

Внесены в реферативный указ 4-85г

21106.15-79



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЛАМПЫ МОДУЛЯТОРНЫЕ
ИМПУЛЬСНЫЕ МОЩНОСТЬЮ,
РАСSEИВАЕМОЙ АНОДОМ,
СВЫШЕ 25 Вт**

МЕТОД КОНТРОЛЯ ВРЕМЕНИ ГОТОВНОСТИ

ГОСТ 21106.15-79

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *О. В. Туванская*

Сдано в набор 11.03.79 Подп. в печ. 16.04.79 0,27 л. Тир. 10000 Цена 3 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Новопесчанский пер., 3
Калужская типография стандартов, Калужская обл., Калужский пер., 3
ан. 732

**ЛАМПЫ МОДУЛЯТОРНЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ
МОЩНОСТЬЮ, РАССЕИВАЕМОЙ АНОДОМ, СВЫШЕ
25 Вт****Метод контроля времени готовности**Modulator pulse tubes with anode
dissipated power above 25 W.
Method of control of starting time**ГОСТ
21106.15-79**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 февраля 1979 г. № 793 срок действия установлен

с 01.07. 1988 г.
до 01.07. 1988 г. 90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону *КСС 4-852*

Настоящий стандарт распространяется на импульсные модуляторные лампы мощностью, рассеиваемой анодом, свыше 25 Вт (далее — лампы) и устанавливает метод контроля времени готовности.

Общие требования при проведении испытаний — по ГОСТ 21106.0—75.

1. ПРИНЦИП ИСПЫТАНИЯ

1.1. Соответствие ламп требованию по времени готовности оценивают по результатам контроля времени разогрева катода и испытания на электрическую прочность, проводимых с периодичностью, установленными в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов.

2. АППАРАТУРА

2.1. Функциональные электрические схемы установок и требования к элементам схемы должны соответствовать ГОСТ 21106.9—77 при контроле времени разогрева катода и ГОСТ 21106.4—76 при испытании на электрическую прочность.

2.2. Основная погрешность измерителя времени (электронного, электромеханического или другого типа) не должна выходить за пределы интервала $\pm 10\%$.

3. МЕТОД КОНТРОЛЯ ВРЕМЕНИ РАЗОГРЕВА КАТОДА

3.1. Перед контролем времени разогрева катода на лампу не должны подаваться электрические напряжения в течение времени, равного не менее чем 50-кратному значению времени разогрева катода лампы, указанному в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов.

3.2. Устанавливают электрический режим контроля времени разогрева катода, указанный в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов, в следующей последовательности:

напряжение накала;

отрицательное напряжение первой сетки;

положительные напряжения электродов и запускающий импульс.

Для ламп с катодом косвенного накала напряжение накала следует подавать одной ступенью.

Для ламп с катодом прямого накала порядок подачи напряжения накала должен быть указан в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов.

Напряжения на электроды лампы допускается подавать как одновременно с напряжением накала, так и до или после подачи напряжения накала. Не допускается подавать положительные напряжения и запускающий импульс раньше отрицательного напряжения первой сетки.

3.3. Измеритель времени включают одновременно с подачей напряжения накала.

3.4. Через интервал времени, указанный в стандартах или технических условиях на лампы конкретных типов, контролируют значение тока анода в импульсе по ГОСТ 21106.9—77.

Значение тока анода в импульсе должно оставаться в пределах норм, установленных в стандартах и технических условиях на лампы конкретных типов, для контроля времени разогрева катода.

4. МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ ПРОЧНОСТЬ

4.1. Испытание лампы на электрическую прочность — по ГОСТ 21106.4—76.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Требования безопасности — по ГОСТ 21106.0—75, ГОСТ 21106.4—76 и ГОСТ 21106.9—77.

Изменение № 1 ГОСТ 21106.15—79 Лампы модуляторные импульсные мощностью, рассеиваемой анодом, свыше 25 Вт. Метод контроля времени готовности
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.01.85
№ 86 срок введения установлен

с 01.07.85

Пункт 1.1 дополнить абзацем: «Допускается оценивать лампы с торированным карбидированным вольфрамовым катодом на соответствие требованию

(Продолжение см. стр. 310)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21106.15—79)

по времени готовности только по результатам испытаний на электрическую прочность при условии, что время готовности более, чем в два раза превышает время разогрева катода».

(ИУС № 4 1985 г.)