

**ТОРФ И ПРОДУКТЫ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА**

Методы определения аммиачного азота

Peat and products of its processing for agriculture.

Methods for determination of  
ammonia nitrogen

**ГОСТ**

**27894.3—88**

ОКСТУ 0309

Срок действия с 01.01.90

до 01.01.2000

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

На настоящий стандарт распространяется на торф и продукты его переработки для сельского хозяйства и устанавливает методы определения аммиачного азота.

Сущность методов заключается в извлечении обменно-поглощенного аммиака растворами соляной кислоты концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н) и 0,2 моль/дм<sup>3</sup> (0,2 н) из торфа, торфяных удобрений, прессованной, формованной и гранулированной торфяной продукции, а также водорастворимого аммиака — дистиллированной водой из микропарников, торфяных грунтов, субстратов, торфяных питательных смесей с последующим фотоколориметрическим определением в вытяжках аммиачного азота в виде окрашенного соединения йодистого меркураммония или окрашенного индофенольного соединения, образующегося при взаимодействии аммония с гипохлоритом натрия и салициловокислым натрием.

При возникновении разногласий в оценке массовой доли аммиачного азота испытания проводят по методу с образованием окрашенного индофенольного соединения.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 27894.0.

## 2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ АММИАЧНОГО АЗОТА С РЕАКТИВОМ НЕССЛЕРА

### 2.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Весы лабораторные 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г по ГОСТ 24104.

Весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г по ГОСТ 24104.

Фотоэлектроколориметр по ГОСТ 12083.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 плотностью 1,19 г/см<sup>3</sup>, раствор концентрации  $c(HCl) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н).

Калий-натрий виннокислый (сегнетова соль) по ГОСТ 5845, перекристаллизованный.

Реактив Несслера по ТУ 6—09—2089 или приготовленный по ГОСТ 4517.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773, перекристаллизованный и высушенный до постоянной массы при температуре 100—105 °С.

Основной образцовный раствор А хлористого аммония.

Рабочий образцовный раствор Б хлористого аммония.

### 2.2. Подготовка к испытанию

2.2.1. *Приготовление раствора соляной кислоты концентрации  $c(HCl) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н)*

8,2 см<sup>3</sup> соляной кислоты плотностью 1,19 г/см<sup>3</sup> (или 9,1 см<sup>3</sup> плотностью 1,17 г/см<sup>3</sup>) помещают в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, содержащую 500—600 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, и доводят объем раствора до метки дистиллированной водой.

2.2.2. *Приготовление раствора сегнетовой соли ( $KNaC_4H_4O_6 \cdot 4H_2O$ ) с массовой долей 50 %.*

(500,0±0,1) г сегнетовой соли растворяют в 500 см<sup>3</sup> дистиллированной воды. Приготовленный раствор с помощью реактива Несслера необходимо проверить на содержание иона аммония. При наличии его в раствор добавляют небольшое количество KOH или NaOH до щелочной реакции. Затем раствор кипятят до начала образования на стенках стакана корки солей, разбавляют дистиллированной водой до прежнего объема и повторяют пробу на аммиак с реагентом Несслера.

В случае, если раствор сегнетовой соли получается желтоватой окраски, следует приготовить реагент из перекристаллизованной соли. Для этого нужно приготовить насыщенный раствор соли в горячей воде, температурой до 70—80 °С (избытка воды следует избегать). Раствор фильтруют в фарфоровую чашку диаметром 260—280 мм, упаривают на водяной бане до выпадения кристаллов, оставляют на 18—20 ч. Затем выпавшие кристаллы фильтруют с применением водоструйного насоса, один раз промывают

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР**

### ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. М. Кузнецова, канд. биол. наук (руководитель разработки); Б. П. Морозов (руководитель темы); В. Н. Булганина, канд. техн. наук; А. А. Веденина, канд. с.-х. наук; Г. П. Симонова, канд. биол. наук; И. А. Карлина; Л. И. Розанова; В. М. Петрович (руководитель разработки); Т. В. Агеева; О. А. Краснова; Н. К. Шорох

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.11.88 № 3771**

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 89—79	3.1
ГОСТ 1692—58	3.1
ГОСТ 3118—77	2.1, 3.1
ГОСТ 3773—72	2.1, 3.1
ГОСТ 4232—74	3.1
ГОСТ 4328—77	3.1
ГОСТ 4517—75	2.1
ГОСТ 5846—79	2.1, 3.1
ГОСТ 6709—72	3.1
ГОСТ 10652—73	3.1
ГОСТ 12083—78	2.1, 3.1
ГОСТ 24104—80	2.1, 3.1
ГОСТ 27068—86	3.1
ГОСТ 27894.0—88	1
ТУ 6—09—2089—77	3.1
ТУ 6—09—4224—76	3.1

дистиллированной водой и сушат между листами фильтровальной бумаги.

