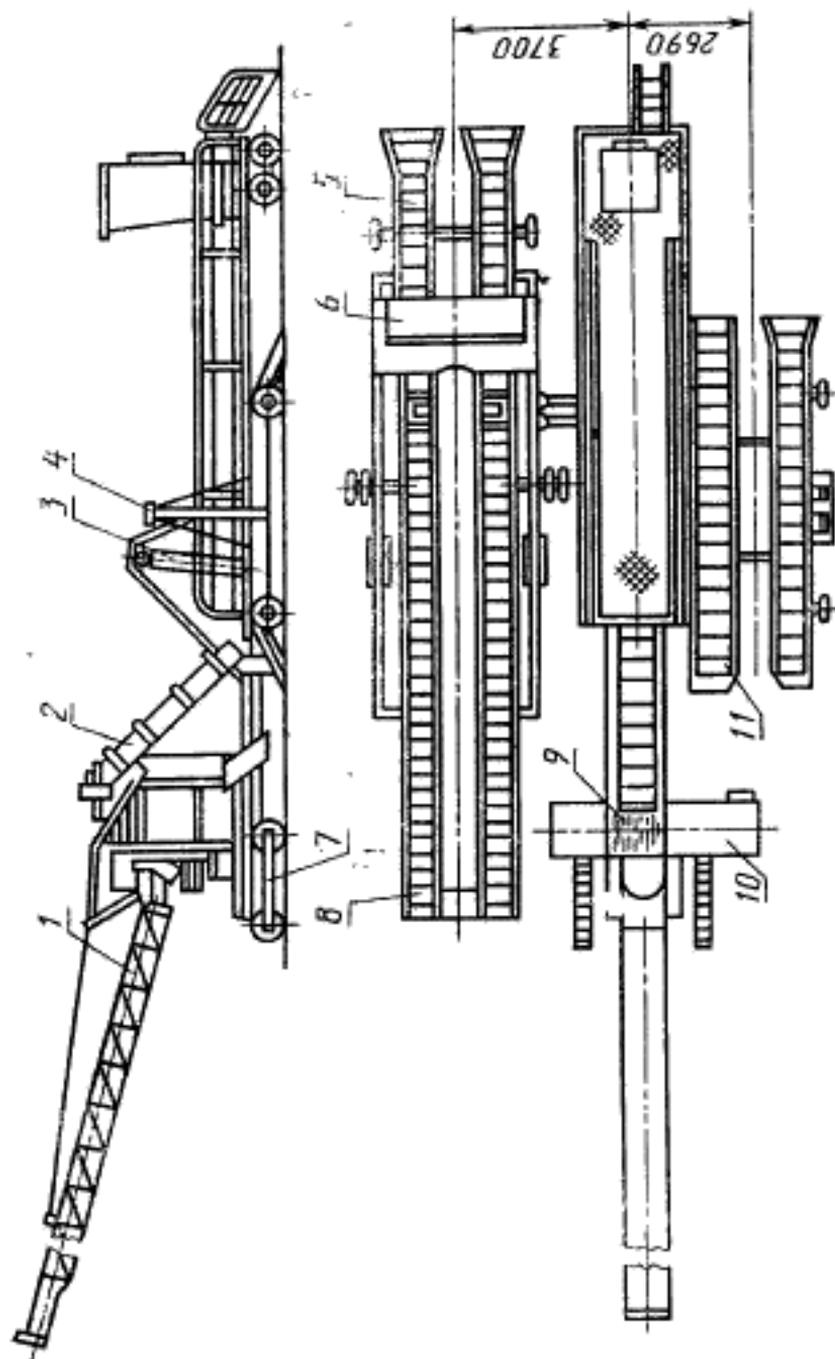
Схема буртоукладочной машины 1—3



1 — конвейер укладываемый; 2 — конвейер наклонный; 3, 4 — гидроцилиндры; 5 — трактор; 6 — мостик въездные; 7 — конвейер приемный; 8 — платформа продольного ориентирования; 9 — откатитель прицепов; 10 — конвейер выдачи отходов; 11 — платформа бокового ориентирования

