

**ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ,
ПНЕВМОПРИВОДЫ И СМАЗОЧНЫЕ
СИСТЕМЫ**

УСЛОВНЫЕ ПРОХОДЫ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ, ПНЕВМОПРИВОДЫ
И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ**
Условные проходы
**ГОСТ
16516—80**

 Hydraulic and pneumatic drives and lubricating systems.
Conventional passages

ОКП 41 4000

Дата введения 01.07.80

1. Настоящий стандарт распространяется на гидроаппараты, кондиционеры рабочей жидкости, пневмоаппараты, кондиционеры рабочего газа, смазочные аппараты и кондиционеры смазочного материала.

2. Значения условных проходов D_v , мм, должны выбираться из ряда:

| | | |
|-----|----|-----|
| 1,0 | 10 | 100 |
| 1,2 | 12 | 125 |
| 1,6 | 16 | 160 |
| 2,0 | 20 | 200 |
| 2,5 | 25 | 250 |
| 3,0 | 32 | |
| 4,0 | 40 | |
| 5,0 | 50 | |
| 6,0 | 63 | |
| 8,0 | 80 | |

3. Значения условных проходов до 1 мм следует выбирать по ряду Ra 5, свыше 250 мм — по ряду Ra 10 нормальных линейных размеров по ГОСТ 6636.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Термины и определения понятий, используемых в стандарте, приведены в приложении 2.

 Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

 © Издательство стандартов, 1980
 © ИПК Издательство стандартов, 1999
 Переиздание с Изменениями

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1. (Исключено, Изм. № 1).

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное*

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОНЯТИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В СТАНДАРТЕ

1. **Условный проход** — округленный до ближайшего значения из установленного ряда диаметр круга, площадь которого равна площади характерного проходного сечения канала устройства или площади проходного сечения присоединяемого трубопровода.

2. Термины и определения гидроаппаратов, кондиционеров рабочей жидкости, пневмоаппаратов и кондиционеров рабочего газа — по ГОСТ 17752.

3. Термины и определения смазочных аппаратов и кондиционеров смазочного материала — по ГОСТ 20765.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности, Государственным комитетом СССР по стандартам

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

А.Я. Оксененко, А.И. Гольдшмидт, А.А. Тульчинский, В.Ф. Курочкин, Э.Б. Исаев, Н.А. Ирина, В.С. Макаров, Т.А. Усольцова, Г.Ф. Ливада, Г.С. Полонская, В.Я. Скрицкий

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.06.80 № 2843

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 522—87

4. ВЗАМЕН ГОСТ 16516—70

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|--|--------------------------|
| ГОСТ 6636—69 | 3 |
| ГОСТ 17752—81 | Приложение 2 |
| ГОСТ 20765—87 | « |

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 21.04.88 № 1104

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1988 г. (ИУС 7—88)

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 07.07.99. Подписано в печать 02.08.99. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 163 экз. С3421. Зак. 619.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102