

ИЗДЕЛИЯ КОНДИТЕРСКИЕ

**Метод определения массовой доли
общей сернистой кислоты**

**ГОСТ
26811—86**

Confectionery. Method for determination of mass fraction of total sulphurous acid

МКС 67.180.10
ОКСТУ 9109

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 января 1986 г. № 206 дата введения установлена

01.01.87

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 18.12.91 № 1991

Настоящий стандарт распространяется на кондитерские изделия, изготовленные на основе фруктово-ягодного сырья, консервированного сернистым ангидридом, а также кондитерские изделия и полуфабрикаты, изготовленные с добавлением пиросульфита натрия или калия, и устанавливает йодометрический метод определения массовой доли общей сернистой кислоты.

Метод основан на переводе свободного и связанного сернистого ангидрида в натриевую соль сернистой кислоты, которую затем в кислой среде титруют йодометрически.

1. МЕТОДЫ ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 5904—82.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

Весы лабораторные общего назначения 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 1 кг по ГОСТ 24104—88* или другие весы, отвечающие указанным требованиям по своим метрологическим характеристикам.

Мешалка магнитная ММ-3М.

Стаканы стеклянные по ГОСТ 25336—82, вместимостью 100 см³.

Чаша выпарительная по ГОСТ 9147—80, вместимостью 25, 50 см³.

Колбы конические с притертными пробками по ГОСТ 25336—82, вместимостью 250, 500 см³.

Колбы мерные исполнения 1 или 2, 2-го класса точности, отливные по ГОСТ 1770—74, вместимостью 100, 200, 250, 1000 см³.

Цилиндры мерные исполнения 1, 3, отливные по ГОСТ 1770—74, вместимостью 10, 25, 50, 100 см³.

Пипетки исполнения 2, 2-го класса точности по ГОСТ 29169—91, вместимостью 1, 25, 50 см³.

Бюretки исполнения 1 или 2, 2-го класса точности по ГОСТ 29252—91, вместимостью 5, 10, 25 см³.

Бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026—76.

Воронки лабораторные диаметром 75, 100 мм по ГОСТ 25336—82.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, ч. д. а. или х. ч. с (NaOH) = 1 моль/дм³ (1 н) или калия гидроокись по ГОСТ 24363—80, ч. д. а. или х. ч. с (KOH) = 1 моль/дм³ (1 н).

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, ч. д. а. или х. ч.

* С 1 июля 2002 г. выведен в действие ГОСТ 24104—2001 (здесь и далее).

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, ч. д. а. или х. ч.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Йод по ГОСТ 4159—79, ч. д. а. или стандарт-титр (фиксант) в ампулах концентрации:

$c(1/2 I_2) = 0,1 \text{ моль/дм}^3 (0,1 \text{ н.})$ или

$c(1/2 I_2) = 0,01 \text{ моль/дм}^3 (0,01 \text{ н.})$.

Крахмал растворимый по ГОСТ 10163—76, раствор с массовой долей 1 %.

Калий двухромовокислый по ГОСТ 4220—75, ч. д. а., раствор концентрации $c(1/6 K_2Cr_2O_7) = 0,1 \text{ моль/дм}^3 (0,1 \text{ н.})$.

Калий йодистый по ГОСТ 4232—74, ч. д. а.

Натрий серноватистокислый по ГОСТ 27068—86, ч. д. а. или стандарт-титр (фиксант) в ампулах концентрации $c(1/2 Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O) = 0,1 \text{ моль/дм}^3 (0,1 \text{ н.})$.

П р и м е ч а н и е. Допускается применять импортное оборудование, посуду и реактивы с техническими характеристиками не ниже отечественных аналогов.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Приготовление раствора гидроокиси натрия концентрации $c(NaOH) = 1 \text{ моль/дм}^3$ или раствора гидроокиси калия концентрации $c(KOH) = 1 \text{ моль/дм}^3$.

40 г гидроокиси натрия или 56 г гидроокиси калия растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 1000 см³.

3.2. Приготовление раствора серной кислоты 1 : 3 по объему

Отмеривают мерным цилиндром нужный объем концентрированной серной кислоты. Отмеривают цилиндром дистиллированную воду, объем которой должен быть в три раза больше объема взятой серной кислоты. Затем осторожно малыми порциями при охлаждении приливают кислоту в воду.

3.3. Приготовление раствора серной кислоты 1 : 5 по объему

Отмеривают мерным цилиндром нужный объем концентрированной соляной кислоты. Отмеривают цилиндром дистиллированную воду, объем которой в пять раз больше объема взятой соляной кислоты. Затем осторожно приливают кислоту в воду.

3.4. Приготовление раствора двухромовокислого калия концентрации $c(1/6 K_2Cr_2O_7) = 0,1 \text{ моль/дм}^3$

4,9033 г двухромовокислого калия растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 1000 см³.