Черт. 3

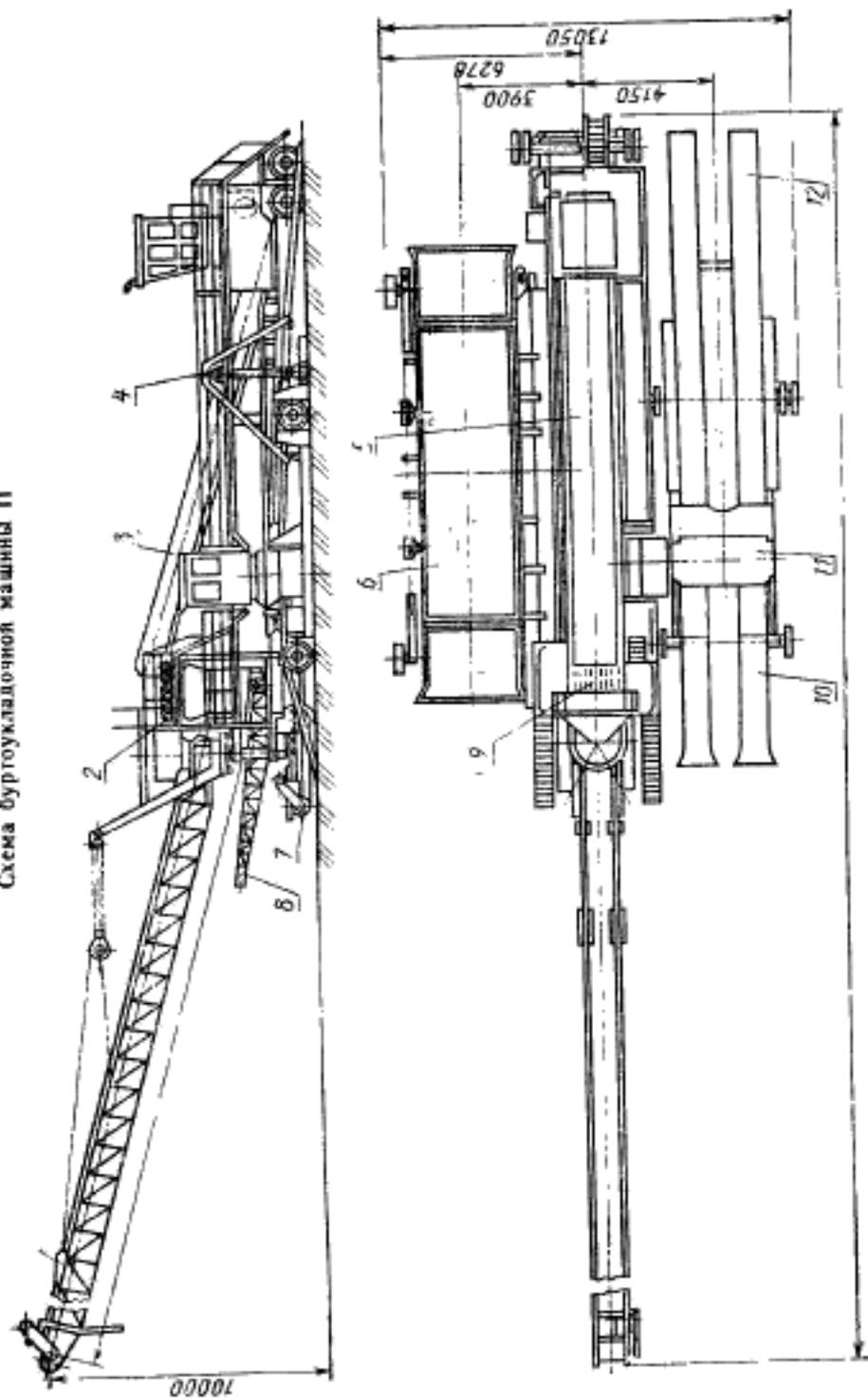
Схема буртоукладочной машины 1—4



1 — конвейер укладываемый; 2 — конвейер наклонный; 3, 4 — гидротраншеры; 5 — мостик въездный; 6 — конвейер приемный;
 7 — тележка правая; 8 — платформа продольного опрокидывания; 9 — отделитель премесей; 10 — конвейер выдачи земли;
 11 — платформа бокового опрокидывания

