

ГОСТ 16770—86

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**БАКИ ДЛЯ ОБЪЕМНЫХ ГИДРОПРИВОДОВ
И СМАЗОЧНЫХ СИСТЕМ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

Б3 12—2004



Москва
Стандартинформ
2004

**БАКИ ДЛЯ ОБЪЕМНЫХ ГИДРОПРИВОДОВ
И СМАЗОЧНЫХ СИСТЕМ**

Общие технические требования

**ГОСТ
16770—86**

**Взамен
ГОСТ 16770—71**

Tanks for positive-displacement hydraulic drives and lubrication systems.
General technical requirements

МКС 21.260
23.100.99
ОКП 41 4534

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 февраля 1986 г. № 357 дата введения установлена

01.01.87

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на баки для объемных гидроприводов и смазочных систем с жидким смазочным материалом.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5197—85.

2. Баки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 17411—91* и ГОСТ 19099—86*.

3. В стандартах и технических условиях на конкретные баки дополнительно к сведениям, установленным ГОСТ 17411—91 и ГОСТ 19099—86, должны быть указаны:

номинальная вместимость;

номинальное и максимальное давление (для баков, работающих под избыточным давлением);
время заполнения, не более;

условия заполнения при закрытой заправке;

характеристика устройств, входящих в состав бака, в том числе для баков, работающих под атмосферным давлением, — номинальная тонкость фильтрации воздушного фильтра сапуна;

масса с комплектующими устройствами (без рабочей жидкости или смазочного материала), не более.

4. Конструкция бака должна:

обеспечивать возможность циркуляции всей рабочей жидкости или жидкого смазочного материала (далее — жидкости), размещенного в баке, не допуская прямой циркуляции между всасывающими и сливными трубопроводами, а также завихрений во время работы объемного гидропривода или циркуляционной смазочной системы;

при креплении гидравлических или смазочных устройств на крышке бака иметь достаточную прочность и жесткость, а также при необходимости предусматривать на крышке бака возможность сбора и отвода утечек жидкости;

* Стандарт действует только на территории Российской Федерации.

не усиливать шум, создаваемый насосом и приводящим двигателем, которые устанавливают на гидробаке, и не создавать дополнительных вибраций;

способствовать охлаждению жидкости, удалению из нее пузырьков воздуха и осаждению загрязнений;

предотвращать проникновение воздуха в рабочую жидкость и всепенивание ее;

исключать наружные утечки жидкости, попадание загрязняющих частиц из окружающей среды и всасывание осадков со дна бака в гидравлическую систему.

5. Бак должен иметь устройство для свободной (без давления) или закрытой (под давлением) заливки жидкости. Устройство для закрытой заливки рекомендуется как предпочтительное.

6. Заливное устройство должно иметь герметичное запорное устройство или герметично закрывающуюся крышку. Конструкция крышки должна исключать возможность ее утери в процессе эксплуатации (откидная крышка, крышка на цепочке и т. п.).

7. Устройство для свободной заливки (заливная горловина) должно быть снабжено фильтром. Конструкция фильтра и заливной горловины должна исключать возможность повреждения фильтра и обеспечивать удобство его замены.

8. Бак должен быть оборудован указателем уровня жидкости или выполнен из прозрачного материала, а при необходимости снабжен автоматическим устройством, регулирующим уровень жидкости или подающим сигнал при достижении заданного уровня.

9. Бак, предназначенный для работы под атмосферным давлением, в верхней части должен иметь сапун, снабженный воздушным фильтром.

Утечки жидкости через сапун не допускаются.

10. Конструкция бака должна обеспечивать быстрый и полный слив жидкости из бака и удобство его очистки.

11. Внутренние поверхности бака, изготовленного из корродирующего металла, должны иметь антикоррозионные покрытия, стойкие к воздействию жидкости и не вызывающие ее загрязнения.

12. Пропускная способность заливного устройства должна обеспечивать заполнение бака жидкостью в течение заданного времени.

