

**НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ
АЛЮМИНИЕВЫЕ
И МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ,
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ОПРЕССОВКОЙ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

**НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ
И МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ,
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ОПРЕССОВКОЙ**

**ГОСТ
9581—80**

Конструкция и размеры

Aluminium and copper-aluminium pressfastened thimbles.
Construction and sizes

МКС 29.120.10
ОКП 34 4985

Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на алюминиевые и медно-алюминиевые кабельные наконечники, закрепляемые опрессовкой и предназначенные для оконцевания проводов и кабелей с алюминиевыми жилами сечением от 16 до 300 мм² на напряжение до 35 кВ.

2. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150, коды ОКП, предельные отклонения и расчетная масса алюминиевых наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Кабельные наконечники могут быть изготовлены с защитным металлическим покрытием Н6 или Ц6 или с покрытием контактной поверхности зажимной части наконечника медью, никелем или цинком, нанесенным способом газодинамического напыления.

(Измененная редакция, Изм. № 1—4).

3. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150, коды ОКП, предельные отклонения и расчетная масса медно-алюминиевых наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Алюминиевые наконечники и хвостовик медно-алюминиевых наконечников должны быть изготовлены из круглых тянутых алюминиевых труб марок АД0М и АД1М по ГОСТ 18475.

Допускается применение этих труб с контролем размера внутреннего диаметра для кабельных наконечников по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Зажимная часть медно-алюминиевых наконечников должна быть изготовлена из меди марки М0 или М1 по ГОСТ 859, ГОСТ 495 и соединена с алюминиевой частью наконечника сваркой.

Допускается изготовление алюминиевых наконечников и хвостовиков к медно-алюминиевым наконечникам из алюминиевых круглых прутков марок АД0М и АД1М по ГОСТ 21488.

Допускается не выполнять требования п. 3.12 по ГОСТ 23981 в случае химической обработки или нанесения защитного металлопокрытия в процессе изготовления кабельных наконечников.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

5. Алюминиевые наконечники, изготавливаемые из алюминиевых труб, при наличии указания в заказе, должны быть выполнены уплотненными для предотвращения просачивания кабельного пропиточного состава.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Основные размеры опрессованных соединений указаны в приложении 1.

7. Остальные требования — по ГОСТ 23981.

8. Структура условного обозначения, указания по маркировке наконечников приведены в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

9. Предельные отклонения размеров св. 1 мм: отверстий Н16, валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$ по ГОСТ 25346, размеров углов $\pm \frac{AT15}{2}$ по ГОСТ 8908.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