**2.2.3. Приготовление основного образцового раствора А хлористого аммония ( $NH_4Cl$ ) массовой концентрации 0,1 мг/см<sup>3</sup>**

Навеску массой 0,3821 г хлористого аммония растворяют в дистиллированной воде, переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup> и доводят объем раствора до метки дистиллированной водой. В 1 см<sup>3</sup> раствора А содержится 0,1 мг азота.

**2.2.4. Приготовление рабочего образцового раствора Б хлористого аммония массовой концентрации 0,01 мг/см<sup>3</sup>**

Раствор Б хлористого аммония получают путем разбавления основного раствора А, полученного по п. 2.2.3, дистиллированной водой в 10 раз (в мерную колбу вместимостью 200 см<sup>3</sup> помещают 20 см<sup>3</sup> раствора А и доводят объем раствора до метки водой). Раствор Б применяют для приготовления шкалы образцовых растворов.

В 1 см<sup>3</sup> раствора Б содержится 0,01 мг азота.

**2.2.5. Приготовление шкалы образцовых растворов и построение градуировочного графика**

Из раствора Б готовят серию эталонных растворов. Для этого в мерные колбы вместимостью 50 см<sup>3</sup> наливают из бюретки объем раствора Б, указанный в табл. 1, доливают дистиллированной водой до половины объема, прибавляют 2 см<sup>3</sup> раствора сегнетовой соли с массовой долей 50 %, 2 см<sup>3</sup> реактива Несслера и дистиллированную воду до метки, тщательно перемешивая содержимое колбы после добавления каждого реагента. Через 5—10 мин измеряют оптическую плотность растворов на фотоэлектроколориметре с синим светофильтром при длине волны 400—425 нм в кюветах с толщиной поглощающего слоя 10 или 20 мм, используя в качестве эталона сравнения кювету с контрольным раствором. Контрольный раствор содержит все реагенты, кроме образцового раствора или анализируемой вытяжки и проходит все стадии анализа.

На основании показаний прибора строят градуировочный график согласно табл. 1, откладывая по оси абсцисс значения массы

Таблица 1

Номер колбы эталонного раствора	Объем раствора Б, см <sup>3</sup>	Масса аммиачного азота в эталонном растворе, мг
1	0,5	0,005
2	1,0	0,010
3	2,0	0,020
4	4,0	0,040
5	8,0	0,080
6	12,0	0,120
7	16,0	0,160
8	20,0	0,200

аммиачного азота в миллиграммах, а по оси ординат — соответствующие им значения оптической плотности. Градуировочный график проверяют по трем точкам перед каждым испытанием.

### 2.3. Проведение испытания

#### 2.3.1. Проведение испытания при определении аммиачного азота в торфоминеральноаммиачных и торфоаммиачных удобрениях

Навеску массой  $(5,00 \pm 0,01)$  г торфоминеральноаммиачных и торфоаммиачных удобрений переносят в колбу вместимостью  $750 \text{ см}^3$  и приливают  $500 \text{ см}^3$  раствора соляной кислоты концентрации  $0,1 \text{ моль/дм}^3$ , перемешивают и настаивают  $18\text{--}20$  ч. Затем суспензию переносят на бумажный фильтр и фильтруют. Пипеткой отбирают  $2\text{--}5 \text{ см}^3$  фильтрата, переносят в мерную колбу на  $50 \text{ см}^3$ , добавляют дистиллированную воду до половины объема, прибавляют  $2 \text{ см}^3$  раствора сегнетовой соли с массовой долей  $50\%$ ,  $2 \text{ см}^3$  реактива Несслера и дистиллированную воду до метки, тщательно перемешивая содержимое колбы после добавления каждого реагента. Через  $5\text{--}10$  мин определяют оптическую плотность растворов на фотоэлектроколориметре так же, как при построении градуировочного графика (п. 2.2.5).

По градуировочному графику находят массовую долю аммиачного азота в анализируемой пробе, соответствующую отсчету на фотоэлектроколориметре.

При получении интенсивно окрашенных растворов необходимо определение аммония повторить, предварительно разбавив испытуемый раствор (фильтрат) в  $5\text{--}10$  раз дистиллированной водой. При проведении расчетов следует внести соответствующую поправку на разбавление.