13. Пропускная способность одного или нескольких сапунов должна соответствовать максимальной скорости измерения уровня жидкости в баке.

14. Номинальная тонкость фильтрации воздушного фильтра должна определяться требованиями к чистоте жидкости, на которой должна работать гидросистема.

15. Срок службы баков не должен быть менее срока службы машин, на которых они устанавливаются.

16. После изготовления внутреннее пространство бака должно быть очищено от загрязнений. Чистота промывочной жидкости, слитой из бака, должна соответствовать требованиям к чистоте жидкости, на которой должна работать гидросистема.

17. Требования безопасности — по ГОСТ 12.2.040—79* и ГОСТ 12.2.086—83*.

* С 1 января 2007 г. на территории Российской Федерации вводится в действие ГОСТ Р 52543—2006.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Назейкиной*

Сдано в набор 01.08.2006. Подписано в печать 15.08.2006. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 46 экз. Зак. 554. С 3162.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лидин пер., 6

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 2.602—95)

- подразделам — номера 00, 10, 20, 30 и т. д. (номером 00 обозначают общую часть, содержащую сведения общего характера, излагаемые в подразделе);

- пунктам — номера 01, 02, 03 и т. д.

Например, последовательность цифр 010.20.04 расшифровывают следующим образом:

010 20 04

Раздел Подраздел Пункт

Допускается алфавитно-цифровое обозначение структурных элементов РД. Правила присвоения алфавитно-цифрового обозначения — по ГОСТ 2.601.

A.1.4 При описании информации, относящейся ко всему разделу, используют первый элемент системы нумерации — номер раздела с последующими 00.00 (010.00.00). При описании подраздела, входящего в рассматриваемый раздел, используют два первых элемента нумерации — номера раздела и подраздела с последующими 00 (010.20.00).

При наличии в разделе документа более десяти подразделов их нумеруют путем изменения второго знака номера подраздела от 1 до 9 (11, 12,..., 21, 22,..., 31 и т. д.).

При описании пунктов подразделов используют все три элемента нумерации.

A.1.5 Для придания определенной гибкости системе нумерации из общего количества номеров выделяют необходимое количество номеров для резервных разделов и подразделов документа.

A.1.6 Номера разделов и подразделов, а также их наименования при необходимости устанавливают в ИД на конкретные виды (группы) изделий (см. ГОСТ 2.601) с учетом их сложности и конструктивных особенностей. На изделия, разрабатываемые по заказу Министерства обороны, система нумерации должна быть согласована с заказчиком (представительством заказчика).

A.1.7 Сведения, излагаемые в разделе, подразделе и, при необходимости, в пункте делят на типовые темы, перечень и содержание которых в этом случае должны соответствовать перечню и содержанию разделов разрабатываемого РД. Темам номера не присваивают. В заголовках к тексту указывают только наименование тем.

A.1.8 Каждой теме, помещаемой в документ, отводят определенные номера, которые должны быть типовыми для всех изделий конкретного вида (группы), при этом часть номеров может быть выделена как резервная.

Указанные номера используют для:

(Продолжение см. с. 98)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 2.602—95)

- задания интервала страниц при подготовке документации со страничной организацией (как правило, с присвоением теме определенного диапазона страниц);

- задания кода вида информации при подготовке документации с модульной организацией (как правило, в электронной форме с использованием общей базы данных);

Использование всего количества тем необязательно, но выбранным темам должны быть присвоены установленные для них типовые номера страниц или коды вида информации (ГОСТ 2.601).

A.1.9 Для каждой темы при необходимости разработчик может вводить подтемы, уточняющие состав излагаемых сведений.

A.1.10 Состав тем и подтем, их наименования и типовые номера (коды) при необходимости устанавливают в нормативной документации на конкретные виды (группы) изделий с учетом их сложности и конструктивных особенностей. На изделия, разрабатываемые по заказу Министерства обороны, состав тем и подтем, их наименования и типовые номера должны быть согласованы с заказчиком (представительством заказчика).