3.5. Приготовление раствора крахмала с массовой долей 1 %

1 г крахмала растворяют в небольшом объеме дистиллированной воды и вливают 70—80 см³ горячей кипяченой дистиллированной воды. По охлаждении объем раствора доводят до 100 см³.

3.6. Приготовление раствора серноватистокислого натрия концентрации $c(1/2 Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O) = 0,1 \text{ моль/дм}^3$

3.6.1. 25 г серноватистокислого натрия растворяют в прокипяченной и охлажденной дистиллированной воде, переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см³, доводят содержимое колбы прокипяченной охлажденной дистиллированной водой до метки и перемешивают. Раствор хранят в посуде из темного стекла. Поправочный коэффициент устанавливают через 8—10 сут.

3.6.2. Определение поправочного коэффициента раствора серноватистокислого натрия концентрации $c(1/2 Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O) = 0,1 \text{ моль/дм}^3$

В коническую колбу вместимостью 500 см³ вносят 2 г йодистого калия, растворяют его в 2—3 см³ дистиллированной воды, прибавляют 5 см³ соляной кислоты (1 : 5), после чего пипеткой вносят 25 см³ раствора двухромовокислого калия, осторожно перемешивают жидкость, прикрыв колбу часовым стеклом, через 2 мин приливают 200—250 см³ дистиллированной воды и оттитровывают раствором серноватистокислого натрия.

Как только жидкость приобретает зеленовато-желтый цвет, приливают около 3 см³ раствора крахмала и продолжают дотитровывать до исчезновения синей окраски.

C. 3 ГОСТ 26811—86

Поправочный коэффициент (K_0) вычисляют по формуле

$$K_0 = \frac{25}{V_0},$$

где 25 — объем раствора двухромовокислого калия, взятый для титрования, см³;

V_0 — объем раствора серноватистокислого натрия, израсходованный на титрование, см³.

3.7. Приготовление раствора йода

3.7.1. Приготовление раствора йода концентрации $c(1/2 J_2) = 0,1$ моль/дм³

40 г йодистого калия, взвешенного с погрешностью не более 0,01 г в стакане вместимостью 100 см³, растворяют в 60 см³ дистиллированной воды. Затем в стакан с раствором йодистого калия прибавляют 12,7 г йода, взвешенного с погрешностью не более 0,01 г.

Жидкость перемешивают до полного растворения йода и количественно переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см³, затем объем доводят дистиллированной водой до метки и перемешивают. Раствор хранят в посуде из темного стекла с притертой пробкой. Поправочный коэффициент устанавливают не реже одного раза в 10 сут.

Допускается готовить раствор с 25 г йодистого калия, но при этом поправочный коэффициент определяют не реже одного раза в 2 сут.

Допускается готовить раствор йода, используя стандарт-титр (фиксант) в ампулах концентрации $c(1/2 J_2) = 0,1$ моль/дм³.

3.7.2. Определение поправочного коэффициента для раствора йода

Поправочный коэффициент для раствора йода концентрации $c(1/2 J_2) = 0,1$ моль/дм³ устанавливают по раствору серноватистокислого натрия концентрации $c(1/2 Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O) = 0,1$ моль/дм³.

В коническую колбу с притертой пробкой вместимостью 250 см³ вносят пипеткой 25 см³ раствора йода, прибавляют 25 см³ дистиллированной воды и титруют раствором серноватистокислого натрия до перехода бурого окрашивания раствора в соломенно-желтое, а затем прибавляют 1 см³ раствора крахмала и продолжают титрование до полного обесцвечивания.

Поправочный коэффициент (K) вычисляют по формуле

$$K = \frac{V_1 \cdot K_1}{V},$$

где V_1 — объем раствора серноватистокислого натрия, израсходованный на титрование, см³;

K_1 — поправочный коэффициент раствора серноватистокислого натрия;

V — объем раствора йода, взятый для титрования, см³.

Для установления поправочного коэффициента проводят не менее трех определений.

Поправочный коэффициент вычисляют с точностью до четвертого десятичного знака. Расхождения между коэффициентами не должны превышать 0,001. Из вычисленных значений коэффициентов берут среднеарифметическое значение. Это значение коэффициента должно быть равным $(1,00 \pm 0,03)$.

3.7.3. Приготовление раствора йода концентрации $c(1/2 J_2) = 0,01$ моль/дм³

10 см³ раствора йода концентрации $c(1/2 J_2) = 0,1$ моль/дм³ отмеривают пипеткой в мерную колбу вместимостью 100 см³, доводят объем до метки дистиллированной водой и тщательно перемешивают.

Разбавленные титрованные растворы применяют свежеприготовленными.

Поправочный коэффициент (K) принимают тот же, что и у раствора йода концентрации $c(1/2 J_2) = 0,1$ моль/дм³ по п. 3.7.2.

