

**КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ, ПРОДУКТЫ
ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ДЛЯ КРАСИТЕЛЕЙ, ВЕЩЕСТВА
ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ**

Упаковка

Organic dyes, intermediates for dyes,
auxiliary compounds for textiles.
Packing

**ГОСТ
6732.3—89**

ОКСТУ 2408

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.2001

Настоящий стандарт распространяется на органические красители, промежуточные продукты для красителей, текстильно-вспомогательные вещества и устанавливает требования к упаковке продукции.

**1. ТАРА, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ И
ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ
ПРОДУКЦИИ**

1.1. Для упаковки органических красителей, промежуточных продуктов для красителей и текстильно-вспомогательных веществ применяют потребительскую и транспортную тару или специализированные контейнеры и транспортные средства, приведенные в табл. 1.

1.2. Конкретные виды тары и ее вместимость должны быть указаны в нормативно-технической документации на конкретные продукты.

1.3. Допускается по согласованию с потребителем в нормативно-технической документации предусматривать другие виды потребительской и транспортной тары и транспортных средств.

1.4. Продукты, способные самовозгораться и саморазогреваться, должны упаковываться в металлическую тару, соответствующую их классу опасности.

2. УПАКОВЫВАНИЕ

2.1. Тара должна обеспечивать сохранность качества продукции.

2.2. Степень заполнения тары для сыпучих и пастообразных продуктов — до 100 %, для жидких продуктов и пластов указывается в нормативно-технической документации на соответствующий продукт в зависимости от упругости паров и температуры транспортирования.

2.3. Тара после заполнения ее продуктом должна быть плотно закрыта:

бочки, барабаны, фляги, полиэтиленовые канистры и металлические банки — пробками, крышками;

стеклянные бутылки — стеклянными притертыми или полиэтиленовыми пробками или закрывающимися полиэтиленовыми крышками; горловины закрытых бутылей должны быть обернуты пергаментом по ГОСТ 1341 или полиэтиленовой пленкой и перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308;

прорезиненные и бумажные мешки должны быть защищены машинным способом;

полиэтиленовые мешки и пленочные мешки-вкладыши должны быть заварены; допускается завязывать эти мешки, если сварка недопустима по условиям техники безопасности, при этом верхнюю часть вкладыша собирают в пучок, обвязывают и туго затягивают шпагатом или лентой по ГОСТ 4514;

бумажные мешки-вкладыши должны быть защищены шпагатом или кордной нитью машинным способом; допускается одновременно прошивать бумажные мешки с полиэтиленовым мешком-вкладышем;

горловины или загрузочные рукава мягких контейнеров должны быть закрыты и закреплены согласно нормативно-технической документации на соответствующий контейнер.

Допускается картонно-навивные барабаны, заполненные продукцией, укупоривать путем фиксации верхнего фанерного дна пригибанием стального кольца, если по условиям производства недопустимы другие методы укупорки.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтехимической промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Познякевич (руководитель темы), М. Б. Дубинский, И. А. Балакирев, Н. Н. Красикова, С. Н. Еремина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 20.12.89 № 3918

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6732—76, разд. 3

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, таблицы
ГОСТ 1341—84	2.3
ГОСТ 2226—88	2.4; табл. 1
ГОСТ 4514—78	2.3
ГОСТ 5044—79	табл. 1
ГОСТ 5799—78	табл. 1
ГОСТ 6128—81	табл. 1
ГОСТ 6247—79	табл. 1
ГОСТ 8273—75	2.5
ГОСТ 8777—80	табл. 1
ГОСТ 9338—80	2.4; табл. 1
ГОСТ 10354—82	2.4
ГОСТ 10674—82	табл. 1
ГОСТ 12082—82	табл. 2
ГОСТ 13950—91	табл. 1
ГОСТ 15846—79	2.8
ГОСТ 16272—79	2.4
ГОСТ 17065—77	табл. 1
ГОСТ 17308—88	2.3
ГОСТ 17366—80	табл. 1
ГОСТ 17811—78	2.4; табл. 1
ГОСТ 18573—86	3.2; табл. 2
ГОСТ 18896—73	табл. 1
ГОСТ 21029—75	табл. 1
ТУ 10—10.739—88	табл. 1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1993 г.