Черт. 4

Схема буртоукладочной машины II



1 — конвейер укладываемый; 2 — очиститель; 3 — конвейер приводной; 4 — гидромолоты; 5 — конвейер приемный; 6 — платформа бокового опрессовывания; 7 — тележка; 8 — конвейер выдачи оттолов; 9 — отделение примесей; 10 — платформа продольного опрессовывания; 11 — выданы; 12 — конвейер приемный поперечный; 12 — платформа продольного опрессовывания

Черт. 5

Предельные значения основных параметров и размеров грузового автотранспорта, разгружаемого на буртоукладочных машинах типа I и II

Таблица 3

Тип автотранспорта, параметр и размер	Значение параметра и размера машины типа			
	II			
	исполнения			
	I	2	3	4
1. Бортовые автомобили				
Масса автомобиля с грузом, т, не более	30	18	30	35
Габаритные размеры, мм:				
длина	От 5525 до 8530	От 5525 до 7620	От 5525 до 8530	От 5525 до 8530
ширина	От 2250 до 2900			
высота (без груза)	2800			
Дорожный просвет под задней осью, мм, не менее	245			
Расстояние между осями задних и передних колес (база), мм	От 3200 до 4520			
Высота борта, мм	От 355 до 860			
Колес колес, мм: задних	От 1650 до 1950			
передних	От 1585 до 2026			
Расстояние от плоскости опоры колес до основания кузова (без нагрузки), мм	От 1080 до 1500			

Тип автогравсворта, параметр и размер	Значение параметра и размера машины типа			
	I			
	II			
	1	2	3	4
Расстояние между осью заднего колеса и задним бортом, мм	От 1000 до 2200			
Расстояние от заднего крюка до заднего борта, мм, не более	330			
Открываемый борт кузова автомобиля	Задний	Боковой правый	Задний или боковой правый	
Наличие поворотного крюка для дышла прицепа	Обязательно			
Масса автопоезда (автомобиля с прицепом) с грузом, т, не более	—			
Способ разгрузки автопоезда	—			
2. Прицепы				
Масса прицепа с грузом, т, не более	18	22	35 (с тягачем)	
Габаритные размеры, мм, не более:				
длина (с дышлом)	8290			
ширина	2990			
высота	2800			
Длина дышла, мм, не менее	1830			
Расстояние между осями (баз), мм, не более	4340			
Колеса колес, мм, не более:				
задних	1950			
передних	1950			

Продолжение табл. 3

Тип автогравсверта, параметр и размер	Значение параметра и размера машины типа			
	I			
	1	2	3	4
				11
Внутренний размер между колесами, мм, не менее		1400		
Наружный размер между колесами, мм, не более		2350		
Высота борта, мм		От 355 до 900		
Дорожный просвет под осью, мм, не менее		245		
Высота расположения дышла от плоскости опоры колес, мм, не менее		865		
Открываемый боковой борт			Правый	
Расстояние от плоскости опоры колес до основания кузова (без нагрузки), мм			От 4080 до 1500	
3. Автосамосвалы				
Масса автосамосвала с грузом, т, не более		18	30	35
Габаритные размеры, мм:				
длина	От 5250 до 7130	От 5250 до 6065	От 5250 до 7130	
ширина			От 2200 до 2640	
высота	2700	2430	2700	245
Дорожный просвет под осью, мм, не менее				
Расстояние между задними и передними колесами (база), мм			От 3300 до 3800	
Высота борта, мм, не более			900	

Тип автотранспорта, параметр и размер	Значение параметра и размера машин типа			
	I		II	
	1	2	3	4
Коля, мм: задних передних	От 1585 до 2026		От 1585 до 2026	
Расстояние от плоскости опоры колес до основания кузова, мм, не менее	1065			
Угол наклона кузова, не менее	60°	45°	60°	
Способ разгрузки	Через задний борт		Через задний или боковой правый борт	Через люк боковой борт
4. Полуприцепы Масса с базовым тягачом и грузом, т, не более	30	35		
Габаритные размеры, мм, не более:				
длина	12750	12750		
ширина	2500	2500		
высота	2650	2650		
Расстояние от оси задних колес тягача до оси колес полуприцепа, мм, не более	5480	5480		
Коля, мм, не более	1920	1920		
Дорожный просвет под осями, мм, не более	330	330		
Расстояние между осью заднего колеса и задним бортом, мм	От 1000 до 2200	От 1000 до 2200		
Открываемый борт	Задний			

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТЕПЕНИ ПОВРЕЖДАЕМОСТИ СВЕКЛЫ**1. Термины и определения**

1.1. Степень повреждаемости свеклы — отношение массы поврежденных корнеплодов свеклы к массе исходной пробы в процентах.