Допускается готовить раствор йода концентрации $c(1/2 J_2) = 0,01$ моль/дм³, используя стандарт-титр (фиксант) в ампулах концентрации $c(1/2 J_2) = 0,01$ моль/дм³.

Поправочный коэффициент в этом случае определяют по п. 3.7.2.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Испытание мучных кондитерских изделий и полуфабрикатов

20 г измельченного исследуемого продукта взвешивают с погрешностью не более 0,01 г в фарфоровую чашку или химический стакан и количественно переносят в мерную колбу вместимостью 200—250 см³, доливают в нее дистиллированную воду до половины объема. Колбу закрывают пробкой и оставляют стоять на 10 мин при частом взбалтывании. Затем содержимое колбы доводят дистиллированной водой до метки, перемешивают и дают выстояться до появления прозрачного отстоя в суспензии. Полученный раствор фильтруют в сухую колбу.

В коническую колбу вместимостью 200—250 см³ пипеткой вносят 50 см³ фильтрата и 25 см³ раствора гидроокиси натрия или калия (цилиндром), колбу закрывают пробкой, смесь взбалтывают и оставляют стоять на 15 мин. Затем цилиндром прибавляют 10 см³ раствора серной кислоты (1 : 3), 1 см³ крахмала и сразу же титруют раствором йода концентрации $c (1/2 I_2) = 0,01$ моль/дм³ до появления синего окрашивания, неисчезающего при перемешивании.

Контрольный опыт проводят в тех же условиях: в коническую колбу вносят 50 см³ дистиллированной воды, 25 см³ раствора гидроокиси натрия или калия, 10 см³ серной кислоты (1 : 3) и титруют раствором йода в присутствии крахмала.

4.1.1. Обработка результатов

Массовую долю общей сернистой кислоты (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V - V_1) \cdot K \cdot 0,32 \cdot 100 \cdot V_2}{m \cdot 1000 \cdot V_3},$$

где V — объем раствора йода, израсходованный на титрование исследуемого раствора, см³.

V_1 — объем раствора йода, израсходованный на контрольное титрование, см³;

K — поправочный коэффициент раствора йода;

0,32 — количество миллиграммов SO₂, соответствующее 1 см³ раствора йода концентрации $c (1/2 I_2) = 0,01$ моль/дм³;

V_2 — вместимость мерной колбы, см³;

V_3 — объем фильтрата, взятый для титрования, см³;

m — масса навески изделия, г;

1000 — пересчет граммов в миллиграммы.

4.1.2. Результаты параллельных определений вычисляют с точностью до четвертого десятичного знака. Результат округляют до третьего десятичного знака.

4.1.3. За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, допускаемые относительные расхождения между которыми не должны превышать 10 %.

Предел возможных значений относительной погрешности измерений 15 % ($P = 0,95$).

4.2. Испытание мармелада, пастильных изделий, карамели и конфет с фруктово-ягодными корпусами и начинками

5 г измельченного исследуемого продукта взвешивают с погрешностью не более 0,01 г в фарфоровую чашку или химический стакан, растворяют навеску 50 см³ дистиллированной воды и переносят в коническую колбу с притертой пробкой вместимостью 250 см³. Колбу закрывают пробкой, встряхивают или перемешивают на магнитной мешалке в течение 5 мин. Цилиндром прибавляют 25 см³ раствора гидроокиси натрия или калия, закрывают пробкой, взбалтывают и оставляют стоять на 15 мин. Затем цилиндром прибавляют 10 см³ серной кислоты (1 : 3), 1 см³ раствора крахмала и сразу же титруют раствором йода концентрации $c (1/2 I_2) = 0,01$ моль/дм³ до появления синего окрашивания, неисчезающего при перемешивании.

Контрольный опыт проводят по п. 4.1.

С. 5 ГОСТ 26811—86

4.2.1. Обработка результатов

Массовую долю общей сернистой кислоты (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(V - V_1) \cdot K \cdot 0,32 \cdot 100}{m \cdot 1000},$$

где V — объем раствора йода, израсходованный на титрование исследуемого раствора, см³.

V_1 — объем раствора йода, израсходованный на контрольное титрование, см³;

K — поправочный коэффициент раствора йода;

0,32 — количество миллиграмм SO_4^{2-} , соответствующее 1 см³ раствора йода концентрации $c (1/2 \text{I}_2) = 0,01$ моль/дм³;

m — масса навески изделия, г;

1000 — пересчет граммов в миллиграммы.

4.2.2. Результаты параллельных определений вычисляют с точностью до четвертого десятичного знака. Результат округляют до третьего десятичного знака.

4.2.3. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые относительные расхождения между которыми не должны превышать 10 %.

Предел возможных значений относительной погрешности измерений 15 % ($P = 0,95$).

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с реактивами необходимо соблюдать требования безопасности, установленные в стандартах на конкретные реактивы.