



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ШИНЕЛИ ДВУБОРТНЫЕ
ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ**
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 20756—88

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ШИНЕЛИ ДВУБОРТНЫЕ
ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ****Технические условия****ГОСТ****20756—88**Double-breasted overcoats for military men.
Specifications**ОКП 85 8145****Срок действия с 01.01.90****до 01.01.95****Несоблюдение стандарта преследуется по закону****Настоящий стандарт распространяется на двубортные шинели для военнослужащих.****I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Шинели должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, основами промышленных методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцом, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Шинели изготавливают двух типов:

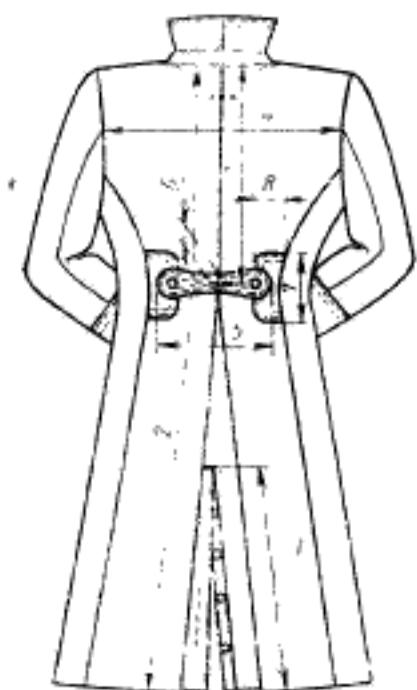
**А — шинель для военнослужащих СА и МВД ССР (черт. 1),
Б — шинель для военнослужащих ВМФ (черт. 1).**

1.2.2. Шинель типа А двубортная, прилегающего силуэта, с застежкой на шесть форменных пуговиц. На левой полочке шесть отделочных форменных пуговиц.

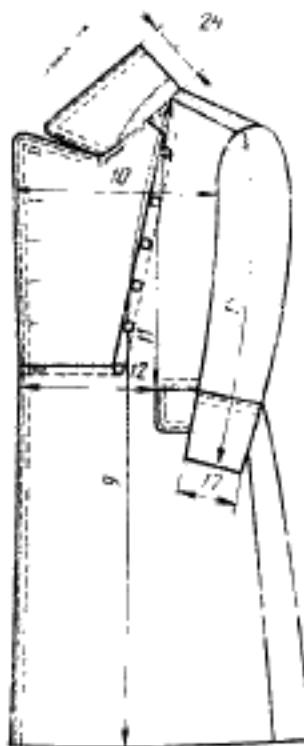
Полочки с длинниками, боковыми вытачками и боковыми прорезными карманами с клапанами.

Спинка целая с встречной складкой и щлицей внизу, с двумя настрочными на уровне линии талии столбиками и пристегивающимися хлястиком. Складка вверху и на линии талии скреплена двойной строчкой и машинной закрепкой.

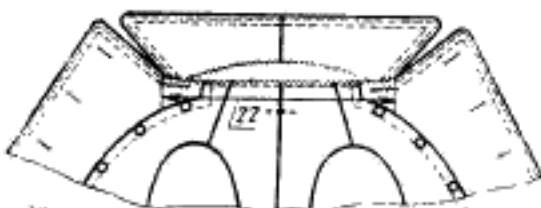
Продолжение табл. 4



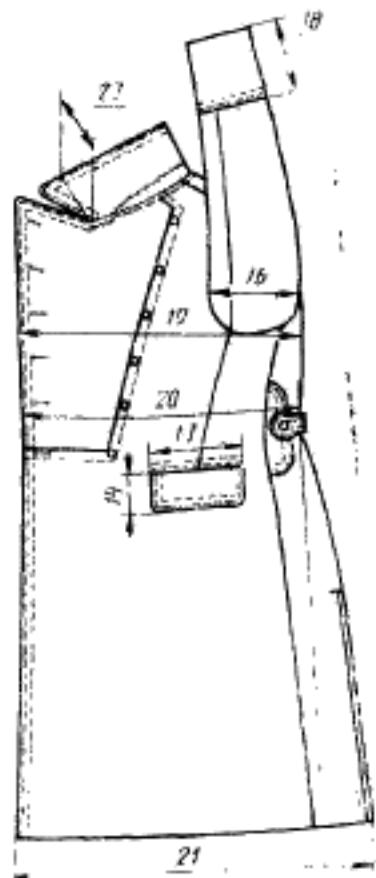
Черт. 2



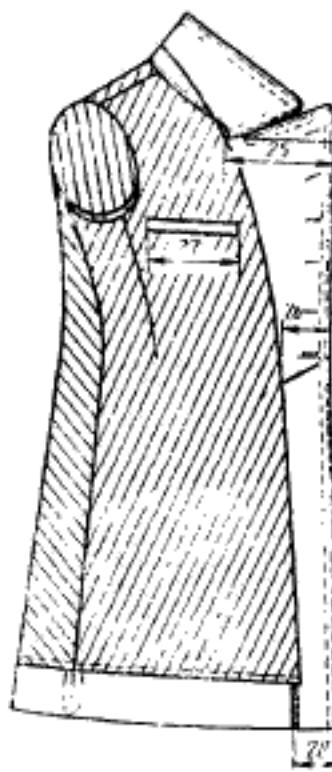
Черт. 3



Черт. 4



Черт. 5



Черт. 6

1.3. Требования к материалам

1.3.1. Шинели должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 5.

Таблица 5

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
1. Сукно шинельное с водоотталкивающей пропиткой арт. 3406: темно-серого и стального цвета черного цвета	ГОСТ 27542—87	Для верха шинелей: типа А типа Б

Продолжение табл. 5

Наименование материала	Нормативно-технический документ	Назначение материала
2. Сукно шинельное с водоотталкивающей пропиткой арт. 4412, 4416: темно-серого и стального цвета черного цвета	ГОСТ 27542-87	Для верха шинелей: типа А
3. Саржа подкладочная арт. 42203:	ГОСТ 20272-83	типа Б Для подкладки шинелей, листочки, подзоры и петли внутреннего кармана, подкладки клапанов, подзоров боковых карманов, вешалки:
темно-серого цвета черного цвета		типа А
4. Сатин-трико арт. 3240	ГОСТ 21790-76	типа Б Для подкладки боковых карманов шинелей типов А, Б
5. Ткань карманная гладкокрашеная арт. 3848, 3817	ГОСТ 7896-76	Для подкладки внутренних карманов шинелей типов А, Б
6. Ткань бортовая ма- лоусадочная арт. 10178, 10182, 10187, 10189, 10217	ГОСТ 5665-77	Для бортовой прокладки, верхних плечевых накладок и прокладки в обшлага
7. Ткань клеевая про- кладочная арт. 10138Н1, 10173Н1, 10187Н1	ТУ 6-19-137-79	Для прокладки в по- лочку, воротник, обшлага и складку спинки
8. Ткань клеевая кро- мочная арт. 337 Н1	ТУ 6-19-137-79	Для прокладывания по краю лацкана, борта, горловине и проймам, долевиков боковых карманов
9. Коленкор гладкокрашеный арт. 3805	ГОСТ 7138-83	Для сводки волосяной накладки, ватных накладок спинки и полочек, долевиков боковых и внутреннего карманов, прокладок под петли и в шлицу
10. Ткань бортовая клеевая с капроновым волосом арт. 7169Н1	ТУ 6-19-137-79	Для накладки на бортовую прокладку в области груди

Продолжение табл. 5

Название материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
11. Лента полуульяная бортовая шириной 12 мм	ОСТ 17—148—79	Для прокладывания в лашкани, борта, по горловине, проймам, в складку в шлицу спинки, в вешалку и для крепления отделочных пуговиц
12. Лента капроновая арт. 775	ТУ 17 РСФСР 44—3808—80	Для петли внутреннего кармана и крепления подкладки к боковым швам
13. Полотно клееное прокладочное	ГОСТ 25441—82	Для изготовления утепляющих прокладок полочки и верхних плечевых накладок
14. Ватин холстопрощивной шерстяной арт. 927633, 927620, 927653, 927655	ГОСТ 18273—80	Для прокладок в области груди, спинки, верхних плечевых накладок и подлокотников
15. Вата хлопчатобумажная одежная швейная	ГОСТ 5679—86	Для прокладок в области груди, спинки, верхних плечевых накладок и подлокотников
16. Марля бытовая хлопчатобумажная суровая арт. 6459	ГОСТ 11109—85	То же
17. Дисперсия подвижникацетатная	ГОСТ 18992—80	Для проклеивания бортовой прокладки в области петель
18. Нитки швейные хлопчатобумажные 16,5 текс \times 3 \times 2 (10/6) армированные 65 л/х, 65 л/х-1; темно-серого и защитного цвета черного цвета	ГОСТ 6309—87	Для изготовления шнелей, пришивания крючка и петли, пуговиц и выполнения закрепок ручным способом в шинелях:
19. Нитки швейные хлопчатобумажные 11 текс \times 3 \times 2 (30/6) армированные 44 л/х-1; темно-серого и защитного цвета черного цвета	ГОСТ 6309—87 ОСТ 17—921—82	типа А типа Б Для обтачивания бортов, стачивания спинки, вытачек, втачивания длинико, притачивания обтачек шлиц, обшлагов, обработка и соединения воротника с горловиной в шинелях: типа А типа Б

Продолжение табл. 5

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
20. Нитки швейные; хлопчатобумажные 8,5 текс \times 3 \times 2 (40/6) армированные 44 лх-1;	ГОСТ 6309—87 ОСТ 17—921—82	Для изготовления подкладки, прикрепления подборта и утепляющих прокладок полочки и спинки на спецмашинах, обметывания петель на шлице и машинных закрепок в шинелях: типа А
темно-серого и защитного цвета черного цвета		типа Б
21. Нитки хлопчатобумажные швейные 21 текс \times 3(30/3) 16,6 текс \times 3(40/3);	ГОСТ 6309—87	Для обработки бортовой прокладки, утепляющих прокладок и верхних плечевых накладок в шинелях: типа А
темно-серого и защитного цвета черного цвета		типа Б
22. Нитки капроновые швейные 15,6 текс \times 3(50К); темно-серого и защитного цвета черного цвета	ТУ 17—71—75	Для изготовления подкладки в шинелях: типа А
23. Нитки швейные из натурального шелка № 33 лавсановые 11 текс \times 3(33Л); темно-серого и защитного цвета черного цвета	ГОСТ 22665—83 ОСТ 17—257—84	типа Б Для отделочных строчек в шинелях:
24. Нитки швейные из натурального шелка № 18 лавсановые 27,7 текс \times 2(55Л); темно-серого и защитного цвета черного цвета	ГОСТ 22665—83 ОСТ 17—257—84	типа А
25. Нитки швейные хлопчатобумажные 18,5 текс \times 3 \times 3(1/9) армированные 150 лх:	ГОСТ 6309—87 ОСТ 17—921—82	типа Б Для каркаса петель в шинелях:
темно-серого и защитного цвета черного цвета		типа А
		типа Б

Продолжение табл. 5

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
26. Крючок и петля, тип 03, стальные, окрашенные по предварительно фосфатированной поверхности: серого цвета	ОСТ 17—165—79	Для застегивания воротника в шинелях.
черного цвета		
27. Пуговица алюминиевая цельноштампованная, золотистого цвета с ушком: диаметром 22 мм: со звездой, с серпом и молотом с якорем диаметром 14 мм: со звездой, с серпом и молотом с якорем	ОСТ 17—805—85	типа А (стального цвета) типов А и Б
28. Пуговица без рисунка, пластмассовая из аминопластика с четырьмя отверстиями, фасон 1400, диаметром 17 мм: серого цвета	ОСТ 17—805—85	Для застегивания шинелей и пристегивания хлястика в шинелях: типа А типа Б
черного цвета		На щоку спинки в шинелях:
29. Кольца для крепления пуговиц	ТУ 17 РСФСР 30—1960—83	типа А типа Б
30. Мыло хозяйственное	ОСТ 18—368—80	Для застегивания внутреннего кармана в шинелях:
		типа А типа Б
		Для крепления отделочных пуговиц
		Для изготовления шинелей

Приложение. По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже указанных в табл. 5.

1.4. Основные требования к изготовлению

1.4.1. Раскрой деталей шинелей — по ГОСТ 19902—79.

