



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

# ТКАНИ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.36-84

Издание официальное

65-95  
43

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР  
ИСПОЛНИТЕЛИ**

И. С. Давыдова, канд. техн. наук; В. А. Орлов; В. И. Кинкинова; В. М. Землякова; Е. А. Щербакова

**ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4792**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

Система показателей качества продукции

**ТКАНИ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ****Номенклатура показателей**Product-quality index system. Filter fabrics.  
Nomenclature of indexes**ГОСТ  
4.36—84**Взамен  
**ГОСТ 4.36—73**

ОКСТУ 8201, 8301

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4792 срок действия установлен

с 01.01.86до 01.01.96Несоблюдение стандарта преследуется по закону без оправки  
19/644

Настоящий стандарт распространяется на фильтровальные ткани и устанавливает номенклатуру показателей качества этой продукции.

Установленные настоящим стандартом показатели качества должны применяться при оценке технического уровня и качества продукции, при проектировании и постановке продукции на производство, разработке нормативно-технической документации.

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ТКАНЕЙ**

1.1. Номенклатура показателей качества, обозначения и наименование характеризуемых свойств указаны в табл. 1.

**Таблица 1**

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
<b>1. Показатели назначения</b>		
1.1. Вид и содержание сырья, %	—	Сырьевой состав
1.2. Номинальная линейная плотность пряжи (нитей), текс (ГОСТ 11970.0-70, ГОСТ 11970.4-70, ГОСТ 6611.1—73)	Гн	—

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.3. Число нитей на 10 см по основе и утку (ГОСТ 3812—72)	$P_{\text{ос}}$ $P_{\text{ут}}$	Поверхностное заполнение
1.4. Толщина, мм (ГОСТ 12023—66)	$T_t$	Линейные размеры
1.5. Разрывная нагрузка, даН (кгс)	$P_p$	Прочность
1.6. Удлинение при разрыве, % (ГОСТ 3813—72)	$l_p$	Приращение длины при растяжении
1.7. Изменение размеров после замочки, % (ГОСТ 20713—75, ГОСТ 15530—76, ГОСТ 5012—82)	$Y_m$	Стабильность размеров
1.8. Изменение размеров в сухом состоянии, % (ГОСТ 20713—75)	$Y_s$	То же
1.9. Воздухопроницаемость, $\text{dm}^3 / (\text{м}^2 \cdot \text{с})$ (ГОСТ 20714—75, ГОСТ 12088—77)	$Q$	Способность пропускать воздух
1.10. Водопроницаемость, $\text{dm}^3 / (\text{м}^2 \cdot \text{с})$ (ГОСТ 20252—74)	$B$	Способность пропускать воду
1.11. Гигроскопичность, % (ГОСТ 3816—81)	$B_r$	Способность сорбировать пары из воздуха
1.12. Капиллярность, мм (ГОСТ 3816—81)	$H_k$	Способность поглощать и переносить воду под действием капиллярных сил
1.13. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом (ГОСТ 19616—74)	$Q_e$	Электризуемость
1.14. Электрическое сопротивление в стандартном электролите, Ом/см <sup>2</sup>	$Q_a$	То же
1.15. Тонкость фильтрации, мкм: абсолютная номинальная	$D$ $D_n$ $D_a$	Способность задерживать частицы определенных размеров
1.16. Размер ячейки, мм <sup>2</sup>	$S$	Геометрические параметры
1.17. Средняя массовая концентрация пыли за фильтром, мг/м <sup>3</sup> (СТ СЭВ 4029—83)	$Z$	Способность задерживать пыль
1.18. Средняя потеря давления фильтровальной ткани, Па (СТ СЭВ 4029—83)	$\Delta P_s$	Способность к регенерации
1.19. Стойкость к осмываемости, ми (ГОСТ 3814—81)	$P_{\text{ос}}$	Смещение нитей
1.20. Стойкость к раздвигаемости, даН (кгс)	$P_{\text{разд}}$	То же
1.21. Термостойкость, %	$P_t$	Работоспособность в условиях повышенных температур
1.22. Стойкость к агрессивным средам, %	$P_{\text{рн}}$	Работоспособность в агрессивных средах
1.23. Стойкость к многократному изгибу, цикл	$H_{\text{из}}$	Износстойкость
1.24. Стойкость к изтиранию по плоскости, цикл	$H_{\text{изп}}$	То же

