

12809-80

12809-80  
Изм. 1



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ШТУЦЕРА САНИТАРНЫХ УЗЛОВ САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 12809-80

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
МОСКВА

**ШТУЦЕРА САНИТАРНЫХ УЗЛОВ  
САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ****Типы и размеры**

Aircraft and hovercraft toilet  
flushing connections,  
Types and dimensions

**ГОСТ  
12809—80**

Взамен  
ГОСТ 12809—67

ОКП 75 9580

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 июня  
1980 г. № 2718 срок действия установлен

с 01.07. 1981 г.

до 01.07. 1986 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт устанавливает типы и размеры штуцеров санитарных узлов самолетов и вертолетов, предназначенных для промывки и заправки санитарных узлов и слива из них отходов закрытым способом при наземном обслуживании.

Стандарт соответствует рекомендации ИСО Р 47—57 в части присоединительных размеров.

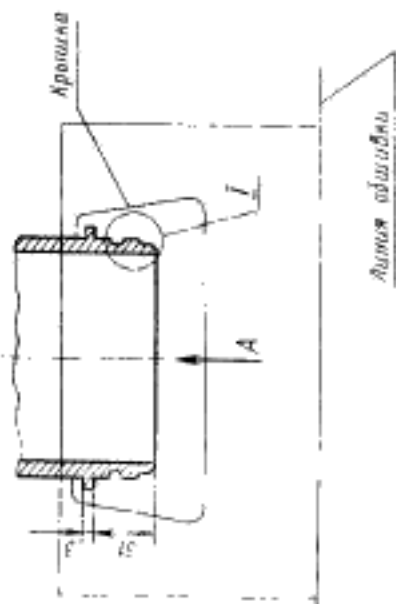
2. В зависимости от назначения штуцера подразделяют на два типа:

- 1 — для промывки и заправки химической жидкостью;
- 2 — для слива отходов.

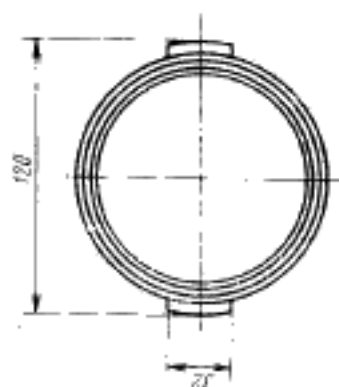
3. Основные размеры штуцеров должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

Тип 2

Остальное — см. черт. 1.



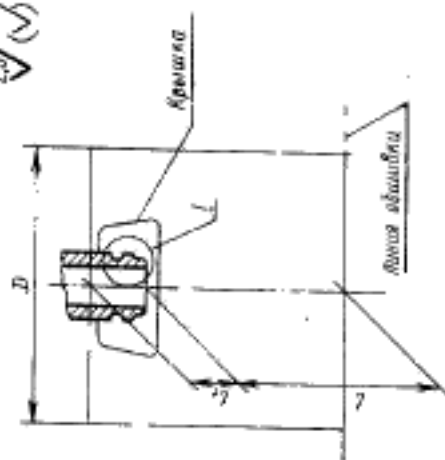
Вид А



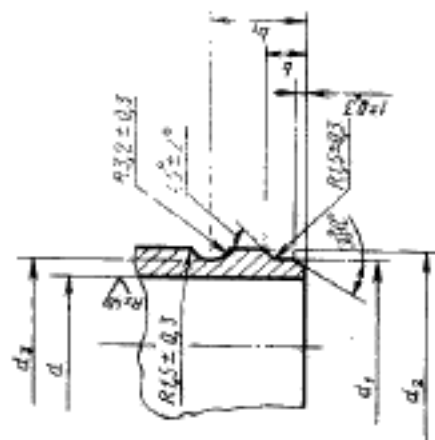
Черт. 2

Тип 1

2,5√



I



Черт. 1

Размеры в мм

Тип шту- цера	Код ОКП	D, не менее	L, не более	I <sub>4</sub> (пред. откл. +5)	Поле до- пуска H 12	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	b (пред. откл. ±0,1)	b <sub>1</sub> (пред. откл. ±0,12)
						Поле допуска h11				
1	75 9580	130	86	26	21	26,2	30	26,2	5,5	14,2
2	75 9580	220	70	42	102	106,6	111	108,0	8,5	16,2

Пример условного обозначения штангера типа 2:

*Штанцер 2 ГОСТ 12809—80*

4. Радиусы, не указанные на черт. 1 и 2, имеют размеры  $1 \pm 0,3$  мм.

Изменение № 1 ГОСТ 12809—80 Штуцера санитарных узлов самолетов и вертолетов. Типы и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 18.12.90 № 3188

Дата введения 01.07.91

Пункт 1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Требования п. 3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми».

*(Продолжение см. с. 96)*

---

Пункт 3. Чертеж 1. Заменить обозначение шероховатости поверхности:

Тип 1.  $\sqrt{2,5}(\checkmark)_{H\Omega}$   $\sqrt{1,6}(\checkmark)$ ;

выносной элемент 1.  $\sqrt{Rz40}_{H\Omega}$   $\sqrt{5,3}$

(ИУС № 3 1991 г.)

Редактор *С. И. Вобарькин*  
Технический редактор *Г. А. Макарова*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Славо в наб. 02.07.80 Подп. в печ. 28.08.80 0,375 п. л. 0,17 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1994