



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОЛОТНО КРУЖЕВНОЕ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19864—89

Издание официальное

Б3 5—89/375
3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ПОЛОТНО КРУЖЕВНОЕ
Общие технические условия
Laces General specifications

ГОСТ
19864—89

ОКП 81 5613

Дата введения с 01.07.90
до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кружевное полотно, вырабатываемое на основовязальных машинах из различных видов сырья и предназначенное для швейных изделий и декоративного украшения, а также для розничной торговой сети.

Стандарт не распространяется на штучные изделия из кружевных полотен.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Кружевное полотно должно изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технического описания на каждый артикул или группу артикулов и образца (эталона) по ГОСТ 15.007.

1.2. Характеристики

1.2.1. Заправочные данные: класс машины, ширина, поверхностная плотность кружевного полотна, плотность вязания, вид сырья и его линейная плотность, вид отделки, способ складывания предусмотрены в техническом описании.

1.2.2. Сырье для изготовления кружевного полотна должно соответствовать требованиям ГОСТ 8871, ГОСТ 13644 и др. нормативно-технической документации.

1.2.3. Кружевное полотно выпускается отбеленным, одноцветным, многоцветным и набивным.

1.2.4. Кружевное полотно должно быть аппретировано. Массовая доля аппрета для хлопчатобумажного полотна должна быть не более 4%, для хлопчатобумажного полотна в сочетании с

синтетическими нитями и полотна из химических нитей не более 2,5 %.

По согласованию с потребителем кружевное полотно из химических нитей, а также из хлопчатобумажной пряжи в сочетании с синтетическими нитями, предназначенное для промышленной переработки, допускается не аппретировать.

1.2.5. Нормы устойчивости окраски кружевного полотна должны соответствовать требованиям ГОСТ 23627.

1.2.6. Изменение линейных размеров после мокрых обработок по длине и ширине не должно превышать указанного в табл. 1.

Таблица 1

Сырьевая состав полотна	Изменение линейных размеров полотна, %		Изменение линейных размеров полотна улучшенного качества с индексом II, %	
	по длине	по ширине	по длине	по ширине
Хлопчатобумажная пряжа и хлопчатобумажная пряжа в сочетании с синтетическими нитями	5	6	5	5
Синтетические нити	5	6	5	5
Синтетические и искусственные нити	7	8	5	5
Синтетические и искусственные нити и остаточная нить	7	8	5	6

1.2.7. Готовое полотно поставляется без кромок. Допускается по согласованию с потребителем поставлять полотно с неотрезанными кромками шириной не более 1,5 см, при этом ширина полотна считается вместе с кромками.

1.2.8. Кружевное полотно должно выпускаться шириной от 56 до 300 см.

1.2.9. Допускаемые отклонения основных физико-механических показателей готового полотна не должны быть более указанных в табл. 2.

Таблица 2

Назначение полотнищ	Допускаемое отклонение, %
Ширина	±5
Плотность вязания	±8
Поверхностная плотность	±10

1.2.10. Для кружевного полотна устанавливают два сорта: 1-й и 2-й.

Полотно улучшенного качества с индексом Н должно соответствовать требованиям, предъявляемым к полотну 1-го сорта.

1.2.11. Сортность кружевного полотна определяют по внешнему виду путем просмотра на браковочной машине или столе при нормальном освещении с лицевой стороны и устанавливают в зависимости от величины, количества и характера пороков внешнего вида на условную длину куска 10 м.

1.2.12. Пороки внешнего вида подразделяют на местные, расположенные на ограниченном участке куска полотна, и распространенные, расположенные по всему куску.

1.2.13. Оценка местных и распространенных пороков полотна 1-го и 2-го сорта проводится в соответствии с требованиями табл. 3.

