



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МУНДИР ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ
СРОЧНОЙ СЛУЖБЫ**
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 27619—88

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**МУНИДИР ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ
СРОЧНОЙ СЛУЖБЫ****Технические условия****ГОСТ
27619—88**Uniform for military men of urgent service.
Specifications

ОКП 85 8231, 85 8233

Срок действия с 01.07.89до 01.07.94**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на открытые мундиры для военнослужащих срочной службы и курсантов военных училищ Советской Армии, Комитета государственной безопасности СССР и Министерства внутренних дел СССР.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Мундиры должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, основами промышленных методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцом, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Мундиры по размерам должны изготавливаться на типовые фигуры первой, второй и третьей полнотных групп военнослужащих, предусмотренные ГОСТ 23167—78 и табл. 1—3 настоящего стандарта

Продолжение табл. 5

Назначение материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
7. Ткань клеевая прокладочная арт. 10178Н-1, 10164Н-1	ТУ 17 6—19—137—79	шлагов, концов верхнего воротника, горловины спинки и по срезу проймы отрезной части подложки
8. Ткань бортовая аппретированная малоусадочная арт. 10178, 10187	ГОСТ 5665—77	Для прокладки в нижний воротник, плечевой накладки
9. Ткань кромочная клеевая прокладочная арт. 337-Н, 276-Н	ТУ 6—19—137—79	Для верхних плечевых накладок и полосок для прокладывания в плечевые швы
10. Лента капроновая защитного цвета арт. 775р	ТУ 17 РСФСР 44—3808—80	Для прокладывания по срезу борта, перегибу лацкана, проймы спинки
11. Ватки холстопрощенной хлопчатобумажный арт. 917620, 917616	ГОСТ 19008—82	Для верхних и задних плечевых накладок, подлокатников
12. Вата хлопчатобумажная одежная швейная	ГОСТ 5679—84	То же
13. Марля суровая: арт. 6459 арт. 6471 арт. 6916	ГОСТ 11109—74 ГОСТ 6412—77 ГОСТ 5196—76	*
14. Нитки хлопчатобумажные, швейные защитного цвета: 8,5 текс×3×2(40/6) 11,0 текс×3×2(30/6)	ГОСТ 6309—87	Для изготовления мундира
16,5 текс×3(40/3) 13,0 текс×3(50/3) 7,5 текс×3×2(50/6)		То же, и для пришивания крючков и пуговиц
27,0 текс×3×3(0/9) 18,5 текс×3×3(1/9)		Для обметывания срезов
		Для изготовления подкладки
		Для каркаса петель

Продолжение табл. 5

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
15. Нитки армированные швейные защитного цвета: 44ЛХ-1 150ЛХ	ГОСТ 17-921-82	Для изготовления мундира Для каркаса петель
16. Нитки лавсановые швейные защитного цвета: 27,7 текс×2(55Л) 11,1 текс×3(33Л)	ГОСТ 17-257-84	Для изготовления мундира и обметывания петель Для отделочных строчек
17. Нитки швейные из натурального шелка защитного цвета: № 18 № 33	ГОСТ 22665-83	Для обметывания петель и изготовления закрепок Для отделочных строчек
18. Пуговицы со звездой, серпом и молотом, алюминиевые, цельноштампованные, золотистого цвета, с ушком, диаметром 22 мм	ГОСТ 17-805-85	Для застегивания мундира
19. Пуговицы со звездой, серпом и молотом, сборные из алюминия и стали, золотистого цвета, диаметром 22 мм	ГОСТ 17-805-85	То же
20. Пуговицы пластмассовые из аминопласта, защитного цвета с четырьмя отверстиями, фасона 1400, диаметром 14 или 17 мм	ГОСТ 17-805-85	Для застегивания внутреннего кармана
21. Крючки стальные, окрашенные в защитный цвет по предварительно фосфатированной поверхности, типа 02	ГОСТ 17-165-79	Для поддержания поясного ремня

Примечание. По согласованию с заказчиком допускается применять материалы и фурнитуру по качеству не ниже указанных в табл. 5.

С. 12 ГОСТ 27619—88

1.5. Основные требования к изготовлению

1.5.1. Раскрой деталей мундира — по ГОСТ 19902—79.

1.5.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении мундиров — по ГОСТ 12807—79.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ОСТ 17—835—80.

1.5.3. Определение сортности мундиров — по ГОСТ 11259—79.

1.5.4. Спецификация деталей, пособие для построения чертежей лекал, особенности обработки, коды ОКП приведены соответственно в приложениях 1—4.

1.6. Маркировка и упаковка

Маркировка и упаковка мундиров — по ГОСТ 19159—85.

Мундиры комплектуют с форменными брюками прямого покроя для военнослужащих срочной службы.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки мундиров — по ГОСТ 24782—81

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества мундиров — по ГОСТ 4103—82.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение мундиров — по ГОСТ 19159—85.

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ МУНДИРА

Наименование детали	Номер чертежа или размер, см	Число деталей
Из ткани верха		
Спинка	7	2
Полочка	8	2
Отрезная часть полочки	9	2
Верхняя часть рукава	10	2
Нижняя часть рукава	11	2
Обшлаг	12	—
Нижний воротник	13	—
Отлет верхнего воротника	14	—
Стойка верхнего воротника	15	—
Клапан бокового кармана	16	2
Листочка бокового кармана	17	2
Подборт	20	2
Из саржи		
Подкладка спинки	19	2
Подкладка правой полочки	20	1
Верхняя часть подкладки левой полочки	20	1
Нижняя часть подкладки левой полочки	20	1
Подкладка отрезной части полочки	21	2
Подкладка верхней части рукава	22	2
Подкладка нижней части рукава	23	2
Подзор бокового кармана	17	2
Подкладка клапана	—	2
Листочка внутреннего кармана	—	1
Подзор внутреннего кармана	17,0×6,0	1
Петля внутреннего кармана	8,0×2,5	1
Вешалка	10,0×2,5	1
Из бязи		
Подкладка бокового кармана	18	2
Подкладка внутреннего кармана	36,0×17,0	1
Прокладка в листочку	—	1
Окантовка низа	—	1
Из kleевого прокладочного материала		
Прокладка полочки	24	2
Дополнительная накладка на бортовую прокладку	25	2
Прокладка проймы отрезной части полочки	26	2
Прокладка подбортов	27	2
Прокладка концов верхнего воротника	28	2
Прокладка горловины спинки	—	2
Прокладка клапанов	—	2
Прокладка в обшлаг	—	2

Продолжение

Наименование детали	Номер чертежа или размер, см	Число деталей
Из бортовой льношерстяной ткани		
Бортовая прокладка	25	2
Из бортовой ткани		
Верхняя плечевая накладка	—	4
Полоска для прокладывания в плечевой шов	—	2
Из клеевой прокладочной ткани		
Плечевая накладка	25	2
Прокладка в нижний воротник	—	2
Из ватина		
Подокатник	28—30×4,0	2
Верхняя плечевая накладка:		
первый слой	29	2
второй слой	29	2
Задняя плечевая накладка:		
первый слой	30	2
второй слой	30	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