#### 2.3.2. Проведение испытания при определении аммиачного азота в формованной прессованной и гранулированной торфянной продукции

Навеску массой  $(5,00 \pm 0,01)$  г торфянной продукции переносят в колбу вместимостью  $250 \text{ см}^3$  и приливают  $250 \text{ см}^3$  раствора соляной кислоты концентрации  $0,2 \text{ моль/дм}^3$ , перемешивают и настаивают  $18\text{--}20$  ч. Суспензию фильтруют, отбирают пипеткой  $2\text{--}5 \text{ см}^3$  фильтрата и переносят в мерную колбу на  $50 \text{ см}^3$ . Затем добавляют дистиллированную воду до половины объема,  $2 \text{ см}^3$  раствора сегнетовой соли,  $2 \text{ см}^3$  реактива Несслера и дистиллированную воду до метки, тщательно перемешивая содержимое колбы после добавления каждого реагента. Через  $5\text{--}10$  мин определяют оптическую плотность растворов на фотоэлектроколориметре так же, как при построении градуировочного графика по п. 2.2.5.

#### 2.3.3. Проведение испытания при определении водорастворимого аммиака в торфяных грунтах, питательных смесях, субстратах и микропарниках.

Навеску массой  $(5,00 \pm 0,01)$  г торфянной продукции переносят в колбу вместимостью  $250 \text{ см}^3$  и приливают  $250 \text{ см}^3$  дистиллиро-

ванной воды, добавляют 3—4 капли толуола, перемешивают и настаивают 18—20 ч. Суспензию фильтруют, отбирают пипеткой 2—3 см<sup>3</sup> фильтрата и переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>. Дальнейший ход испытаний проводят по п. 2.3.1.

*2.3.4. Проведение испытания при определении аммиачного азота в торфяной продукции, содержащей в качестве азотного компонента карбамид (мочевину)*

Навеску массой (5,00±0,01) г переносят в колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> и приливают 250 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты концентрации 0,2 моль/дм<sup>3</sup>, перемешивают и ставят на 40—45 мин на водянную баню, температура воды в которой должна быть 75—80 °С. После охлаждения до комнатной температуры содержимое колбы фильтруют, отбирают пипеткой 2—5 см<sup>3</sup> фильтрата и переносят в мерную колбу на 50 см<sup>3</sup>.

Дальнейший ход испытаний проводят по п. 2.3.1.

**2.4. Обработка результатов**

2.4.1. Массу аммиачного азота ( $X$ ) в миллиграммах на 100 г торфа и торфяной продукции при натуральной влаге вычисляют по формуле

$$X = \frac{m \cdot V \cdot K' \cdot 100}{V_1 \cdot m_1},$$

где  $m$  — масса аммиачного азота, соответствующая на градуированном графике отсчету на фотоэлектроколориметре, мг;

$V$  — общий объем фильтрата, см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем фильтрата, взятый для определения, см<sup>3</sup>;

$K'$  — поправка на разбавление фильтрата;

$m_1$  — масса навески, г.

2.4.2. Массу аммиачного азота ( $X_1$ ) в миллиграммах на 100 г сухого вещества вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{X \cdot 100}{100 - W},$$

где  $W$  — массовая доля влаги в торфе или торфяной продукции, %.

2.4.3. Абсолютное допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений при доверительной вероятности  $P=0,95$  не должно превышать значений, указанных в табл. 2.

2.4.4. Массовую долю аммиачного азота ( $X_2$ ) в процентах в пересчете на сухое вещество вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{X_1}{1000}.$$

мг

Таблица 2

Масса аммиачного азота	Абсолютное допускаемое расхождение	
	в одной лаборатории (по одновременной пробе)	в разных лабораториях (по дублированным одной лабораторией пробам)
До 100	10	20
От 100 > 500	15	30
> 500 > 1000	25	50
Св. 1000	50	75

### 3. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ АМИАЧНОГО АЗОТА С ОБРАЗОВАНИЕМ ОКРАШЕННОГО ИНДОФЕНОЛЬНОГО СОЕДИНЕНИЯ

#### 3.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Весы лабораторные 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г по ГОСТ 24104.

Весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г по ГОСТ 24104.

Фотоэлектроколориметр по ГОСТ 12083.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773, перекристаллизованный и высущенный до постоянной массы при температуре 100—105 °С.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Натрия гидроксид по ГОСТ 4328.

Натрий салициловокислый, ч.

Натрий нитропруссидный по ТУ 6—09—4224.

Калий-натрий виннокислый (сегнетова соль), перекристаллизованный по ГОСТ 5845.

Соль динатриевая этилендиамин-N, N, N', N'-тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б) по ГОСТ 10652.

Известь хлорная по ГОСТ 1692.