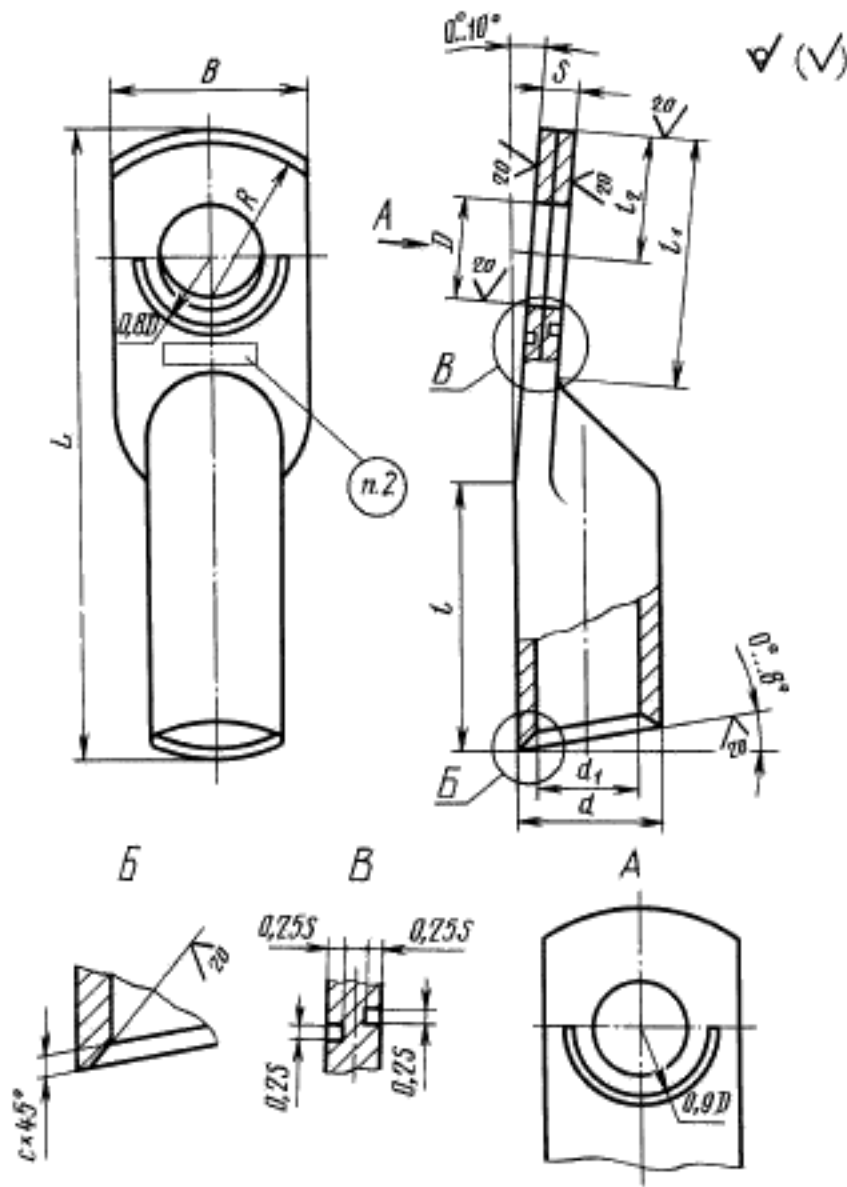
© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 2003

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 14.09.92 № 1173
6. ИЗДАНИЕ (июль 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в августе 1983 г., июне 1987 г., феврале 1997 г., феврале 2002 г. (ИУС 12—83, 9—87, 5—97, 5—2002)

Редактор *Л.В. Афанасенко*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.С. Кабатова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 10.07.2003. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 0,92. Тираж 200 экз. С 11218. Зак. 577.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение | Код ОКП | Диаметр контактного стержня | D | d | d ₁ | c | L | | | s ^н | | | R _{max} | Расчетная масса 1000 шт., кг, не более | | | | | |
|-----------------|--------------|-----------------------------|-----|----|----------------|-----|-----------|-----------|----------------------|----------------|----------------|-----------|------------------|--|-------------|-----------|-----------|------|------|
| | | | | | | | из трубки | из прутка | l ^н мм | l ₁ | l ₂ | из трубки | | из прутка | B, не более | из трубки | из прутка | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16-8-5,4-A-УХЛ3 | 34 4983 0011 | 8 | 8,4 | 10 | 5,4 | 1,2 | 59±1 | 59±1 | 30 | 22 | 9 | 3,5 | 3,5 | 16,5 | 13 | 9,2 | 8,3 | | |
| 16-8-5,4-A-УХЛ2 | 34 4983 0013 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16-8-5,4-A-T2 | 34 4983 0012 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25-8-7-A-УХЛ3 | 34 4983 0021 | | | 12 | 7,0 | 1,3 | 62±1 | 61±1 | | | | | | 4,5 | 4,5 | 18,0 | | 12,9 | 12,6 |
| 25-8-7-A-УХЛ2 | 34 4983 0023 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25-8-7-A-T2 | 34 4983 0022 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