1.2. Поврежденная свекла — корнеплоды свеклы, имеющие механические повреждения в виде визуально видимых трещин, разломов и дробления на части, в том числе облом хвостовой части диаметром излома более 30 мм, а также боковых ранений глубиной и шириной более 10 мм и длиной более 30 мм.

2. Методы определения

2.1. Степень повреждаемости свеклы определяют путем пропуска через транспортно-очистительную систему машины пробы из неповрежденных, меченых известью, корнеплодов в ворохе разгружаемой свеклы.

2.2. Метод отбора пробы — ручной.

2.3. Масса пробы — не менее 100 кг.

2.4. Место введения корнеплодов пробы — приемный бункер транспортной системы машины. Место извлечения корнеплодов пробы — уложенный кагат.

2.5. Извлеченные из кагата меченые корнеплоды сортируют на неповрежденные и поврежденные, после чего определяют массу неповрежденных корнеплодов.

2.6. Степень повреждаемости свеклы (P) в процентах определяют по формуле

$$P = \frac{M - M_1}{M} 100\%,$$

где M — масса пробы, кг;

M_1 — масса неповрежденных корнеплодов свеклы из пробы, прошедшей через транспортно-очистительную систему машины в ворохе свеклы, кг.

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЮЧЕВЫХ СЛОВ/ДЕСКРИПТОРОВ*

Ключевые слова/дескрипторы: машины буртоукладочные, заводы сахарные, укладка, свекла сахарная, кагаты, промышленность пищевая, конвейеры ленточные, типы, параметры основные, размеры.

* Дескрипторы тезауруса СЭВ по стандартизации выделены полужирным шрифтом.

Сведения о соответствии смыслов на стандарты СЭВ ссылкам
на государственные стандарты

Пункт, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государст- венного стандарта
П. 1.3	СТ СЭВ 1333—78	ГОСТ 22644—77

Редактор *А. И. Ломова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 19.11.86 Подп. к печ. 22.01.87 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 1,01 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 120840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3135

**МАШИНЫ БУРТОУКЛАДОЧНЫЕ
для САХАРНЫХ ЗАВОДОВ**

Типы, основные параметры и размеры

Clamp-forming machines for sugar plants.
Types, main parameters and dimensions**ГОСТ**
27032-86
(СТ СЭВ 5467-85)

ОКП 51 3111

Дата введения 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на буртоукладочные машины (далее — машины), применяемые в сахарной промышленности для укладки свеклы в кагаты трапецидальной формы, а также сыпучих технологических материалов.

Стандарт не распространяется на стационарное разгрузочное оборудование и на укладчики мостового, кранового и радиального типов.

1. ТИПЫ

1.1. В зависимости от условий применения машины должны изготавливаться следующих типов:

I — машины, предназначенные для использования на заводских и периферийных свеклоприемных пунктах, обеспечивающие выгрузку из грузового автотранспорта свеклы, очистку ее от сопутствующих примесей (земли, ботвы и хвостиков свеклы, сорных растений) и укладку в кагаты;

II — машины, предназначенные для использования на комплексно-механизированных складах и свеклоприемных пунктах с твердым покрытием, обеспечивающие выгрузку из грузового автотранспорта свеклы, очистку ее от сопутствующих примесей и укладку в кагаты;

III — машины на рельсах, предназначенные для укладки в кагаты свеклы, поступающей от стационарного устройства для выгрузки ее из транспорта и очистки от сопутствующих примесей.

1.2. В зависимости от вида привода, количества и конструкции разгрузочных площадок машины типа I должны изготавливаться следующих исполнений:

1 — привод на базе трактора, разгрузочная площадка в виде платформы продольного опрокидывания;

2 — привод на базе трактора, разгрузочные площадки: одна в виде платформы бокового опрокидывания, другая для разгрузки автосамосвалов;

3 — привод на базе трактора, разгрузочные площадки в виде платформы бокового и продольного опрокидывания;

4 — привод электрический, разгрузочные площадки в виде платформы бокового и продольного опрокидывания.