Натрий углекислый безводный по ГОСТ 83.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 плотностью 1,19 г/см<sup>3</sup>, раствор концентрации *c*(HCl)=1 моль/дм<sup>3</sup> (1 н).

Калий йодистый по ГОСТ 4232.

Натрий серноватистокислый тиосульфат по ГОСТ 27068, раствор концентрации *c* (1/2 Na<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·5 H<sub>2</sub>O)=0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н).

Образцовый раствор А аммония хлористого.

Основной окрашивающий раствор

Рабочий окрашивающий раствор.

Основной раствор гипохлорита натрия.

Раствор гипохлорита натрия с массовой долей 0,125 %.

#### 3.2. Подготовка к испытанию

3.2.1. Приготовление раствора соляной кислоты концентрации *c*(HCl)=1 моль/дм<sup>3</sup> (1 н).

82 см<sup>3</sup> соляной кислоты плотностью 1,19 г/см<sup>3</sup> (или 91 см<sup>3</sup> плотностью 1,17 г/см<sup>3</sup>) помещают в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>,

содержащую 500—600 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, перемешивают и доводят объем дистиллированной водой до метки.

**3.2.2. Приготовление раствора тиосульфата натрия (натрия серноватистокислого плавикового ( $Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O$ ), концентрации  $c(1/2Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н))**

Раствор готовят из стандарт-титра (фиксанала) тиосульфата натрия. Для этого содержимое одной ампулы стандарт-титра переносят в мерную колбу вместимостью 1 л дм<sup>3</sup> и доводят объем раствора до метки дистиллированной водой.

**3.2.3. Приготовление основного раствора гипохлорита натрия ( $NaClO$ )**

В стакан вместимостью 500 см<sup>3</sup> помещают  $(150,0 \pm 0,1)$  г хлорной извести и добавляют 250 см<sup>3</sup> дистиллированной воды. В другом стакане в 250 см<sup>3</sup> дистиллированной воды растворяют  $(105,0 \pm 0,1)$  г углекислого натрия ( $Na_2CO_3$ ). Затем оба раствора сливают при постоянном помешивании. Полученную суспензию отстаивают двое суток. Прозрачную жидкость над осадком сливают, фильтруют и используют для работы.

Полученный раствор содержит массовую долю активного хлора от 6 до 10 % и может храниться в течение года в склянке из темного стекла в холодильнике при температуре от 5 до 10 °C.

Для определения точного содержания активного хлора 1 см<sup>3</sup> раствора гипохлорита натрия переносят в колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 40—50 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, прибавляют 2 г йодистого калия и 10 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты концентрации 1 моль/дм<sup>3</sup> (1 н). Образовавшийся йод оттитровывают раствором тиосульфата натрия концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н) до исчезновения вишневой окраски.

Массовую долю хлора в процентах ( $X_3$ ) в 100 см<sup>3</sup> раствора гипохлорита натрия рассчитывают по формуле

$$X_3 = V \cdot 0,00355 \cdot 100. \quad (1)$$

где  $V$  — объем раствора тиосульфата натрия  $c = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н), см<sup>3</sup>;

0,00355 — коэффициент перевода в г хлора (1 см<sup>3</sup> раствора тиосульфата натрия концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup> соответствует 0,00355 г хлора).

Пример расчета приведен в приложении.

**3.2.4. Приготовление рабочего раствора гипохлорита натрия с массовой долей 0,125 %.**

Готовят в день проведения испытаний разбавлением основного раствора. Объем основного раствора гипохлорита натрия в см<sup>3</sup>, необходимый для приготовления определенного объема, например,

100 см<sup>3</sup> рабочего раствора с массовой долей 0,125 %, вычисляют по формуле

$$V = \frac{0,125 \cdot 100}{X_{Cl}} , \quad (2)$$

где 0,125 — требуемая массовая доля хлора в рабочем растворе гипохлорита натрия, %;

100 — объем рабочего раствора гипохлорита с массовой долей 0,125 %;

$X_{Cl}$  — массовая доля хлора в основном растворе гипохлорита натрия в %, установленная по хлору по формуле (1).

Объем основного раствора, вычисленный по формуле (2), переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят до метки дистиллированной водой.

### 3.2.5. Приготовление основного окрашивающего раствора

Навески массой ( $56,7 \pm 0,1$ ) г натрия салицилового кислого, ( $16,7 \pm 0,1$ ) г сегнетовой соли (калия-натрия виннокислого) и ( $26,7 \pm 0,1$ ) г натрия гидроксида растворяют в 700 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и кипятят полученный раствор в течение 20 мин для устранения загрязнения аммиаком. После охлаждения раствора в нем растворяют ( $0,4 \pm 0,1$ ) г нитропруссидного натрия, переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup> и доводят объем раствора до метки водой.

