

ГОСТ 13330—77

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ФИТИЛИ И ПЛАСТИНЫ ВОЙЛОЧНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Б3 9-98

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а**

ФИТИЛИ И ПЛАСТИНЫ ВОЙЛОЧНЫЕ

ГОСТ
13330-77

Технические условия

Felt wicks and plates. Technical conditions

ОКП 81 6318

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19 мая 1977 г. № 1255
срок введения установлен

с 01.07.78

Настоящий стандарт распространяется на войлочные тонкошерстные цилиндрические и плоские фитили и пластины, применяемые в машиностроении для подачи смазки в узлы машин.

1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Войлочные фитили в зависимости от назначения подразделяют на виды: цилиндрические и плоские.

1.2. Цилиндрические фитили изготавливают в виде правильных цилиндов диаметром от 3 до 12 мм.

Номинальные размеры фитилей по длине и диаметру устанавливают в заказе потребителя.

1.3. Предельные отклонения от номинальных размеров цилиндрических фитилей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

| Номинальный размер цилиндрических фитилей | Предельное отклонение по | |
|---|--------------------------|----------|
| | длине | диаметру |
| От 3 до 7 | — | ±0,3 |
| Св. 7 » 12 | — | ±0,5 |
| » 100 » 200 | ±2,0 | — |
| » 200 » 400 | ±3,0 | — |

П р и м е ч а н и е. Предельное отклонение для фитилей длиной свыше 400 мм устанавливаются ±1 мм на каждые 100 мм дополнительной сверх 400 мм длины.

C. 2 ГОСТ 13330—77

1.4. Овальность фитилей не должна превышать предельных отклонений по диаметру.

1.5. Плоские фитили изготавливают из войлочных пластин толщиной от 2 до 5 мм путем нарезки их на полоски. Номинальные размеры фитилей устанавливают в заказе потребителя.

1.6. Предельные отклонения от номинальных размеров плоских фитилей должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

| Номинальный размер плоских фитилей | Предельное отклонение по | | |
|------------------------------------|--------------------------|--------------|---------|
| | длине | ширине | толщине |
| От 2 до 3 | — | — | ±0,3 |
| Св. 3 * 5 | +1,0 —0,5 | ±0,5 | ±0,5 |
| * 5 * 10 | +1,0 —0,5 | ±0,5 | — |
| * 10 * 25 | ±1,0 | +1,0 —0,5 | — |
| * 25 * 100 | ±1,5 | +1,5 —1,0 | — |
| * 100 * 200 | +2,0 —1,5 | — | — |
| * 200 * 300 | +3,0 —2,0 | — | — |
| * 300 * 400 | +5,0 —3,0 | — | — |

1.7. По соглашению с потребителем допускается поставка войлочных пластин для изготовления плоских фитилей без нарезки их на полоски. Номинальные размеры войлочных пластин устанавливают в заказе потребителя.

1.8. Предельные отклонения от номинальных размеров пластин должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

мм

| Номинальный размер пластин | Предельное отклонение по | |
|----------------------------|--------------------------|--------------|
| | длине | ширине |
| Св. 100 до 200 | +2,0 —1,5 | +2,0 —1,5 |
| * 200 * 300 | +3,0 —2,0 | +3,0 —2,0 |
| * 300 * 400 | +5,0 —3,0 | +5,0 —3,0 |

П р и м е ч а н и е. Предельное отклонение для пластин длиной и шириной свыше 400 мм устанавливаются ±1 мм на каждые 100 мм дополнительной сверх 400 мм длины и ширины.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Войлочные фитили и пластины должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Войлочные фитили по составу волокон в смеси должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

| Вид фитилей | Вид волокна | Массовая доля волокон в смеси, % |
|----------------|--|----------------------------------|
| Цилиндрические | Шерсть мериносовая 70 качества | 100 |
| Плоские | Шерсть мериносовая 60 качества | 60 |
| | Шерсть помесная полутонкая | 15 |
| | Шерсть меховая овчинная тонкая I, II, III длины. | 25 |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 2.3. Цвет войлочных фитилей и пластин должен быть натуральным.
 2.4. По физико-механическим и химическим показателям войлочные фитили и пластины должны соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

Таблица 5

| Наименование показателя | Норма для | |
|---|--|--|
| | цилиндрических фитилей | плоских фитилей и пластин |
| Нормированная влажность, % | 13 | 13 |
| Плотность, г/см ³ | 0,25 ^{+0,03} _{-0,02} | 0,28 ^{+0,02} _{-0,03} |
| Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более | 0,1 | 0,3 |
| или свободной остаточной щелочи, %, не более | 0,27 | 0,2 |
| Массовая доля минеральных примесей (вместе с золой от растительных примесей), %, не более | 0,05 | 0,12 |
| Массовая доля растительных примесей, %, не более | 0,2 | 0,7 |
| Капиллярность за 5 мин, мм, не менее | 30 | 27 |

П р и м е ч а н и я:

- Фактическая влажность фитилей и пластин не должна превышать нормированную.
- Допускается по соглашению с потребителем изменять плотность фитилей и пластин.
- Нормы по показателям плотности, содержанию свободной серной кислоты, свободной остаточной щелочи, содержанию растительных и минеральных примесей относятся к фитилям и пластинал с нормированной влажностью 13 %.

