

ГОСТ 28727—90  
(ИСО 4249-1—85)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ШИНЫ И ОБОДЬЯ ДЛЯ МОТОЦИКЛОВ (серии с кодовым обозначением)

Часть 1

ШИНЫ

Издание официальное

БЗ 7—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ШИНЫ И ОБОДЬЯ ДЛЯ МОТОЦИКЛОВ**

(серии с кодовым обозначением)

**Часть 1****Шины**Motorcycle tyres and rims (code designated series).  
Part 1. Tyres**ГОСТ  
28727—90****(ИСО 4249-1—85)**МКС 83.160.10  
ОКП 25 2141Дата введения 01.07.91**0. ВВЕДЕНИЕ**

Настоящий стандарт распространяется на номинальную ширину профиля и номинальный диаметр обода шин, обозначенные в дюймах. Обозначение шин в дюймах является общепринятым и не указывает на предпочтительное использование дюймового обозначения по сравнению с единицами системы СИ.

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает размеры шин с дюймовым обозначением для мотоциклов.

Настоящий стандарт распространяется на шины, используемые для езды по шоссейным дорогам со скоростью не более 150 км/ч и монтируемые на ободья с номинальным диаметром, соответствующим кодам 14, 15, 16, 17, 18, 19 и 21.

Стандарт не распространяется на шины, используемые для скоростей свыше 150 км/ч и для езды в особых условиях (например по бездорожью).

**2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕРМИНОВ**

Определение терминов, относящихся к шинам, — по ГОСТ 22374.

**3. ОБОЗНАЧЕНИЕ ШИНЫ**

Обозначение шин, применяющееся в настоящее время, сохраняется и для данных шин. Обозначения наносят на боковину покрышки. В соответствии с пп. 3.1 и 3.2 в обозначения обязательно включают размерные характеристики, разделенные дефисом:

номинальная ширина профиля-номинальный диаметр обода.

**3.1. Номинальная ширина профиля**

Номинальная ширина профиля шины обозначается в дюймах (табл. 2).

**3.2. Номинальный диаметр обода**

Номинальный диаметр обода обозначается с помощью кода (табл. 1).

Таблица 1

| Код номинального диаметра обода | Номинальный диаметр обода $D_1$ , мм |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| 14                              | 356                                  |
| 15                              | 381                                  |
| 16                              | 406                                  |
| 17                              | 432                                  |
| 18                              | 457                                  |
| 19                              | 483                                  |
| 21                              | 533                                  |

Таблица 2

| Номинальная ширина профиля $S_N$ в дюймах | Высота профиля $H$ , мм |
|---|-------------------------|
| 2,00                                      | 55                      |
| 2,25                                      | 62                      |
| 2,50                                      | 68                      |
| 2,75                                      | 78                      |
| 3,00                                      | 85                      |
| 3,25                                      | 91                      |
| 3,50                                      | 96                      |
| 3,75                                      | 102                     |
| 4,00                                      | 107                     |
| 4,25                                      | 113                     |
| 4,50                                      | 117                     |
| 5,00                                      | 130                     |

#### 4. РАЗМЕРЫ ШИНЫ

##### 4.1. Определение размеров «проектируемой шины»

###### 4.1.1. Наружный диаметр $D_0$

Наружный диаметр проектируемой шины — сумма номинального диаметра обода  $D_1$  и удвоенной высоты профиля проектируемой шины  $H$ :

$$D_0 = D_1 + 2H.$$

Значения  $D_1$  приведены в табл. 1.

###### 4.1.2. Высота профиля $H$ приведена в табл. 2.

##### 4.2. Определение максимальных размеров шин в эксплуатации

При определении максимального размера шины необходимо учитывать защитные ребра жесткости, маркировку завода-изготовителя, декоративные элементы, допуски на изготовление, особые конфигурации протектора покрышки и изнашиваемость шины.