Раствор хранят в темной склянке в течение месяца в холодильнике при температуре от 5 до 10 °С.

### 3.2.6. Приготовление рабочего окрашивающего раствора

В день проведения испытания 111 см<sup>3</sup> основного окрашивающего раствора помещают в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, приливают дистиллированную воду до половины объема, прибавляют 2 г трилона Б и доводят объем раствора дистиллированной водой до метки.

### 3.2.7. Приготовление основного образцового раствора А хлористого аммония ( $NH_4Cl$ ) массовой концентрации 0,1 мг/см<sup>3</sup>

Навеску массой ( $0,3819 \pm 0,0002$ ) г хлористого аммония растворяют в дистиллированной воде, переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup> и доводят дистиллированной водой до метки. В 1 см<sup>3</sup> раствора А содержится 0,1 мг азота.

### 3.2.8. Приготовление шкалы рабочих образцовых растворов (Б) и построение градуировочного графика

В мерные колбы вместимостью 250 см<sup>3</sup> из бюретки последовательно наливают объем раствора А хлористого аммония, указанный в табл. 3, и объем доводят до метки дистиллированной водой.

В день проведения испытания из шкалы рабочих образцовых растворов отбирают по 2,5 см<sup>3</sup> в мерные колбы вместимостью 50 см<sup>3</sup>, прибавляют 45 см<sup>3</sup> рабочего окрашивающего раствора и

2,5 см<sup>3</sup> рабочего раствора гипохлорита натрия с массовой долей 0,125 %, перемешивая содержимое колб после добавления каждого реагента. Через 1 ч измеряют оптическую плотность окрашенных растворов относительно контрольного раствора на фотоэлектроколориметре с красным светофильтром при длине волны 630—660 нм в кюветах с толщиной поглощающего свет слоя 10 или 20 мм.

Контрольный раствор содержит все реагенты, кроме образцового или анализируемой вытяжки, и проходит все стадии анализа.

На основании показаний прибора строят градуировочный график согласно табл. 3, откладывая по оси абсцисс значения массы аммиачного азота в миллиграммах, а по оси ординат — соответствующие ей значения оптической плотности.

Таблица 3

Номер колбы эталонного раст- вора	Объем раствора А, см <sup>3</sup>	Масса аммиачного азота в 1 см <sup>3</sup> раст- вора Б, мг	Объем раствора Б, см <sup>3</sup>	Масса аммиач- ного азота в эта- лонном растворе, мг
1	5	0,002	2,5	0,005
2	10	0,004	2,5	0,010
3	20	0,008	2,5	0,020
4	40	0,016	2,5	0,040
5	80	0,032	2,5	0,080
6	120	0,048	2,5	0,120
7	160	0,064	2,5	0,160
8	200	0,080	2,5	0,200

### 3.3. Проведение испытания

Используют солянокислый фильтрат, полученный по пп. 2.3.1, 2.3.2 и 2.3.4, или водный фильтрат, полученный по п. 2.3.3.

В мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> отбирают пипеткой 2,5 см<sup>3</sup> фильтрата, прибавляют 45 см<sup>3</sup> рабочего окрашивающего раствора и 2,5 см<sup>3</sup> рабочего раствора гипохлорита натрия с массовой долей 0,125 %, перемешивая после добавления каждого реагента, и оставляют на 1 ч для развития окраски. Через 1 ч измеряют оптическую плотность окрашенных растворов на фотоэлектроколориметре с красным светофильтром при длине волны 630—660 нм, используя кюветы толщиной поглощающего свет слоя 10 или 20 мм относительно контрольного раствора с добавлением всех реагентов.

### 3.4. Обработка результатов

Обработку результатов производят в соответствии с п. 2.4.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

## Справочное

**Пример расчета массовой доли хлора в процентах  
в основном растворе гипохлорита натрия**

На 1 см<sup>3</sup> раствора гипохлорита натрия затрачено при титровании 22,9 см<sup>3</sup> раствора тиосульфата натрия. Массовая доля хлора в % в основном растворе гипохлорита натрия составит

$$X_2 = 0,00355 \cdot 22,9 \cdot 100 = 8,13 \%$$

**Пример расчета объема основного раствора**

Для получения 100 см<sup>3</sup> рабочего раствора гипохлорита натрия с массовой долей 0,125 % из основного раствора, имеющего концентрацию по хлору 8,13 %, необходимо взять 1,54 см<sup>3</sup>

$$V = \frac{0,125 \cdot 100}{8,13} = 1,54 \text{ см}^3$$