**ПОСОБИЕ ДЛЯ ПОСТРОЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ ЛЕКАЛ ДЕТАЛЕЙ
 МУНДИРА**

см

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Полноткая группа	Рост	Обхват груди								
			88	92	96	100	104	108	112	116	120
Спинка (черт. 7)											
АГ	1-3	158-188	25,5	25,9	26,3	26,7	27,1	27,5	27,9	28,3	28,7
АУ	1-3	158-180	14,7	15,0	15,3	15,6	15,9	16,2	16,5	16,8	17,1
АТ	1-3	158	44,6	44,8	45,0	45,2	45,4	45,6	45,8	46,0	46,2
		164	45,6	45,8	46,0	46,2	46,4	46,6	46,8	47,0	47,2
		170	46,6	46,8	47,0	47,2	47,4	47,6	47,8	48,0	48,2
		176	47,6	47,8	48,0	48,2	48,4	48,6	48,8	49,0	49,2
		182	48,6	48,8	49,0	49,2	49,4	49,6	49,8	50,0	50,2
		188	49,6	49,8	50,0	50,2	50,4	50,6	50,8	51,0	51,2
АН	1-3	158	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0
		164	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0
		170	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0
		176	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0
		182	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0
		188	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0
А ₁ А ₂	1-3	158-188	8,5	8,7	8,9	9,1	9,3	9,5	9,7	9,9	10,1
А ₁ А ₃	1-3	158-188	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7
ГГ ₁	1-3	158-188	21,5	22,2	22,9	23,6	24,3	25,0	25,7	26,4	27,1
Г ₁ Д	1-3	158-188	23,7	24,1	24,5	24,9	25,3	25,7	26,1	26,5	26,9
ПП ₁	1-3	158-188	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4
Г ₁ Д ₂	1-3	158-188	5,9	6,1	6,3	6,5	6,7	6,9	7,1	7,3	7,5
П ₂ П ₃	1-3	158-188	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
T ₁ T ₂	1	158-188	14,5	15,2	15,9	16,6	17,3	18,0	18,7	19,4	20,1
	2	158-188	15,2	15,9	16,6	17,3	18,0	18,7	19,4	20,1	20,8
	3	158-188	15,9	16,6	17,3	18,0	18,7	19,4	20,1	20,8	21,5
H ₁ H ₂	1	158-188	16,4	17,1	17,8	18,5	19,2	19,9	20,6	21,3	22,0
	2	158-188	17,1	17,8	18,5	19,2	19,9	20,6	21,3	22,0	22,7
	3	158-188	17,8	18,5	19,2	19,9	20,6	21,3	22,0	22,7	23,4
Полочка (черт. 8)											
ГГ ₁	1-3	158-188	19,9	20,6	21,3	22,0	22,7	23,4	24,1	24,8	25,5
Г ₁ А	1-3	158-188	22,9	23,5	24,1	24,7	25,3	25,9	26,5	27,1	27,7
АА ₁	1-3	158-188	8,1	8,3	8,5	8,7	8,9	9,1	9,3	9,5	9,7
АА ₂	1-3	158-188	9,4	9,6	9,8	10,0	10,2	10,4	10,6	10,8	11,0
бб ₁	1-3	158-188	1,2	1,3	1,4	1,5	1,5	1,7	1,8	1,9	2,0
ГП	1-3	158-188	18,6	19,0	19,4	19,8	20,2	20,6	21,0	21,4	21,8
А ₂ А ₃	1-3	158-188	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
ГГ ₂	1-3	158-188	3,7	3,8	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5

Продолжение

см

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Полнотная группа	Рост	Обхват труда								
			88	92	96	100	104	108	112	116	120
$\Gamma_1 T_1$	1—3	158—188	$\Gamma_1 T_1 = \Gamma T$ (черт. 7)								
AH	1—3	158 164 170 176 182 188	70,0 72,0 74,0 76,0 78,0 80,0	70,2 72,2 74,2 76,2 78,2 80,2	70,4 72,4 74,4 76,4 78,4 80,4	70,6 72,6 74,6 76,6 78,6 80,6	70,8 72,8 74,8 76,8 78,8 80,8	71,0 73,0 75,0 77,0 79,0 81,0	71,4 73,4 75,4 77,4 79,4 81,4	71,6 73,6 75,6 77,6 79,6 81,6	
HH_1	1 2 3	158—188 158—188 158—188	24,9 25,6 26,3	25,7 26,4 27,1	26,5 27,2 27,9	27,3 28,0 29,5	28,1 28,8 30,3	29,7 30,4 31,1	29,7 30,4 31,1	30,5 31,2 31,9	31,3 32,0 32,7
TT_2	1 2 3	158—188 158—188 158—188	2,6 3,3 4,0	2,7 3,4 4,1	2,8 3,5 4,2	2,9 3,6 4,3	3,0 3,7 4,4	3,1 3,8 4,5	3,2 3,9 4,6	3,3 4,0 4,7	3,4 4,1 4,8
TT_3	1 2 3	158—188 158—188 158—188	1,3 2,0 2,7	1,4 2,1 2,8	1,5 2,2 2,9	1,6 2,3 3,0	1,7 2,4 3,1	1,8 2,5 3,2	1,9 2,6 3,3	2,0 2,7 3,4	2,1 2,8 3,5
$T_3 K_1$ $K_1 K_2$	1—3	158—188	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8
TT_4	1—3	158—188	7,6	7,8	8,0	8,2	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2
$T_4 K$	1—3	158—188	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
$\Gamma \Gamma_3$	1—3	158—188	7,9	8,1	8,3	8,5	8,7	8,9	9,1	9,3	9,5
BT_5	1—3	158—188	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
$T_5 T_9 = T_5 T_7$	1 2 3	158—188 158—188 158—188	1,0 0,8 0,6								
$T_6 T_9$ BB_1	1—3	158—188 158 164 170 176 182 188	11,1 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0 22,0	11,5 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0 22,0	11,9 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0 22,0	12,3 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0 22,0	12,7 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0 22,0	13,1 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0 22,0	13,5 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0 22,0	13,9 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0 22,0	14,3 17,0 18,0 19,0 20,0 21,0 22,0
$\Gamma_1 \Gamma_4$	1—3	158—188	8,1	7,9	7,7	7,5	7,3	7,1	6,9	6,7	6,5
Отрезная часть полочки (черт. 9)											
ΓT ΓH	1—3	158—188 158	$\Gamma T = \Gamma T$ (черт. 7)								
		164 170 176 182 188	46,5 50,5 52,5 54,5 56,5	46,1 50,1 52,1 54,1 56,1	45,7 49,7 51,7 53,7 55,7	45,3 49,3 51,3 53,3 55,3	44,9 48,9 51,9 53,9 55,9	44,5 46,5 48,5 50,5 52,5	44,1 46,1 48,1 50,1 52,1	44,7 45,7 47,7 49,7 51,7	43,3 45,3 47,3 51,3 53,3
$\Gamma \Gamma_2$ $\Gamma_2 \Pi$ $\Gamma_2 I$	1—3	158—188 158—188 158—188	5,7 6,2 3,4	6,2 6,6 3,5	6,7 6,8 3,6	7,2 7,0 7,7	7,7 7,2 8,7	8,2 7,4 3,8	8,7 7,6 3,9	9,2 7,6 4,0	9,7 7,8 4,2