| Обозначение | Код ОКП | Диаметр контактного стержня | D | d | d ₁ | c | L | | l ^{***} _{max} | l ₁ | l ₂ | s ^{**} | | B, не более | R _{max} | Расчетная масса 1000 шт., кг, не более | |
|-------------------|--------------|-----------------------------|------|------|----------------|-------|-----------|-----------|---------------------------------|----------------|----------------|-----------------|-----------|-------------|------------------|--|-----------|
| | | | | | | | из трубки | из прутка | | | | из трубки | из прутка | | | из трубки | из прутка |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35—10—8-А-УХЛ3 | 34 4983 0031 | 10 | 10,5 | 14 | 8,0 | 1,5 | 68±1 | 66±1 | 30 | 27 | 12 | 5,0 | 5,0 | 20,0 | 13 | 19,6 | 17,5 |
| 35—10—8-А-УХЛ2 | 34 4983 0033 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35—10—8-А-Т2 | 34 4983 0032 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50—10—9-А-УХЛ3 | 34 4983 0041 | | | 16 | 9,0 | 1,8 | 75±1 | 70±1 | 36 | 32 | 13 | 5,5 | 6,0 | 23 | 16 | 28,8 | 24,9 |
| 50—10—9-А-УХЛ2 | 34 4983 0043 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50—10—9-А-Т2 | 34 4983 0042 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70—10—11-А-УХЛ3 | 34 4983 0051 | | | 18 | 11,0 | 1,5 | 86±2 | 81±2 | 38 | 48 | 15 | 7,0 | 34,0 | 24 | 20 | 38,0 | 35,5 |
| 70—10—11-А-УХЛ2 | 34 4983 0053 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70—10—11-А-Т2 | 34 4983 0052 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70—10—12-А-УХЛ3 | 34 4983 0061 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70—10—12-А-УХЛ2 | 34 4983 0063 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70—10—12-А-Т2 | 34 4983 0062 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 95—12—13-А-УХЛ3 | 34 4983 0071 | 12 | 13,0 | 1,8 | 89±2 | 83±2 | 40 | 48 | 15 | 7,0 | 33,0 | 24 | 20 | 44,5 | 41,8 | | |
| 95—12—13-А-УХЛ2 | 34 4983 0073 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 95—12—13-А-Т2 | 34 4983 0072 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120—12—14-А-УХЛ3 | 34 4983 0081 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120—12—14-А-УХЛ2 | 34 4983 0083 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120—12—14-А-Т2 | 34 4983 0082 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120—16—14-А-УХЛ3* | 34 4983 0091 | 16 | 17,0 | 2,0 | 96±2 | 90±2 | 48 | 42 | 15 | 7,0 | 34,0 | 24 | 24 | 58,6 | 54,2 | | |
| 120—16—14-А-УХЛ2* | 34 4983 0093 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120—16—14-А-Т2* | 34 4983 0092 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—12—16-А-УХЛ3* | 34 4983 0101 | 12 | 13,0 | 16,0 | 107±2 | 100±2 | 48 | 42 | 13 | 8,5 | 34,0 | 24 | 24 | 74,0 | 72,5 | | |
| 150—12—16-А-УХЛ2 | 34 4983 0103 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—12—16-А-Т2 | 34 4983 0102 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—16—16-А-УХЛ3* | 34 4983 0111 | 16 | 17,0 | 17,0 | 1,8 | 107±2 | 100±2 | 42 | 15 | 7,0 | 34,0 | 24 | 24 | 72,0 | 71,2 | | |
| 150—16—16-А-УХЛ2* | 34 4983 0113 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—16—16-А-Т2* | 34 4983 0112 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—12—17-А-УХЛ3 | 34 4983 0121 | 12 | 13,0 | 17,0 | 1,8 | 107±2 | 100±2 | 42 | 13 | 6,5 | 6,5 | 34,0 | 24 | 61,3 | 60,4 | | |
| 150—12—17-А-УХЛ2 | 34 4983 0123 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—12—17-А-Т2 | 34 4983 0122 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—16—17-А-УХЛ3* | 34 4983 0131 | 16 | 17,0 | 17,0 | 1,8 | 107±2 | 100±2 | 42 | 15 | 6,5 | 6,5 | 34,0 | 24 | 60,0 | 58,6 | | |
| 150—16—17-А-УХЛ2* | 34 4983 0133 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—16—17-А-Т2* | 34 4983 0132 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—16—18-А-УХЛ3 | 34 4983 0141 | 20 | 21,0 | 26 | 18,0 | 2,0 | 116±2 | 108±2 | 50 | 47 | 7,5 | 7,5 | 36,0 | 27 | 78,9 | 75,1 | |
| 185—16—18-А-УХЛ2 | 34 4983 0143 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—16—18-А-Т2 | 34 4983 0142 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—20—18-А-УХЛ3* | 34 4983 0151 | 20 | 21,0 | 26 | 18,0 | 2,0 | 116±2 | 108±2 | 50 | 47 | 19 | 7,5 | 7,5 | 36,0 | 27 | 75,3 | 73,2 |
| 185—20—18-А-УХЛ2* | 34 4983 0153 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—20—18-А-Т2* | 34 4983 0152 | | | | | | | | | | | | | | | | |

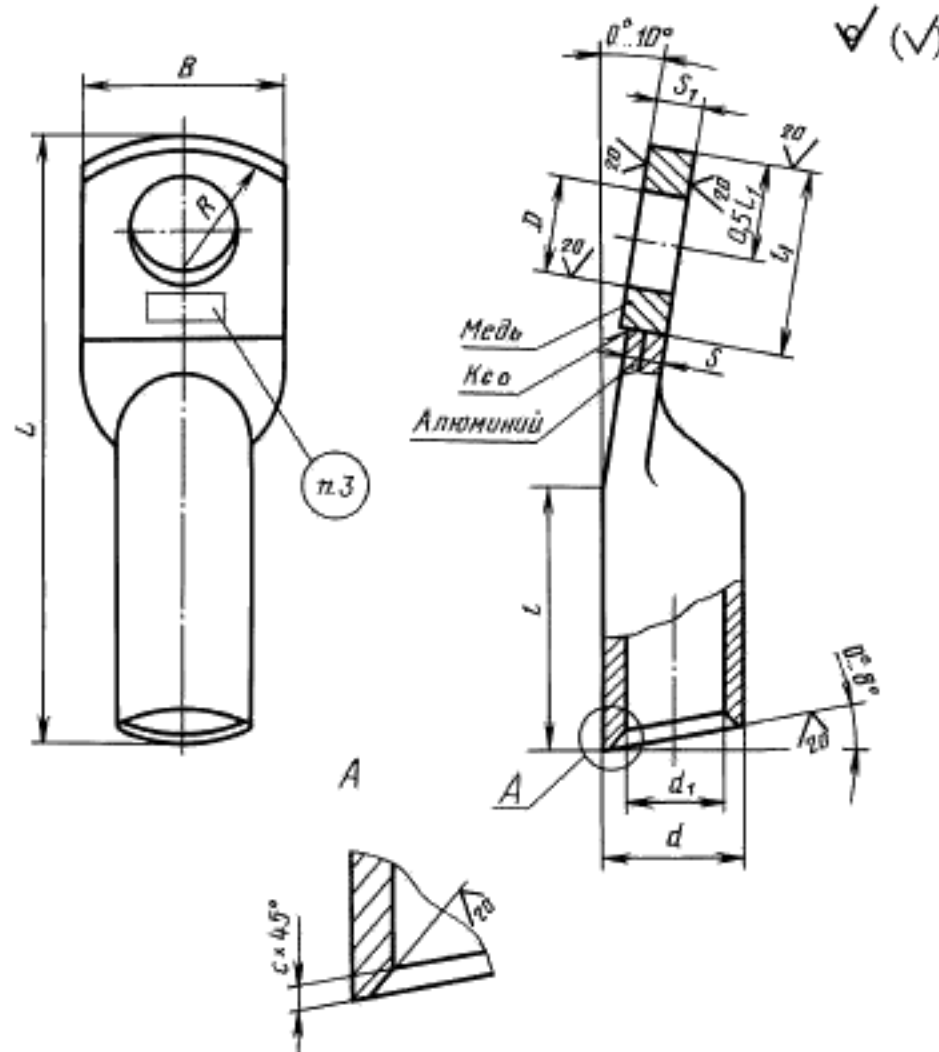
Размеры в мм

| Обозначение | Код ОКП | Диаметр контактного стержня | D | d | d ₁ | c | L | | l ^{***} _{мм} | l ₁ | l ₂ | r ^{**} | | R _{max} | Расчетная масса 1000 шт., кг, не более | | | | |
|-------------------|--------------|-----------------------------|------|----|----------------|-----|-----------|-----------|--------------------------------|----------------|----------------|-----------------|-----------|------------------|--|-----------|-----------|-------|-------|
| | | | | | | | из трубки | из прутка | | | | из трубки | из прутка | | B, не более | из трубки | из прутка | | |
| 185—16—19-А-УХЛ3 | 34 4983 0161 | 16 | 17,0 | 26 | 19,0 | 1,8 | 116±2 | 108±2 | 50 | 47 | 15 | 7,0 | 7,0 | 36,0 | 27 | 70,0 | 68,3 | | |
| 185—16—19-А-УХЛ2 | 34 4983 0163 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—16—19-А-Т2 | 34 4983 0162 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—20—19-А-УХЛ3* | 34 4983 0171 | 20 | 21,0 | 28 | 20,0 | 2,0 | 126±3 | 117±3 | 53 | 52 | 19 | 7,5 | 7,5 | 40,0 | 28 | 86,4 | 80,4 | | |
| 185—20—19-А-УХЛ2* | 34 4983 0173 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—20—19-А-Т2* | 34 4983 0172 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 240—20—20-А-УХЛ3 | 34 4983 0181 | | | 30 | 22,0 | 2,0 | 132±3 | 122±3 | 56 | 53 | | 7,5 | 7,5 | 42,5 | 31 | 115,6 | 106,5 | 115,6 | 106,5 |
| 240—20—20-А-УХЛ2 | 34 4983 0183 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 240—20—20-А-Т2 | 34 4983 0182 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 240—20—22-А-УХЛ3 | 34 4983 0191 | | | 34 | 24,0 | 2,5 | 145±3 | 131±3 | 60 | 60 | | 9,5 | 9,5 | 48,0 | 41 | 150,0 | 140,0 | 150,0 | 140,0 |
