



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНЦЕНТРАЦИИ
ВОДОРОДНЫХ ИОНОВ ВОДНОЙ ВЫТЯЖКИ (рН)

ГОСТ 29234.6—91

Издание официальное

11 р. 40 к. БЗ 4—92/374



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ**Метод определения концентрации водородных ионов
водной вытяжки (рН)****ГОСТ
29234.6—91**Moulding sands Method for determination
of water extract hydrodgen ions concentration (pH)

ОКСТУ 4191

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на формовочные пески на основе кварца, применяемые в литейном производстве в качестве формовочного материала при изготовлении литейных форм и стержней, и устанавливает метод определения концентрации водородных ионов водной вытяжки (рН).

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 29234.0.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

рН — метр лабораторный, обеспечивающий погрешность измерений 0,05 единицы рН.

Весы лабораторные 4-го класса с наибольшим пределом взвешивания 160 г с погрешностью ± 5 мг по ГОСТ 24104.

Стакан химический вместимостью 150—200 см³ по ГОСТ 25336.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709, рН 6,2—6,7.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

От пробы песка, отобранной и подготовленной по ГОСТ 29234.0 выделяют навеску массой 20 г, помещают в стаканчик и приливают 100 см³ дистиллированной воды. Содержимое стакана взбалтывают ручным или механическим способом в течение 10 мин и дают отстояться в течение 10 мин, затем раствор (не

взмучивая осадка) переносят в специальный стаканчик вместимостью 50 см³ и определяют его рН на приборе.

Испытание проводят на двух навесках.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений.

Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,1 рН.

Если расхождение между результатами параллельных определений превышает приведенное значение, определения повторяют на одной навеске.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ТК 252 «Литейное производство»
РАЗРАБОТЧИКИ

Н. Н. Кузьмин, И. А. Титова, Э. Л. Отрошенко (руководитель темы), Т. М. Мореева, Н. А. Рыкова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.12.91 № 2262

3. Срок первой проверки — 1998 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВЗАМЕН ГОСТ 23409.22—78 в части формовочных песков

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 6709—72	2
ГОСТ 24104—88	2
ГОСТ 25336—82	2
ГОСТ 29234.0—91	1; 3

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Н. Л. Швайдер*

Слано в наб. 17.03.92. Подл. к печ. 21.07.92. Усл. п. л. 0,25. Усл. кр.-отт. 0,25. Уч.-изд. л. 0,13. Тираж 719 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123867, Москва, ГСП, Новопрасненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1055