



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**РЕПРОГРАФИЯ**

**МИКРОГРАФИЯ**

**ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

**ГОСТ 13.1.001—85**

**Издание официальное**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

Репрография  
МИКРОГРАФИЯОсновные положения  
Reprography. Micrography.  
Basic aspectsГОСТ  
13.1.001—85Взамен  
ГОСТ 13.001—73

ОКСТУ 0013

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 июня 1985 г. № 1970 срок введения установлен

с 01.07.86

Настоящий стандарт устанавливает назначение, область распространения, состав классификационных групп и правила обозначения стандартов подсистемы «Микрография», входящих в систему стандартов «Репрография» в соответствии с ГОСТ 13.0.001—84.

**1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ**

1.1. Подсистема «Микрография» — комплекс государственных стандартов, устанавливающих типы, параметры и методы контроля микроформ, правила их обозначения, построения и обращения, требования к техническим средствам и материалам для изготовления, использования и контроля микроформ, а также к сборочным единицам и деталям, входящим в технические средства.

1.2. Основное назначение подсистемы «Микрография» заключается в широком и оперативном информационном обеспечении организаций и предприятий, эффективного взаимобмена информацией между ними, в снижении трудоемкости и себестоимости обработки и обращения документальной информации на основе микроформ.

1.3. Подсистема стандартов «Микрография» распространяется на микроформы документов всех видов в черно-белом исполнении независимо от области применения.

1.4. Подсистема стандартов «Микрография» включает стандарты, устанавливающие взаимоувязанные параметры, нормы и требования к микроформам, материалам, техническим средствам,



сборочным единицам и деталям, применяемым в процессах изготовления, контроля, использования и хранения микроформ.

1.5. Устанавливаемые стандартами нормы и требования должны учитывать перспективные направления работ в области микрографии.

## 2. КЛАССИФИКАЦИЯ И ОБОЗНАЧЕНИЕ СТАНДАРТОВ

2.1. Стандарты подсистемы подразделяют на 10 классификационных групп. Коды, наименования групп и основные классификационные признаки приведены в таблице.

Код группы	Наименование группы стандартов	Основные классификационные признаки и виды стандартов
0	Общие положения	Положения, распространяющиеся на все виды стандартов подсистемы, определяющие ее организационно-методическую направленность
1	Микроформы	Типы, размеры, технические требования и методы контроля микроформ, порядок построения
2	Применение микроформ	Правила учета, правила внесения изменений, обозначение, хранение микроформ
3	Основные материалы	Общие технические условия на материалы, применяемые для изготовления и использования микроформ
4	Технические средства для изготовления микроформ	Общие технические условия на аппараты для съемки микрофильмов, микрофотографической обработки, копирования микроформ, устройства для монтажа
5	Технические средства для использования микроформ	Общие технические условия на аппараты читальные, читально-копировальные и копировально-увеличительные, устройства поиска, хранения и транспортирования
6	Сборочные единицы и детали, входящие в технические средства	Типы, основные параметры, нормы и технические требования к сборочным единицам и деталям
7	Средства контроля микроформ	Испытательные таблицы, шкалы, устройства, приборы, правила их проверки
8	Системные вопросы применения микроформ	Методологические основы разработки систем обработки документации на основе микроформ
9	Резерв	—

2.2. Обозначение стандартов подсистемы «Микрография» строится по классификационному признаку. Устанавливается следующая структура обозначения государственных стандартов данной подсистемы:

индекс категории стандарта;

цифровой код (13), присвоенный системе стандартов «Репрография»;

разделительная точка;

цифровой код (1), присвоенный подсистеме стандартов «Микрография» по ГОСТ 13.0.001—84 «Репрография. Основные положения»;

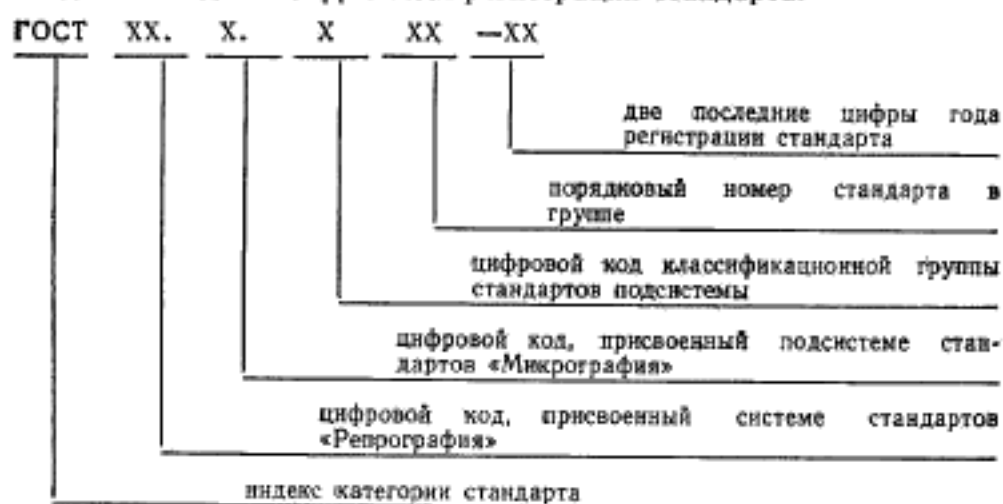
разделительная точка;

цифровой код классификационной группы стандартов подсистемы в соответствии с п. 2.1;

порядковый номер стандарта в группе;

тире;

две последние цифры года регистрации стандарта.



Редактор *М. В. Глушкова*  
 Технический редактор *Г. А. Макарова*  
 Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 15.07.85 Подл. в печ. 12.09.85 0,25 усл. в. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,22 уч.-изд. л.  
 Тир. 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
 Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 808