###### 4.2.1. Максимальная ширина профиля $W_{\text{макс}}$ в эксплуатации

Максимальная ширина профиля равна произведению ширины профиля проектируемой шины ( $S$ ) на коэффициент 1,1:

$$W_{\text{макс}} = 1,1S.$$

###### 4.2.2. Максимальный наружный диаметр шины $D_{0 \text{ макс}}$

Максимальный наружный диаметр шины равен сумме номинального диаметра обода ( $D_1$ ) и удвоенного произведения высоты профиля проектируемой шины ( $H$ ) на коэффициент  $b$ :

$$D_{0 \text{ макс}} = D_1 + 2Hb,$$

где  $b = 1,1$  при ширине профиля 2,00; 2,25; 2,50.

$b = 1,08$  при ширине профиля 2,75 и более.

**Примечание.** Существующие значения максимальных наружных диаметров приведены в приложении.

##### 4.3. Размеры шины при проектировании и в эксплуатации

В табл. 3 приведены размеры проектируемой шины и максимальные размеры шины в эксплуатации. Обозначения шин приведены в соответствии с разд. 3.

Таблица 3

Размеры проектируемой шины и шины в эксплуатации

| Обозначение шины | Ширина мерного обода $R_m$ , дюйм | Размеры шины, мм |       |                   |                      |
|------------------|-----------------------------------|------------------|-------|-------------------|----------------------|
|                  |                                   | проектируемой    |       | в эксплуатации    |                      |
|                  |                                   | $S$              | $D_0$ | $W_{\text{макс}}$ | $D_{0 \text{ макс}}$ |
| 2,00—14          | 1,20                              | 52               | 466   | 57                | 478                  |
| 2,00—17          |                                   |                  | 542   |                   | 554                  |
| 2,00—19          |                                   |                  | 593   |                   | 605                  |

Продолжение табл. 3

| Обозначение шины | Ширина мерного обода $R_m$ , дюйм | Размеры шины, мм |       |                |             |
|------------------|-----------------------------------|------------------|-------|----------------|-------------|
|                  |                                   | проектируемой    |       | в эксплуатации |             |
|                  |                                   | $S$              | $D_0$ | $W_{max}$      | $D_{0 max}$ |
| 2,25—14          | 1,60                              | 61               | 480   | 67             | 492         |
| 2,25—15          |                                   |                  | 505   |                | 517         |
| 2,25—16          |                                   |                  | 530   |                | 542         |
| 2,25—17          |                                   |                  | 556   |                | 568         |
| 2,25—18          |                                   |                  | 581   |                | 593         |
| 2,25—19          |                                   |                  | 607   |                | 619         |
| 2,50—14          | 1,60                              | 65               | 492   | 72             | 506         |
| 2,50—15          |                                   |                  | 517   |                | 531         |
| 2,50—16          |                                   |                  | 542   |                | 556         |
| 2,50—17          |                                   |                  | 568   |                | 582         |
| 2,50—18          |                                   |                  | 593   |                | 607         |
| 2,50—19          |                                   |                  | 619   |                | 633         |
| 2,50—21          |                                   |                  | 669   |                | 683         |
| 2,75—14          |                                   |                  | 1,85  |                | 75          |
| 2,75—15          | 537                               | 549              |       |                |             |
| 2,75—16          | 562                               | 574              |       |                |             |
| 2,75—17          | 588                               | 600              |       |                |             |
| 2,75—18          | 613                               | 625              |       |                |             |
| 2,75—19          | 639                               | 651              |       |                |             |
| 2,75—21          | 689                               | 701              |       |                |             |
| 3,00—14          | 1,85                              | 80               |       | 526            |             |
| 3,00—15          |                                   |                  | 551   | 565            |             |
| 3,00—16          |                                   |                  | 576   | 590            |             |
| 3,00—17          |                                   |                  | 602   | 616            |             |
| 3,00—18          |                                   |                  | 627   | 641            |             |
| 3,00—19          |                                   |                  | 653   | 667            |             |
| 3,00—21          |                                   |                  | 703   | 717            |             |
| 3,25—14          |                                   |                  | 2,15  | 89             | 538         |
| 3,25—15          | 563                               | 577              |       |                |             |
| 3,25—16          | 588                               | 602              |       |                |             |
| 3,25—17          | 614                               | 628              |       |                |             |
| 3,25—18          | 639                               | 653              |       |                |             |
| 3,25—19          | 665                               | 679              |       |                |             |
| 3,25—21          | 715                               | 729              |       |                |             |
| 3,50—14          | 2,15                              | 93               |       |                | 548         |
| 3,50—15          |                                   |                  | 573   | 589            |             |
| 3,50—16          |                                   |                  | 598   | 614            |             |
| 3,50—17          |                                   |                  | 624   | 640            |             |
| 3,50—18          |                                   |                  | 649   | 665            |             |
| 3,50—19          |                                   |                  | 675   | 691            |             |
| 3,50—21          |                                   |                  | 725   | 741            |             |
| 3,75—18          |                                   |                  | 2,15  | 99             | 661         |
| 3,75—19          | 687                               | 703              |       |                |             |
| 4,00—16          | 2,15                              | 104              | 620   | 114            | 638         |
| 4,00—18          |                                   |                  | 671   |                | 689         |
| 4,00—19          |                                   |                  | 697   |                | 715         |
| 4,25—17          | 2,15                              | 108              | 658   | 119            | 676         |
| 4,25—18          |                                   |                  | 683   |                | 701         |
| 4,25—19          |                                   |                  | 709   |                | 727         |
| 4,50—17          | 2,15                              | 111              | 666   | 122            | 684         |
| 4,50—18          |                                   |                  | 691   |                | 709         |
| 5,00—16          | 3,00                              | 129              | 666   | 142            | 686         |