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.26. Стойкость к вымыванию волокон	—	—
1.26. Пористость, %	—	—
1.27. Массовая доля замасливателя, % (ГОСТ 22324—77)	X <sub>з</sub>	Замасленность
1.28. Массовая доля жировых веществ, % (ГОСТ 4659—79)	X <sub>ж</sub>	То же
<b>2. Показатели надежности</b>		
2.1. Срок сохраняемости, мес	—	Способность сохранять свойства
<b>3. Эргономические показатели</b>		
3.1. Показатели санитарно-гигиенические (по инструкции, утвержденной Министерством здравоохранения СССР)	—	Гигиенические
<b>4. Показатели технологичности</b>		
4.1. Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> (ГОСТ 3811—72)	M	Материлоемкость
<b>5. Показатели стандартизации и унификации</b>		
5.1. Ширина, см (ГОСТ 3811—72)	—	Унификация линейных размеров
<b>6. Качественные характеристики</b>		
6.1. Вид переплетения (ГОСТ 9599—61)	—	—

## 2. КЛАССИФИКАЦИОННЫЕ ГРУППИРОВКИ ТКАНЕЙ

2.1. В зависимости от назначения фильтровальные ткани подразделяют на следующие группы:

для фильтрации растворов, суспензий, эмульсий;

для очистки технологических газов и промышленного воздуха;

для дна фронтов электролизных ванн.

## 3. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ТКАНЕЙ

3.1. Применимость показателей качества фильтровальных тканей при оценке технического уровня и качества продукции и разработке нормативно-технической документации в зависимости от классификационных группировок указана в табл. 2.

3.2. Применимость показателей качества фильтровальных тканей на стадии проектирования и постановки продукции на производство в зависимости от классификационных группировок указана в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Номер показателя качества из табл. 1	Наименование показателя качества	Применимость показателей групп тканей		
		для фильтрации растворов, суспензий, эмульсий	для очистки технологических газов и промышленного воздуха	для джарфагм электролизных ванн
1.1	Вид и содержание сырья	+	+	+
1.2	Номинальная линейная плотность пряжи (нитей)	+	+	+
1.3	Число нитей на 10 см по основе и утку	+	+	+
1.4	Толщина	+	+	—
1.5	Разрывная нагрузка	+	+	+
1.6	Удлинение при разрыве	+	+	+
1.7	Изменение размеров после замочки	+	±	±
1.8	Изменение размеров в сухом состоянии	—	±	—
1.9	Воздухопроницаемость	±	+	—
1.10	Водопроницаемость	±	—	+
1.27	Массовая доля замасливителя	+ <sup>1</sup>	—	+
1.28	Массовая доля жировых веществ	+ <sup>2</sup>	—	—
2.1	Срок сохраняемости	+	+	—
4.1	Поверхностная плотность	+	+	+
5.1	Шернина	+	+	+
6.1	Вид переплетения	+	+	+

## Примечания:

1. Знак «+» означает применимость, знак «—» — не применимость, знак «±» — ограниченная применимость показателя, которая устанавливается в нормативно-технической документации на конкретный вид продукции.

2. Знак «+<sup>1</sup>» означает, что данный показатель устанавливается для сурговых тканей из химических нитей и из стеклянных волокон и нитей, применяемых в медико-санитарной, пищевой, мясо-молочной и химической (для кислотных меламажей) отраслях промышленности.

