

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ПЛАСТИНКИ ТРЕНИЯ РЕЖУЩИХ АППАРАТОВ  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН****Технические условия**

Wearing plates for cutter bars of agricultural machines.  
Specifications

**ГОСТ  
3497-74\***

Взамен  
ГОСТ 3497-67

ОКП 47 9171

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 мая 1974 г. № 1129 срок введения установлен

с 01.01.75

Постановлением Госстандарта от 19.12.83 № 6686 срок действия продлен

до 01.01.89

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на пластинки трения режущих аппаратов сельскохозяйственных машин.

Стандарт не распространяется на пластинки трения, сопрягаемые с ножевой головкой, за исключением пластинки типа 2.

**1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1.1. Пластинки трения должны изготавливаться следующих типов:

1 — для косилок, жаток зернобобовых и семенников овощных (корнеплодных) культур;

2 — для внутреннего башмака косилок;

3 — для жаток зерновых культур;

4 — для жаток грубостебельных культур;

5 — унифицированный для косилок, смешного режущего аппарата силосоуборочных комбайнов и жаток кормоуборочных комбайнов.

Приложение. Допускается изменять применимость указанных типов пластинок трения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

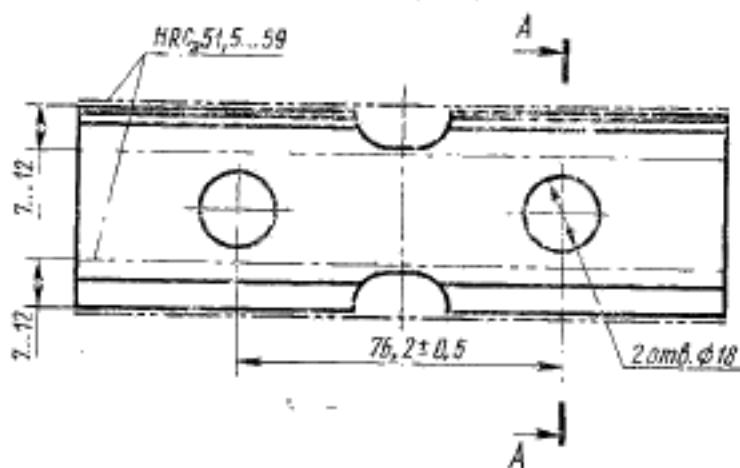
1.2. Основные размеры пластинок трения должны соответствовать указанным на черт. 1—8. Чертежи не определяют конструкцию.

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1980 г., июне 1984 г. (НУС № 1-81, 9-84).

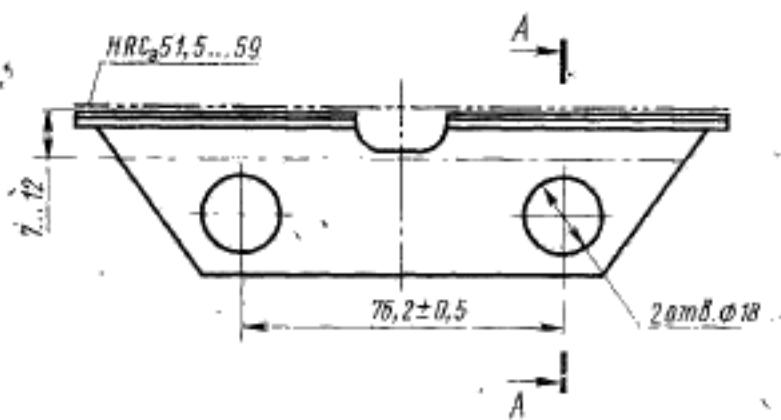
*Тип 1*  
Исполнение 1



Примечание. Допускается смещение осей отверстий в продольном направлении относительно оси симметрии детали до 12 мм.

