МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНА ШУБНАЯ ВЫДЕЛАННЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАССОВОЙ ДОЛИ ЗОЛЫ В КОЖЕВОЙ ТКАНИ

Издание официальное

БЗ 5—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 675.031.2 : 543.822 : 006.354 Группа М29

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНА ШУБНАЯ ВЫДЕЛАННЫЕ

Метод определения массовой доли золы в кожевой ткани

ГОСТ 17631—72

Dressed fur skins and coat sheepskins.
Method for determination of ash
mass persentage in skin tissue

Дата введения 01.01.73

Настоящий стандарт распространяется на выделанные меховые шкурки и шубную овчину и устанавливает метод определения массовой доли золы в кожевой ткани.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9209.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Для определения массовой доли золы применяют следующие аппаратуру и реактивы:
весы по ГОСТ 24104;
электропечь муфельную лабораторную типа МП-2УМ или другую с нагревом до 1000 °С;
щипцы тигельные длиной 530 мм;
тигли фарфоровые № 4 и крышки к тиглям № 4 по ГОСТ 9147;
эксикаторы по ГОСТ 25336;
аммоний азотнокислый по ГОСТ 22867, раствор с массовой долей азотнокислого аммония 10 %;
перекись водорода по ГОСТ 177, раствор с массовой долей перекиси водорода 3 %;
воду дистиллированную по ГОСТ 6709.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

3.1. Подготовка образцов к анализу — по ГОСТ 9209.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
3.2. Для определения массовой доли золы допускается использовать навеску кожевой ткани после определения массовой доли в ней влаги.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

4.1. Навеску измельченной кожевой ткани массой 2,0—2,5 г помещают в предварительно прокаленный, доведенный до постоянной массы фарфоровый тигель. Тигель закрывают крышкой, помещают в холодную муфельную печь и начинают нагрев.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 2000
Издание с Изменениями

В этих условиях процесс обугливания протекает при низкой температуре и успевает закончиться прежде, чем муфельная печь раскалится. После прекращения выделения паров и газов, т. е. когда процесс обугливания закончится и начнется процесс сжигания угля, нагрев постепенно усиливают и доводят до температуры 500—600 °С, соответствующей слабо-красному калению в нижней части тигля. Сжигание считают законченным после того, как в тигле исчезнут частички угля и цвет золы станет светло-серым или буроватым. Если озоление замедлилось и имеются несгоревшие частицы, озоление можно ускорить, для чего в охлажденную золу добавляют 1—2 капли раствора перекиси водорода с массовой долей 3 % или дистиллированной воды, или раствора азотнокислого аммония с массовой долей 10 %.

Золу подсушивают и затем прокаливают в течение 1 ч. После прокаливания тигель охлаждают в эксикаторе 30—40 мин, взвешивают на аналитических весах и ставят на 30 мин в муфельную печь для повторного прокаливания. Прокаливание считают законченным, если результат последующего взвешивания отличается от предыдущего не более чем на 0,0004 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю золы (G) в процентах вычисляют по формуле

$$G = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где m_1 — навеска кожевой ткани, г;

m — масса золы, г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2. Результат каждого определения подсчитывают с точностью до второго десятичного знака. Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать 0,20 % — при массовой доле золы до 4,00 % включительно и 0,40 % — при массовой доле золы более 4,00 %.

5.3. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, округленное до первого десятичного знака.

5.4. Пересчет результатов анализа на абсолютно сухое вещество — по ГОСТ 938.1.

5.2—5.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

Н.И. Клягина, Г.С. Григорьева, канд. техн. наук; **Л.П. Пчелина**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20.04.72 № 785

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 938.1—67	5.4
ГОСТ 177—88	2.1
ГОСТ 6709—72	2.1
ГОСТ 9147—80	2.1
ГОСТ 9209—77	1.1, 3.1
ГОСТ 22867—77	2.1
ГОСТ 24104—88	2.1
ГОСТ 25336—82	2.1

4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

5. ИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1979 г., марте 1989 г. (ИУС 11—79, 6—89)

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 21.01.2000. Подписано в печать 01.03.2000. Усл. печ. л. 0,47
Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 105 экз. С 4574. Зак. 175.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102