ГОСТ 16711—84

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОСНОВА ПАРАФИНИРОВАННОЙ БУМАГИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 2—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 676.481 : 006.354 Группа К68

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОСНОВА ПАРАФИНИРОВАННОЙ БУМАГИ

Технические условия

ГОСТ 16711—84

Paraffined paper base. Specifications

ОКП 54 3770

Дата введения 01.01.86

Настоящий стандарт устанавливает требования к основе парафинированной бумаги, изготовляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основа парафинированной бумаги должна изготовляться следующих марок:

ОДПЭГ-25 — этикеточная, односторонней гладкости для наружной завертки кондитерских изделий на автоматах, работающих со скоростью до 500 заверток в минуту;

ОДПЭ-25 — этикеточная, машинной гладкости для наружной завертки кондитерских изделий на автоматах, работающих со скоростью до 400 заверток в минуту;

ОДП-25 — для внутренней подвертки кондитерских изделий на автоматах и полуавтоматах, упаковывания медикаментов, выстилания ящиков;

ОДПБ-25 — с повышенной белизной для внутренней подвертки кондитерских изделий на автоматах и полуавтоматах, работающих со скоростью до 500 заверток в минуту, выстилания гофрокоробов и ящиков, упаковывания мелких изделий промышленного и бытового назначения;

ОДПЭГ-40 — этикеточная односторонней гладкости, для упаковывания хлеба на автоматах;

ОДП-28 — для упаковывания медикаментов;

ОДП-35 — для упаковывания металлоизделий.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Основа должна изготовляться в рулонах шириной 750, 800, 830, 840 и 1050 мм. Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать ± 2 мм. По согласованию с потребителем допускается изготовлять основу в рулонах другой ширины.

1.3. Диаметр рулона должен быть 500—850 мм.

Пример условного обозначения основы парафинированной бумаги марки ОДП-35 с массой бумаги площадью 1 м^2 35 г при ширине рулона 840 мм:

ОДП-35-840 ГОСТ 16711—84.

Издание официальное ★ Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Основа должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.1а. Основу изготовляют из беленых и небеленых целлюлоз. Виды сырья приведены в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.2. Показатели качества основы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.3. В основе не допускаются песок, складки, морщины, пятна и разрывы кромок, видимые невооруженным глазом. Складки, морщины и пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если масса листов с этими дефектами, определяемыми по ГОСТ 13525.5, не превышает 3 %.

2.4. Обрез кромок должен быть ровным.

2.5. Концы полотна основы в местах обрывов должны быть склеены клеевой лентой или равномерным тонким слоем прочного нерастекающегося клея; при этом не допускается склеивание смежных слоев. Расстояние от торца рулона до склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

2.6. Число склеек в рулоне для основы высшего сорта, а также для основы марок ОДПЭГ-40, ОДП-35 1-го сорта не должно превышать четырех, для основы первого сорта остальных марок — пяти.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания по удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания — по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50 ± 2)% и температуре (23 ± 1) °С. Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Определение ширины рулона — по ГОСТ 21102.

4.4. При приготовлении водной вытяжки для определения pH должно применяться холодное экстрагирование.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

5.1.1. Упаковку и маркировку основы, предназначенной для экспорта, проводят по заказам-нарядам внешнеэкономической организаций.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.1.2. Основу упаковывают в оберточную бумагу марки А по ГОСТ 8273. Допускается упаковка основы без слоя водонепроницаемой бумаги и другими видами упаковочной бумаги при условии сохранения качества основы при транспортировании и хранении.