Таблица 3

Наименование порока	Размер и количество пороков для	
	1-го сорта	2-го сорта
Местные пороки		
Сгущение (кезаработка) узорной обводной нити, см	До 1,5	До 3
Пегляние узорной, обводной нити	Не допускается	5 случаев
Сброс петель (пропуск стежков) одиночный	Не допускается	5 случаев
Загрязнение в одну нить, цветные штрихи	Не допускается	Заметные
Поперечные уплотнения или разрезанные полосы	Не допускается	Заметные
Распространенные пороки		
Неровнота окраски (разнооттенокность)	Не допускается	Заметная
Полосатость от переноса нитей по толщине	Малозаметная	Заметная
Перекос полотна, %	2	4

Примечания:

1. Пороки, расположенные на кромке, не учитывают.

2. Порок «сброс петли» означает: сброс одной петли без обрыва нити с пропуском по петельному столбнику или без него.

1.2.14. Количество местных пороков внешнего вида для 1-го и 2-го сортов на условную длину полотна 10 м должно быть не более указанного в табл. 4, а распространенных — не более одного.

Таблица 4

Сорт полотна	Количество пороков при ширине полотна		
	до 71 см включ.	св. 71 до 130 см включ.	св. 130 см
1-й	3	5	10
2-й	6	8	12

1.2.15. Размеры пороков определяют по наибольшему измерению.

1.2.16. Степень выраженности пороков внешнего вида (малозаметные и заметные) определяют по образцам порока, согласованным с основным потребителем.

1.2.17. Пороки внешнего вида, не предусмотренные настоящим стандартом, приравниваются в отношении их оценки к аналогичным.

1.2.18. Пороки внешнего вида, превышающие размеры пороков, указанных в табл. 4, подлежат вырезу.

Для промышленной переработки допускается выпускать полотно с условными вырезами без фактических разрезов.

1.2.19. В кусках с условными вырезами пороки в начале и в конце должны отмечаться у края полотна цветными метками или клеймом «В» (условный вырез). При величине порока до 2 см вместо условного выреза делают условный разрез по пороку и отмечают цветной меткой и клеймом «Р» (условный разрез).

Расстояние от конца куска полотна до условного выреза или разреза и между вырезами должно быть не менее 1,0 м.

1.2.20. Длина наименьшего отреза полотна в метрах должна быть не менее:

3 — для 1-го сорта,

2 — для 2-го сорта.

Длина куска (отреза) полотна для промышленной переработки, с условными вырезами без фактических разрезов, должна быть не менее 30 м. Количество условных вырезов — не более двух на 30 м. Длина условных вырезов в общую меру куска не включается.

1.2.21. В кружевном полотне не допускаются следующие пороки: дыры; грязные пятна; затянутость кромки; жесткость полотна от нарушения режима термофиксации.

1.3. Маркировка

1.3.1. Для маркировки готового кружевного полотна должны применяться клеймо и ярлык.

1.3.2. Клеймо должно проставляться на обоих концах куска (отреза) на расстоянии 0,5 см от края куска смыываемой краской и содержать номер контролера ОТК.

Цвет краски клейма должен отличаться от цвета полотна.

1.3.3. Ярлык должен быть из бумаги и прикрепляться к каждому куску (отрезу) способом, обеспечивающим его сохранность.

1.3.4. На ярлыке должны быть указаны следующие реквизиты:

наименование предприятия-изготовителя, подчиненность и местонахождение, товарный знак;

наименование изделия;

номер артикула и рисунка;

ширина;

длина куска;

количество условных вырезов;

длина условных вырезов;

сорт;

цена;

вид сырья и его процентное содержание;

номер контролера ОТК;

дата изготовления (месяц, год);

обозначение настоящего стандарта.

1.3.5. Ярлык для кружевного полотна 1-го сорта должен быть белого цвета, для полотна 2-го сорта должен иметь полосу по диагонали контрастного цвета.

1.3.6. Нанесение реквизитов на ярлыки производится типографским, электрографическим или другим способом.

Реквизиты должны быть четкими, разборчивыми, несмываемыми.

Допускается заполнять отдельные обозначения на пишущей машинке или специальными штампами, наносимыми несмываемой краской.

Допускается на внутренних ярлыках наносить реквизиты на обе его стороны.

1.3.7. Символы по уходу за кружевным полотном указывают в соответствии с ГОСТ 16958 на отдельном листе, вкладываемом внутрь куска полотна.