Продолжение табл. 1

Наименование и вид продукта	Флаги				Мешки						Валяки металлургическо				Валяки из полимерных мате-риалов
	стаканы по ГОСТ 5799	однородные по ГОСТ 5799	этикеточные	полотняные	Канстры полотняные	бумажные марки ММ по ГОСТ 2226	бумажные марки БМ по ГОСТ 2226	бумажные марки ПМ по ГОСТ 2226	из прованской ткани	полотняные по ГОСТ 17811	бутылки стеклянные	бараны полотняные	из черной жести по ГОСТ 6128	из белой жести по ГОСТ 6128	
1. КРАСИТЕЛИ: случные (порошкообразные гранулированные) настообразные нерас-слаивающиеся («рис-таллические листко-вые пасты») настообразные рас-слаивающиеся (под-выжные тиксотропные пасты, и влаи) в виде суспензий и растворов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2. ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ КРАСИТЕЛЕЙ: случные (порошкообразные, чешуевидные) настообразные (нера-створяющиеся нетиксо-тропные пасты, кри-сталлические) настообразные рас-слаивающиеся (под-выжные тиксотропные пасты)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Продолжение табл. 1

Наименование и вид продукта	Контейнеры мягкие специализированные				Контейнеры специализиро- ванные металлические		Автоцерам	Вагоны-дес- теры по ГОСТ 10574
	многооборот- ные МКД	разового ис- пользования МКР-1, ОМ	разового ис- пользования МКР-1, ОС	оборотные МКО-1, ОС	стальные из нержавею- щей стали	алюминиевые		
1. КРАСИТЕЛИ: сыпучие (порошкооб- разные гранулирован- ные) пастобразные нерас- слаивающиеся (крас- таляющие, неэпиксо- тропные пасты) пастобразные рас- слаивающиеся (подвиж- ные, ультратонкие пас- ты и пилы) в виде суспензий и растворов	+	+	+	+	-	-	-	-
2. ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ КРАСИТЕЛЕЙ сыпучие (порошкооб- разные агломерированные) пастобразные нерас- слаивающиеся (легко- отeronные пасты, кри- сталлические) пастобразные рас- слаивающиеся (подвиж- ные, ультратонкие)	⊕	+	+	+	-	-	+	+
	⊕	-	-	-	-	-	-	-
	+	+	+	+	-	-	-	-
	+	+	+	+	-	-	-	-

Продолжение табл. 1

Наименование и вид продукта	Бочки металлические								Бочки деревянные		Бочки поли-этиленовые		Барабаны					
	Стальное по ГОСТ 17366 ТИП I	Стальное по ГОСТ 6217 ТИП I	Стальное по ГОСТ 6217 ТИП II	Стальное по ГОСТ 13950 ТИП I	Стальное по ГОСТ 13950 ТИП II	Алюминиевое по ГОСТ 13950, ГОСТ 6217	Алюминиевое по ГОСТ 21029, ТИП II	Алюминиевое по ГОСТ 21029, ТИП I	Сварное по ГОСТ 8777	Сухопарное по ГОСТ 8777	Фанерно-штампованное по ТУ 10—10.739	С нержавеющей проф-кой	Со стальной лентой	Стальное по ГОСТ 5044, ТИП II	Стальное по ГОСТ 18986, II по ГОСТ 5044, ТИП I, III	Оцинкованное по ГОСТ 5044	Картоно-карбонное по ГОСТ 17065	Фанерное по ГОСТ 9338
3. ТЕКСТИЛЬНО-ВСЮМОГАТЕЛЬНЫЕ ВЕЩЕСТВА сыпучие (порошкообразные, кристаллические) пастообразные не-расслаивающиеся пастообразные рас-слаивающиеся в виде суспензий в виде растворов и сыпучих образных жид-костей вязкие массы в виде вставок	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Продолжение табл. 1

Наименование и вид продукта	Фаянз				Мешки					Банки				
	стальное по ГОСТ 5799	оцинкованное по ГОСТ 5799	алюминевые	покрытые	Канстры покрытые	Бумажные марки НМ по ГОСТ 2226	Бумажные марки БМ по ГОСТ 2226	Бумажные марки ПМ по ГОСТ 2226	из пропанной ткани	покрытые по ГОСТ 17811	Бутылки стеклянные	Вяжущие полиэфирные	Банки металлические	Банки из полимерных материалов
в виде плавов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
в виде суспензий	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
в виде растворов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
3. ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ВЕЩЕСТВА														
сыпучие (порошкообразные, чешуевидные)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
пастообразные несплавающиеся	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
пастообразные расплавающиеся	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
в виде суспензий	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
в виде растворов и сырообразных жидкостей	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
вязкие массы в виде плавов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Продолжение табл. 1

Наименование и вид продукта	Коттеджи мягкие специализированные					Коттеджи рованные		Автометры	Вагши-ин-терры по ГОСТ 10074
	Коттеджи мягкие специализированные					Коттеджи рованные			
	автооборудование МКД	разного назначения МКР-1, ОМ	разного назначения МКР-1, ОС	оборотные МКО-1, ОС	стальные из нержавеющей стали	алюминиевые			
в виде плавов	-	-	-	-	+	+	+	+	+
в виде суспензий	-	-	-	-	-	-	-	-	-
в виде растворов	-	-	-	-	-	-	-	-	+
3. ТЕКСТИЛЬНО-ВСЕМОГОТЕЛЬНЫЕ ВЕЩЕСТВА									
сыпучие (пористые, рыхлые, феурированные)	⊕	+	+	+	-	-	-	-	-
настообразные переслаивающиеся	-	-	-	-	-	-	-	-	+
настообразные расквашивающиеся	+	-	-	-	+	+	+	+	+
в виде суспензий	-	-	-	-	-	-	-	-	+
в виде растворов и сыпучих жидкостей	-	-	-	-	-	-	-	-	+
вязкие массы в виде плавов	-	-	-	-	-	-	-	-	+

Примечания:

- 1 Рекомендуется тара обозначена знаком «+» или знаком «-» или знаком «+» в круге. Знак «плюс» в круге указывает на необходимость применения вкладыша.
- 2 Подходят бочки предназначены для упаковки ТВВ и промежуточных продуктов в виде плавов с температурой застывания не выше 40 °С.
- 3 Для полиграфической промышленности упаковка красителей только в фанерные, картонно-фанерные или стальные барабаны.
- 4 Для легкой промышленности упаковки сыпучих красителей в бумажные мешки не допускается.
- 5 Для промежуточных продуктов, застывающих при температуре окружающей среды, предусмотрена упаковка в полиэтиленовые бочки, стальные барабаны по ГОСТ 5011 типа II, банки и поддоны из нержавеющей стали.

2.4. В качестве вкладышей в тару применяют пленочные мешки, изготовленные в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке, и бумажные мешки по ГОСТ 2226 или изготовленные из полиэтиленовой пленки.

Конкретно размеры пленочных, бумажных мешков-вкладышей для фанерных, картонно-навивных барабанов, стальных барабанов должны быть указаны в нормативно-технической документации на продукцию, предназначенную для полиграфической промышленности.

При упаковывании продуктов в бумажные мешки по ГОСТ 2226 в качестве вкладышей применяют пленочные мешки-вкладыши.

При упаковывании продуктов в фанерные барабаны по ГОСТ 9338 в качестве вкладышей применяют бумажные мешки по ГОСТ 2226, при этом в случае агрессивных и гигроскопичных продуктов применяют бумажные мешки марки ПМ по ГОСТ 2226 или пленочные мешки-вкладыши.

При упаковывании пастообразных продуктов в деревянные бочки, стальные бочки типа П, стальные барабаны со съемными верхними днищами и в картонные навивные барабаны в качестве вкладышей применяют пленочные мешки-вкладыши.

По согласованию с потребителем допускается при упаковывании сыпучих красителей в картонные навивные барабаны применять бумажные мешки марок НМ, БМ, ВМ по ГОСТ 2226.

При упаковывании сыпучих красителей в фанерные штампованные бочки в качестве вкладышей применяют полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811, мешки по ГОСТ 2226 или пленочные мешки-вкладыши.

2.5. При упаковывании сыпучих красителей в металлические банки их выкладывают внутри оберточной бумагой по ГОСТ 8273 или применяют пленочные мешки-вкладыши.