Продолжение

GM

Обозначение конструктивных линий на чертеже	Полнотная группа	Рост	Обхват груди								
			88	92	96	100	104	108	112	116	120
<i>TT₂</i>	1	158—188	3,4	3,9	4,4	4,9	5,4	5,9	6,4	6,9	7,4
	2	158—188	4,1	4,6	5,1	5,6	6,1	6,6	7,1	7,6	8,1
	3	158—188	4,8	5,3	5,8	6,3	6,8	7,3	7,8	8,3	8,8
<i>HH₂</i>	1	158—188	9,8	10,3	10,8	11,3	11,8	12,3	12,8	13,3	13,8
	2	158—188	10,3	10,8	11,3	11,8	12,3	12,8	13,3	13,8	14,3
	3	158—188	10,8	11,3	11,8	12,3	12,8	13,3	13,8	14,3	14,8
<i>T₂T₃</i> <i>T₃H₃</i>	1—3	158—188	<i>T₂T₃</i> = <i>T₂T₃</i> (черт. 7)								
	1—3	158—188	<i>T₃H₃</i> = <i>T₂H₂</i> (черт. 7)								
Верхняя часть рукава (черт. 10)											
<i>PO</i> <i>OL</i>	1—3	158—188	17,3	17,7	18,1	18,5	18,9	19,3	19,7	20,1	20,5
	1—3	158	33,9	34,1	34,3	34,5	34,7	34,9	35,1	35,3	35,5
<i>OH</i>	1—3	164	34,9	35,1	35,3	35,5	35,7	35,9	36,1	36,3	36,5
	1—3	170	35,9	36,1	36,3	36,5	36,7	36,9	37,1	37,3	37,5
	1—3	176	36,9	37,1	37,3	37,5	37,7	37,9	38,1	38,3	38,5
	1—3	182	37,9	38,1	38,3	38,5	38,7	38,9	39,1	39,3	39,5
	1—3	188	38,9	39,1	39,3	39,5	39,7	39,9	40,1	40,3	40,5
	1—3	158	51,9	52,1	52,3	52,5	52,7	52,9	53,1	53,3	53,5
	1—3	164	53,9	54,1	54,3	54,5	54,7	54,9	55,1	55,3	55,5
	1—3	170	55,9	56,1	56,3	56,5	56,7	56,9	57,1	57,3	57,5
<i>OO</i> , <i>O₁P₁</i>	1—3	176	57,9	58,1	58,3	58,5	58,7	58,9	59,1	59,3	59,5
	1—3	182	59,9	60,1	60,3	60,5	60,7	60,9	61,1	61,3	61,5
	1—3	188	61,9	62,1	62,3	62,5	62,7	62,9	63,1	63,3	63,5
	1—3	158—188	22,2	22,8	23,4	24,0	24,6	25,2	25,8	26,4	27,0
<i>aa₁</i>	1—3	158—188	7,7	7,9	8,1	8,3	8,5	8,7	8,9	9,1	9,3
	1—3	158—188	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,2
<i>aa₂</i>	1—3	158—188	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1
	1—3	158—188	18,2	18,7	19,2	19,7	20,2	20,7	21,2	21,7	22,2
<i>LL₂</i> <i>HH₂</i>	1—3	158—188	16,6	16,9	17,2	17,5	17,8	18,1	18,4	18,7	19,0
	1—3	158—188	Нижняя часть рукава (черт. 11)								
<i>PL</i>	1—3	158—188	<i>PL</i> = <i>PL</i> (черт. 10)								
<i>RH</i>	1—3	158—188	<i>RH</i> = <i>RH</i> (черт. 10)								
<i>PP₁</i>	1—3	158—188	3,7	3,8	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5
	1—3	158—188	15,7	16,3	16,9	17,5	18,1	18,7	19,3	19,9	20,5
<i>PP₂</i>	1—3	158—188	10,4	10,6	10,8	11,0	11,2	11,4	11,6	11,8	12,0
	1—3	158—188	17,1	17,6	18,1	18,6	19,1	19,6	20,1	20,6	21,1
<i>LL₂</i> <i>HH₂</i>	1—3	158—188	13,4	13,7	14,0	14,3	14,6	14,9	15,2	15,5	15,8
	1—3	158—188	Обшлаг (черт. 12)								
<i>HH₁</i> <i>H₂H₃</i>	1—3	158—188	14,4	14,7	15,0	15,3	15,6	15,9	16,2	16,5	16,8
	1—3	158—188	16,5	16,8	17,1	17,4	17,7	18,0	18,3	18,6	18,9

Продолжение

см

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Полноткая группа	Рост	Обхват груди											
			88	92	96	100	104	108	112	116	120			
			Нижний воротник (черт. 13)											
BB ₁	1—3	158—188	21,7	22,3	22,9	23,5	24,1	24,7	25,3	25,9	26,5			
			Верхний воротник (черт. 14)											
BB ₁	1—3	158—188	20,9	21,5	22,1	22,7	23,3	23,9	24,5	25,1	25,7			
			Стойка верхнего воротника (черт. 15)											
BB ₁	1—3	158—188	16,3	16,9	17,5	18,1	18,7	19,3	19,9	20,5	21,1			
			Клапан (черт. 16)											
KK ₁	1—3	158—188	16,6	16,6	16,6	17,6	17,6	17,6	18,6	18,6	18,65			
KK ₂	1—3	158—188	1,95	1,95	1,95	2,1	2,1	2,1	2,25	2,25	2,2			
			Обтачка бокового кармана (черт. 17)											
OO ₁ =O ₂ O ₃	1—3	158—188	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0	21,0	21,0			
OO ₂ =O ₁ O ₃	1—3	158—188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0			
			Подзор бокового кармана (черт. 17)											
OO ₁ =O ₂ O ₃	1—3	158—188	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0	21,0	21,0			
OO ₂ =O ₁ O ₃	1—3	158—188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0			
			Подкладка бокового кармана (черт. 18)											
ПП ₁ =П ₂ П ₃	1—3	158—188	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0	21,0	21,0			
			Верхняя плечевая накладка (черт. 29)											
AB	1—3	158—188	10,2	10,2	10,8	10,8	11,4	11,4	12,0	12,0	12,0			
BB	1—3	158—188	1,6	1,6	1,8	1,8	2,0	2,0	2,2	2,2	2,2			
AG	1—3	158—188	11,1	11,1	11,7	11,7	12,3	12,3	12,9	12,9	12,9			
ГД	1—3	158—188	2,4	2,4	2,6	2,6	2,8	2,8	3,0	3,0	3,0			
R ₁	1—3	158—188	8,2	8,2	8,7	8,7	9,2	9,2	9,7	9,7	9,7			
R ₂	1—3	158—188	9,6	9,6	10,1	10,1	10,6	10,6	11,1	11,1	11,1			

Примечания:

1. Точки, обозначенные на чертежах буквой а, находятся на середине, обозначенные буквой б — на 1/3 соответствующих прямых.

2. Построение лекал подкладки спинки, полочки и отрезной части полочки указано на черт. 19—21. Длину боковых срезов подкладки отрезной части полочки устанавливают по длине одноименных срезов подкладки спинки и полочки. Длину листочки и прокладки в листочку устанавливают по длине верхнего среза нижней части подкладки левой полочки, ширина листочки — 5,0 см, ширина прокладки в листочку — 2,5 см.

3. Построение лекал подкладки верхней и нижней частей рукава указано на черт. 22, 23. Длину передних и локтевых срезов подкладки нижней части рукава устанавливают по длине одноименных срезов подкладки верхней части рукава.

