

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Единая система конструкторской документации	ГОСТ
ОБОЗНАЧЕНИЯ УСЛОВНЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ	2.785—70
Арматура трубопроводная	Взамен
Unified system for design documentation. Graphic designations. Pipeline accessories	ГОСТ 11628—65 в части трубопроводной арматуры и ГОСТ 3463—46 в части трубопроводной арматуры

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 6 апреля 1970 г. № 451 срок введения установлен

с 01.01.71

1. Настоящий стандарт устанавливает условные графические обозначения трубопроводной арматуры в схемах и чертежах всех отраслей промышленности и строительства.

Стандарт не распространяется на гидравлические и пневматические приводы и изделия основного производства авиационной техники.

2. Размеры обозначений стандартом не устанавливаются.

3. Обозначения арматуры в зависимости от типа соединения и вида управления выполняют на основе комбинирования обозначений настоящего стандарта и обозначений, установленных соответствующими стандартами Единой системы конструкторской документации.

Продолжение

Наименование	Обозначение	Наименование	Обозначение
ОБОЗНАЧЕНИЯ АРМАТУРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ			
1. Вентиль (клапан) запорный:			
а) проходной			
б) угловой			
2. Вентиль (клапан) трехходовой			
3. Вентиль, клапан регулирующий:			
а) проходной			
б) угловой			
4. Клапан обратный (клапан неподвижный):			
а) проходной			
б) угловой			
5. Клапан предохранительный:			
а) проходной			
б) угловой			
6. Клапан дроссельный			
7. Клапан редукционный.			
Причина: Вершина треугольника должна быть направлена в сторону повышенного давления			
8. Клапан воздушный автоматический (вентгуз)			
9. Запирка			
10. Затвор поворотный			
11. Кран:			
а) проходной			
б) угловой			
12. Кран трехходовой.			
а) общее обозначение			

Наименование

ОБОЗНАЧЕНИЯ АРМАТУРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ1. Вентиль (клапан) запорный:
а) проходной

б) угловой



2. Вентиль (клапан) трехходовой

3. Вентиль, клапан регулирующий:
а) проходной

б) угловой

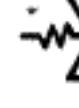
4. Клапан обратный (клапан неподвижный):
а) проходной

б) угловой

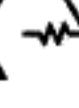
5. Клапан предохранительный:
а) проходной
б) угловой

б) угловой

6. Клапан дроссельный



7. Клапан редукционный.



Причина: Вершина треугольника должна быть направлена в сторону повышенного давления

8. Клапан воздушный автоматический (вентгуз)



9. Запирка

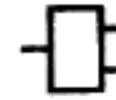


Продолжение

Наименование	Обозначение	Наименование	Обозначение
6) с Т-образной пробкой		е) писсуарный	
в) с L-образной пробкой		ж) смывной контактного действия	
13. Кран четырехходовой		з) лабораторный	
14. Кран концевой:		и) пожарный (спатан пожарный):	
		для присоединения одного шланга	
		для присоединения двух шлангов	
		к) поливочный	
а) общее обозначение		15. Кран двойной регулировки	
б) водоразборный		П р и м е ч а н и е. Упрощенное обозначение допускается применять только в документации для строительства	
в) самозапорный для умывальника			
г) туалетный для умывальника			
д) банный			
16. Смеситель:			
а) общее обозначение			

Продолжение

Наименование	Обозначение	Описание
б) С поворотным изливом		
в) с душевой сеткой		
г) с самозапорным краном для умывальника		
д) медицинский локтевой		
ОБОЗНАЧЕНИЯ АРМАТУРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВЕННО В ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ		
17. Клапан невозвратно-запорный:		
а) проходной		
б) угловой		
Примечание. Движение рабочей среды через клапан должно быть направлено от белого угольника к черному		
18. Клапан невозвратно-управляемый		

Наименование	Обозначение	Наименование	Обозначение
б) с принудительным закрытием		б) невозвратно-запорная	
26. Задвижка перепускная (для наливных судов		в) невозвратно-управляемая	
27. Клапан промывочный		П р и м е ч а н и е. Количество квадратов в обозначении должно соответствовать количеству клапанов в коробке	
28. Коробка трехклапанная:		а) запорная	
		29. Манипулятор трехходовой	
		П р и м е ч а н и е. Количество отростков в обозначении должно соответствовать количеству ходов манипулятора.	
		П р и м е ч а н и е. Наименования, заключенные в скобки, соответствуют терминологии, принятой в судостроительной промышленности.	