



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ШНУРЫ ДЛЯ РАДИОВЕЩАТЕЛЬНЫХ  
ПРИЕМНИКОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**ГОСТ 22173—89**

Издание официальное

3 коп. БЗ 8—89/591



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**ШНУРЫ ДЛЯ РАДИОВЕЩАТЕЛЬНЫХ  
ПРИЕМНИКОВ**Технические условия  
Radio cords. Specifications**ГОСТ**  
**22173—89**

ОКП 81 5333

Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шнуры для радиовещательных приемников (в дальнейшем шнуры), вырабатываемые из различных видов сырья на плетельных машинах.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Шнуры должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологическими режимами и образцами (эталоны), согласованными с основным потребителем.

Утвержденные образцы (эталоны) должны храниться у изготовителя и основного потребителя.

**1.1. Основные параметры и размеры**

1.1.1. Шнуры по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Условное обозначение шнура	Класс машины		Диаметр шнура, мм		Разрывная нагрузка шнура, кгс		Удлинение при нагрузке (2 кгс), %		Плотность плетения на 1 см		Число нитей в шнуре		Наименование Литейная плотность сырья, текс		Литейная плотность шнура, г/м	
	номинал	предел откл.	кгс	%	концы	предел откл.	основы	оплетка	основы	оплетка	основы	оплетка	основы	предел откл.	номинал	
																основы
ШР-0,65—1	12	0,65 ± 0,10	9,0	88,3	5,0	23 ± 1	12×2КО	4	НП-эф 11	НП-эф 11	0,40 ± 0,03					
ШР-0,65—2	16	0,65 ± 0,10	9,5	93,2	5,0	28 ± 1	16	10	НП-эф 12,5	НП-эф 12,5	0,37 ± 0,03					
ШР-0,80—3	12	0,80 ± 0,20 —0,10	3,8	37,3	2,8	14 ± 1	11×2КО+ 1×3КО	3	н. к. 5×3 н. к. 16,6	л. л. 08	0,66 ± 0,03					
ШР-0,90—4	16	0,90 ± 0,10	6,0	58,9	4,0	17 ± 1	шв. пр 16	1	н. к. 15,6	н. л. 60×3	0,51 ± 0,03					
ШР-1,00—5	12	1,00 ± 0,10	3,5	34,3	4,0	14 ± 1	12	1	н. к. 29	н. л. 60×3	0,65 ± 0,03					

## Примечания:

1. Условное обозначение шнура: ШР — шнур для радиовещательных приемников; первые цифры после буквенных обозначений показывают диаметр шнура в мм, следующие — номер заправки

2. Сокращенные обозначения: КО — нулевая крутка; шв. пр. — цветная просокка, н. к. — нить капроновая, н. л. — нить вискозная, НПэф — нить полиэфирная, н. л. — пряжа льняная, н. л. — пряжа льняная.

1.1.2. Пример условного обозначения в технической документации и при заказе шнура для радиовещательных приемников диаметром 0,65 мм, заправки 1: ШР-0,65—1—ГОСТ 22173.

## 1.2. Характеристики

1.2.1. Сырье, применяемое для выработки шнуров, должно соответствовать требованиям ГОСТ 9706, ГОСТ 10063, ГОСТ 10078, ГОСТ 14308 и другой нормативно-технической документации.

1.2.2. В шнурах не допускаются следующие пороки:

грязные и масляные пятна,  
затяжки отдельных нитей.

1.2.3. Допускаемые пороки внешнего вида на условную длину шнура 10 м не должны превышать размеров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока	Размер порока
1. Обрыв одной нити основы до 5 см, в общей сложности, см	40
2. Обрыв одной нити оплетки до 5 см, в общей сложности, см	40
3. Петляние нити высотой до 0,1 см, в общей сложности, см	20
4. Нити грязные, в общей сложности, см	10

Примечание. Обрыв нити основы в шнурах ШР-0,90—4, ШР-1,00—5 не допускается.

1.2.4. На условную длину шнура 10 м допускается три отрезка. Минимальная длина отрезка — 2,5 м.

## 1.3. Маркировка

1.3.1. Первичная маркировка шнуров — по ГОСТ 19411 со следующим дополнением: из реквизитов маркировки исключить «цвет».

1.3.2. Маркировка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

## 1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка шнуров — по ГОСТ 19411.

1.4.2. Упаковка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

## 2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 16218.0.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 16218.0.

**3.2.** Определение линейных размеров — по ГОСТ 16218.1 со следующим дополнением. За диаметр шнура принимают среднее арифметическое результатов измерений всех точечных проб, вычисленное с точностью до второго десятичного знака.

**3.3.** Определение линейной плотности шнура — по ГОСТ 16218.2.

**3.4.** Определение плотности — по ГОСТ 16218.4.

**3.5.** Определение разрывной нагрузки, удлинения при заданной нагрузке — по ГОСТ 16218.5.

**3.6.** Определение линейной плотности нити — по ГОСТ 16218.6.

#### **4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

Транспортирование и хранение шнуров — по ГОСТ 7000.

#### **5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

**5.1.** Изготовитель гарантирует соответствие шнуров требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

**5.2.** Гарантийный срок хранения 2 г с момента изготовления шнура.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ СТАНДАРТА

М. Г. Деханова, канд. техн. наук; В. М. Сосипатров, канд. техн. наук; Л. В. Петухова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.08.89 № 2647

3. Срок первой проверки — 1994 г.  
Периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22173—76

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 7000—80	1.3.2; 1.4.2; 4
ГОСТ 9706—75	1.2.1
ГОСТ 10063—83	1.2.1
ГОСТ 10078—85	1.2.1
ГОСТ 14308—77	1.2.1
ГОСТ 16218.0—82	3.1; 2
ГОСТ 16218.1—82	3.2
ГОСТ 16218.2—82	3.3
ГОСТ 16218.4—82	3.4
ГОСТ 16218.5—82	3.5
ГОСТ 16218.6—82	3.6
ГОСТ 19411—88	1.3.1; 1.4.1

Редактор *Т. П. Шамина*  
Технический редактор *Л. А. Никитина*  
Корректор *Р. Н. Корчогина*

Сдано в наб. 08.09:89 Подп. в печ. 20.11.89 0,5 усл. печ. л., 0,6 усл. кр.-отт., 0,24 уч.-изд. л.  
Тираж 6000 Цена 3 к.

Орлов **«Знак Почета»** Издательство стандартов, 125557, Москва, ГСП, Нововорсиенский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Ляля пер., 6. Зак. 1647