4. Лекало подкладки клапана строят по лекалу клапана с уменьшением по срезам обтачивания на 0,2 см, лекало прокладки — с уменьшением по всем срезам на 0,8 см. При обработке клапанов на полуавтомате припуски на швы обтачивания увеличивают на 0,6 см.

5. Лекало подборта строят по лекалу полочки с учетом подрезки и припусков, указанных на черт. 20.

6. Построение лекал прокладки полочки, бортовой прокладки, накладки на бортовую прокладку и плечевой накладки указано на черт. 24, 25. Построение лекал прокладок в пройму боковой части полочки, лацкан подборта и верхний воротник — на черт. 26—28.

7. Лекало прокладки нижнего воротника строят по лекалу нижнего воротника с учетом подрезки с уменьшением по всем срезам на 1,0 см.

8. Лекало прокладки в горловину спинки строят по лекалу спинки с уменьшением по среднему срезу на 1,0 см, срезу горловины и плечевому срезу — на 0,5 см. Ширина прокладки — 4,0 см. Нить основы располагают под углом 45° к среднему срезу.

9. Лекало прокладки обшлага строят по лекалу обшлага, нижний срез прокладки должен совпадать с линией подгиба низа.

10. При построении чертежей лекал деталей допускается менять отдельные измерения, если это не повлечет за собой изменения измерений изделия в готовом виде и ухудшения его качества.

Таблица 1

Рост типовой фигуры	Интервал роста	Условное обозначение роста
158	От 155 до 161 включ.	1
164	Св. 161 > 167 >	2
170	> 167 > 173 >	3
176	> 173 > 179 >	4
182	> 179 > 185 >	5
188	> 185 > 191 >	6

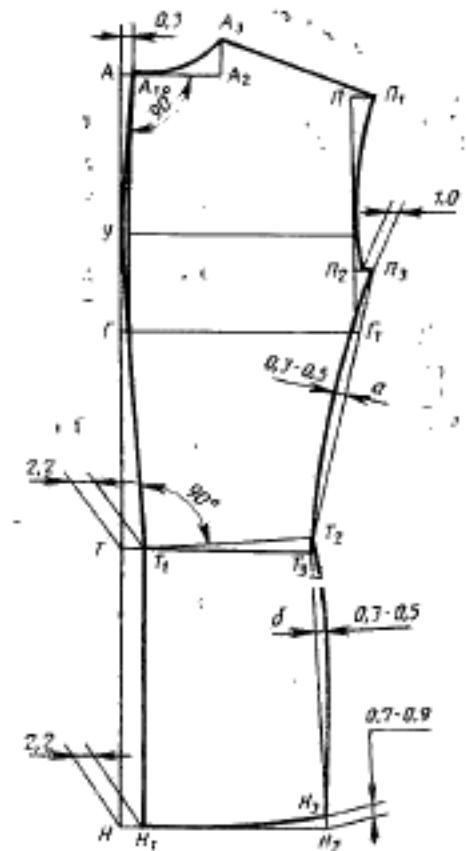
Таблица 2

Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди	Условное обозначение размера
88	От 86 до 90 включ.	44
92	Св. 90 > 94 >	46
96	> 94 > 98 >	48
100	> 98 > 102 >	50
104	> 102 > 106 >	52
108	> 106 > 110 >	54
112	> 110 > 114 >	56
116	> 114 > 118 >	58
120	> 118 > 122 >	60

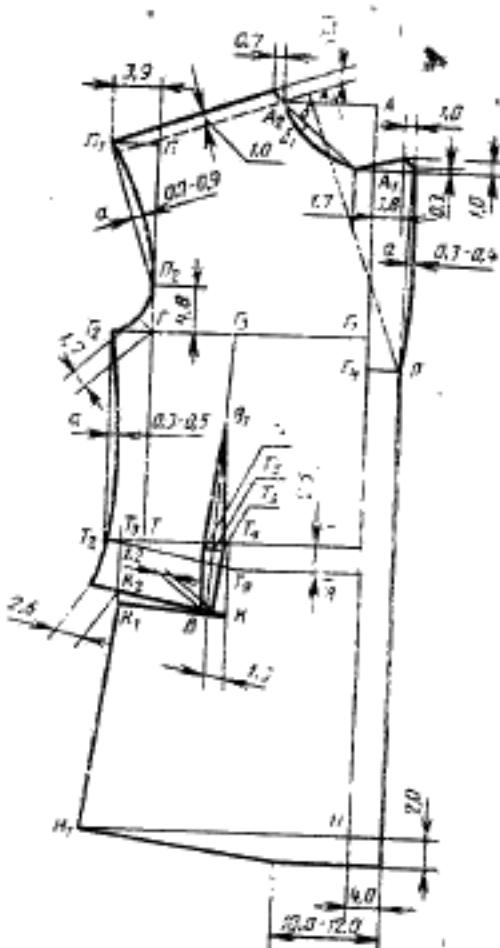
Таблица 3

Номер полнотной группы	Обхват груди								
	88	90	96	100	104	108	112	116	120
	Обхват талии								
1	66	69	72	75	78	81	84	87	90
2	72	75	78	81	84	87	90	93	96
3	78	81	84	87	90	93	96	99	102

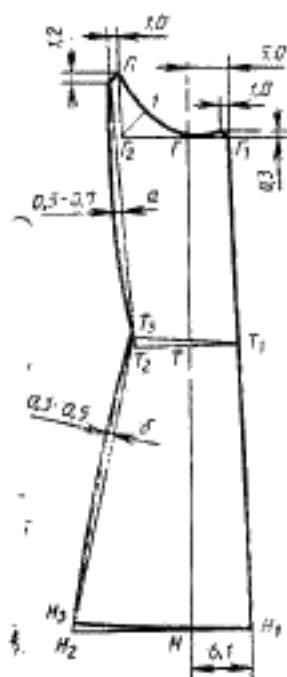
1.2.2. Измерения готовых мундиров должны соответствовать указанным в табл. 4 и на черт. 1—5.