| 240—20—22-А-УХЛ2 | 34 4983 0193 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 240—20—22-А-Т2 | 34 4983 0192 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300—20—24-А-УХЛ3 | 34 4983 0201 | | | 34 | 24,0 | 2,5 | 145±3 | 131±3 | 60 | 60 | | 9,5 | 9,5 | 48,0 | 41 | 150,0 | 140,0 | 150,0 | 140,0 |
| 300—20—24-А-УХЛ2 | 34 4983 0203 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300—20—24-А-Т2 | 34 4983 0202 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* Допускается применять в технически обоснованных случаях.

** Размеры для справок.

*** l — длина жилой части хвостовика наконечника.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение | Код ОКП | Диаметр контактного сержня | D | d | d_1 | s | L | $l_{\text{мм}}$ | $l_1 \pm 1,0$ | s^{**} | s_1^{**} | B | R_{max} | Расчетная масса 1000 шт., кг, не более |
|------------------|--------------|----------------------------|------|-----|-------|-----|------|-----------------|---------------|----------|------------|------|------------------|--|
| 16-6-5,4-МА-УХЛ3 | 34 4985 0011 | 6 | 6,4 | 10 | 5,4 | 1,2 | 63±2 | 30 | 20 | 3,5 | 4,5 | 15,0 | 13 | 23,1 |
| 16-6-5,4-МА-T2 | 34 4985 0012 | | | | | | | | | | | | | |
| 25-8-7-МА-УХЛ3 | 34 4985 0021 | 8 | 8,4 | 12 | 7,0 | 1,3 | 66±2 | | 20 | 4,5 | 5,5 | 18,0 | 13 | 30,7 |
| 25-8-7-МА-T2 | 34 4985 0022 | | | | | | | | | | | | | |
| 35-10-8-МА-УХЛ3 | 34 4985 0031 | 10 | 10,5 | 14 | 8,0 | 1,5 | 71±2 | | 24 | 5,0 | 6,0 | 20,0 | 16 | 45,2 |
| 35-10-8-МА-T2 | 34 4985 0032 | | | | | | | | | | | | | |
| 50-10-9-МА-УХЛ3 | 34 4985 0041 | | | | | | | | | | | | | |
| 50-10-9-МА-T2 | 34 4985 0042 | | | 16 | 9,0 | 1,8 | 78±2 | 36 | 5,5 | 6,5 | 23,0 | | 58,6 | |

