

Инструмент для холоднштамповочных автоматов

## МАТРИЦЫ ТРЕТЬЕГО ПЕРЕХОДА

Конструкция и размеры

Tools for cold-forming machines.  
3rd station dies.  
Construction and dimensionsГОСТ  
26509-85

ОКП 39 6329

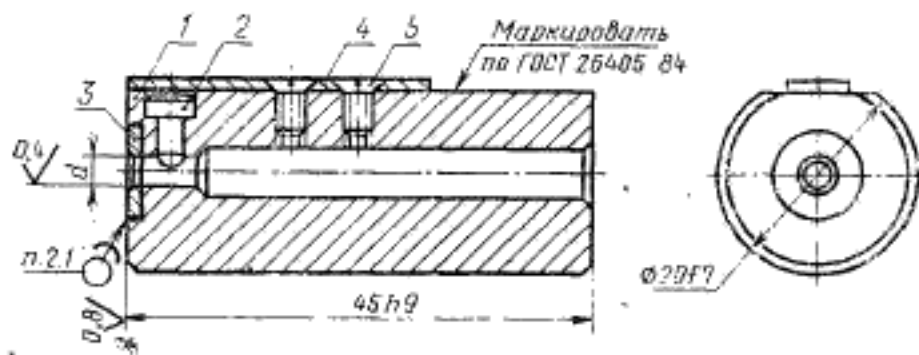
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 марта 1985 г. № 963 срок введения установлен

с 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на матрицы третьего перехода для высадки заготовок гаек номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры матриц для автомата АА1617 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1—корпус по табл. 1; 2—фиксатор 1105-0221/002 (кол. 1); 3—вставка по табл. 1;  
4—пружина 1105-0221/004 (кол. 1); 5—винт ВМ3-6g×4,48 по ГОСТ 17475-80 (кол. 2)

Черт. 1

Размеры, мм

Обозначение матрицы	Применимость Номинальный диаметр резьбы	Изготавливаемая гайка		d (поле допуска Н9)	Пос. 1	Пос. 3	Масса, кг, не более
		Обозначение стандарта	Корпус		Вставка		
			Кол. 1		Кол. 1		
					Обозначение деталей		
1105-0221	М4	ГОСТ 5915-70;	3,9	1105-0221/001	1105-0221/003	0,106	
1105-0222	М5	ГОСТ 5929—70; ГОСТ 5927-70	4,8	1105-0222/001	1105-0222/003	0,105	

Пример условного обозначения матрицы размером  $d=3,9$  мм:

*Матрица 1105-0221 ГОСТ 26509—85*

2.1. Паять припоем АНМц 0,6—4—2 по ОСТ 48—184—81. Толщина слоя припоя — не более 0,1 мм. Разрыв слоя припоя — не более 10%.

2.2. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

3. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Продолжение табл. 5

Обозначение матрицы	Пол. 6 Упор Код. 1	Пол. 6 Планка Код. 1	Пол. 7 Втулка Код. 1	Пол. 8 Пружина Код. 1
1105-0201	1105-0201/005	1105-0201/006		1105-0201/008
1105-0202				
1105-0203			1105-0201/007	
1105-0204				
1105-0205	1105-0204/005	1105-0204/006		1105-0204/008
1105-0206				
1105-0207				
1105-0208				
1105-0209	1105-0208/005	1105-0208/006		1105-0208/008
1105-0210				
1105-0211			1105-0208/007	
1105-0212				
1105-0213				
1105-0214	1105-0212/005	1105-0212/006		1105-0212/008
1105-0215				
1105-0216	1105-0216/005	1105-0216/006		1105-0216/008
1105-0217			1105-0216/007	

Продолжение табл. 6

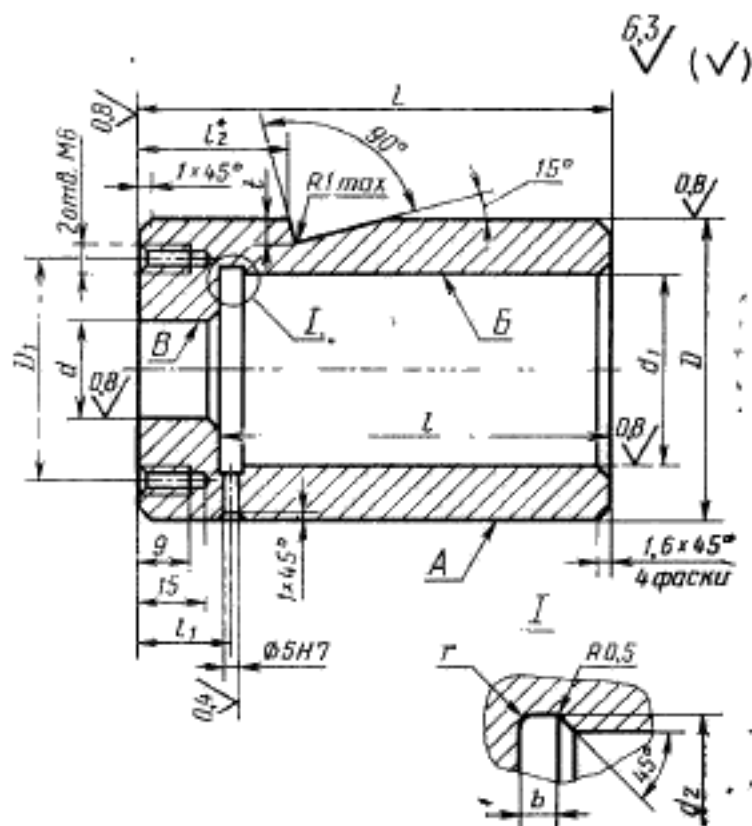
Обозначение матриц	Пов. 5 Упор Код. 1	Пов. 6 Плоская Код. 1	Пов. 7 Втулка Код. 1	Пов. 8 Пружина Код. 1	
					Обозначение деталей
1105-0218					1105-0216/008
1105-0219					
1105-0220	1105-0216/005	1105-0216/005	1105-0216/007		
1105-0221					
1105-0222					1106-0220/008
1105-0223					
1105-0224					
1105-0225					
1105-0226	1105-0224/005	1105-0224/006	1105-0224/007		1105-0224/008
1105-0227					
1105-0228					
1105-0229					
1105-0230	1105-0228/005	1105-0228/006	1105-0228/007		1105-0228/008
1105-0231					