Черт. 1

*Тип 1*  
Исполнение 2



Черт. 2

## СОДЕРЖАНИЕ

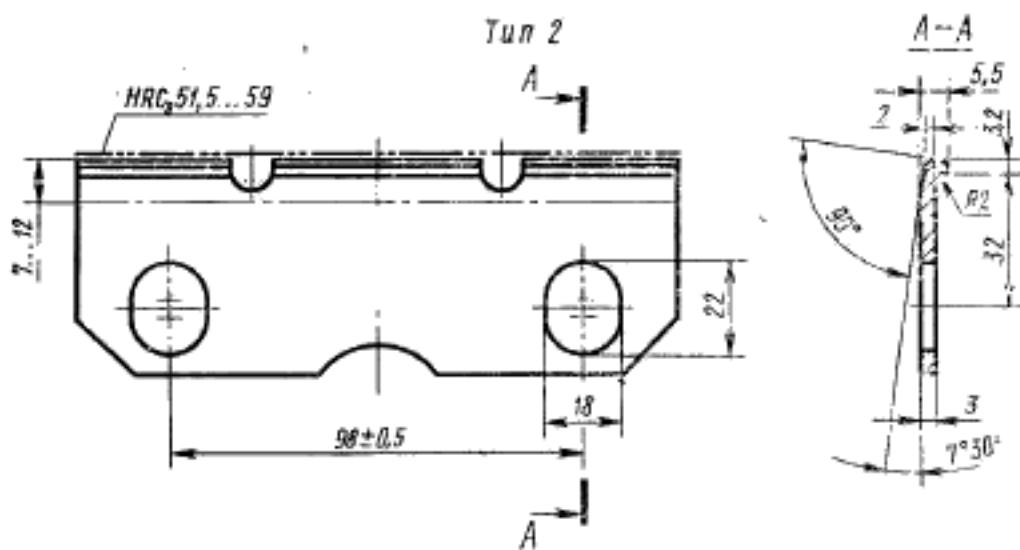
|  |    |
|--|----|
| ГОСТ 19777—74 (СТ СЭВ 1592—79, СТ СЭВ 1597—79). Пальцы режущих аппаратов сельскохозяйственных машин. Технические условия . . . . . | 1  |
| ГОСТ 158—74 Сегменты, пластины противорежущие и полосы ножевые режущих аппаратов сельскохозяйственных машин . . . . .              | 13 |
| ГОСТ 3496—74 Прижимы ножа и прокладки режущих аппаратов сельскохозяйственных машин. Технические условия . . . . .                  | 25 |
| ГОСТ 3497—74 Пластиинки трения режущих аппаратов сельскохозяйственных машин. Технические условия . . . . .                         | 33 |

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *А. М. Дубецкая*

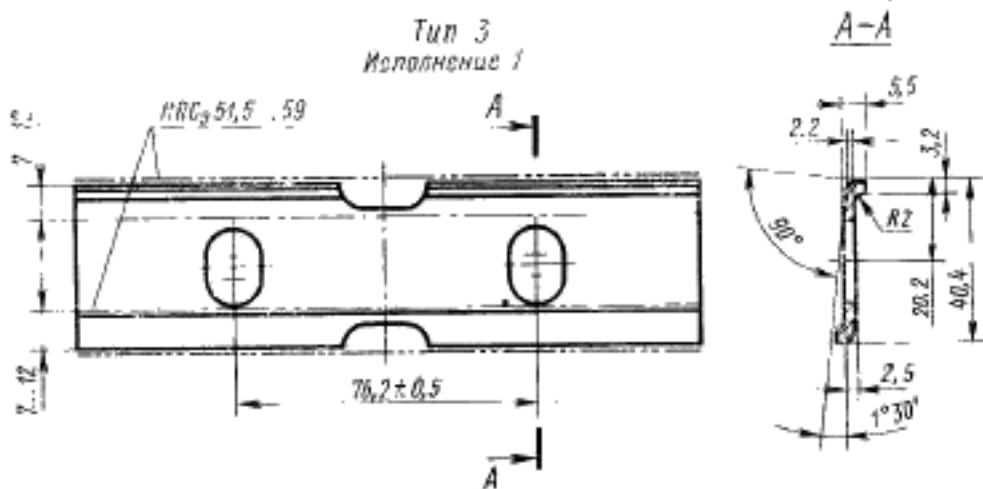
Сдано в наб. 06.03.85 Подп. в печ. 25.11.85 2,5 п. л. 2,75 усл. кр.-отт. 2,46 уч.-изд. л.  
Тираж 8000 Цена 10 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 831