Размеры в мм

| Обозначение | Код ОКП | Диаметр контактного соединения | D | d | d_1 | c | L | $l_{\text{нм}}^{***}$ | $l_{\pm 1,0}$ | s^{**} | r_1^{**} | B | $R_{\text{нм}}$ | Расчетная масса 1000 шт., кг, не более | | | | | | | | |
|--------------------|--------------|-----------------------------------|------|-----|-------|------|-------|-----------------------|---------------|----------|------------|------|-----------------|---|--|----|----|-----|-----|------|----|-------|
| 70—10—11-МА-УХЛ3 | 34 4985 0051 | 10 | 10,5 | 18 | 11,0 | 1,8 | 90±3 | 38 | 28 | 6,0 | 7,0 | 25,0 | 20 | 79,6 | | | | | | | | |
| 70—10—11-МА-Т2 | 34 4985 0052 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70—10—12-МА-УХЛ3 | 34 4985 0061 | | | | 12,0 | 1,5 | | | | 5,5 | 6,5 | | | | | | | | | | | |
| 70—10—12-МА-Т2 | 34 4985 0062 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 95—12—13-МА-УХЛ3 | 34 4985 0071 | 12 | 13,0 | 20 | 13,0 | 1,8 | 93±3 | 40 | 30 | 6,5 | 7,5 | 28,0 | 20 | 97,8 | | | | | | | | |
| 95—12—13-МА-Т2 | 34 4985 0072 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120—12—14-МА-УХЛ3 | 34 4985 0081 | | | | 22 | 14,0 | | | | | 100±3 | | | | | 48 | 34 | 7,0 | 8,0 | 31,0 | 24 | 126,2 |
| 120—12—14-МА-Т2 | 34 4985 0082 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120—16—14-МА-УХЛ3* | 34 4985 0091 | 16 | 17,0 | | | 2,0 | | 30 | 34 | 7,0 | 8,0 | 34,0 | 24 | 120,0 | | | | | | | | |
| 120—16—14-МА-Т2* | 34 4985 0092 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—12—16-МА-УХЛ3 | 34 4985 0101 | 12 | 13,0 | 24 | 16,0 | | 107±3 | 48 | 34 | 6,5 | 7,5 | 34,0 | 24 | 153,2 | | | | | | | | |
| 150—12—16-МА-Т2 | 34 4985 0102 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—16—16-МА-УХЛ3* | 34 4985 0111 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—16—16-МА-Т2* | 34 4985 0112 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—12—17-МА-УХЛ3 | 34 4985 0121 | 16 | 17,0 | 24 | 17,0 | 1,8 | | 50 | 38 | 7,5 | 8,5 | 36,0 | 28 | 139,1 | | | | | | | | |
| 150—12—17-МА-Т2 | 34 4985 0122 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—16—17-МА-УХЛ3* | 34 4985 0131 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150—16—17-МА-Т2* | 34 4985 0132 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—16—18-МА-УХЛ3 | 34 4985 0141 | 20 | 21,0 | 26 | 18,0 | 2,0 | 115±3 | 50 | 38 | 7,5 | 8,5 | 36,0 | 28 | 152,6 | | | | | | | | |
| 185—16—18-МА-Т2 | 34 4985 0142 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—20—18-МА-УХЛ3* | 34 4985 0151 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—20—18-МА-Т2* | 34 4985 0152 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—16—19-МА-УХЛ3 | 34 4985 0161 | 16 | 17,0 | 26 | 19,0 | 1,8 | | 53 | 40 | 7,5 | 8,5 | 40,0 | 31 | 177,6 | | | | | | | | |
| 185—16—19-МА-Т2 | 34 4985 0162 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—20—19-МА-УХЛ3* | 34 4985 0171 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 185—20—19-МА-Т2* | 34 4985 0172 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 240—20—20-МА-УХЛ3 | 34 4985 0181 | 20 | 21,0 | 28 | 20,0 | 2,0 | 122±3 | 53 | 40 | 7,5 | 8,5 | 40,0 | 31 | 157,5 | | | | | | | | |
| 240—20—20-МА-Т2 | 34 4985 0182 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 240—20—22-МА-УХЛ3 | 34 4985 0191 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 240—20—22-МА-Т2 | 34 4985 0192 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300—20—24-МА-УХЛ3 | 34 4985 0201 | 20 | 21,0 | 34 | 24,0 | 2,5 | 140±3 | 60 | 40 | 9,5 | 10,5 | 48,0 | 41 | 206,9 | | | | | | | | |
| 300—20—24-МА-Т2 | 34 4985 0202 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

