

20082-74



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕЛ ПРИРОДНЫЙ ОБОГАЩЕННЫЙ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКОГО СОСТАВА

ГОСТ 20082-74

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

МЕЛ ПРИРОДНЫЙ ОБОГАЩЕННЫЙ

ГОСТ

Метод определения гранулометрического состава

20082—74*

Concentrated natural chalk.
Method of grain-size analysisВзамен
ГОСТ 842—52 в части
разд. III, п. 13

ОКСТУ 0709

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 19 августа 1974 г. № 2015 срок действия установлен

с 01.07.75

Проверен 1986 г. Постановлением Госстандарта от 19.02.86 № 368
срок действия продлен

до 01.07.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на природный обогащенный мел и устанавливает метод определения гранулометрического состава путем ситового анализа.

Сущность метода заключается в количественном определении остатка мела на ситах после просева с последующим вычислением его содержания в процентах от общей массы навески, взятой для отсева.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 12085—73.

2. АППАРАТУРА2.1. Для проведения испытания применяют:
сита с сетками № 014 и № 0045 по ГОСТ 6613—86,
анализатор ситовой механический;

шкаф сушильный с вентиляционным устройством и приборами для контроля и поддержания температуры 105—110°C;

Издание официальное

Перелечатка воспрещена

* Переиздание (июль 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1986 г. (ИУС 5—86).

© Издательство стандартов, 1987

весы лабораторные с погрешностью взвешивания 0,01 г класса точности по ГОСТ 24104—80;

стекло часовое;

кисть мягкую № 18 или № 20.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Среднюю пробу, отобранную по ГОСТ 12085—73, высушивают в сушильном шкафу в течение 2 ч при температуре 105—110°C и охлаждают до комнатной температуры.

Затем для рассева выделяют две навески массой 50 г каждая.

3.2. Допускается определять гранулометрический состав мела без предварительного высушивания средней пробы с параллельным определением содержания в ней влаги по ГОСТ 19219—73 и последующим пересчетом на сухую массу.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Навеску мела помещают на сито (или верхнее сито в наборе сит) и производят просеивание на механическом анализаторе в течение 15—20 мин или вручную — сначала встряхиванием, а затем с помощью мягкой кисти до прекращения появления частичек мела в течение 30 с на черной бумаге, помещенной под сито. Остаток на сите количественно переносят на часовое стекло и взвешивают.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю остатка после просева мела на каждом сите (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m — навеска мела, г;

m_1 — навеска часового стекла с остатком, г;

m_2 — масса часового стекла, г.

5.2. Допускаемые расхождения между результатами параллельных определений не должны превышать в процентах:

0,06 — для остатка на сите № 0,14;

0,4 — » » » » № 0045.

Если расхождения между результатами параллельных определений превышают допускаемые, определение повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 23.01.87 Подп. в печ. 03.08.87 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тир 4000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Нововоресенский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6, Зак. 247