### 5. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ РАЗМЕРОВ ШИНЫ

Размеры шины определяют после установки шины на измерительный обод. Для определения размеров шину накачивают до рекомендуемого давления и выдерживают при комнатной температуре не менее 24 ч, после чего внутреннее давление в камере доводят до первоначальной величины и определяют размеры шины.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Справочное*

#### МАКСИМАЛЬНЫЕ НАРУЖНЫЕ ДИАМЕТРЫ ШИН ДРУГИХ РАЗМЕРОВ

В табл. 4 приведены серии шин, имеющие обозначения, соответствующие настоящему стандарту, но отличающиеся от него максимальными размерами шин. Данные сведения приведены для потребителя.

Таблица 4

| Обозначение шины | Максимальный наружный диаметр, мм | Обозначение шины | Максимальный наружный диаметр, мм |
|------------------|-----------------------------------|------------------|-----------------------------------|
| 3,25—16          | 615                               | 3,50—19          | 702                               |
| 3,25—17          | 640                               | 3,50—21          | 753                               |
| 3,25—18          | 665                               | 3,75—19 T        | 699                               |
| 3,25—19          | 690                               | 4,00—18          | 711                               |
| 3,50—14          | 575                               | 4,00—19          | 736                               |
| 3,50—16          | 626                               | 4,25—T8 T        | 711                               |
| 3,50—17          | 651                               | 4,50—18          | 740                               |
| 3,50—18          | 677                               | 5,00—16 T        | 703                               |

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН** Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 02.11.90 № 2793
3. Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 4249-1—85 «Шины и ободья для мотоциклов (серии с кодовым обозначением). Часть 1. Шины» и полностью ему соответствует
4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела |
|---|---------------|
| ГОСТ 22374—77                           | 2             |

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Март 2005 г.

Редактор *О.В. Гелемеева*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.Е. Нестерова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 02.03.2005. Подписано в печать 29.03.2005. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 41 экз. С 778. Зак. 40.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов