

# ТАРА СТЕКЛЯННАЯ

## Допуски

Издание официальное

**Предисловие**

**1 РАЗРАБОТАН** АНО ЦСИ «Хрусталь»

**ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 74 «Стеклопакетная тарак»

**2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 29 декабря 1999 г. № 857-ст

**3 Настоящий стандарт** представляет собой аутентичный текст международного стандарта ИСО 9058—92 «Стеклопакетная тарак. Допуски»

**4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

## ТАРА СТЕКЛЯННАЯ

## Допуски

Glass containers.  
Tolerances

Дата введения 2001—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает допуски для стеклянной тары круглого сечения номинальной вместимостью от 50 до 5000 см<sup>3</sup>.

**2 Определения**

В настоящем стандарте применяют следующий термин с соответствующим определением:

2.1 **диаметр корпуса тары:** Наибольшее поперечное сечение тары.

**3 Допуски****3.1 Допуск по вместимости тары**

Погрешность (допуск) фактической вместимости должна соответствовать установленной в таблице 1.

Таблица 1

Номинальная вместимость, см <sup>3</sup>	Максимально допустимая погрешность фактической вместимости	
	% от вместимости	см <sup>3</sup>
От 50 до 100 включ.	—	3
Св. 100 » 200 »	3	—
» 200 » 300 »	—	6
» 300 » 500 »	2	—
» 500 » 1000 »	—	10
» 1000 » 5000 »	1	—

Примечание — Максимально допустимая погрешность полной вместимости должна быть такой же, как максимально допустимая погрешность соответствующей номинальной вместимости.

**3.2 Допуск по высоте**

Допуск по высоте  $T_H$ , мм, вычисляют по формуле

$$T_H = \pm (0,6 + 0,004H), \quad (1)$$

где  $H$  — высота, мм.

**3.3 Допуск по диаметру**

Допуск по диаметру корпуса  $T_d$ , мм, вычисляют по формуле

$$T_d = \pm (0,5 + 0,012 D), \quad (2)$$

где  $D$  — диаметр корпуса, мм.

**3.4 Допуск отклонения от перпендикулярности вертикальной оси тары относительно плоскости дна**

Допуск отклонения от перпендикулярности вертикальной оси тары относительно плоскости дна  $T_v$ , мм, вычисляют по следующим формулам:  
для высоты  $H < 220$  мм

$$T_v = 1,3 + 0,005H, \quad (3)$$

для высоты  $H > 220$  мм

$$T_v = 0,3 + 0,01H, \quad (4)$$

где  $H$  — высота тары, мм.

**3.5 Допуск непараллельности плоскости дна тары к плоскости торца венчика горловины**

Допуск непараллельности плоскости дна тары к плоскости торца венчика горловины должен соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2

В миллиметрах

Диаметр венчика горловины	Максимальный допуск непараллельности плоскости дна тары к плоскости торца венчика горловины
Менее или равен 20	0,45
Св. 20 до 30 включ.	0,60
* 30 * 40 *	0,70
* 40 * 50 *	0,80
* 50 * 60 *	0,90
* 60	1,00

УДК 621.798.147:006.354

ОКС 55.100

Д92

ОКСТУ 0079

Ключевые слова: тара стеклянная круглого сечения, допуски

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *И.С. Гришанова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 18.09.2000. Подписано в печать 23.10.2000. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 327 экз. С 6072. Зак. 929.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102