1.4.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления шинелей, — по ГОСТ 12807—79.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ОСТ 17—835—80.

1.4.3. Определение сортности — по ГОСТ 11259—79.

1.4.4. Спецификация деталей, пособие для построения чертежей лекал, особенности обработки шинелей, коды ОКП приведены соответственно в приложениях 1—4.

1.5. Маркировка и упаковка шинелей — по ГОСТ 19159—85.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки шинели — по ГОСТ 24782—81.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Методы контроля качества шинелей — по ГОСТ 4103—82.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение шинелей — по ГОСТ 19159—85.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
*Справочное***СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ ШИНЕЛИ**

Таблица 6

Наименование детали	Номер чертежа или размер, см	Количество деталей
Детали из основной ткани		
Спинка	7	1
Полочка	8,9	2
Длинник	10	2
Подборт	11	2
Верхняя часть рукава	12	2
Нижняя часть рукава	13	2
Обшлаг	14	2
Нижний воротник	15	2
Стойка нижнего воротника	16	1
Верхний воротник	17	1
Стойка верхнего воротника	18	1
Клапан бокового кармана	19	2
Обтачка бокового кармана	20	2
Хлястик	21	2
Столбик	22	2
Обтачка шлицы:		
правая	23	1
левая	24	1
Уголок спинки		2

Наименование детали	Номер чертежа или размер, см	Количество деталей
Детали из саржи		
Спинка	28	2
Полочка	29	2
Верхняя часть рукава	30	2
Нижняя часть рукава	31	2
Подзор бокового кармана	25	2
Подзор внутреннего кармана	26	1
Листочка внутреннего кармана	26	1
Подкладка клапана	27	2
Петля внутреннего кармана	8,0×3,0	1
Бешалка	13,0×3,5	1
Детали из сатина-трико		
Подкладка бокового кармана	25	2
Детали из ткани карманиной		
Подкладка внутреннего кармана	26	1
Детали из бортовой клеевой ткани		
Прокладка длинника	32	2
Прокладка боковой части полочки	33	2
Прокладка борта	33	2
Прокладка воротника	17	2
Прокладка стойки воротника	16	1
Долевник среднего шва спинки	40	2
Прокладка обивки	14	2
Плечевая накладка	33	2
Детали из бортовой ткани		
Передняя часть прокладки полочки	32	2
Боковая часть прокладки полочки	33	2
Верхняя плечевая накладка 1 слой	37	2
Верхняя плечевая накладка 2 слой	37	2
Прокладка обивки	14	2
Полоска для колец	41	1

Продолжение табл. 6

Наименование детали	Номер чертежа или размер, см	Количество деталей
Детали из коленкора		
Прокладка спинки	34	2
Прокладка полочки	35	2
Прокладка под петли шлицы	24	1
Долевик бокового кармана		2
Долевик внутреннего кармана		2
Сводка волоса		2
Детали из ватина		
Утепляющая прокладка спинки 2 слоя	34	4
Утепляющая прокладка полочки 3 слоя	35	6
Прокладка верхней плечевой накладки 3—4 слоя	38	8
Подлокотник		2
Детали из ткани бортовой с капроновым волосом		
Прокладка в области груди	39	2
Усилитель прокладки (столбик)	39	2
Детали из флизелина или про克莱мелина		
Верхняя плечевая накладка	37	4
Прокладка полочки	35	4



Черт. 1

Шлица с четырьмя петлями и пуговицами.

Рукава втачные, двухшовные с настроченными обшлагами.

Воротник отложной, застегивающийся на крючок и петлю.

Низ шинели обрезной.

По воротнику, бортам, клапанам, верхней и нижней рамках боковых карманов, верхним краям обшлагов, хлястику и столбикам проложены по две отделочные строчки на расстоянии 0,2—0,3 см и 2 см от края, по левой стороне шлицы на расстоянии 0,2—0,3 см и 3 см от края. В шов притачивания длинника и на расстоянии 2 см от него на полочеке проложены строчки.

Шинель на подкладке до низа. На левой полочеке подкладки внутренний прорезной карман с листочкой из подкладочной ткани, застегивающийся петлей на пуговицу.

ЧЕРТЕЖИ И ДЕТАЛИ ШИНЕЛИ ПОСТРОЕНИЕ ДЛЯ ПОСТРОЕНИЯ

T 86 J 11 8 7 .

Продолжение табл. 7

Образованием конструктивной линии на чертеже	Форма	Форма	Обхват групп типовых фасонов									
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
<i>AH</i>	1—4	158	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0
		164	114,5	114,5	114,5	114,5	114,5	114,5	114,5	114,5	114,5	114,5
		170	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0
		176	125,5	125,5	125,5	125,5	125,5	125,5	125,5	125,5	125,5	125,5
		182	131,0	131,0	131,0	131,0	131,0	131,0	131,0	131,0	131,0	131,0
		188	136,5	136,5	136,5	136,5	136,5	136,5	136,5	136,5	136,5	136,5
<i>A₁A₂</i>	1—4	156—188	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2	9,4	9,6	9,8	10,0	10,2
<i>A₂A₃</i>	1—4	158—188	3,7	3,8	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6
<i>A₃1</i>	1—4	158—188	2,3	2,3	2,4	2,4	2,5	2,5	2,6	2,6	2,7	2,7
<i>F₁F₂</i>	1—4	158—188	21,3	21,9	22,5	23,1	23,7	24,3	24,9	25,5	26,1	26,7
<i>F₂F₃</i>	1—4	158—188	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6,0	6,1	6,2	6,3	6,4
<i>F₃F₄</i>	1—4	158—188	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9
<i>F₂H</i>	1—4	158—188	24,7	25,2	25,7	26,2	26,7	27,2	27,7	28,2	28,7	29,2
<i>III</i> ₁	1—4	158—188	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8
<i>F₂H₂</i>	1—4	158—188	8,9	9,1	9,3	9,5	9,7	9,9	10,1	10,3	10,5	10,7
<i>T₁T₂</i>	1—2	158—188	10,7	11,4	12,1	12,8	13,5	14,2	14,9	15,6	16,3	17,0
	3—4	158—188	11,4	12,1	12,8	13,5	14,2	14,9	15,6	16,3	17,0	17,7
	3—4	158—188	12,8	13,5	14,2	14,9	15,6	16,3	17,0	17,7	18,4	19,1
	3—4	158—188	17,7	17,4	18,1	18,8	19,5	20,2	20,9	21,6	22,3	23,7
	3—4	158—188	17,2	17,9	18,6	19,3	20,0	20,7	21,4	22,1	22,8	24,2
	3—4	158—188	17,7	18,4	19,1	19,8	20,5	21,2	21,9	22,6	23,3	24,7
	3—4	158—188	18,2	18,9	19,6	20,3	21,0	21,7	22,4	22,1	23,8	25,2

Продолжение табл. 7

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Номер	размер	Обхват груди тепловой фигуры									
			86	92	98	106	114	126	134	144	154	164
H_1H_2	1	158	21,3	22,0	22,7	23,4	24,1	24,8	25,5	26,2	26,9	27,6
	164	21,8	22,5	23,2	23,9	24,6	25,3	26,0	26,7	27,4	28,1	28,3
	170	22,3	23,0	23,7	24,4	25,1	25,8	26,5	27,2	27,9	28,6	28,8
	176	22,8	23,5	24,2	24,9	25,6	26,3	27,0	27,7	28,4	29,1	29,3
	182	23,3	24,0	24,7	25,4	26,1	26,8	27,5	28,2	28,9	29,6	30,3
	188	23,8	24,5	25,2	25,9	26,6	27,3	28,0	28,7	29,4	30,1	30,8
	1	158	21,8	22,5	23,2	23,9	24,6	25,3	26,0	26,7	27,4	28,1
	164	22,3	23,0	23,7	24,4	25,1	25,8	26,5	27,2	27,9	28,6	29,3
	170	22,8	23,5	24,2	24,9	25,6	26,3	27,0	27,7	28,4	29,1	29,8
	176	23,3	24,0	24,7	25,4	26,1	26,8	27,5	28,2	28,9	29,6	30,3
	182	23,8	24,5	25,2	25,9	26,6	27,3	28,0	28,7	29,4	30,1	30,8
	188	24,3	25,0	25,7	26,4	27,1	27,8	28,5	29,2	29,9	30,6	31,3
3	158	22,3	23,0	23,7	24,4	25,1	25,8	26,5	27,2	27,9	28,6	29,3
	164	22,8	23,5	24,2	24,9	25,6	26,3	27,0	27,7	28,4	29,1	29,8
	170	23,3	24,0	24,7	25,4	26,1	26,8	27,5	28,2	28,9	29,6	30,3
	176	23,8	24,5	25,2	25,9	26,6	27,3	28,0	28,7	29,4	30,1	30,8
	182	24,3	25,0	25,7	26,4	27,1	27,8	28,5	29,2	29,9	30,6	31,3
	188	24,8	25,5	26,2	26,9	27,6	28,3	29,0	29,7	30,4	31,1	31,8
	1	158	22,3	23,0	23,7	24,4	25,1	25,8	26,5	27,2	27,9	28,6
	164	22,8	23,5	24,2	24,9	25,6	26,3	27,0	27,7	28,4	29,1	29,8
	170	23,3	24,0	24,7	25,4	26,1	26,8	27,5	28,2	28,9	29,6	30,3
	176	23,8	24,5	25,2	25,9	26,6	27,3	28,0	28,7	29,4	30,1	30,8
	182	24,3	25,0	25,7	26,4	27,1	27,8	28,5	29,2	29,9	30,6	31,3
	188	24,8	25,5	26,2	26,9	27,6	28,3	29,0	29,7	30,4	31,1	31,8
4	158	22,8	23,5	24,2	24,9	25,6	26,3	27,0	27,7	28,4	29,1	29,8
	164	23,3	24,0	24,7	25,4	26,1	26,8	27,5	28,2	28,9	29,6	30,3
	170	23,8	24,5	25,2	25,9	26,6	27,3	28,0	28,7	29,4	30,1	30,8
	176	24,3	25,0	25,7	26,4	27,1	27,8	28,5	29,2	29,9	30,6	31,3
	182	24,8	25,5	26,2	26,9	27,6	28,3	29,0	29,7	30,4	31,1	31,8
	188	25,3	26,0	26,7	27,4	28,1	28,8	29,5	30,2	30,9	31,6	32,3

Продолжение табл. 7

Обозначение конструкции-изделия	Номер чертежа	Положение	Обхват груди типовой фигуры										СМ	
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
<i>H₄III</i>	1—4	158	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0
		164	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0
		170	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0
		176	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0
		182	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0
		188	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0
Полочка (1—3-я полнота — черт. 8; 4-я полнота — черт. 9)														
<i>T₂A₄</i>	1—3	158—188	27,7	28,3	28,9	29,5	30,1	30,7	31,3	31,9	32,5	33,1	33,7	33,7
	4	158—188	28,3	28,9	29,5	30,1	30,7	31,3	31,9	32,5	33,1	33,7	34,3	
<i>A₄T₂</i>	1—3	158	40,1	43,4	43,7	44,0	44,3	44,6	44,9	45,2	45,5	45,8	46,1	
		164	44,1	44,4	44,7	45,0	45,3	45,6	45,9	46,2	46,5	46,8	47,1	
		170	45,1	45,4	45,7	46,0	46,3	46,6	46,9	47,2	47,5	47,8	48,1	
		176	46,1	46,4	46,7	47,0	47,3	47,6	47,9	48,2	48,5	48,8	49,1	
		182	47,1	47,4	47,7	48,0	48,3	48,6	48,9	49,2	49,5	49,8	50,1	
		188	48,1	48,4	48,7	49,0	49,3	49,6	49,9	50,2	50,5	50,8	51,1	
	4	158	43,7	44,0	44,3	44,6	44,9	45,2	45,5	45,8	46,1	46,4	46,7	
		164	44,7	45,0	45,3	45,6	45,9	46,2	46,5	46,8	47,1	47,4	47,7	
		170	45,7	46,0	46,3	46,6	46,9	47,2	47,5	47,8	48,1	48,4	48,7	
		176	46,7	47,0	47,3	47,6	47,9	48,2	48,5	48,8	49,1	49,4	49,7	
		182	47,7	48,0	48,3	48,6	48,9	49,2	49,5	49,8	50,1	50,4	50,7	
		188	48,7	49,0	49,3	49,6	49,9	50,2	50,5	50,8	51,1	51,4	51,7	