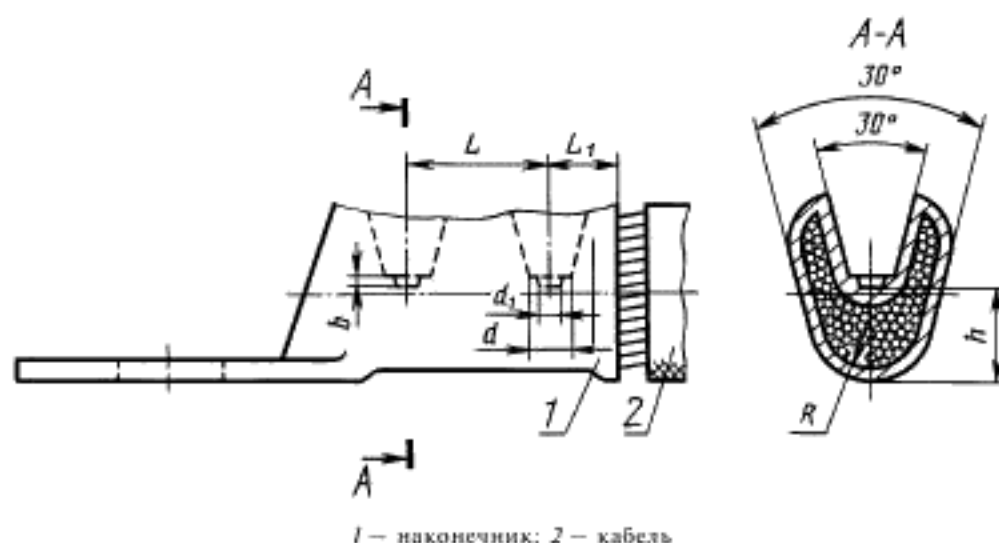
* Допускается применять в технически обоснованных случаях

** Размеры для справок

*** l — длина жилой части хвостовика наконечника

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ОПРЕССОВАННЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений кабельных наконечников приведены на чертеже и в таблице.