3. Знак «+<sup>2</sup>» означает, что данный показатель применяется для шерстяных тканей.

Таблица 3

Номер показателя качества по табл. 1	Наименование показателя качества	Применимость показателей групп тканей		
		для фильтрации растворов, супплементов, импульсий	для очистки технологических газов и промышленного воздуха	для дифрагм электролизных пани
1.11	Гигроскопичность	—	+	—
1.12	Капиллярность	+	—	—
1.13	Удельное поверхностное электрическое сопротивление	+ <sup>1</sup>	+	+
1.14	Электрическое сопротивление в стандартном электролите	—	—	+
1.15	Тонкость фильтрации	+	—	+
1.16	Размер ячеек	+ <sup>2</sup>	—	—
1.17	Средняя массовая концентрация пыли за фильтром	—	+	—
1.18	Средняя потеря давления фильтровальной ткани	—	+	—
1.19	Стойкость к осмоляемости	+	++	—
1.20	Стойкость к раздвигаемости	++	++	+
1.21	Термостойкость	+	+	—
1.22	Стойкость к агрессивным средам	+	+	+
1.23	Стойкость к многократному изгибу	±	+	—
1.24	Стойкость к истиранию по плоскости	+	—	—
1.25	Стойкость к вымыванию волокон	+	—	—
1.26	Пористость	+	—	—
3.1	Санитарно-гигиенические показатели	+ <sup>3</sup>	—	—

## Примечания:

1. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменимость, знак «±» — ограниченная применимость показателя, которая устанавливается на конкретный вид продукции.

2. Знак «+<sup>1</sup>» означает, что данный показатель устанавливается для тканей, применяемых в производстве топлив, масел, щелочных аккумуляторов, жиров и растительных масел, при очистке сточных вод промышленных предприятий.

3. Знак «+<sup>2</sup>» означает, что данный показатель устанавливается для сетчатых тканей.

4. Знак «+<sup>3</sup>» означает, что данный показатель устанавливается для тканей, применяемых в пищевой, мясной и молочной промышленности.

б. Показатель «пористость» устанавливается с 1988 г.

б. Показатель «стойкость к вымыванию волокон» устанавливается с 1989 г.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**Справочное**

**АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА  
ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ТКАНЕЙ**

Вид и содержание сырья	1.1
Вид переплетения	6.1
Воздухопроницаемость	1.9
Водопроницаемость	1.10
Гигроскопичность	1.11
Доля замаскивателя массовая	1.27
Доля жировых веществ массовая	1.28
Изменение размеров после замочки	1.7
Изменение размеров в сухом состоянии	1.8
Капиллярность	1.12
Концентрация пыли за фильтром средняя массовая	1.17
Нагрузка разрывная	1.5
Плотность пряжи (нитей) номинальная линейная	1.2
Плотность поверхностная	4.1
Показатели санитарно-гигиенические	3.1
Пористость	1.26
Потеря давления фильтровальной ткани средняя	1.18
Размер ячейки	1.16
Сопротивление поверхностное электрическое удельное	1.13
Сопротивление в стандартном электролите электрическое	1.14
Срок сохраняемости	2.1
Стойкость к осыпаемости	1.19
Стойкость к раздвигаемости	1.20
Стойкость к агрессивным средам	1.22
Стойкость к многократному изгибу	1.23
Стойкость к истиранию по липкости	1.24
Стойкость к вымыванию волокон	1.25
Термостойкость	1.21
Толщина	1.4
Тонкость фильтрации	1.15
Удлинение при разрыве	1.6
Число нитей на 10 см по основе и утку	1.3
Ширина	5.1

---

Редактор Т. П. Шашкина  
Технический редактор М. И. Максимова  
Корректор В. С. Черная

Сдано в наб. 03.01.86 Подп. в печ. 21.03.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,47 уч.-изд. л.  
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопреставский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лихий пер., 6. Закл. №7.