Продолжение табл. 7

Продолжение табл. 7

Обозначение конструктивных единиц на чертеже	Порядковый номер фигуры	Обхват груды типовых фигур										СИ
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	
$\Gamma_6\Gamma_4 =$ $=\Gamma_3\Gamma_4 =$ $=B_3B_4$ $\Gamma_6\Gamma_4$	1—4 158—188	22,4	23,1	23,8	24,5	25,2	25,9	26,6	27,3	28,0	28,7	29,4
	1—3 158—188	19,3	19,7	20,1	20,5	20,9	21,3	21,7	22,1	22,5	22,9	23,3
	4 158—188	19,6	20,0	20,4	20,8	21,2	21,6	22,0	22,4	22,8	23,2	23,6
$\Pi_4\Gamma_5$	1—3 158—188	5,8	5,9	6,0	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8
	4 158—188	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9	7,0	7,1
Γ_62	1—4 158—188	2,7	2,7	2,8	2,8	2,9	2,9	3,0	3,0	3,1	3,1	3,1
	1—4 158—188	4,7	4,8	4,9	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7
$\Gamma_6\Gamma_7$	1—2 158—188	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
$\Gamma_7\Gamma_8$	1—3 158—188	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
	4 158—188	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
$\Gamma_4\Gamma_9$	1—2 158—188	15,9	16,5	17,1	17,7	18,3	18,9	19,5	20,1	20,7	21,3	21,9
	3 158—188	16,9	17,5	18,1	18,7	19,3	19,9	20,5	21,1	21,7	22,3	22,9
	4 158—188	17,4	18,0	18,6	19,2	19,8	20,4	21,0	21,6	22,2	22,8	23,4
$\Gamma_6\Gamma_7 =$ $=\Gamma_9\Gamma_7$	1—4 158—188	5,7	5,8	5,9	6,0	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7
	1—3 158—188	4,7	4,8	4,9	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7
	4 158—188	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4
T_3T_5	1 158—188	38,3	39,6	40,9	42,2	43,5	44,8	46,1	47,4	48,7	50,0	51,3
	2 158—188	39,6	40,9	42,2	43,5	44,8	46,1	47,4	48,7	50,0	51,3	51,6
	3 158—188	40,9	42,2	43,5	44,8	46,1	47,4	48,7	50,0	51,3	52,6	53,9
	4 158—188	42,2	43,5	44,8	46,1	47,4	48,7	50,0	51,3	52,6	53,9	55,2

Продолжение табл. 7

Обозначение конструктивной единицы на чертеже	Номер типоразмера фигуры	Обхват груди типовой фигуры											СМ
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
H_4H_5	1—4	51,1	52,4	53,7	55,0	56,3	57,6	58,9	60,2	61,5	62,8	64,1	
	164	52,1	53,4	54,7	56,0	57,3	58,6	59,9	61,2	62,5	63,8	65,1	
	170	53,1	54,4	55,7	57,0	58,3	59,6	60,9	62,2	63,5	64,8	66,1	
	176	54,1	55,4	56,7	58,0	59,3	60,6	61,9	63,2	64,5	65,8	67,1	
	182	55,1	56,4	57,7	59,0	60,3	61,6	62,9	64,2	65,5	66,8	68,1	
	188	56,1	57,4	58,7	60,0	61,3	62,6	63,9	65,2	66,5	67,8	69,1	
$T_3H_6=$ $=T_4K_4$ $-T_4K_1$	1—4	158—188	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
	164	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9
	170	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1
	176	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3
	182	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
	188	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7
T_4T_6	1—4	158—188	4,9	5,1	5,3	5,5	5,7	5,9	6,1	6,3	6,5	6,7	6,9
	164	5,1	5,4	5,6	5,8	6,0	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4
	170	5,3	5,6	5,8	6,0	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6
	176	5,5	5,8	6,0	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	7,8
	182	5,7	6,0	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	7,8	8,0
	188	5,9	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	7,8	8,0	8,2

Продолжение табл. 7

Обозначение конструкции-ной линии на чертеже	Форма фигуры	Объем групп типовой фигуры										См
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	
K_1K_2	1—4	158—188	16,0	16,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	18,0
KK_3	1—2	158—188	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	4,0	4,1	4,2
	3	158—188	3,7	3,8	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,7
	4	158—188	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5,0	5,2
$I_1I_2I_{10}$	1—4	158—188	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5
II_1	1	158—188	9,9	10,1	10,3	10,5	10,7	10,9	11,1	11,3	11,5	11,7
	2	158—188	8,9	9,1	9,3	9,5	9,7	9,9	10,1	10,3	10,5	10,7
	3	158—188	7,9	8,1	8,3	8,5	8,7	8,9	9,1	9,3	9,5	9,9
	4	158—188	6,9	7,1	7,3	7,5	7,7	7,9	8,1	8,3	8,5	8,7
II_2	1	158—188	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	7,8	8,0	8,2
	2	158—188	7,4	7,6	7,8	8,0	8,2	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2
	3	158—188	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2	9,4	9,6	9,8	10,0	10,2
	4	158—188	9,4	9,6	9,8	10,0	10,2	10,4	10,6	10,8	11,0	11,2
H_4H_7	1	158—188	8,9	9,1	9,3	9,5	9,7	9,9	10,1	10,3	10,5	10,7
	2	158—188	9,9	10,1	10,3	10,5	10,7	10,9	11,1	11,3	11,5	11,7
	3	158—188	10,9	11,1	11,3	11,5	11,7	11,9	12,1	12,3	12,5	12,7
	4	158—188	11,9	12,1	12,3	12,5	12,7	12,9	13,1	13,3	13,5	13,7
A_4A_6	1—4	158—188	6,1	6,4	6,7	7,0	7,3	7,6	7,9	8,2	8,5	8,8
A_4J_4	1—4	158—188	24,2	24,8	25,4	26,0	26,6	27,2	27,8	28,4	29,0	29,5

Длиничики (черт. 10)

Продолжение табл. 7

Обозначение конструктивных единиц чертежа	Порядковый номер	Обхват груди типовой фигуры												см
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	
A_4D	1—4	158	45,6	45,9	46,2	46,5	46,8	47,1	47,4	47,7	48,0	48,3	48,6	
	1—4	164	46,6	46,9	47,2	47,5	47,8	48,1	48,4	48,7	49,0	49,3	49,6	
	1—4	170	47,6	47,9	48,2	48,5	48,8	49,1	49,4	49,7	50,0	50,3	50,6	
	1—4	176	48,6	48,9	49,2	49,5	49,8	50,1	50,4	50,7	51,0	51,3	51,6	
	1—4	182	49,6	49,9	50,2	50,5	50,8	51,1	51,4	51,7	52,0	52,3	52,6	
	1—4	188	50,6	51,2	51,5	51,8	52,1	52,4	52,7	53,0	53,3	53,6	53,9	
A_4A_4	1—4	158—188	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	7,8	8,0	8,2	8,4	
a_{41}	1—4	158—188	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8	
A_4A_7	1—4	158—188	15,4	15,6	15,8	16,0	16,2	16,4	16,6	16,8	17,0	17,2	17,4	
D_4D_1	1—4	158—188	9,6	9,8	10,0	10,2	10,4	10,6	10,8	11,0	11,2	11,4	11,6	
D_4D_2	1—4	158—188	12,4	12,8	13,2	13,6	14,0	14,4	14,8	15,2	15,6	16,0	16,4	
A_8A_9	1—4	158—188	5,7	5,8	5,9	6,0	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	
A_8A_{10}	1—4	158	47,7	47,8	47,9	48,0	48,1	48,2	48,3	48,4	48,5	48,6	48,7	
	1—4	164	48,7	48,8	48,9	49,0	49,1	49,2	49,3	49,4	49,5	49,6	49,7	
	1—4	170	49,7	49,8	49,9	50,0	50,1	50,2	50,3	50,4	50,5	50,6	50,7	
	1—4	176	50,7	50,8	50,9	51,0	51,1	51,2	51,3	51,4	51,5	51,6	51,7	
	1—4	182	51,7	51,8	51,9	52,0	52,1	52,2	52,3	52,4	52,5	52,6	52,7	
	1—4	188	52,7	52,8	52,9	53,0	53,1	53,2	53,3	53,4	53,5	53,6	53,7	
A_8A_{11}	1—4	158—188	5,9	6,0	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9	
A_8A_{12}	1—4	158—188	16,0	16,2	16,4	16,6	16,8	17,0	17,2	17,4	17,6	17,8	18,0	

Продолжение табл. 7

Образец прокатки	СМ	Верхняя часть рукава (черт. 12)									
		48	52	56	60	64	68	72	76	80	128
Приятная											
AB	1-4	158—188	19,1	19,4	19,7	20,0	20,3	20,6	20,9	21,2	21,5
AB	1-4	158	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	22,1
AJ	1-4	164	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	37,0
AJ	1-4	170	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	38,0	38,0
AJ	1-4	176	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	39,0	39,0
AH	1-4	162	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	40,0	40,0
AH	1-4	164	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	41,0	41,0
AH	1-4	170	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	42,0	42,0
AH	1-4	176	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	43,0	43,0
AH	1-4	182	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	44,0	44,0
AH	1-4	188	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	45,0	45,0
AB = BB ₁	1-4	158—188	26,4	27,0	27,6	28,2	28,8	29,4	30,0	30,6	31,0
AO	1-4	158—188	12,1	12,4	12,7	13,0	13,3	13,6	13,9	14,2	14,5
AB ₁	1-4	158—188	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3
BB ₁	1-4	158—188	9,1	9,3	9,5	9,7	9,9	10,1	10,3	10,5	10,7
J ₁ J ₂	1-4	158—188	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	27,5	28,0	28,5
HH ₁	1-4	158—188	18,8	19,1	19,4	19,7	20,0	20,3	20,6	20,9	21,2

1.2.3. В шинели типа Б, в отличие от шинели типа А, шлица, спинки с тремя петлями и пуговицами.

1.2.4. В шинелях стального цвета петли на шлице не обметывают.

1.2.5. Шинели по размерам должны изготавливаться на типовые фигуры военнослужащих, предусмотренные ГОСТ 23167-78 и табл. 1—3 настоящего стандарта.

Таблица 1

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста, см	Обозначение роста
158	От 155 до 161	1
164	Св. 161 > 167	2
170	> 167 > 173	3
176	> 173 > 179	4
182	> 179 > 185	5
188	> 185 > 191	6

Таблица 2

Обхват груди типовой фигуры, см	Интервал обхвата груди, см	Обозначение размера
88	От 86 до 90	44
92	Св. 90 > 94	46
96	> 94 > 98	48
100	> 98 > 102	50
104	> 102 > 106	52
108	> 106 > 110	54
112	> 110 > 114	56
116	> 114 > 118	58
120	> 118 > 122	60
124	> 122 > 126	62
128	> 126 > 130	64

Таблица 3

Номер подгруппы	Обхват груди, см										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обхват талии, см											
1	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110
3	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116
4	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122

1.2.6. Измерения готовых шинелей должны соответствовать указанным в табл. 4 и на черт. 2—6.