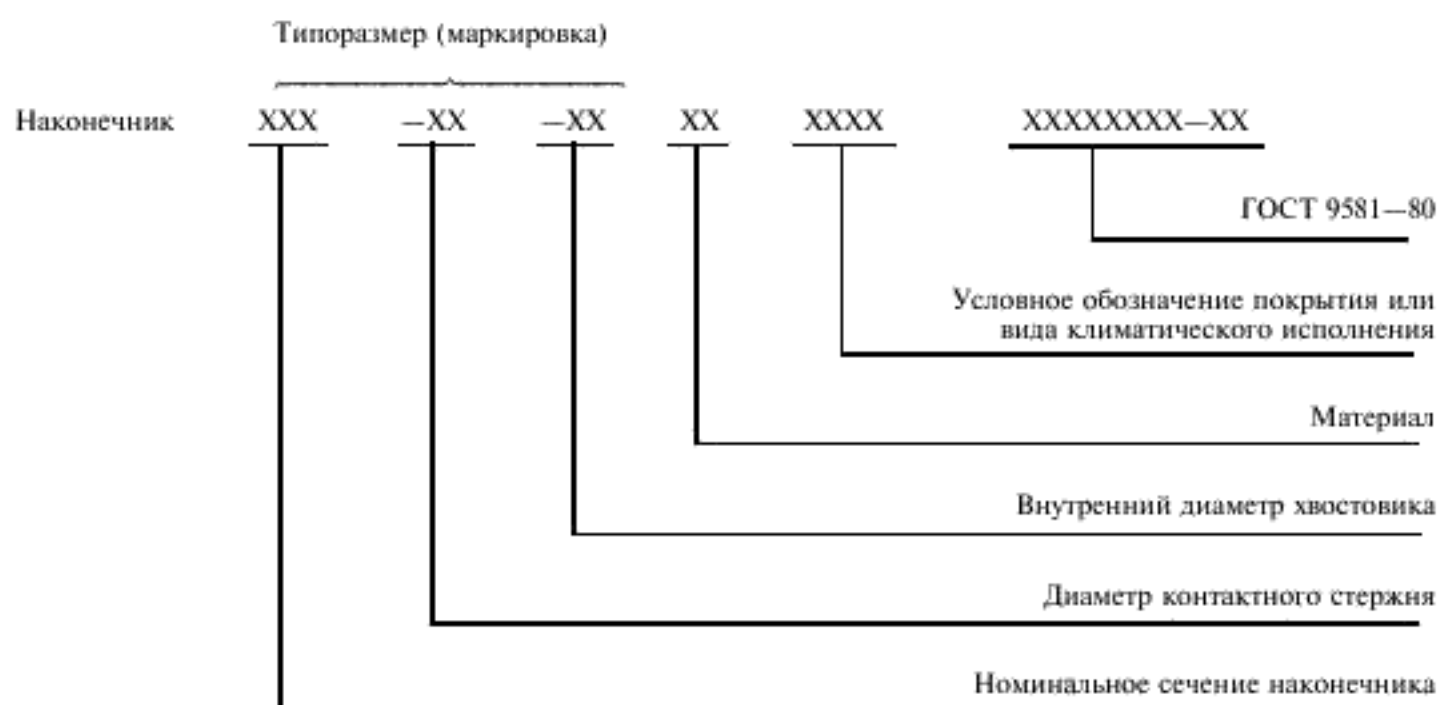


Размеры в мм

| Типоразмер | Сечение, мм ² /класс жилы по ГОСТ 22483 | L | L ₁ | R | b | d | d ₁ | h | | | |
|------------------------|--|------|----------------|------|-----|------|----------------|------|-----|-----|-----|
| 16—6—5,4 16—8—5,4 | 16/1; 16/2 | 12,5 | 10 | 5,0 | 1,5 | 4,5 | 2,0 | 5,5 | | | |
| 25—8—7,0 | 16/3; 25/1; 25/2 | | 11 | 7,0 | | | | | 6,5 | 3,0 | 7,5 |
| 35—10—8 | 25/3; 35/1 35/2 | | | | | | | | | | |
| 50—10—9 | 35/3; 50/1 | 17,0 | 16 | 8,0 | 3,0 | 10,0 | 6,5 | 9,5 | | | |
| 70—10—11 | 50/2; 70/1; 70/2 | | | | | | | | | | |
| 70—10—12 | 50/3; 95/1 | | | | | | | | | | |
| 95—12—13 | 70/3; 95/2 | 20,0 | 19 | 10,0 | 3,0 | 11,5 | 8,0 | 11,5 | | | |
| 120—12—14 120—16—14 | 120/1 | | | | | | | | | | |
| 150—12—16 150—16—16 | 95/3; 120/2 185/1 | | | | | | | | | | |
| 150—12—17 150—16—17 | 120/4; 150/1; 150/2 | 24,0 | 22 | 12,5 | 4,0 | 14,5 | 9,0 | 12,5 | | | |
| 185—16—18 185—20—18 | 185/2 | | | | | | | | | | |
| 185—16—19 185—20—19 | 150/3 | | | | | | | | | | |
| 240—20—20 | 240/1 | 26,0 | 24 | 15,0 | 4,0 | 17,0 | 10,0 | 14,0 | | | |
| 240—20—22 | 240/2 | | | | | | | 16,0 | | | |
| 300—20—24 | 185/3; 240/3; 300/1; 300/2 | | | | | | | | | | |

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАКОНЕЧНИКОВ



ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.02.80 № 610

Изменение № 3 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Беларуси |
| Республика Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

Изменение № 4 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 01.11.2001)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Республики Беларусь |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикстандарт |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9581—68

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|---|--------------------------|---|--------------------------|
| ГОСТ 495—92 | 4 | ГОСТ 21488—97 | 4 |
| ГОСТ 859—2001 | 4 | ГОСТ 22483—77 | Приложение 1 |
| ГОСТ 8908—81 | 9 | ГОСТ 23981—80 | 4, 7 |
| ГОСТ 15150—69 | 2, 3 | ГОСТ 25346—89 | 9 |
| ГОСТ 18475—82 | 4 | | |