1.3. В зависимости от ширины ленты по СТ СЭВ 1333—78 укладываемого конвейера машины типа III должны изготавливаться следующих исполнений:

1 — с лентой шириной 650 мм;

2 » » » 800 мм;

3 » » » 1000 мм;

4 » » » 1400 мм.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

2.1. Основные параметры и размеры машин типов I и II должны соответствовать указанным в табл. 1. Схемы компоновки машин приведены в информационном приложении I (черт. 1—5).

2.2. Основные параметры и размеры машин типа III должны соответствовать указанным в табл. 2.

2.3. Предельные значения основных параметров и размеров грузового автотранспорта, разгружаемого на машинах типов I и II, приведены в табл. 3.

2.4. Пример условного обозначения машин:

типа I исполнения I:

Машина буртоукладочная I—1 ГОСТ 27032—86

типа II:

Машина буртоукладочная II ГОСТ 27032—86

типа III исполнения I:

Машина буртоукладочная III—1 ГОСТ 27032—86

Таблица 1

Параметр и размер	Значение параметра и размера машин типа			
	I			
	исполнения			
	1	2	3	4
1. Производительность по свежле, т/ч, не менее	120	135	155	240
2. Потребляемая электроэнергия, кВт·ч, не более*	—	—	50	60
3. Удельный расход дизельного топлива, кг/т, не более*	0,13	0,13	0,13	—
4. Грузоподъемность разгрузочных площадок, т, не менее: самосвальной с платформой бокового опрокидывания	—	18	—	35
с платформой продольного опрокидывания	30	—	30	35
5. Длина укладывающего конвейера, м, не менее	15	18	18	25
6. Угол поворота укладывающего конвейера, не менее: вправо влево	53°			70°

Параметр и размер	Значение параметра и размера машин типа				
	I				
	исполнения				
	1	2	3	4	
7. Габаритные размеры машин, мм, не более: длина (без укладываемого конвейера) ширина (без конвейера выдачи земли) высота (при опущенном укладываемом конвейере)*	22000				25000
	7700	11100	12500	13000	13050
	4700	5100	5000	5000	7400
8. Масса машин, кг, не более*	40000	33000	45000	50000	82500
9. Степень повреждаемости свеклы транспортной системой машины, % к массе свеклы, не более**	8				
10. Эффект очистки свеклы от сопутствующих примесей, % к общей загрязненности, не менее	20		30		35
11. Размеры укладываемых кагатов: ширина у основания (в зависимости от разгружаемого автотранспорта), м высота, м, не более	От 21 до 30	От 24 до 30	От 30 до 40	От 60 до 70	
	6,0	7,5		9,0	
12. Радиус поворота машины, м, не более	31				

Продолжение табл. 1

Параметр и размер	Значение параметра и размера машины типа			
	I			
	исполнения			
	1	2	3	4
13. Тип разгружаемого грузового автомобиля, автосамосвала, автоприцепы, автосамосвалы	Бортовые автомобили, автосамосвалы, автоприцепы	Бортовые автомобили, автоприцепы, автосамосвалы	Бортовые автомобили, автоприцепы, автосамосвалы	Бортовые автомобили, автоприцепы, автосамосвалы
14. Расстояние от пола до конца опущенного укладываемого конвейера, м, не более	2			

* Без устройств для очистки и обработки свежлы химическими препаратами.