Продолжение табл. 7

		Обхват груди типовой фигуры									
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
Нижняя часть рукава (черт. 13)											
<i>B₂J₃</i>	1—4	158	17,9	17,6	17,3	17,0	16,7	16,4	16,1	15,8	15,5
		164	18,9	18,6	18,3	18,0	17,7	17,4	17,1	16,8	16,5
		170	19,9	19,6	19,3	19,0	18,7	18,4	18,1	17,8	17,5
		176	20,9	20,6	20,3	20,0	19,7	19,4	19,1	18,8	18,5
		182	21,9	21,6	21,3	21,0	20,7	20,4	20,1	19,8	19,5
		188	22,9	22,6	22,3	22,0	21,7	21,4	21,1	20,8	20,5
<i>B₂H₁</i>	1—4	158	43,4	43,1	42,8	42,5	42,2	41,9	41,6	41,3	40,7
		164	45,4	45,1	44,8	44,5	44,2	43,9	43,6	43,3	43,0
		170	47,4	47,1	46,8	46,5	46,2	45,9	45,6	45,3	45,0
		176	49,4	49,1	48,8	48,5	48,2	47,9	47,6	47,3	47,0
		182	51,4	51,1	50,8	50,5	50,2	49,9	49,6	49,3	49,0
		188	53,4	53,1	52,8	52,5	52,2	51,9	51,6	51,3	50,7
<i>B₂B₃</i>	1—4	158—188	8,8	9,2	9,6	10,0	10,4	10,8	11,2	11,6	12,0
<i>B₂B₄</i>	1—4	158—188	17,3	17,9	18,5	19,1	19,7	20,3	20,9	21,5	22,1
<i>B₄H₂</i>	1—4	158—188	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10,0	10,1	10,2	10,3
<i>J₄J₅</i>	1—4	158—188	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0
<i>H₂H₃</i>	1—4	158—188	14,3	14,6	14,9	15,2	15,5	15,8	16,1	16,4	16,7
Обшлаг (черт. 14)											
<i>AE—A₁B₁</i>	1—4	158—188	17,8	18,1	18,4	18,7	19,0	19,3	19,6	19,9	20,2
<i>B₁B₂</i>	1—4	158—188	2,8	2,9	2,9	3,0	3,0	3,1	3,1	3,2	3,3

Продолжение табл. 7

ОБОРУДОВАНИЕ РОБОТЫЩИЕСТВО НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ НОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОДСТАВКИ	ПОДСТАВКА НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ НОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОДСТАВКИ	ПОДСТАВКА НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ НОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОДСТАВКИ	Осанат груди типовой фанеры										
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Нижний воротник (черт. 15)													
AB	1—3 4	158—188	17,6	18,2	19,4	20,0	20,6	21,2	21,8	22,4	23,0	23,6	
BB	1—3 4	158—188	18,2	18,8	19,4	20,0	20,6	21,2	21,8	22,4	23,0	24,2	
B ₁ B ₂	1—3 4	158—188	12,6	12,6	12,8	13,0	13,0	13,2	13,2	13,4	13,6	13,6	
A ₁ A ₂	1—3 4	158—188	5,5	5,5	5,7	5,7	5,9	5,9	6,1	6,3	6,3	6,5	
aa ₁	1—3 4	158—188	8,3	8,3	8,5	8,5	8,7	8,7	8,9	8,9	9,1	9,3	
aa ₂	1—3 4	158—188	3,6	3,6	3,8	3,8	4,0	4,0	4,2	4,2	4,4	4,6	
		158—188	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,9	
Стойка нижнего воротника (черт. 16)													
AA ₁ =BB ₁	1—3 4	158—188	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0	5,2	5,4	5,6	5,8	6,0	6,2
AA ₂	1—3 4	158—188	16,4	17,0	17,6	18,2	18,8	19,4	20,0	20,6	21,2	21,8	22,4
		158—188	17,0	17,6	18,2	18,8	19,4	20,0	20,6	21,2	21,8	22,4	23,0
Верхний воротник (черт. 17)													
Стойка верхнего воротника (черт. 18)													
AA ₁ =BB ₁	1—3 4	158—188	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0	5,2	5,4	5,6	5,8	6,0	6,2
AA ₂	1—3 4	158—188	15,7	16,3	16,9	17,5	18,1	18,7	19,3	19,9	20,5	21,1	21,7
		158—188	16,3	16,9	17,5	18,1	18,7	19,3	19,9	20,5	21,1	21,7	22,3
Клапан (черт. 19)													
KK ₁	1—4	158—188	17,5	17,5	18,5	18,5	18,5	18,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
Отсека бокового кармана (черт. 20)													
AB	1—4	158—188	20,5	20,5	21,5	21,5	21,5	21,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5

Приложение табл. 7

		Обхват груди типовой фигуры											
		см											
		Хлыстник (черт. 21)											
Однотипные группы одежды		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
AB	1	158—188	22,2	25,0	26,4	27,8	29,2	30,6	32,0	33,4	34,8	36,2	
	2	158—188	23,6	25,0	26,4	27,8	29,2	30,6	32,0	33,4	34,8	36,2	
	3	158—188	25,0	26,4	27,8	29,2	30,6	32,0	33,4	34,8	36,2	37,6	
	4	158—188	26,4	27,8	29,2	30,6	32,0	33,4	34,8	36,2	37,6	39,0	
													40,4
		Столбик (черт. 22)											
		Обтачка шлицы (черт. 23, 24)											
AB	1—4	158	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	
		164	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	
		170	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	
		176	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	
		182	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	
		188	51,5	51,5	51,5	51,5	51,5	51,5	51,5	51,5	51,5	51,5	
		Подкладка бокового кармана (черт. 25)											
AB	1—4	158—188	20,5	20,5	21,5	21,5	21,5	21,5	22,5	22,5	22,5	22,5	
		Долевник среднего шва спинки (черт. 40)											
AB	1—4	158	42,4	42,6	42,8	43,0	43,2	43,4	43,6	43,8	44,0	44,2	
		164	43,4	43,6	43,8	44,0	44,2	44,4	44,6	44,8	45,0	45,2	
		170	44,4	44,6	44,8	45,0	45,2	45,4	45,6	45,8	46,0	46,2	
		176	45,4	45,6	45,8	46,0	46,2	46,4	46,6	46,8	47,0	47,2	
		182	46,4	46,6	46,8	47,0	47,2	47,4	47,6	47,8	48,0	48,2	
		188	47,4	47,6	47,8	48,0	48,2	48,4	48,6	48,8	49,0	49,2	

Продолжение табл. 7

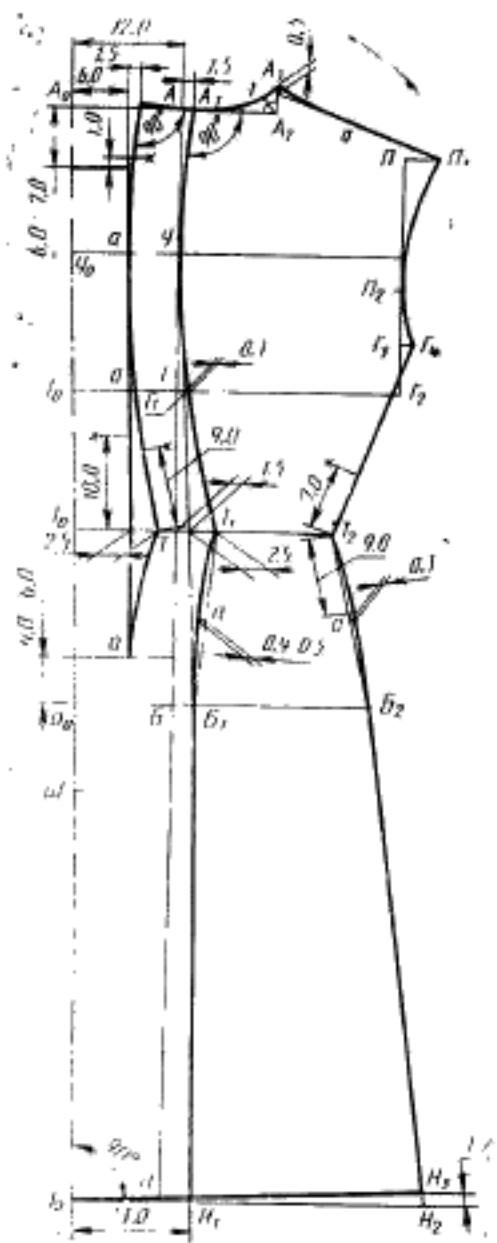
Признаки	Полоса для колен (черт. 41)	Обхват груди типовой фигуры								СМ	
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	
АБ	1—4	158	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0
		164	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0
		170	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0
		176	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
		182	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0
		188	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0

Приложения:

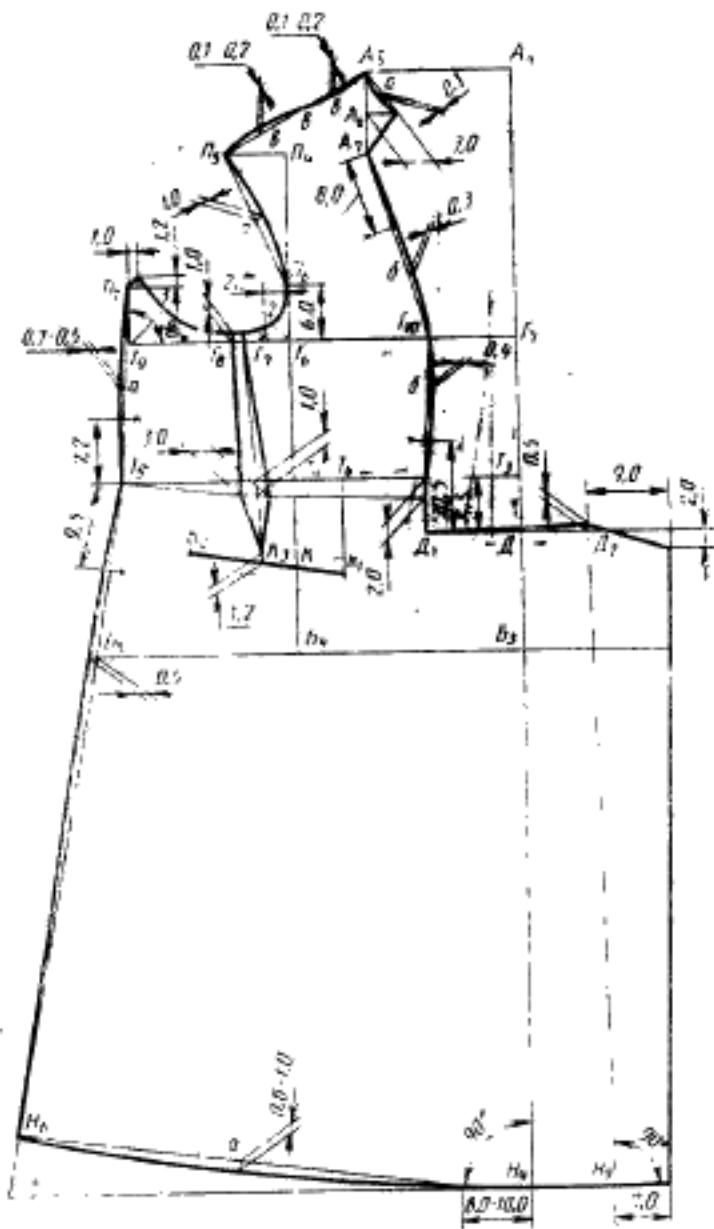
1. Точки, обозначенные на чертежах буквой *a*, находятся на середине соответствующих прямых линий, обозначенных буквой *b* — на $\frac{1}{4}$, обозначенные буквой *c* — на $\frac{1}{4}$ соответствующих прямых линий.
2. Особенности построения полочки 4-й полнотой.
3. При построении длинника 4-й полнотой группы показаны на черт. 9.
4. Лекало верхнего воротника строится по лекалу нижнего воротника (черт. 8).
5. Лекала подкладки клапана, спинки, полочки и рукава строят по лекалам верха (черт. 27—31).
6. При изготовлении шивней без подрезки деталей лекала длинника уменьшают по линии лацкана и борта на 0,5 см, полочку и спинку по линии низа на 0,5 см, соответственно изменения ширины подборта и подкладку поменяют.
7. Лекало уголка для обработки разреза на талии спинки строят по форме равнобедренного треугольника высотой 3,5 см, ширина основания — 4,6 см.
8. Лекала бортовой прокладки обшлага, воротника, стойки воротника, боковой части полочки, длинника и плечевых валиков строят по лекалам верха (черт. 14, 16, 17, 32, 33, 36, 37). Клеевая прокладка (первый слой) показана пунктирной линией.
9. Лекала прокладки спинки и полочки из коленкора строят по лекалам верха (черт. 34, 36).
10. Лекала утепляемой прокладки из ватина (спинка — двой. слой, полочка — три слоя) строят по лекалам прокладок спинки и полочки (черт. 34, 35, пунктирная линия).
11. Лекала прокладок полочки из ткани бортовой с капроновым волосом и утепляющей прокладки из коленкора с ватином допускается изготавливать по группам размеров по обхвату груди (88—92, 96—100, 104—108, 112—116, 120—128) с разницей по длине $\pm 0,8$ —1,0 см, по ширине $\pm 1,0$ —1,2 см, взяв за основу средний размеро-рост 176—100.