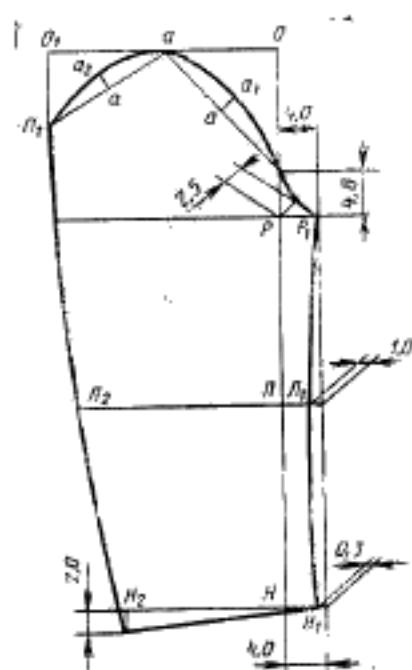
Черт. 7



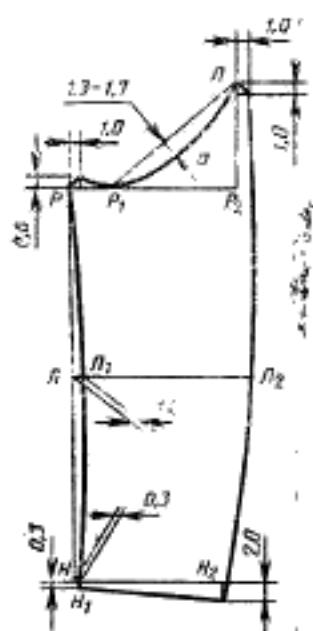
Черт. 8



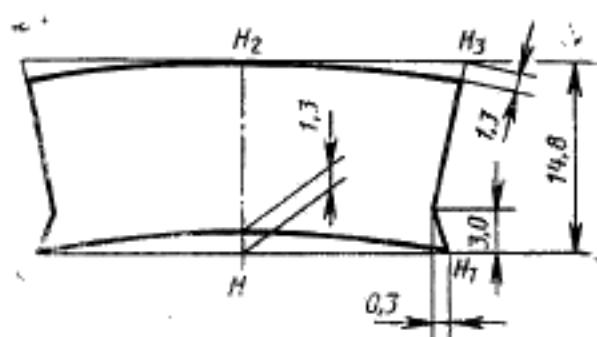
Черт. 9



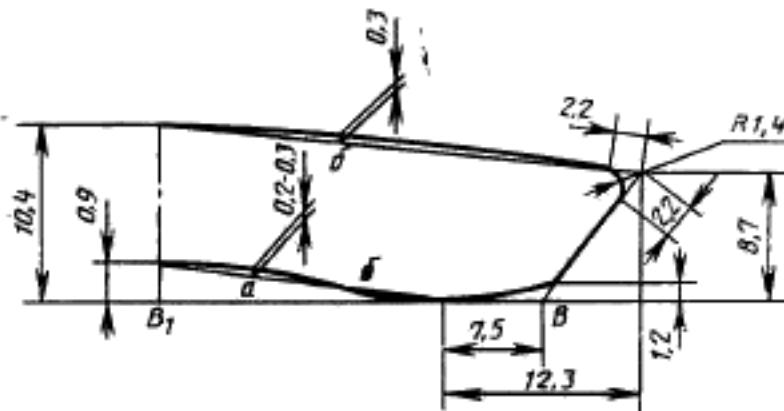
Черт. 10



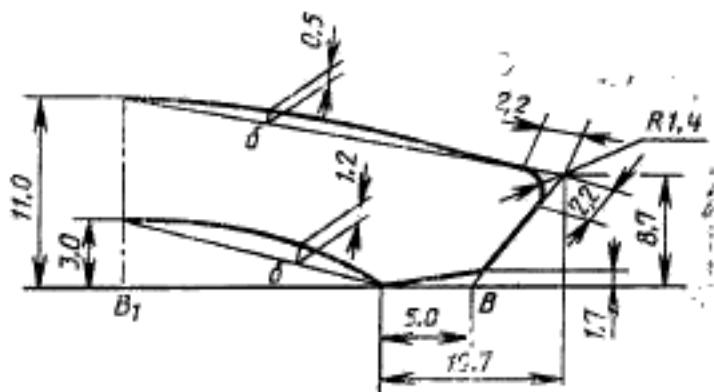
Черт. 11



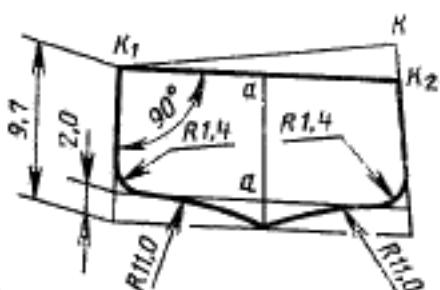
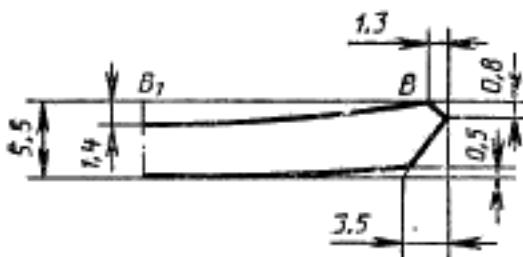
Черт. 12



Черт. 13



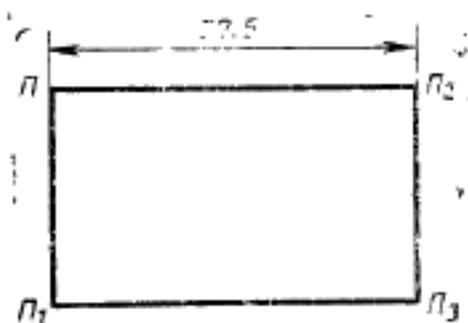
Черт. 14



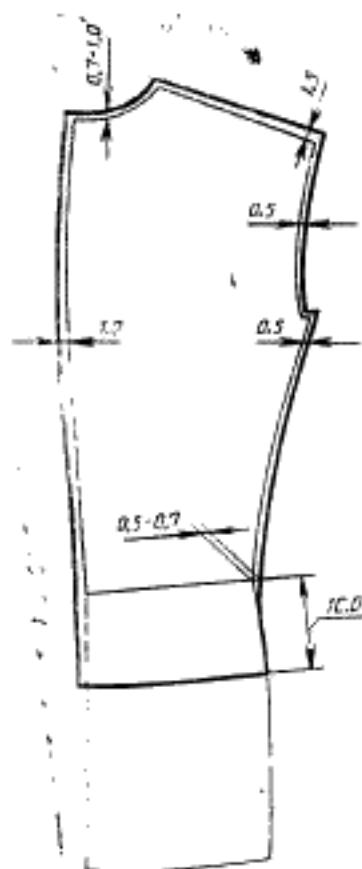
С. 24 ГОСТ 27619-88



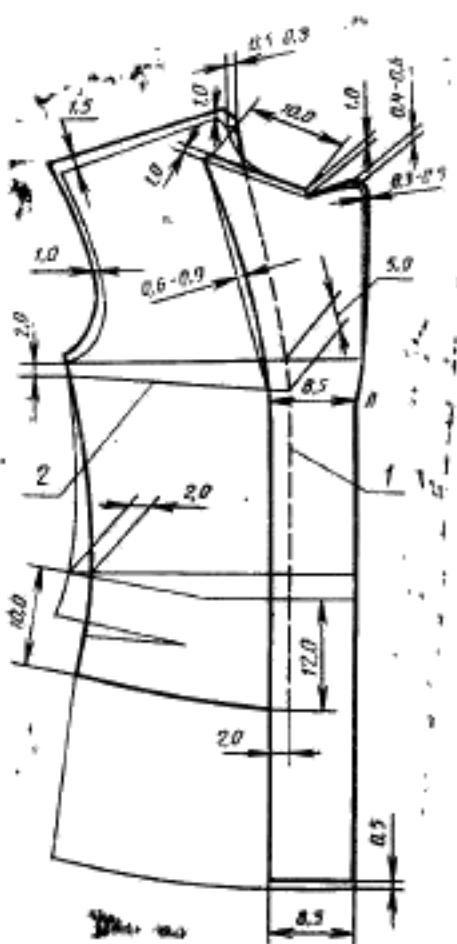
Черт. 17



Черт. 18



Черт. 19

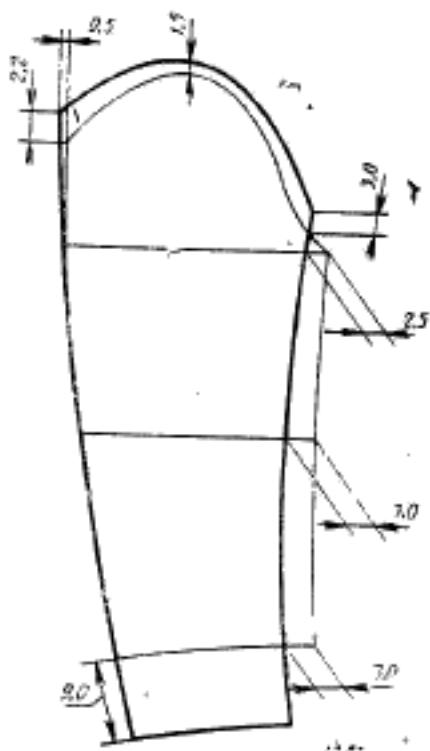


1—бортовой срез подкладки; 2—место расположения амортизатора.