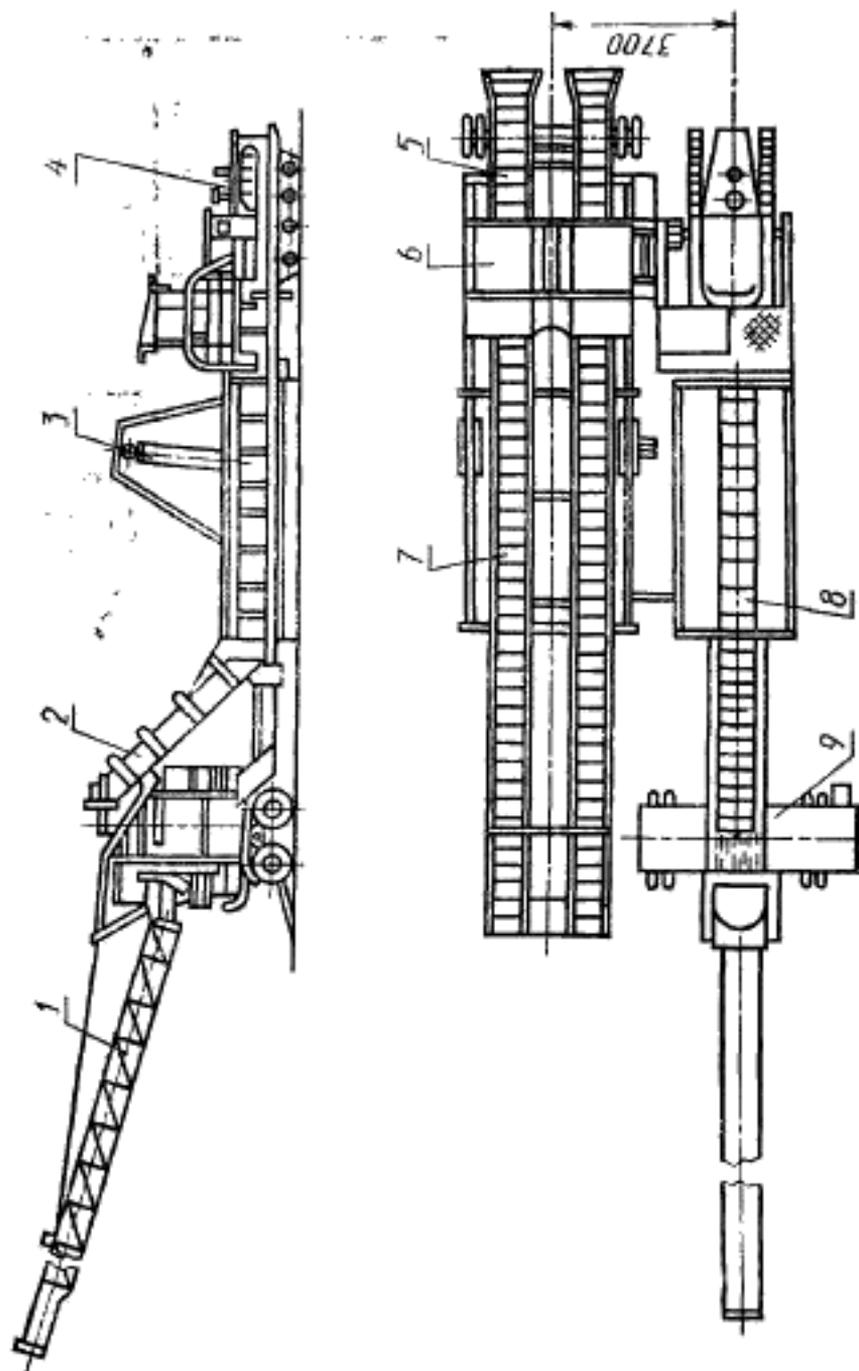
** Определенные степени повреждаемости свежлы приведены в информационном приложении 3.

Таблица 2

Параметр и размер	Значение параметра и размеры машины типа III			
	исполнения			
	1	2	3	4
1. Производительность по свекле, т/ч, не менее	160	200	360	720
2. Потребляемая электроэнергия, кВт·ч, не более	17			45
3. Длина укладываемого конвейера, м, не менее	17,5	17,5	17,5	26,0
4. Угол поворота укладываемого конвейера, не менее: вправо влево				90°
5. Угол установки укладываемого конвейера по высоте, не менее				18°
6. Ширина колеи, мм	2700	2700	2700(3600)	5000
7. Размеры укладываемых катков, м, не более: ширина (у основания) высота	43 6	43 6	43 6	64 9
8. Расстояние от пола до конца опущенного укладываемого конвейера, м, не более			2	
9. Габаритные размеры, мм, не более: длина (включая укладываемый конвейер) ширина высота	32000 4000 7700	32000 4500 7700	32000 4500 7700	45000 6500 10200

Примечание. Допускается ширину, указанную в скобках, применять при эксплуатации машины в макроклиматических районах с повышенным ветровым давлением.