С. 34 ГОСТ 20756—88

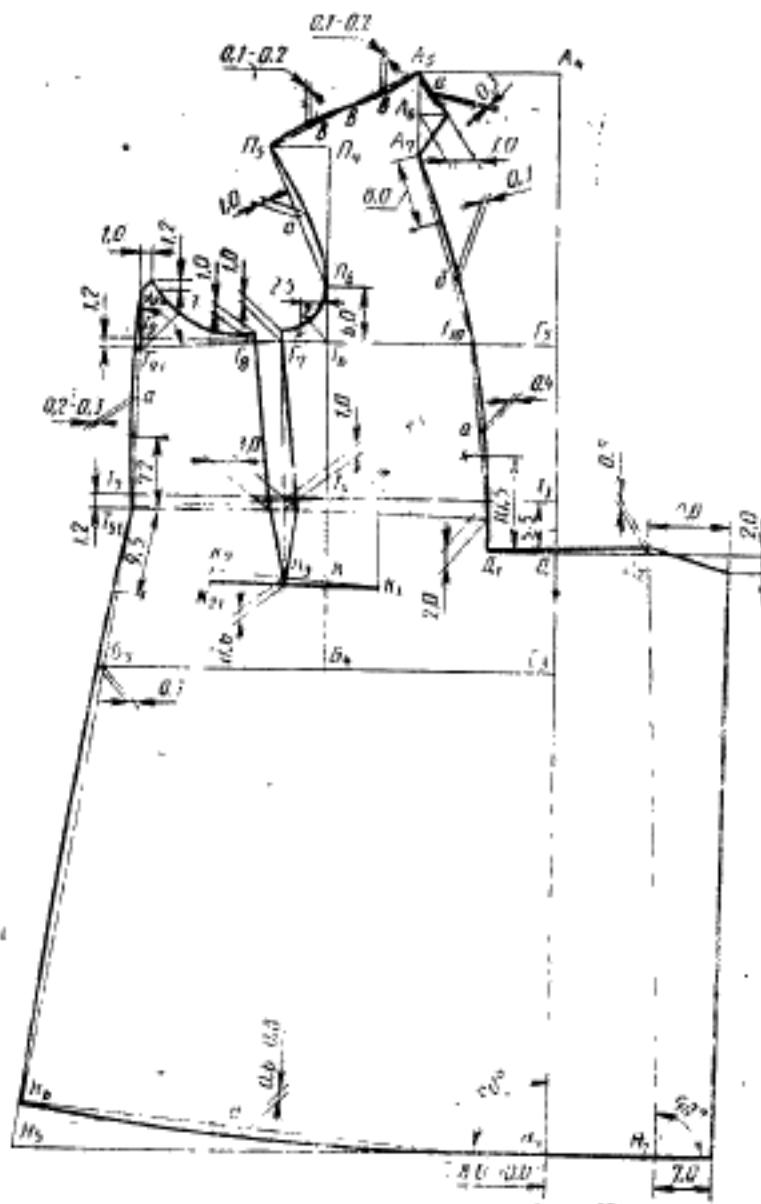
12. Лекало нижнего слоя верхней плечевой накладки строят по лекалу верхнего слоя (черт. 37, пунктирая линия).
13. Лекало прокладки верхней плечевой накладки из ватина строят по лекалу плечевой накладки (черт. 38, штрихпунктирная линия).
14. Лекало подокатника (из ватина) строят длиной 30—38 см, шириной по центру 6—7 см, по концам — 3,5—4,0 см.
15. Лекало долевника бокового кармана строят шириной 5 см, длиной — 36—40 см.
16. Лекала долевников для крепления внутреннего кармана строят шириной 3,0—3,5 см, длиной: для крепления переднего края — 6—7 см, для внутреннего края — 6—10 см.
17. Лекала полоски для обработки волоссяной прокладки строят шириной 2,5—3,0 см, длиной, равной длине обрабатываемой детали.
18. При построении чертежей лекал деталей допускается менять отдельные измерения, если это не повлечет за собой изменения измерений изделий в готовом виде и ухудшения его качества.