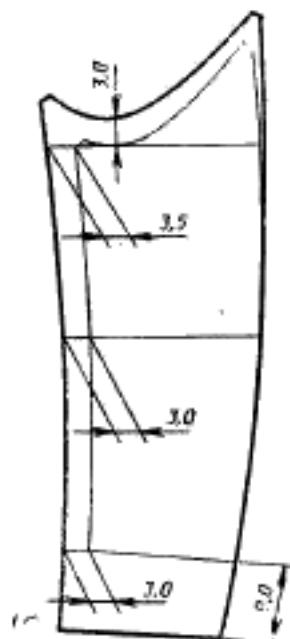
Черт. 20



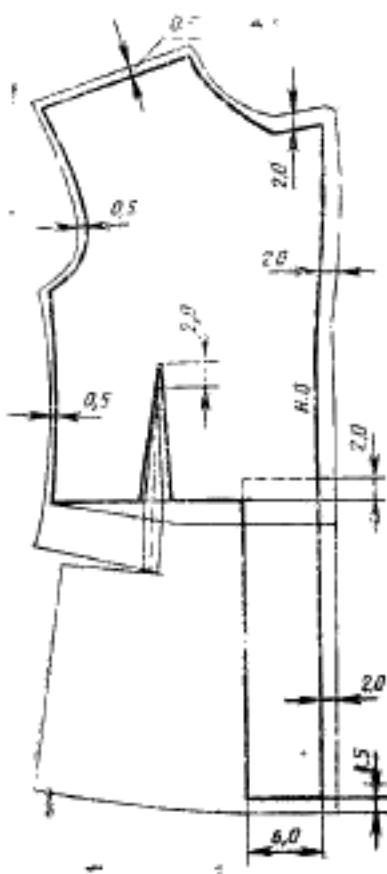
Черт. 21



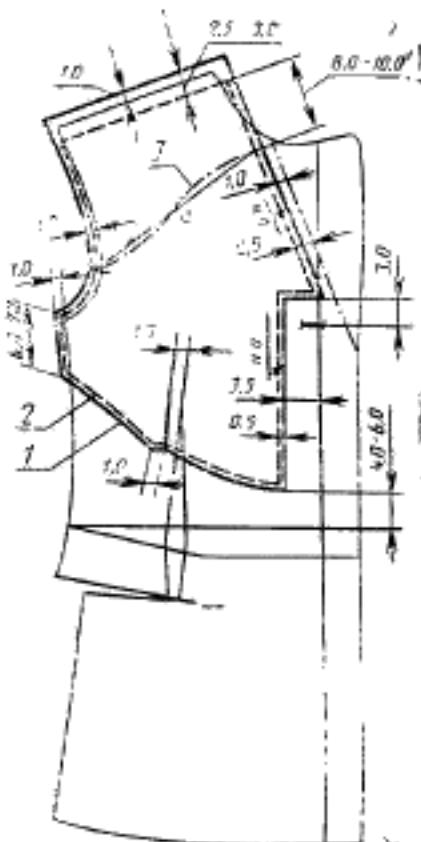
Черт. 22



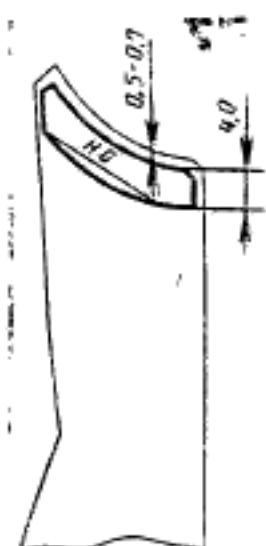
Черт. 23



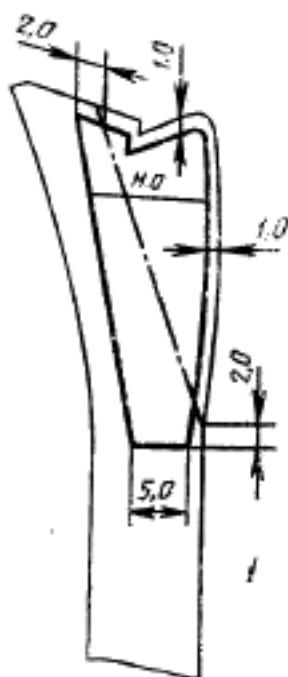
Черт. 24



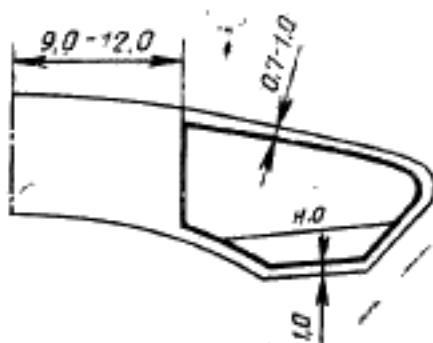
1—бортовая прокладка; 2—изоли-
ца на бортовую прокладку; 3—ко-
чевая вкладка