1.3.8. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 «Бонгсы сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

1.4. Упаковка

1.4.1. Кружевное полотно комплектуют в упаковочную единицу, состоящую из одного или нескольких кусков одного артикула, рисунка, цвета и сорта и опломбируют одной пломбой.

С. 6 ГОСТ 19864—89

Для промышленной переработки допускается комплектовать в одну единицу складывания полотно 1-го и 2-го сорта с указанием количества каждого сорта.

1.4.2. Общая длина кружевного полотна в упаковочной единице должна быть от 15 до 100 м, масса должна быть не более 15 кг.

Количество кусков в единице складывания должно быть не более: 4 — для 1-го сорта, 7 — для 2-го сорта.

1.4.3. Опломбированное кружевное полотно упаковывают в бумагу, коробки, полиэтиленовую пленку или пакеты и другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность качества.

Бумага, применяемая для упаковывания кружевного полотна, должна соответствовать требованиям ГОСТ 11600 или ГОСТ 8273, полиэтиленовая пленка — ГОСТ 10354, коробки должны соответствовать ГОСТ 12301 или ГОСТ 7933 и другой нормативно-технической документации.

Допускается изменять упаковку и маркировку по согласованию изготовителя с потребителем.

1.4.4. На торцевую сторону упаковочной единицы прикрепляют ярлык с указанием реквизитов, перечисленных в п. 1.3.4 и дополнительным указанием общей длины полотна, количества кусков, цвета.

Для полотна, упакованного в полиэтиленовую пленку или пакет, ярлык вкладывают в пакет.

1.4.5. Каждую упаковочную единицу перевязывают крестообразно различными обвязочными материалами (шпагат, тесьма, лента, шнур и т. п.) в том числе отходами собственного производства из всех видов сырья, обеспечивающими прочность при транспортировании.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 8844.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 8844.

3.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 8846 со следующим дополнением: длину куска кружевного полотна измеряют на горизонтальном столе с погрешностью не более 1 см.

3.3. Определение поверхностной плотности — по ГОСТ 8845.

3.4. Определение числа петельных рядов и петельных столбиков (плотности) — по ГОСТ 8846.

3.5. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.3 или ГОСТ 10761, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.5, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.27.

- 3.6. Определение массовой доли аппрета — по ГОСТ 25617.
- 3.7. Определение изменения линейных размеров после мокрых обработок — по ГОСТ 17729.
- 3.8. Определение перекоса полотна — по ГОСТ 8846.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Транспортирование и хранение кружевного полотна — по ГОСТ 7000.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ СТАНДАРТА

М. Г. Деханова, канд. техн. наук; В. М. Сосипатров, канд. техн. наук (руководители темы); И. И. Жукова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.06.89 № 1979

3. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ — 5 лет.

Срок первой проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19864—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, из которого дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.1
ГОСТ 7000—80	4.1
ГОСТ 7333—75	1.4.3
ГОСТ 8273—75	1.4.3
ГОСТ 8844—75	2.1; 3.1
ГОСТ 8845—87	3.3
ГОСТ 8846—87	3.2, 3.4, 3.8
ГОСТ 9733.0—83	3.5
ГОСТ 9733.1—83	3.5
ГОСТ 9733.3—83	3.5
ГОСТ 9733.4—83	3.5
ГОСТ 9733.5—83	3.5
ГОСТ 9733.6—83	3.5
ГОСТ 9733.27—83	3.5
ГОСТ 10354—82	1.4.3
ГОСТ 10761—75	3.5
ГОСТ 11600—75	1.4.3
ГОСТ 12301—81	1.4.3
ГОСТ 16958—71	1.3.7
ГОСТ 17729—72	3.7
ГОСТ 23627—79	1.2.5
ГОСТ 25617—83	3.6

Редактор *Т. Н. Шанина*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *А. М. Трофимова*

Сдано в наб. 01.08.89 Подп. в изд 28.08.89 0,75 усл. и л. 0,75 усл. кр отт 0,52 усл. к.л.
Тир 10 000

Бланк З к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Лиг «Московский печатник», Москва, Лавинн пер., 6. Зак. №4