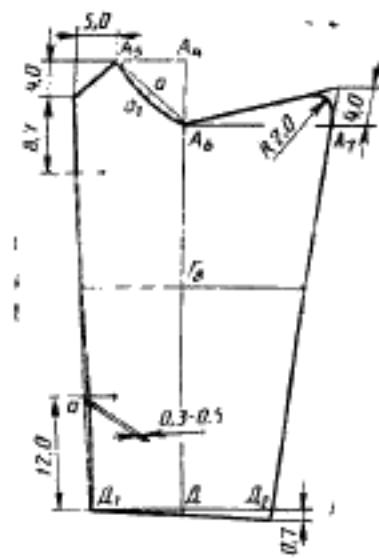
Черт. 7



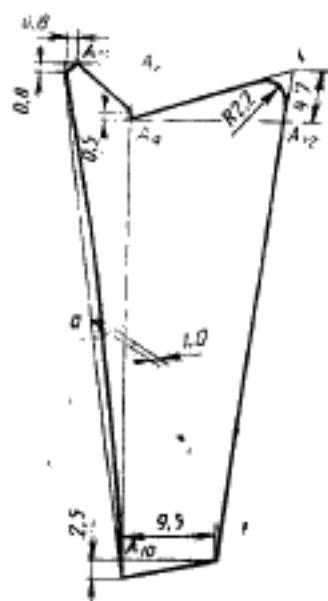
Черт. 8



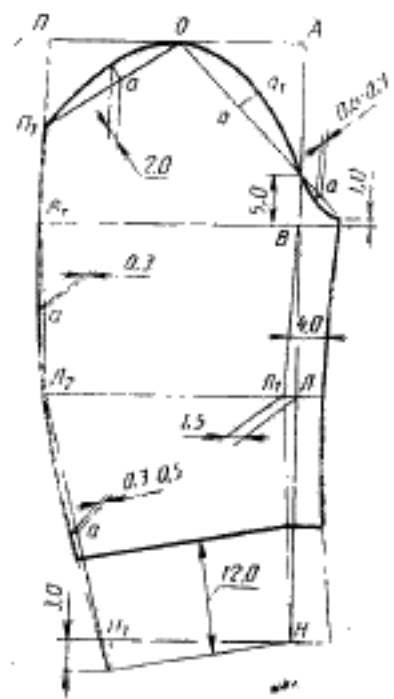
- Черт. 9



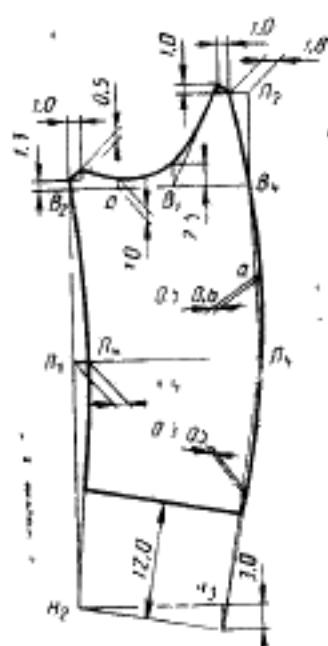
Черт. 10



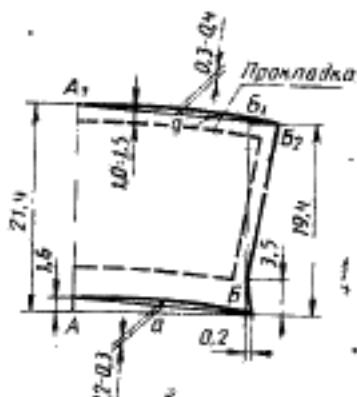
Черт. 11



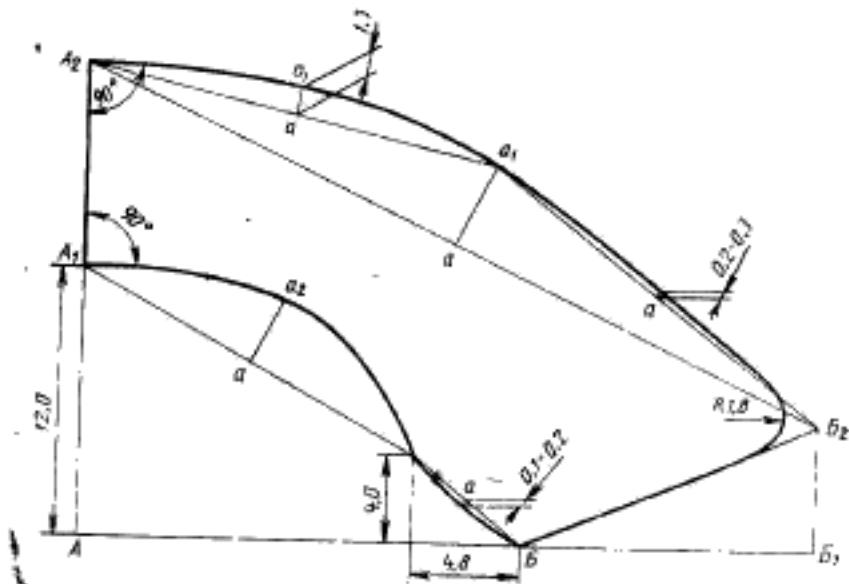
Черт. 12



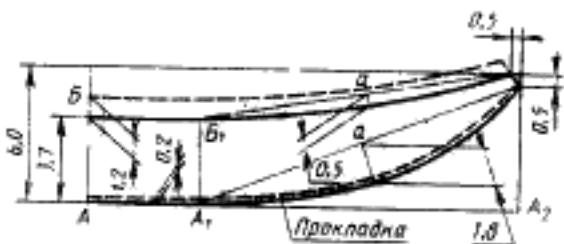
Черт. 13



Черт. 14



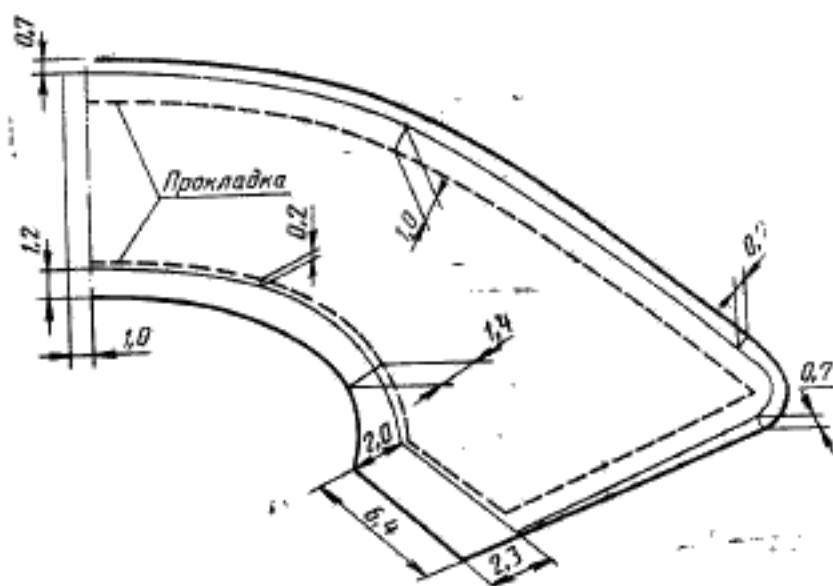
Черт. 15



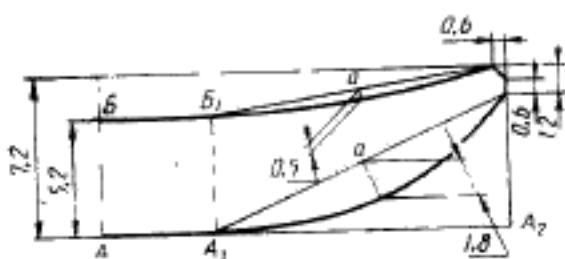
Черт. 16

Таблица 4

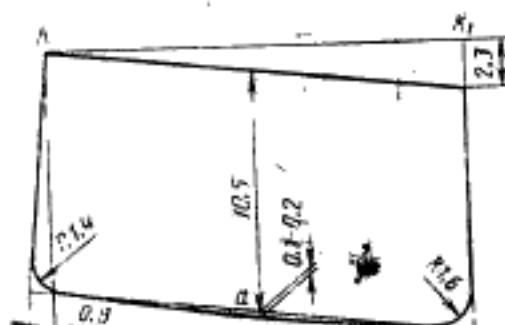
Номер части и номер черт. (черт. 2)	Нижненогие места измерения	Положение туника спинки	Обхват груди типовой фигуры										
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	128	
1	Длина спинки от шва втачи- вания во- ротника до середины хлестика	1—4	158	42,4	42,6	42,8	43,0	43,2	43,4	43,6	43,8	44,0	44,2
			164	43,4	43,6	43,8	44,0	44,2	44,4	44,6	44,8	45,0	45,2
			170	44,4	44,6	44,8	45,0	45,2	45,4	45,6	45,8	45,0	45,2
			176	45,4	45,6	45,8	46,0	46,2	46,4	46,6	46,8	47,0	47,2
			182	46,4	46,6	46,8	47,0	47,2	47,4	47,6	47,8	48,0	48,2
			188	47,4	47,6	47,8	48,0	48,2	48,4	48,6	48,8	49,0	49,2
2	Длина спинки	1—4	158	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0
			164	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5
			170	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0
			176	121,5	121,5	121,5	121,5	121,5	121,5	121,5	121,5	121,5	121,5
			182	127,0	127,0	127,0	127,0	127,0	127,0	127,0	127,0	127,0	127,0
			188	132,5	132,5	132,5	132,5	132,5	132,5	132,5	132,5	132,5	132,5
3	Длина шлевки	1—4	158	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0
			164	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0
			170	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0
			176	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0
			182	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0
			188	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0
4	Ширина спинки	1—4	158—188	41,4	42,6	43,8	45,0	46,2	47,4	48,6	49,8	51,0	52,2
5	Длина хлестика	1	158—188	20,2	21,6	23,0	24,4	25,8	27,2	28,6	30,0	31,4	32,8
		2	158—188	21,6	23,0	24,4	25,8	27,2	28,6	30,0	31,4	32,8	34,2
		3	158—188	23,0	24,4	25,8	27,2	28,6	30,0	31,4	32,8	34,2	35,6
		4	158—188	24,4	25,8	27,2	28,6	30,0	31,4	32,8	34,2	35,6	37,0



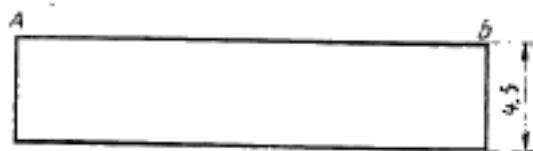
Черт. 17



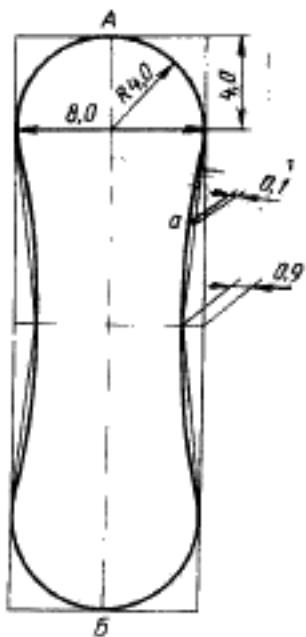
Черт. 18



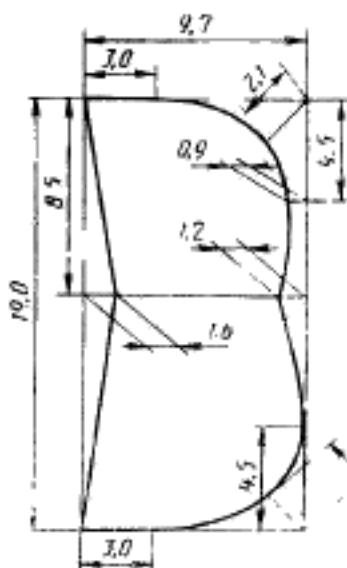
Черт. 19



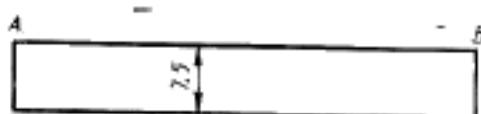
Черт. 20



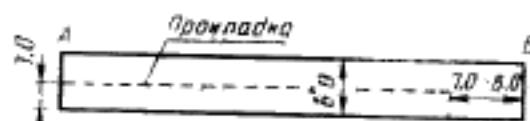
Черт. 21



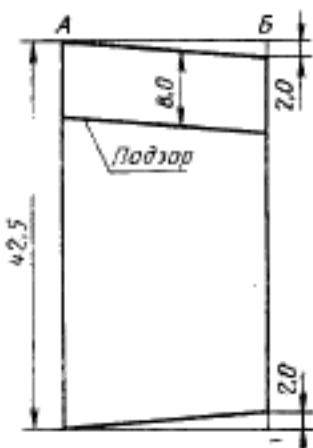
Черт. 22



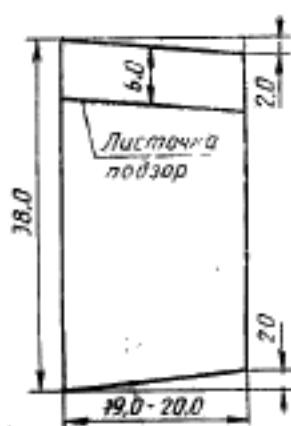
Черт. 23



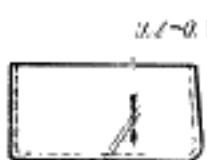
Черт. 24



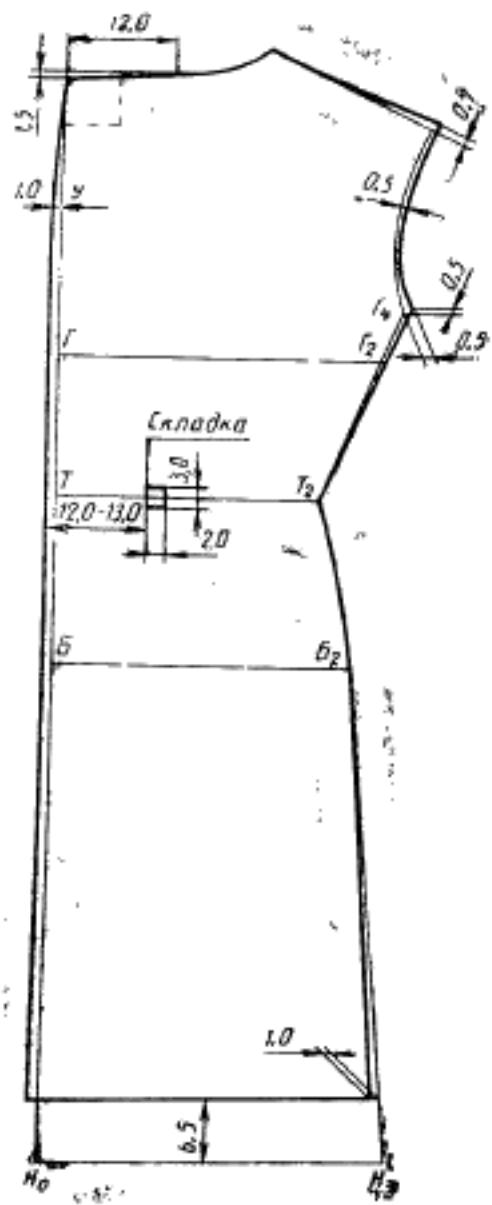
Черт. 25



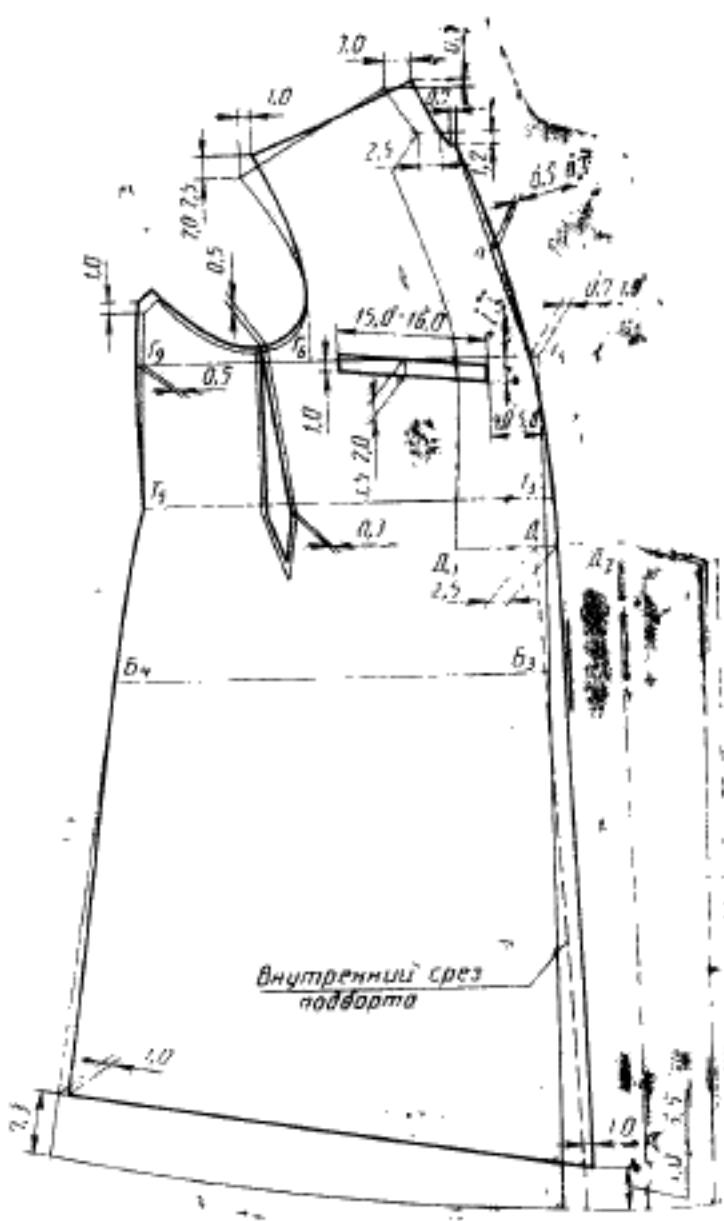
Черт. 26



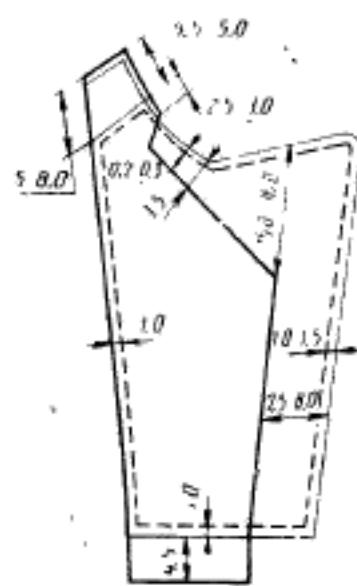
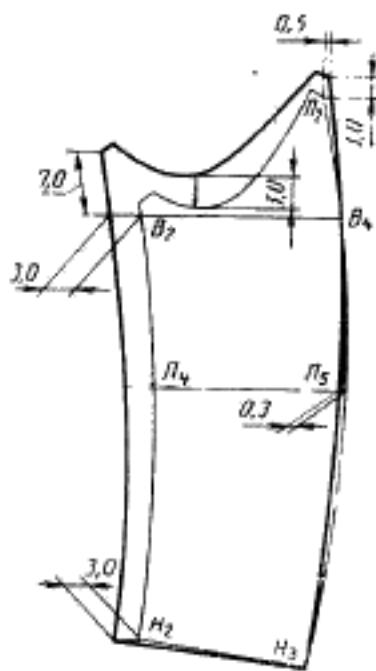
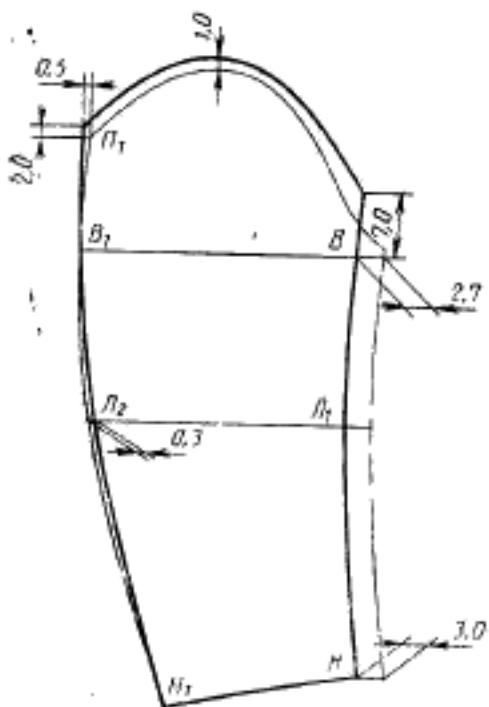
Черт. 27