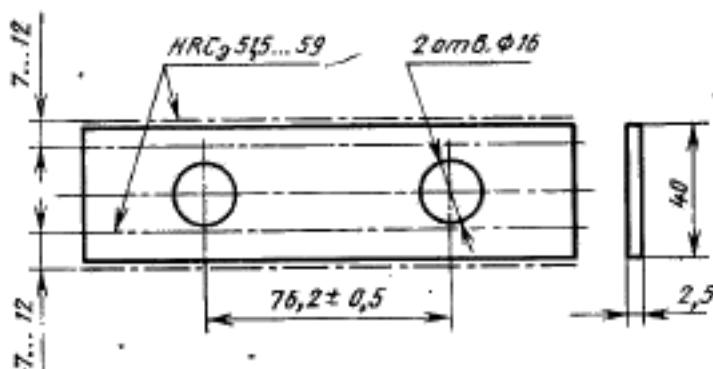
Черт. 3



Черт. 4

## Тип 3

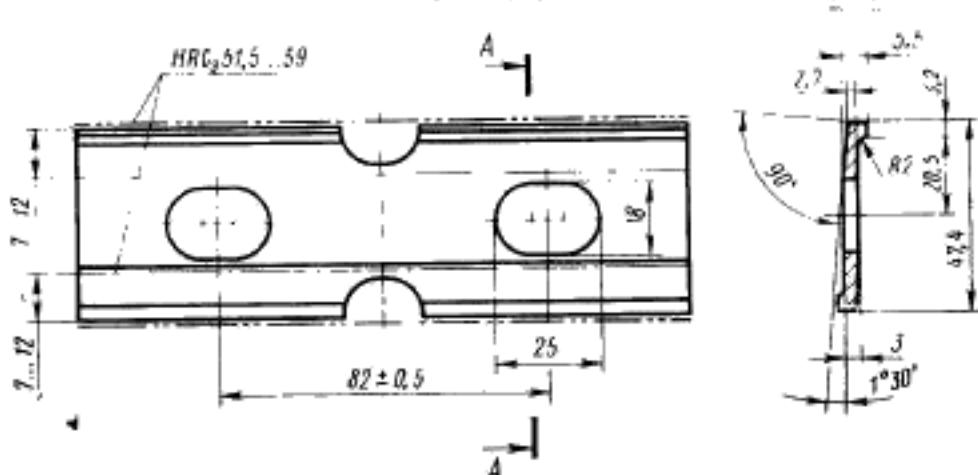
## Исполнение 2



Примечание. Допускается применение крепежных отверстий по типу отверстий исполнения 1.

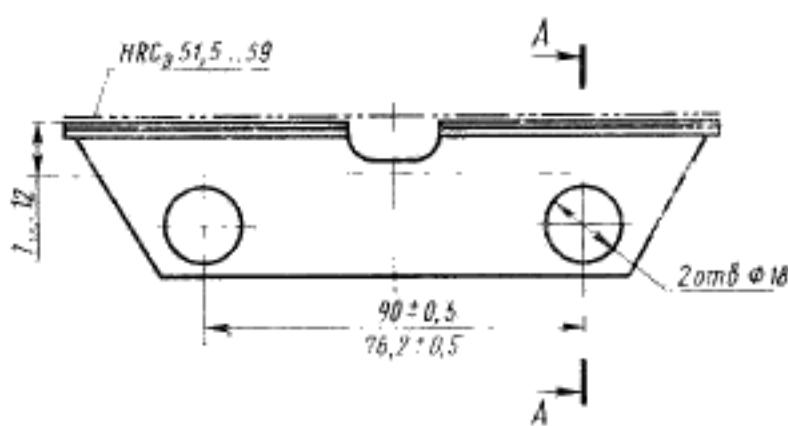
Черт. 4а

Тип 4  
Исполнение 1



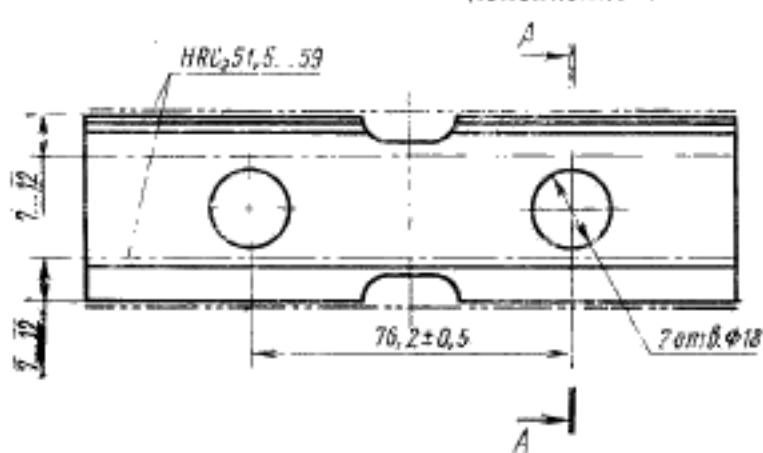
Черт. 5

*Тип 4*  
*Исполнение 2*

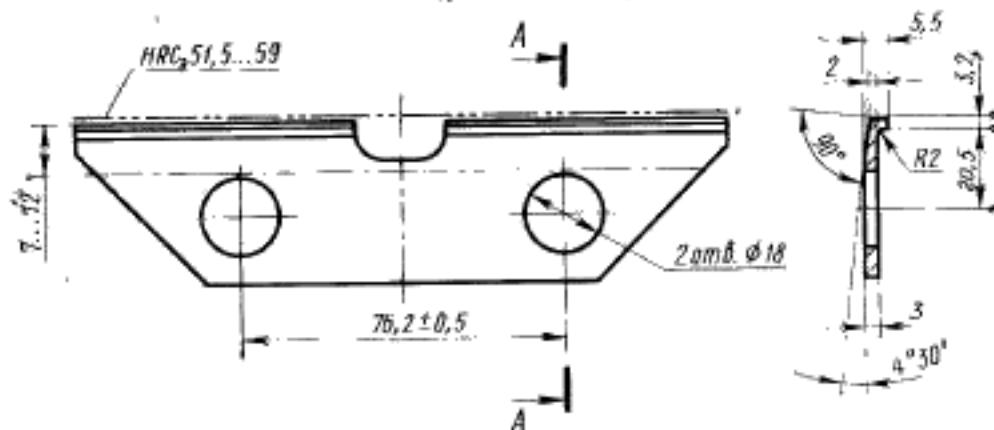


Черт. 6

*Тип 5*  
*Исполнение 1*



Черт. 7

Тип 5  
Исполнение 2

Черт. 8

Пример условного обозначения пластинок трения типа 3:

*Пластинка трения 3 ГОСТ 3497—74*

То же, типа 4, исполнения 2:

*Пластинка трения 4—2 ГОСТ 3497—74*

*(Измененная редакция, Изм. № 2).*

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пластинки трения должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Пластинки трения должны изготавляться из стали марки У9 по ГОСТ 1435—74 или 70Г по ГОСТ 14959—79 (в части химических составов).

*(Измененная редакция, Изм. № 2).*

2.3. Шероховатость трущихся поверхностей пластинок трения не должна быть более  $Rz$  20 по ГОСТ 2789—73.

2.4. Пластинки трения должны подвергаться термической обработке в зонах, указанных на черт. 1—8. Твердость незакаленной зоны — не более HRC<sub>0</sub> 37. Допускается увеличение зон закалки в местах крепежных отверстий.

2.5. Допускается изменение конструкции пластинок трения при условии обеспечения взаимозаменяемости, в том числе изготовление обратных пластинок типов 1—1, 3—1, 4—1, 5—1 без вырезов на рабочих поверхностях.

**2.4, 2.5. (Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.6. Полный ресурс пластинок трения при работе на полях, соответствующих агротребованиям уборочных работ, кроме засоренных (камнями и другими предметами), должен быть в среднем 15 га/шт., а типов 1, 3, 4 и 5 исполнения 1 — 30 га/шт.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.7. Консервация должна соответствовать требованиям ГОСТ 9.014—78 для средних (С) условий хранения и транспортирования.

Срок действия консервации — 24 мес со дня отгрузки предприятия-изготовителем.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).****3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1. Правила приемки и план контроля — по ГОСТ 16768—81.  
**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

**4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

4.1. Проверка размеров пластинок трения (п. 2.1) и шероховатости (п. 2.3) должна производиться универсальными или специальными измерительными приборами, инструментами и приспособлениями, обеспечивающими требуемую точность измерения.

4.2. Проверка твердости пластинок трения — по ГОСТ 9013—59 не менее чем в двух точках на каждой рабочей стороне пластиинки.

4.3. Полный ресурс пластинок трения проверяют при проведении эксплуатационных испытаний режущих аппаратов.

**4.2, 4.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.4. Эксплуатационные испытания деталей должны проводиться в условиях, соответствующих правилам эксплуатации, предусмотренным нормативно-технической документацией на машины конкретных марок, на которых установлены проверяемые детали.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

4.5. Полный ресурс проверяют при проведении приемочных и типовых испытаний.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).****5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

\* 5.1. Пластиники трения, транспортируемые отдельно от машин, должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 15841—77 или другую тару, предохраняющую детали от повреждений. Масса упаковочного места не должна быть более 80 кг.

5.2. Маркировка упаковочных мест — по ГОСТ 14192—77.

На каждом упаковочном месте или на прикрепляемой к нему бирке несмываемой краской должно быть нанесено:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

количество деталей;

обозначение деталей.

5.3. Транспортирование пластинок трения, отправляемых отдельно от машин, допускается любым видом транспорта с обеспечением их защиты от повреждений и атмосферных осадков.

5.4. Каждая партия пластинок трения должна сопровождаться документом, в котором указывается:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

количество и дата выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

5.5. Пластиинки трения должны храниться по ГОСТ 7751—79 в закрытых помещениях или под навесами.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие пластин требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

6.2. Гарантийная наработка для пластин типов 1, 3, 4, 5 исполнения 1 — 15 га/шт.; для всех остальных пластин — 7,5 га/шт. со дня их ввода в эксплуатацию.

Разд. 6. (Введен дополнительно, Изм. № 1).

Изменение № 3 ГОСТ 3497 -74 Пластинки трения режущих аппаратов сельскохозяйственных машин. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 01.12.86  
№ 3649 срок введения установлен

с 01.10.86

Раздел 3 изложить в новой редакции:

**\*3. Правила приемки**

3.1 Для проверки соответствия пластинок трения требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные испытания

(Продолжение см. с. 182)

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 3497-74)*

тания в соответствии с отраслевой нормативно-технической и технической документацией».

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 7751-79 на ГОСТ 7751-85.

(ИУС № 2 1987 г.)