При выполнении РД на вновь разрабатываемое изделие состав тем и подтем, их наименования и типовые номера (коды) допускается устанавливать в техническом задании.

A.1.11 Нумерацию страниц РД выполняют сквозной в пределах каждого структурного элемента документации.

Для документов УК, УС нумерацию страниц выполняют сквозной в пределах каждого раздела.

Для документов ЗК, ЗС, МК, МС, ЗИК, ЗИС и ведомостей нумерацию страниц выполняют сквозной в пределах всего документа.

A.1.12 Таблицы и иллюстрации нумеруют последовательно в пределах каждого структурного элемента документации, например таблица 1.1, 1.2, рисунок 1.1, 1.2 и т. д.

Выполнение ссылок на таблицы и иллюстрации проводят аналогично изложенному для руководства по эксплуатации (ГОСТ 2.601).

A.1.13 Для быстрого нахождения в конечном изделии составной части, требующей ремонта, рекомендуется разбивать изделие на зоны. Общие требования к идентификации зон и правила деления конструкции изделия на зоны — по ГОСТ 2.601.

A.1.14 Если графическая иллюстрация выполнена на нескольких листах, то на каждом листе должен быть приведен ее номер с указанием общего числа листов, на которых размещена иллюстрация, и порядковый номер каждого листа (ГОСТ 2.601).

(Продолжение см. с. 99)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 2.602—95)

Примеры:

Рисунок 201 (лист 1 из 4),

Рисунок 201 (лист 2 из 4) и т. д.

A.1.15 При расположении иллюстрации на листе увеличенного формата фальцовка листа должна обеспечивать видимость номера страницы. Незаполненная страница (обратная сторона фальцованного листа) должна быть обозначена на предыдущей странице в виде дроби. Пример оформления листов увеличенного формата (правила фальцовки) приведен на рисунке А.1.

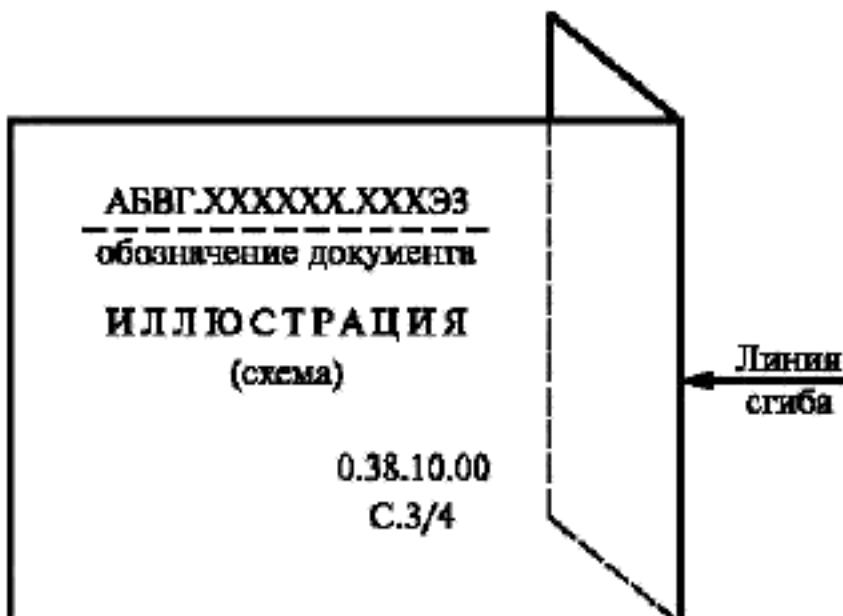


Рисунок А.1

A.2 Требования к оформлению, изданию и комплектованию документов

A.2.1 Оформление, издание и комплектование ремонтных документов осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105 с учетом особенностей, изложенных в ГОСТ 2.601».

(ИУС № 9 2006 г.)