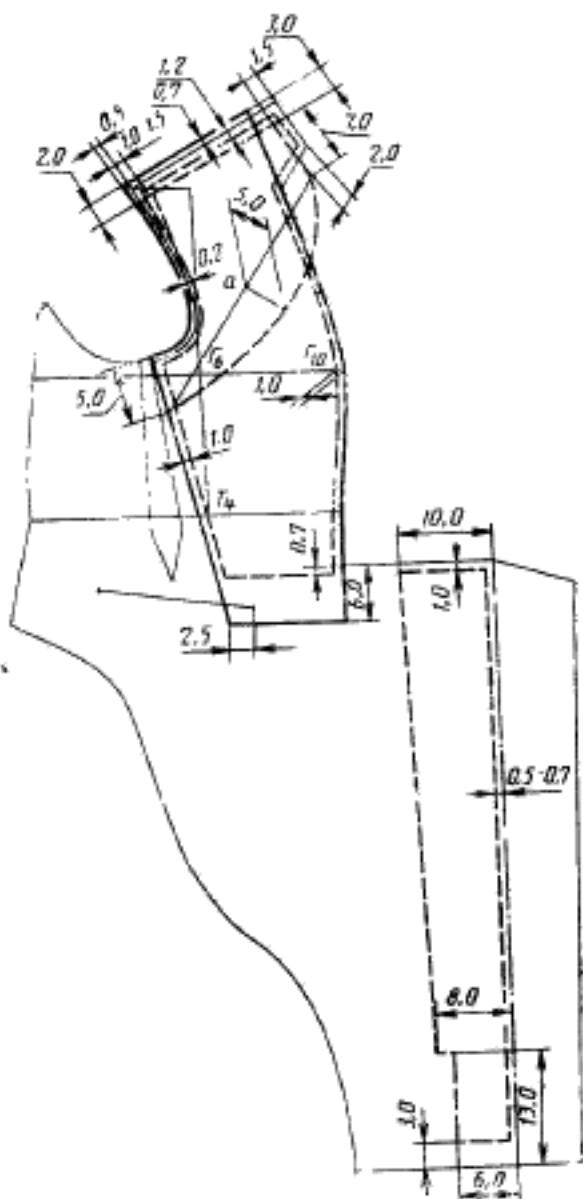


Черт. 28

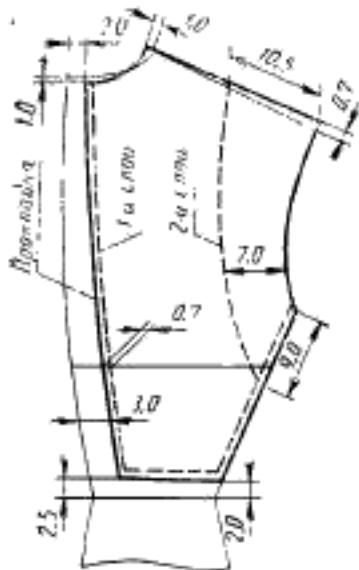


Черт. 29

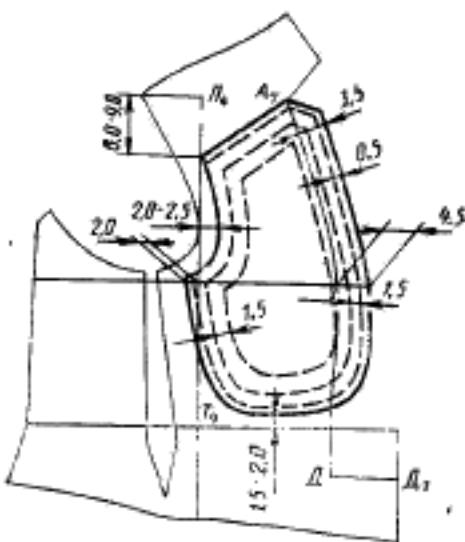




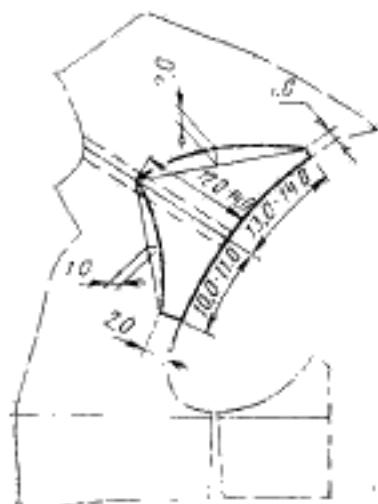
Черт. 33



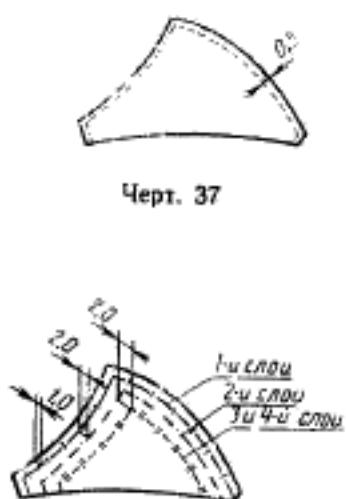
Черт. 34



Черт. 35



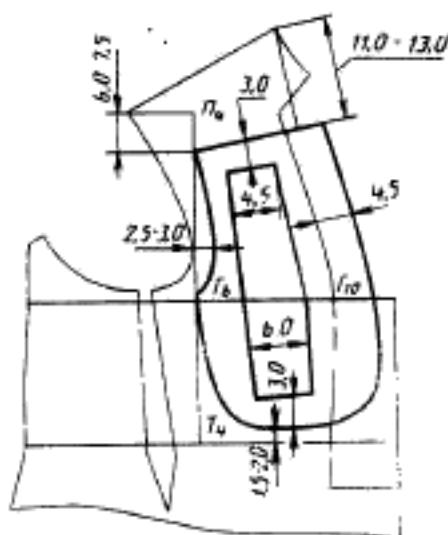
Черт. 36



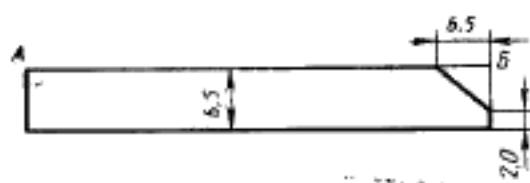
Черт. 37

Черт. 38

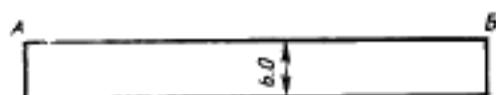
€. 48 ГОСТ 29756-89



Черт. 39



Черт. 40



Черт. 41

ПРИЛОЖЕНИЕ З:
Рекомендуемое

ОСОБЕННОСТИ ОБРАБОТКИ ШИНЕЛЕЙ

1. Складка спинки разрезается по намеченнной линии. Среднюю часть складку вырезают на расстоянии 6—7 см от среза горловины спинки.
2. Клеевую бортовую прокладку соединяют с деталями верха на прессе.
3. Бортовой пакет (бортовка, волос, столбик, плечевая накладка, вводка волоса) соединяют с полочками верха по швам притачивания длинника отделочными строчками; по борту и линии верегиба лацкана прокладка прикрепляется к первому слою на спецмашина.
4. Утепляющую прокладку полочки прикрепляют к бортовому пакету до соединения с верхом или после соединения.
5. К бортовой прокладке левой полочки прикрепляется полоска ткани на расстоянии 2—3 см от шва притачивания длинника для предохранения подкладки от истирания кольцами.
6. Обработанную подкладку спинки прикрепляют к среднему шву верха спинки на спецмашине. Излишки подкладки по длине закладывают в складки на уровне нижней надсечки проймы спинки, по одной с каждой стороны.
7. Полочки подкладки притачивают к подбортом до соединения боковых срезов подкладки. Расстояние от низа изделия до подкладки 10—12 см. Внутренний срез подборта прикрепляют к бортовой прокладке полочки на специальной машине потайного стежка, открытая часть подборта прикрепляется к полочке.
8. Боковые швы подкладки соединяют на стачивающей обметочной машине или на универсальной машине с последующей обметкой срезов от низа до линии бедер.
9. Низ подкладки обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом шириной 1,0—1,2 см, одновременно закрепляя тесьму у боковых швов. Тесьма крепится к боковым швам шинели на расстоянии 14—16 см от низа. Длина тесьмы 4—5 см в готовом виде.
10. Петли обметывают в следующих местах:
 - на левом и правом борте — по шесть фигурных петель на расстоянии 2,5 см от края борта: верхнюю — на расстоянии 4,0 см от верхнего края борта, нижнюю — посередине между швом притачивания длинника и отделочной строчкой, остальные — на равном расстоянии одна от другой; две верхние петли располагают параллельно верхнему краю борта лицевой стороной на подборте;
 - на хлястике спинки две фигурные петли посередине хлястика на расстоянии 2,5 см от краев;
 - на середине обтачки левой стороны шлицы — три-четыре прямых петли, верхнюю и нижнюю — на расстоянии 8,0—8,5 см от верха и низа шлицы, остальные — на равном расстоянии одна от другой.
11. Пуговицы пришивают в соответствии с расположением петель:
 - на полочеках пуговицы располагают посередине между швом притачивания длинника и отделочной строчкой; на правой полочеке пуговицы пришивают, захватывая бортовую прокладку, на левой — ушко пуговицы выводят через основной материал, бортовую прокладку и закрепляют специальным металлическим кольцом;
 - на столбиках — на уровне линии талии на расстояния 2,5 см от края;
 - на правой стороне шлицы — посередине ширине обтачки.

В шинелях типа А на пуговицах со звездой рукоятки серпа и молота должны быть обращены вниз, а в шинелях типа Б на пуговицах с якорем скоба щиток должны быть обращены вверх.

Приложение табл. 4

Номер места измерения P	Наименование места измерения Labeled name of measuring place	Порядковый номер последовательности измерения Order number of measurement sequence	Общий трука типовой фигуры Overall trunk of typical figure	см										Максимальное отклонение Maximal deviation	
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
6 (черт. 2)	Ширина хлястика посередине (в концах шире)	1—4	158—188	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	±0,3
7 (черт. 2)	Длина столбика Ширина столбика вверху (внизу на 1 см шире)	1—4	158—188	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	±0,5
8 (черт. 2)	Длина столбика полочки	1—4	158—188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	±0,3
9 (черт. 3)	Длина столбика полочки	1—3	158	108,9	109,1	109,3	109,5	109,7	109,9	110,1	110,3	110,5	110,7	110,9	
			164	114,4	114,6	114,8	115,0	115,2	115,4	115,6	115,8	116,0	116,2	116,4	
			170	119,9	120,1	120,3	120,5	120,7	120,9	121,1	121,3	121,5	121,7	121,9	
			176	125,4	125,6	125,8	126,0	126,2	126,4	126,6	126,8	127,0	127,2	127,4	
			182	130,9	131,1	131,3	131,5	131,7	131,9	132,1	132,3	132,5	132,7	132,9	
			188	136,4	136,6	136,8	137,0	137,2	137,4	137,6	137,8	138,0	138,2	138,4	
		4	158	110,0	110,2	110,4	110,6	110,8	111,0	111,2	111,4	111,6	111,8	112,0	
			164	115,5	115,7	115,9	116,1	116,3	116,5	116,7	116,9	117,1	117,3	117,5	
			170	121,0	121,2	121,4	121,6	121,8	122,0	122,2	122,4	122,6	122,8	123,0	
			176	126,5	126,7	126,9	127,1	127,3	127,5	127,7	127,9	128,1	128,3	128,5	
			182	132,0	132,2	132,4	132,6	132,8	133,0	133,2	133,4	133,6	133,8	134,0	
			188	137,5	137,7	137,9	138,1	138,3	138,5	138,7	138,9	139,1	139,3	139,5	

На внутреннем кармане пуговицу пришивают посередине ширины листочки с лицевой стороны.

При изготовлении шинелей допускается.