- Войлочные фитили и пластины не должны расслаиваться.
- Поверхность фитилей и пластин должна быть чистой, ровной, без рубцов и завалов.
- Войлочные фитили и пластины не должны иметь надрывов, рваных мест, скосов и других механических повреждений.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- Правила приемки и методы испытаний — по ГОСТ 314 со следующими дополнениями.
 - Для определения размеров цилиндрических фитилей от партии отбирают 10 изделий.
 - Длину каждого изделия измеряют измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью не более 1 мм.

C. 4 ГОСТ 13330-77

За длину фитилей принимают среднее арифметическое всех измерений, подсчитанное с точностью до 1 мм.

3.1.3. Диаметр каждого изделия измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166 в двух местах на расстоянии не менее 10 мм от концов с погрешностью не более 1 мм.

В каждом месте производят по два измерения во взаимно перпендикулярных направлениях.

При измерении диаметра не допускается заметная деформация изделия.

За диаметр фитилей принимают среднее арифметическое всех измерений, подсчитанное с точностью до 1 мм.

3.1.1—3.1.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Приемку войлочных фитилей или пластин по количеству производят по кондиционной массе. Кондиционную массу (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\phi} \frac{(100 + W_u)}{(100 + W_{\phi})},$$

где m_{ϕ} — фактическая масса войлочных фитилей или пластин, кг;

W_u — нормированная влажность, %;

W_{ϕ} — фактическая влажность, %.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Войлочные фитили каждой партии складывают в пачки, упаковывают в бумагу по ГОСТ 8273, перевязывают веревкой по ГОСТ 1868 и обшивают тканью по ГОСТ 5530.

4.2. Войлочные пластины упаковывают в ящики по ГОСТ 10350, мешки из паковочной ткани по ГОСТ 5530 или паковочной ткани из химических нитей по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Масса каждой пачки, ящика или мешка войлочных фитилей или пластин не должна превышать 50 кг.

4.4. Каждая пачка, ящик или мешок с войлочными фитилями или пластинами должны иметь маркировку с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования фитилей или пластин;

размеров фитилей или пластин;

массы фитилей при нормированной влажности или количества пластин;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

4.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6. Каждая партия войлочных фитилей или пластин должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие продукции требованиям настоящего стандарта и содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименование продукции;

результаты проверки и испытаний продукции;

обозначение настоящего стандарта.

4.7. Войлочные фитили и пластины транспортируют автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах.

В соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.8. Войлочные фитили и пластины должны храниться в закрытом проветриваемом помещении в ящиках или на стеллажах.

4.9. При хранении войлочные фитили и пластины должны обрабатываться противомольным препаратом не реже одного раза в 6 месяцев.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**РАЗРАБОТЧИКИ**

А. И. Жирнов (руководитель темы), З. С. Первухина, Е. М. Кудинова, Н. В. Половинкина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.05.77 № 1255**3. ВЗАМЕН ГОСТ 13330—77****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на которые дана ссылка | Номер пункта, подпункта перечисления, приложения |
|---|--|
| ГОСТ 166—89 | 3.1.3 |
| ГОСТ 314—72 | 3.1 |
| ГОСТ 427—75 | 3.1.2 |
| ГОСТ 1868—88 | 4.1 |
| ГОСТ 5530—81 | 4.1, 4.2 |
| ГОСТ 8273—75 | 4.1 |
| ГОСТ 10350—81 | 4.2 |
| ГОСТ 14192—96 | 4.5 |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2 утвержденными в декабре 1982 г., феврале 1987 г. (ИУС 4—83, 5—87)**

Редактор *М. И. Максимова*
 Технический редактор *В. Н. Прусакова*
 Корректор *Е. Ю. Митрофанова*
 Компьютерная верстка *Т. В. Александровой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.03.99. Подписано в печать 31.03.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,63.
 Тираж 106 экз. С 2484. Зак. 656

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.
 Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
 ПЛР № 040138