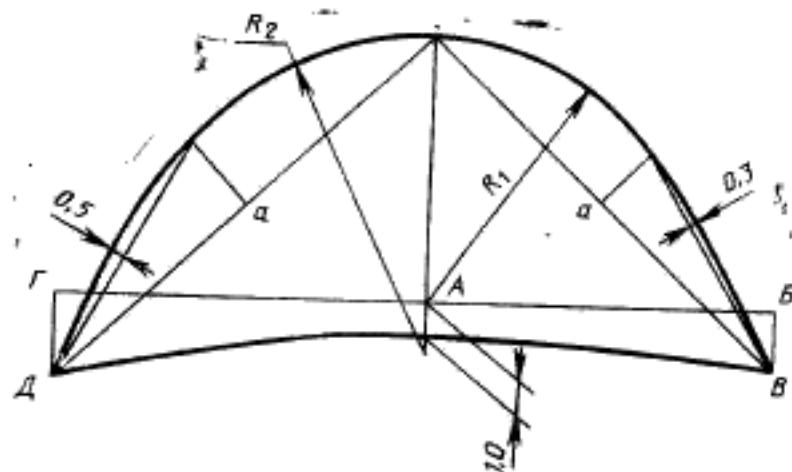
Черт. 26



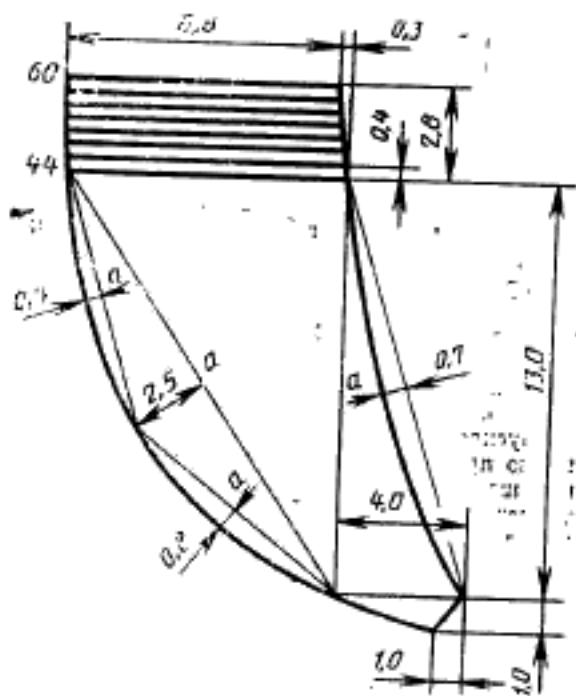
Черт. 27



Черт. 28



Черт. 29



Черт. 30

Таблица 4

Номер из- мерения № из ряда № шергт.	Наименование из- мерения	Полигональная группа	Рост	Обхват груди								
				88	92	96	100	104	108	112	116	120
<i>I</i> (шергт. 1)	Длина спинки	1—3	158— 164	68,0 70,0								
			170	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0
			176	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0
	Ширина спинки	1—3	182	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0
			188	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0
			158— 188	37,8 40,6	39,2 42,0	40,6 43,4	40,6 44,8	40,6 46,2	40,6 47,6	40,6 49,0	40,6 49,0	40,6 49,0
<i>2</i> (шергт. 1)	Длина полочки	1—3	158	68,4	68,6	68,8	69,0	69,2	69,4	69,6	69,8	70,0
			164	70,4	70,6	70,8	71,0	71,2	71,4	71,6	71,8	72,0
			170	72,4	72,6	72,8	73,0	73,2	73,4	73,6	73,8	74,0
	Ширина полочки	1—3	176	74,4	74,6	74,8	75,0	75,2	75,4	75,6	75,8	76,0
			182	76,4	76,6	76,8	77,0	77,2	77,4	77,6	77,8	78,0
			188	78,4	78,6	78,8	79,0	79,2	79,4	79,6	79,8	80,0
<i>3</i> (шергт. 2)	Ширина спинки	1—3	158— 164	21,5 72,6	22,2 72,8	22,9 73,0	23,6 73,2	24,3 73,4	25,0 73,6	25,7 73,8	26,4 74,0	27,1 74,2
			170	72,6	72,8	73,0	73,2	73,4	73,6	73,8	74,0	74,2
			176	74,6	74,8	75,0	75,2	75,4	75,6	75,8	76,0	76,2
	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до переднего угла докового кармана	1—3	182	51,8	52,2	52,6	53,0	53,4	53,8	54,2	54,6	55,0
			188	52,8	53,2	53,6	54,0	54,4	54,8	55,2	55,6	56,0
			158— 188	47,8 48,8	48,2 49,2	49,6 50,2	49,0 50,6	49,4 51,0	49,8 51,4	50,2 52,0	50,6 52,4	51,0 53,2
<i>4</i> (шергт. 2)	Ширина полоч- ки	1—3	164	49,8	50,2	50,6	51,0	51,4	51,8	52,2	52,6	53,0
			170	50,8	51,2	51,6	52,0	52,4	52,8	53,2	53,6	54,0
<i>5</i> (шергт. 2)	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до переднего угла докового кармана	1—3	176	51,8	52,2	52,6	53,0	53,4	53,8	54,2	54,6	55,0
			182	52,8	53,2	53,6	54,0	54,4	54,8	55,2	55,6	56,0

ОСОБЕННОСТИ ОБРАБОТКИ

- Накладку на бортовую прокладку и плечевую накладку размещают на бортовой прокладке со стороны, прилегающей к подкладке.
- Сборку бортовой прокладки выполняют на прессе, предварительно соединив детали строчками; посередине вдоль детали с одновременным стачиванием вытачки и параллельно нижнему срезу плечевой накладки на расстоянии 0,5—0,7 см от среза — на машине зигзагообразного стежка.
- Срезы бортовой прокладки не обметывают.
- Плечевые срезы соединяют по полочкам вместе с бортовой прокладкой, подкладывая со стороны спинки полоски из бортовой ткани.
- Кромку по срезу проймы спинки прокладывают по всей длине среза, посаживая спинку на 0,4—0,6 см.
- Прокладку обшлага обрабатывают без полоски из основной ткани.
- Полочки, клапаны, концы верхнего воротника, обшлага, лацкан подборта, боковые части полочки в области проймы, горловину спинки дублируют прокладочной тканью.
- Отрезные части полочек оттягивают только по срезам соединения со спинкой.
- Соединение срезов подкладки производят на стачивающие-обметочных машинах.
- Подкладку бокового кармана подкладывают под полочку со стороны изнанки так, чтобы ее срез располагался выше линии прореза кармана на 1,5—2,0 см. Верхние срезы подкладки кармана обметывают или застрачивают, подгибая срезы внутрь на 0,5—0,7 см.
- Подкладку карманов стачивают на стачивающей машине двойным швом.
- Шов притачивания подкладки внутреннего кармана к верхней части подкладки настрачивают на расстоянии 0,1—0,2 см от шва притачивания.
- Расстояние от края подборта до закрепки листочки внутреннего кармана $(2,0 \pm 0,2)$ см.
- Крючки располагают на $(3,5 \pm 0,2)$ см выше линии прореза бокового кармана.
- Пуговицы пришивают соответственно расположению ветель на расстоянии 2,0 см от края борта, с ориентацией рукоятки серпа к молоту вниз.
- В изделиях допускается:
 - формовать бортовую прокладку одновременно с полочками;
 - стачивать средний шов спинки, боковые швы, швы соединения полочек с отрезными частями, плечевые швы, передние и локтевые швы рукавов основного материала и подкладки на машинах двухниточного цепного стежка;
 - изготавливать верхние плечевые накладки иглопробивным способом;
 - подкладка внутреннего кармана из двух частей.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

КОДЫ ОКП НА МУНДИРЫ

Наименование мундира	Код ОКП
Мундир солдатский из шерстяной ткани, открытый парадно-выходной, защитного цвета, арт. ткани 2243	85 8231 4864 04
Мундир курсантский из шерстяной ткани, открытый парадно-выходной, защитного цвета, арт. ткани 2205«С»	85 8233 4861 08
Мундир курсантский из шерстяной ткани, открытый парадно-выходной, защитного цвета, арт. ткани 2203«С»	85 8233 4866 03

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. И. Метелев, канд. техн. наук (руководитель темы);
 Л. Д. Вашковьяк, канд. техн. наук; О. И. Купранова;
 И. И. Тришечкина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
 Государственного комитета СССР по стандартам от 14.03.88
 № 533

3. Срок первой проверки — 1993 г.
Периодичность проверки — 5 лет.