Наименование показателя	Норма для марки													Метод испытания
	ОДПЭГ-25		ОДПЭ-25		ОДП-25		ОДПБ-25		ОДПЭГ-40		ОДП-28	ОДП-35		
	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	
1. Масса основы площадью 1 $м^2$, г	25,0±1,3	25,0±1,3	25,0±1,3	25,0±1,3	25,0±1,7	25,0±1,7	25,0±1,7	25,0±1,7	40,0±2,0	40,0±2,0	28,0±1,4	35,0±1,8	35,0±1,8	По ГОСТ 13199
2. Плотность, г/$см^3$, не менее	0,65	0,65	0,55	0,53	0,55	0,52	0,60	0,60	0,65	0,65	0,50	0,55	0,50	По ГОСТ 27015
3. Разрушающее усилие, Н (кгс), не менее:														По ГОСТ 13525.1
в машинном направлении	—	—	—	—	26 (2,6)	21 (2,1)	21 (2,1)	18 (1,8)	—	—	—	—	—	
в поперечном направлении	15 (1,5)	15 (1,5)	15 (1,5)	15 (1,5)	—	—	—	—	19 (1,9)	19 (1,0)	13 (1,3)	—	—	
4. Относительное удлинение, %, не менее:														По ГОСТ 13525.1
в машинном направлении	—	—	—	—	1,0	0,8	0,9	0,8	—	—	—	—	—	
в поперечном направлении	2,8	2,6	2,8	2,6	—	—	—	—	3,0	3,0	—	—	—	
5. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/$см^2$), не менее	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	110 (1,1)	100 (1,0)	По ГОСТ 13525.8
6. Белизна, %, не менее	75	70	75	72	72	70	80	80	75	70	70	—	—	По ГОСТ 7690

Продолжение

Наименование показателя	Норма для марки													Метод испытания
	ОДП ЭГ-25		ОДП Э-25		ОДП-25		ОДП Б-25		ОДП ЭГ-40		ОДП-28	ОДП-35		
	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	
7. pH водной вытяжки	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,5—8,5	6,5—8,5	По ГОСТ 12523 и п. 4.4 настоящего стандарта
8. Массовая доля хлорид-ионов, %, не более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,0055	0,0055	По ГОСТ 20422
9. Массовая доля сульфат-ионов, % не более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,046	0,046	По ГОСТ 20422
10. Влажность, %	7^{+2}_{-1}	7^{+2}_{-1}	7^{+2}_{-1}	7^{+2}_{-1}	7^{+2}_{-1}	7^{+2}_{-1}	7^{+2}_{-1}	7^{+2}_{-1}	7^{+2}_{-1}	7^{+2}_{-1}	7^{+2}_{-1}	7^{+1}_{-2}	7^{+1}_{-2}	По ГОСТ 13525.19

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Марка бумаги	Наименование целлюлозы
ОДПЭГ-25	Целлюлоза сульфатная беленая из хвойной древесины марок ХБ-5, ХБ-6 по ГОСТ 9571
ОДПЭГ-40	То же
ОДПЭ-25	»
ОДП-25	Целлюллоза сульфатная беленая из хвойной древесины по ГОСТ 9571
ОДПБ-25	Целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914
ОДП-35	Целлюлоза сульфатная небеленая марок НС-1, НС-2 по ГОСТ 11208
ОДП-28	Целлюлоза сульфатная беленая из хвойной древесины марки ХБ-3 по ГОСТ 9571
	Целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Введено дополнительно, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Е.А. Кузнецов, Г.В. Израилев

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.12.84 № 4359**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 16711—79**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 3914—89	Приложение
ГОСТ 7690—76	2.2
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1
ГОСТ 8273—75	5.1.2
ГОСТ 9571—89	Приложение
ГОСТ 11208—82	Приложение
ГОСТ 12523—77	2.2
ГОСТ 13199—88	2.2
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.1—79	2.2
ГОСТ 13525.5—68	2.3
ГОСТ 13525.8—86	2.2
ГОСТ 13525.19—91	2.2
ГОСТ 20422—89	2.2
ГОСТ 21102—80	4.3
ГОСТ 27015—86	2.2

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1986 г., июле 1989 г. (ИУС 5—86, 12—89)**

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 09.08.99. Подписано в печать 08.09.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60.
Тираж 148 экз. С3627. Зак. 744.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102