2.6. При отрицательном влиянии металлической поверхности тары на качество упакованного продукта ее внутренняя поверхность должна иметь защитное покрытие из стойкого по отношению к продукту материала (полиэтилена, фторопласта, эпоксидных смол, резины и др.) или должны применяться пленочные вкладыши.

2.7. Тара, способная корродировать под воздействием влажного воздуха, подлежит окраске. Для окраски используют эмаль марок ХВ-16 и ХВ-16Р или другие атмосферостойкие эмали.

2.8. Упаковка продуктов, отправляемых в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, — по ГОСТ 15846.

Конкретные требования к упаковке продуктов, не перечисленных в ГОСТ 15846, должны быть указаны в нормативно-технической документации на продукцию.

2.9. Требования к упаковке продукции, предназначенной для экспорта, должны соответствовать требованиям договора поставщика с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем.

3. ТРАНСПОРТНАЯ ТАРА ДЛЯ ПРОДУКТОВ, УПАКОВАННЫХ В ПОТРЕБИТЕЛЬСКУЮ ТАРУ

3.1. Красители, промежуточные продукты для красителей и текстильно-вспомогательные вещества в потребительской таре упаковывают в транспортную тару, указанную в табл. 2.

Таблица 2

Потребительская тара	Ящики деревянные по ГОСТ 18573	Обрешетки дощатые по ГОСТ 12082
Банки металлические	+	—
Банки из полимерных материалов	+	—
Бутылки стеклянные	+	—
Канистры полиэтиленовые	+	+
Фляги полиэтиленовые	+	+
Фляги металлические	+	+
Барабаны полиэтиленовые	+	+

3.2. Стеклянные бутылки с продуктом помещают в деревянные ящики по ГОСТ 18573 или в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке и указанной в нормативно-технической документации на конкретные продукты, или в корзины и уплотняют рыхлым упаковочным материалом (древесной стружкой, пенополистиролом, шлаковатой и др.), при этом края корзины должны быть выше пробки бутылки не менее чем на 20 мм.

3.3. Предельные отклонения от номинальной массы нетто и номинального объема продуктов, упакованных в потребительскую, транспортную тару, специализированные контейнеры, при весовом и объемном фасовании не должны превышать значений, указанных в табл. 3 и 4, и устанавливаются по согласованию с потребителем.

Таблица 4
 Предельное отклонение от номинального объема продуктов, упакованных в потребительскую и транспортную тару и транспортные средства, при фасовании по объему

Наименование и вид продукта	Предельные отклонения от номинального объема, %														Автоматерки	Железнодорожные цистерны
	Банки				Бутылки		Бочки, барабаны						Фан и фанштра			
	до 1 л лкл.	от 1 до 2 л лкл.	от 2 до 3 л лкл.	от 3 до 5 л лкл.	от 5 л лкл.	до 10 л лкл.	от 10 л лкл.	от 25 л лкл.	от 50 л лкл.	от 100 л лкл.	от 200 л лкл.	от 25 л лкл.	от 50 л лкл.	от 25 л лкл.		
1. Красители, полу-продукты ТВВ в виде паст	±3,0	±2,9	±2,8	±2,6	±2,3	—	±1,6	±1,2	±1,0	±0,8	±0,5	±1,6	±1,2	±0,2		
2. Красители, полу-продукты ТВВ в виде суспензий и растворов	±2,8	±2,7	±2,6	±2,4	±2,0	±2,0	±1,5	±1,0	±0,8	±0,5	±0,4	±1,5	±1,0	±0,2	±0,1	
3. Полупродукты и ТВВ в виде плавов	+2,8	+2,7	+2,6	+2,4	+2,0	—	+1,5	+1,0	+0,8	+0,5	+0,4	+1,5	+1,0	+0,2	+0,1	

3.4. Предельные отклонения от номинальной массы нетто продуктов массой менее 400 г не должны превышать ±5 %.

Предельные отклонения продуктов объемом менее 400 см³ не должны превышать ±5 %.

3.5. Предельные отклонения от номинальной массы нетто продуктов, транспортируемых в железнодорожных цистернах, не должны превышать ±0,5 %.