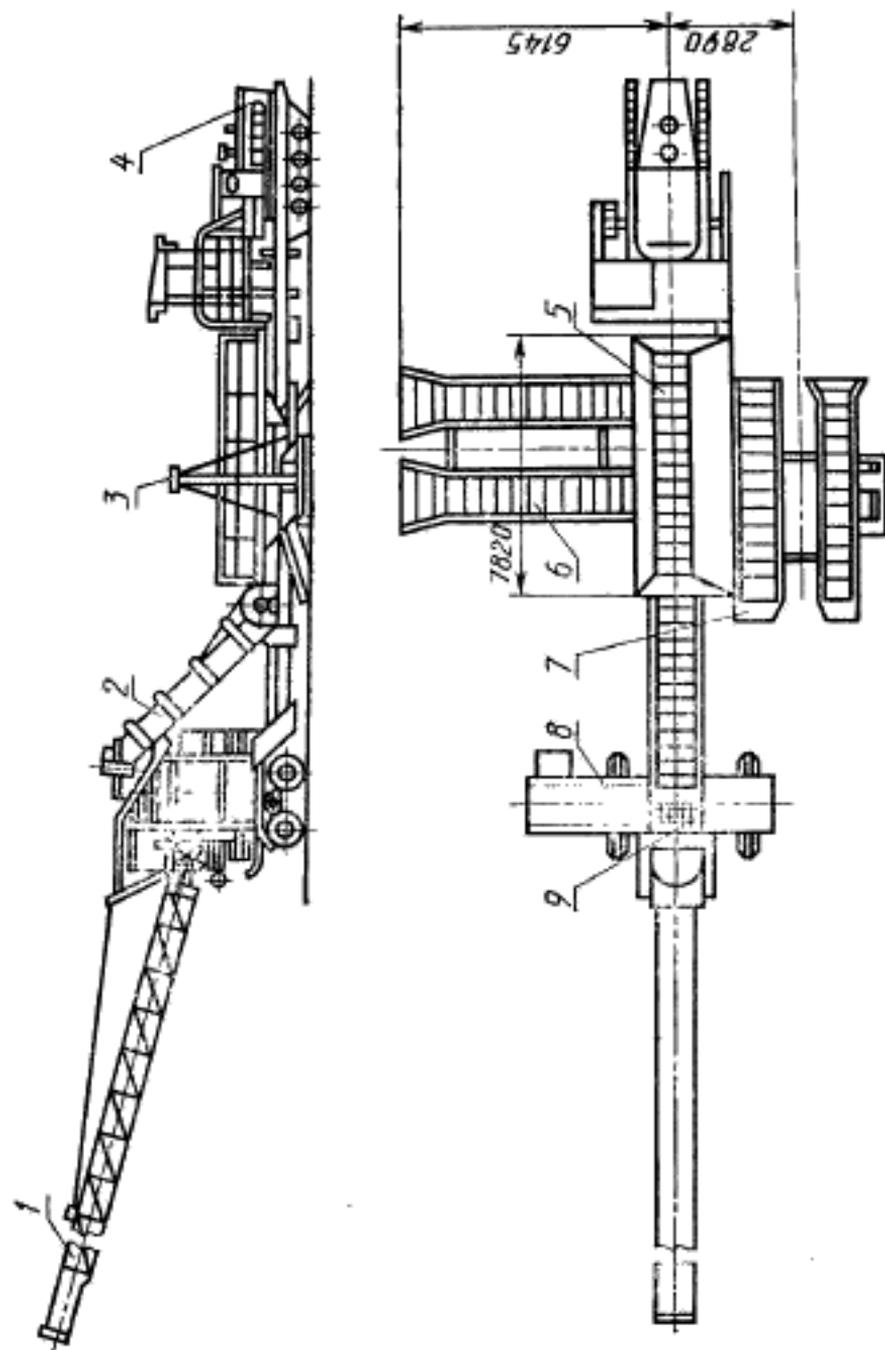
Схема буртоукладочной машины 1—1



1 — конвейер укладываемый; 2 — конвейер включенный; 3 — гидромолот; 4 — трактор; 5 — мостки въездные; 6 — конвейер приемный; 7 — платформа продольного опрокидывания; 8 — конвейер главный; 9 — конвейер выдачи отходов

Черт. 1

Схема буртоукладочной машины I—2



1 — конвейер укладываемый; 2 — платформа; 3 — гидродвигатель; 4 — трактор; 5 — конвейер приемный; 6 — площадка самосвальная; 7 — платформа бокового опрокидывания; 8 — конвейер вылачный отхода; 9 — отделитель прирессей

Черт. 2