рукава втачивать в пройму вместе с бортовой прокладкой;
утепляющие прокладки полочек и верхние плечевые накладки изготавливать
яглопробивным способом;

бортовую прокладку арт. 10217 раскраивать по нити утка.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Справочное

КОДЫ ОКП НА ШИНЕЛИ

Наименование шинели	Код ОКП
Шинель офицерская из шерстяной ткани, двубортная парадная, серого цвета, арт. ткани 4416 (СА и МВД)	85 8145 4411 10
Шинель офицерская из шерстяной ткани, двубортная парадная, серого цвета, арт. ткани 4412 (СА и МВД)	85 8145 4417 04
Шинель офицерская из шерстяной ткани, двубортная парадная, стального цвета, арт. ткани 4416 (СА и МВД)	85 8145 4471 09
Шинель офицерская из шерстяной ткани, двубортная парадная, стального цвета, арт. ткани 4412 (СА и МВД)	85 8145 4477 03
Шинель офицерская из шерстяной ткани, двубортная парадная, черного цвета, арт. ткани 4416 (ВМФ)	85 8145 4481 07
Шинель офицерская из шерстяной ткани, двубортная парадная, черного цвета, арт. ткани 4412 (ВМФ)	85 8145 4487 01
Шинель офицерская из шерстяной ткани, двубортная повседневная, серого цвета, арт. ткани 3406 (СА и МВД)	85 8145 4615 00
Шинель офицерская из шерстяной ткани, двубортная повседневная, стального цвета, арт. ткани 3406 (СА и МВД)	85 8145 4675 10
Шинель офицерская из шерстяной ткани, двубортная повседневная, черного цвета, арт. ткани 3406 (ВМФ)	85 8145 4685 08

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

З. С. Чубарова, Л. Ф. Ветошина, В. Ф. Поляков, В. И. Малахова, Г. И. Панченко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.03.88 № 664

3. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ — 1994 г.

Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 20756—75

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 4103—82 √	3.1
ГОСТ 5665—77 √	1.3.1
ГОСТ 5679—85 √	1.3.1
ГОСТ 6309—80 √	1.3.1
ГОСТ 6391—80 √	1.3.1
ГОСТ 6395—75	1.3.1
ГОСТ 7138—83	1.3.1
ГОСТ 7896—76	1.3.1
ГОСТ 11109—74	1.3.1
ГОСТ 11259—79	1.4.3
ГОСТ 11680—76	1.3.1
ГОСТ 12239—76	1.3.1
ГОСТ 12807—79	1.4.2
ГОСТ 18992—80	1.3.1
ГОСТ 19008—82	1.3.1
ГОСТ 19159—85	1.5; 4.1
ГОСТ 19702—74	1.3.1
ГОСТ 19902—79	1.4.1
ГОСТ 19908—82 √	1.3.1
ГОСТ 20272—83 √	1.3.1
ГОСТ 21790—76 √	1.3.1
ГОСТ 22665—83 √	1.3.1
ГОСТ 23167—78 √	1.2.5
ГОСТ 24782—81	2.1
OCT 17—148—79	1.3.1
OCT 17—165—79	1.3.1
OCT 17—257—79	1.3.1

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ОCT 17—805—85	1.3.1
ОCT 17—835—80	1.4.2
ТУ 6—19—137—79	1.3.1
ТУ 17 РСФСР 44—3806—80	1.3.1
ТУ 17 РСФСР 60—8585—76	1.3.1

Редактор *Н. Е. Шестакова*Технический редактор *Г. А. Теребинкина*Корректор *О. Я. Чернецова*Сдано в наб. 04.05.88 Подп. в печ. 14.06.88 3,25 усл. л. л. 3,38 усл. кр.-отт. 2.99 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 15 коп.Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Можайская, 260. Зак. 1012

Приложение табл. 4

Номер пункта таблицы	Наименование места измерения	Порядковый номер измерения	Порядковый номер измерения	Общая группа типовой фигуры										Множественное отклонение $\pm 0,5$	
				68	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
I0 (черт. 3)	Ширина полочки (измерять на уровне второй ле- ни)	1—4	158—188	33,1	33,9	34,7	35,5	36,3	37,1	37,9	38,7	39,5	40,3	41,1	
II (черт. 3)	Расстоя- ние от угла блочевого шва и гор- ловины до переднего угла боко- вого карма- на	1—3	158	50,3	50,6	50,9	51,2	51,5	51,8	52,1	52,4	52,7	53,0	53,3	53,9
		4	164	51,5	51,8	52,1	52,4	52,7	53,0	53,3	53,6	54,2	54,5	55,1	54,5
		170	52,7	53,0	53,3	53,6	53,9	54,2	54,5	54,8	55,1	55,4	56,1	56,7	56,7
		176	53,9	54,2	54,5	54,8	55,1	55,4	55,7	56,0	56,3	56,6	56,9	57,2	56,9
		182	55,1	55,4	55,7	56,0	56,3	56,6	56,9	57,2	57,5	57,8	58,1	58,4	58,1
		188	56,3	56,6	56,9	57,2	57,5	57,8	58,1	58,4	58,7	59,0	59,3	59,6	59,3
I2 (черт. 3)	Расстоя- ние от края борта до переднего угла боко- вого карма- на	1	158—188	23,6	24,3	25,0	25,7	26,4	27,1	27,8	28,5	29,2	29,9	30,6	
		2	158—188	24,6	25,3	26,0	26,7	27,4	28,1	28,8	29,5	30,2	30,9	31,6	
		3	158—188	25,6	26,3	27,0	27,7	28,4	29,1	29,8	30,5	31,2	31,9	32,6	$\pm 0,5$
		4	158—188	26,6	27,3	28,0	28,7	29,4	30,1	30,8	31,5	32,2	32,9	33,6	

Приложение табл. 4

Номер изделия и номер чертежа	Наименование места измерения	Порядковый номер измерения	Порядковый номер измерения	Обхват груди типовой фигуры										Максимальное отклонение
				48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	
13 (черт. 5)	Длина клапана	1—4	158—188	16,0	16,0	16,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	+0,3
14 (черт. 5)	по шву при- шивания Ширнина	1—4	158—188	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	+0,2
15 (черт. 3)	длина клапана	1—4	158	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0
	рукава	1—4	164	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0
		1—4	170	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0
		1—4	176	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	+1,0
		1—4	182	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0
		1—4	188	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0
16 (черт. 5)	Ширнина рукава	1—4	158—188	21,7	22,3	22,9	23,5	24,1	24,7	25,3	25,9	26,5	27,1	+0,5
17 (черт. 3)	вверху внизу Ширнина рукава	1—4	158—188	16,6	16,9	17,2	17,5	17,8	18,1	18,4	18,7	19,0	19,3	+0,5
18 (черт. 5)	Ширнина обшлага	1—4	158—188	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	+0,5
19 (черт. 5)	Ширнина шнелли на уровне глубоких пробмы	1—4	158—188	65,4	67,6	69,8	72,0	74,2	76,4	78,6	80,8	83,0	85,2	+1,0

Продолжение табл. 4

Направление места измерения	Порядковый номер рисунка	Порядковый номер рисунка	Обхват груди типовой фигуры												Допускение отклонения
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128		
20 (черт. 5)	Ширина шинели на уровне ли- ней талии	1	158—188	50,4	52,6	54,8	57,0	59,2	61,4	63,6	65,8	68,0	70,2	72,4	
		2	158—188	53,4	55,6	57,8	60,0	62,2	64,4	66,6	68,8	71,0	73,2	75,4	$\pm 1,0$
		3	158—188	56,4	58,6	60,8	63,0	65,2	67,4	69,6	71,8	74,0	76,2	78,4	
		4	158—188	59,4	61,6	63,8	66,0	68,2	70,4	72,6	74,8	77,0	79,2	81,4	
21 (черт. 5)	Ширина шинели внизу от края шине- ли до края борта по прямой	1	158	90,9	93,1	95,3	97,5	99,7	101,9	104,1	106,3	108,5	110,7	112,9	
		2	164	92,4	94,6	96,8	99,0	101,2	103,4	105,6	107,8	110,0	112,2	114,4	
		3	170	93,9	96,1	97,3	100,5	102,7	104,9	107,1	109,3	111,5	113,7	115,9	$\pm 1,0$
		4	176	95,4	97,6	99,8	102,0	104,2	106,4	108,6	110,8	113,0	115,2	117,4	
22 (черт. 5)	Ширина шинели внизу от края шине- ли до края борта по прямой	1	182	96,9	99,1	101,3	103,5	105,7	107,9	110,1	112,3	114,5	116,7	118,9	
		2	188	98,4	100,6	102,8	105,0	107,2	109,4	111,6	113,8	116,0	118,2	120,4	
		3	158	92,4	94,6	96,8	99,0	101,2	103,4	105,6	107,8	110,0	112,2	114,4	
		4	164	93,9	96,1	98,3	100,5	102,7	104,9	107,1	109,3	111,5	113,7	115,9	
23 (черт. 5)	Ширина шинели внизу от края шине- ли до края борта по прямой	1	170	95,4	97,6	99,8	102,0	104,2	106,4	108,6	110,8	113,0	115,2	117,4	
		2	176	96,9	99,1	101,3	103,5	105,7	107,9	110,1	112,3	114,5	116,7	118,9	
		3	182	98,4	100,6	102,8	105,0	107,2	109,4	111,6	113,8	116,0	118,2	120,4	
		4	188	99,9	102,1	104,3	106,5	108,7	110,9	113,1	115,3	117,5	119,7	121,9	
24 (черт. 5)	Ширина шинели внизу от края шине- ли до края борта по прямой	1	158	93,9	95,1	96,3	98,5	100,7	102,9	105,1	107,3	109,5	111,7	115,9	
		2	164	95,4	97,6	99,8	102,0	104,2	106,4	108,6	110,8	113,0	115,2	117,4	
		3	170	96,9	99,1	101,3	103,5	105,7	107,9	110,1	112,3	114,5	116,7	118,9	
		4	176	98,4	100,6	102,8	105,0	107,2	109,4	111,6	113,8	116,0	118,2	120,4	$\pm 1,0$
25 (черт. 5)	Ширина шинели внизу от края шине- ли до края борта по прямой	1	182	99,9	102,1	104,3	106,5	108,7	110,9	113,1	115,3	117,5	119,7	121,9	
		2	188	101,4	103,6	105,8	108,0	110,2	112,4	114,6	116,8	119,0	121,2	123,4	

Наподобление табл. 4

Номер пункта изме- рения	Название места изме- рения	Порядок нумерации фигур	Обхват груди типовой фигуры										Погрешность измерения	
			68	92	96	100	104	108	112	116	120	124		
21 (черт. 5)	Ширина шнека	4	158	95,4	97,6	99,8	102,0	104,2	106,4	108,6	113,0	115,2	117,4	
	внешу от края шнека до края борта по прямой		164	95,9	99,1	101,3	103,5	105,7	107,9	110,1	112,3	114,5	116,7	
179			177	98,4	100,6	102,8	105,0	107,2	109,4	111,6	113,8	116,0	118,9	
176			176	99,9	102,1	104,3	106,5	108,7	110,9	113,1	115,3	117,5	119,7	
182			182	101,4	103,6	105,8	108,0	110,2	112,4	114,6	116,8	119,0	121,9	
188			188	102,9	105,1	107,3	109,5	111,7	113,9	116,1	118,3	120,5	123,4	
22 (черт. 4)	Длина воротника	1—3	158—188	45,4	46,6	47,8	49,0	50,2	51,4	52,6	53,8	55,0	56,2	
		4	158—188	46,6	47,8	49,0	50,2	51,4	52,6	53,8	55,0	56,2	57,4	
23 (черт. 5)	Ширина воротника в концах (перпенди- кулярно от- лету)	1—4	158—188	11,8	11,8	12,0	12,0	12,2	12,2	12,4	12,4	12,6	12,6	12,6
		1—4	158—188	10,8	10,8	11,0	11,0	11,2	11,2	11,4	11,4	11,6	11,6	11,6
24 (черт. 3)	Ширина воротника посередине подборта		158—188	19,9	20,1	20,3	20,5	20,7	20,9	21,1	21,3	21,5	21,7	21,9
25 (черт. 6)	вверху на уровне ус- тупа (пер- пендику- лярно краю борта)		158—188	19,9	20,1	20,3	20,5	20,7	20,9	21,1	21,3	21,5	21,7	21,9