4. Введен впервые

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пуста
ГОСТ 4103—82	3
ГОСТ 5196—75	1.4
ГОСТ 5665—77	1.4
ГОСТ 5679—84	1.4
ГОСТ 6309—87	1.4
ГОСТ 6412—77	1.4
ГОСТ 11109—74	1.4
ГОСТ 11259—79	1.5.3
ГОСТ 11680—76	1.4
ГОСТ 12807—79	1.5.2
ГОСТ 19008—82	1.4
ГОСТ 19159—85	1.6, 4
ГОСТ 19701—74	1.4
ГОСТ 19902—79	1.5.1
ГОСТ 20272—83	1.4
ГОСТ 23167—78	1.2.1
ГОСТ 24782—81	2
ОСТ 17—165—79	1.4
ОСТ 17—257—79	1.4
ОСТ 17—805—85	1.4
ОСТ 17—835—80	1.5.2
ОСТ 17—921—82	1.4
ТУ 6—19—137—79	1.4
ТУ 17—21—335—80	1.4
ТУ 17 УССР 3503—81	1.4

Продолжение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ТУ 17 РСФСР 40-9790-81	1.4
ТУ 17 РСФСР 44-3808-80	1.4
ТУ 17 РСФСР 60-10724-84	1.4

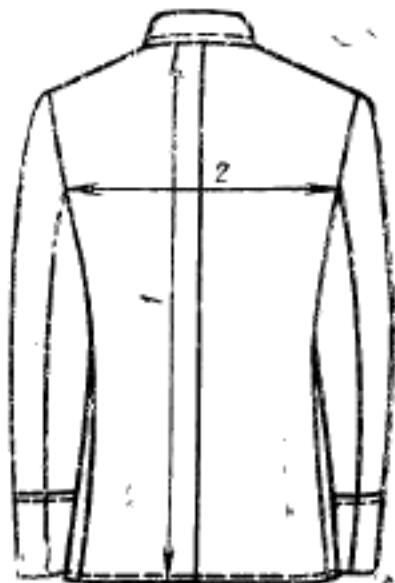
Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Г. А. Теребинина*
Корректор *Н. И. Гаврищук*

Сдано в наб. 12.04.88 Подп. в печ. 06.06.88 2,26 усл. л. 2,25 усл. кр.-отт. 1,72 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 10 коп.

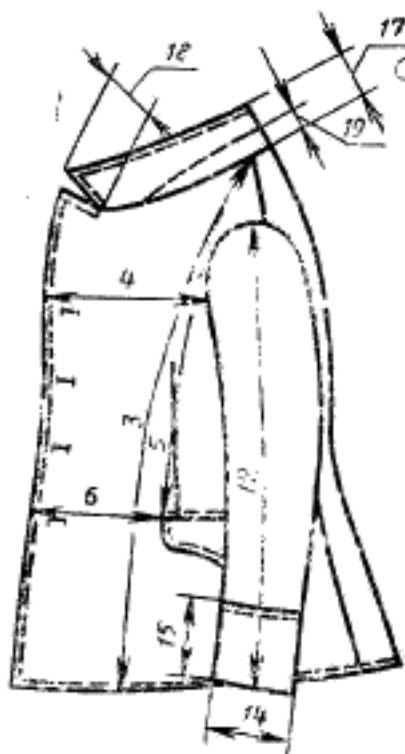
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 25б. Зак. 860

Приложение табл. 4

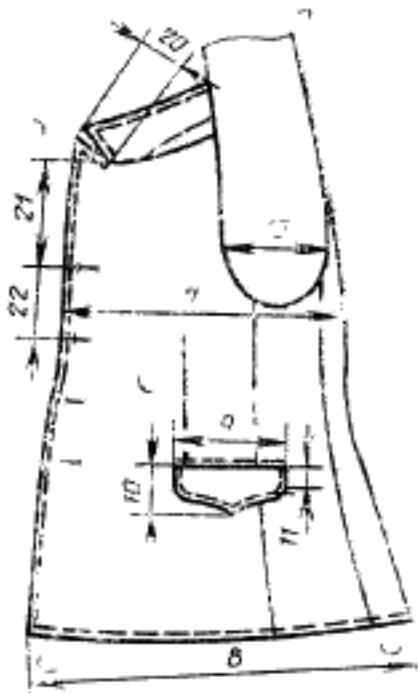
Приложение Tab. 4



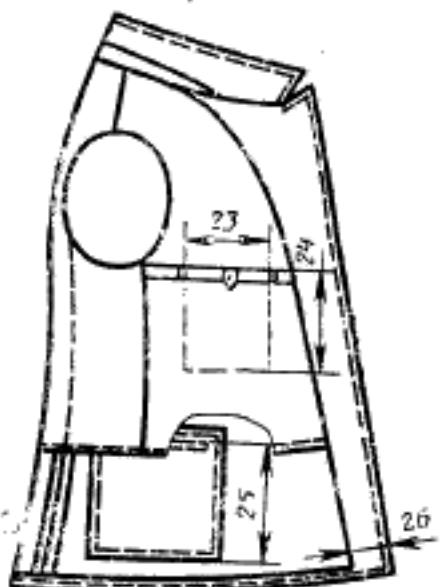
Черт. 1



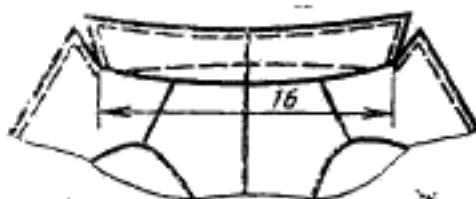
Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4



Черт. 5

1.3. Характеристики

1.3.1. Внешний вид

Мундир открытый с отложным воротником с центральной бортовой застежкой на четыре форменные пуговицы (черт. 6).



Черт. 6

Полочки с отрезными боковыми частями, передними вытачками и боковыми прорезными карманами с фигурными клапанами. Спинка со швом посередине.

Рукава втачные двухшовные с обшлагами.

По бортам, воротнику, клапанам, швам притачивания клапанов, обшлагам проложена отделочная строчка на расстоянии 0,5 см от края или шва. По низу изделия проложена отделочная строчка на расстоянии 0,5 см от края — при окантовывании среза и 1,0 см — при обметывании нижнего среза.

На подкладке левой полочки — внутренний карман с листочной, расположенный в шве притачивания нижней отрезной части подкладки и застегивающийся петлей на пуговицу.

1.4. Требования к материалам

Мундиры должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 5.

Таблица 5

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
1. Диагональ крос-сбредная с лавсаном арт. 2243 «С» защитного цвета	ГОСТ 19701-74	Для верха мундиров военнослужащих срочной службы
2. Ткань костюмная (кительная) арт. 2203 «С» защитного цвета	ГОСТ 19701-74	Для верха мундиров курсантов военных училищ
3. Саржа подкладочная арт. 42203, 42078 защитного цвета	ГОСТ 20272-83	Для подкладки мундиров и клапанов, подзора бокового кармана, листочки, подзора и петлик внутреннего кармана, вешалки
4. Бязь гладкокрашеная арт. 123, 142, 144, 145 защитного цвета	ГОСТ 11680-76 ТУ 17 РСФСР 60-10724-84 ТУ 17 УССР 3503 81	Для подкладки бокового, внутреннего карманов, прокладки в листочку, обтачки низа
5. Ткань бортовая льношерстяная аппретированная арт. 10217	ТУ 17 РСФСР 40-9790-81	Для бортовой прокладки
6. Материал прокладочный с регулярным точечным kleевым покрытием арт. 86040-1	ТУ 17-21-335-80	Для прокладки полочки, дополнительной подкладки на бортовую прокладку, прокладки клапанов, подборотов, об-