Пример условного обозначения матрицы размерами  $D=60$  мм,  $S=9,5$  мм:  
 Матрица 1105-0201 ГОСТ 26509—85

7.1. Допуск симметричности отверстия  $\varnothing 5 \frac{H7}{m6}$ , крепежной лыски *B* и шестигранника *S* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7.2. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

8. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 6.



\* Размер определяется по заказу потребителя.

Черт. 7

Размеры, мм

Обозначение корпуса	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>t</i>	<i>b</i>	<i>r</i>	<i>d</i> <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
	Поле допуска											
	H7		h7									
1105-0201/001	34	40	60	48	82	67	18	5	3	1,0	40,5	1,011
1105-0204/001	44	50	70	58	108	83	28				50,5	1,598
1105-0208/001	54	60	80	68	118	90					61,0	2,037
1105-0212/001	64	70	90	78	128	100	32	7	5	1,6	71,0	2,525
1105-0216/001	69	75	105	92	138	110					78,0	4,594
1105-0224/001	94	100	135	120	168	125	46		8	2,0	101,0	8,519

Пример условного обозначения корпуса размером  $D=60$  мм:

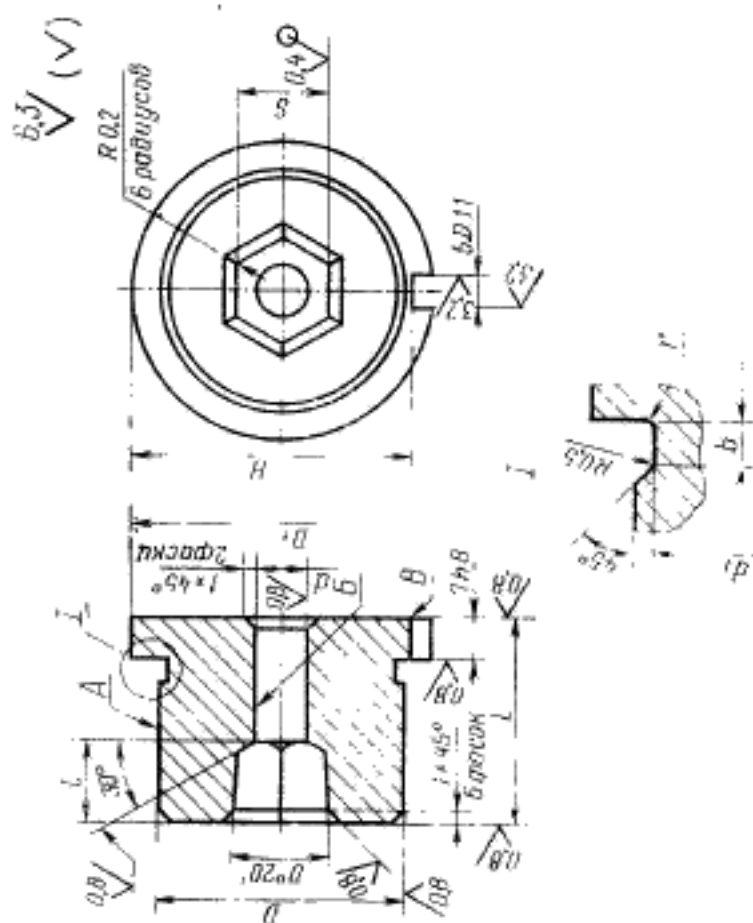
*Корпус 1105-0201/001 ГОСТ 26509—85*

8.1. Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—74.

8.2. Твердость 42...46,5 HRC<sub>2</sub>.

8.3. Допуск радиального биения поверхностей *B* и *B* относительно поверхности *A*—по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

9. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 7.



Черт. 8

## Размеры, мм

Обозначение матрицы	D (поле допус- ка 7)	D <sub>1</sub>	d (поле допус- ка H9)	d <sub>1</sub>	Поле допуска			H	b	r	Масса, кг, не более
					L	l	S				
					h7	J <sub>8</sub> /12	H9				
1105-0201/002	34	39	6,10	33,5	22	7,3	9,5	36,5			0,219
7,6						9,6	0,219				
5,8							0,219				
1105-0203/002	44	49	8,12	13,5	32	9,2	11,6	46,5	31,0		0,366
9,1						12,4	0,366				
9,4						12,6	0,365				
1105-0207/002	54	59	10,15	53,0	35	7,0		56,5			0,356
10,8						13,6	0,604				
11,0						16,4	0,599				
1105-0208/002	64	69	12,24	63,0	35	11,3		66,5			0,598
8,3						16,6	0,601				
12,9							0,845				
1105-0212/002	64	69	12,24	63,0	35	13,3	18,3	66,5			0,841
13,6						18,5	0,840				
9,7						18,6	0,843				
1105-0215/002	69	74	14,28	68,0	35	14,6	18,4	81,5	51,6		0,976
14,5						21,3	0,968				
14,9							0,936				
1105-0217/002	69	74	14,28	68,0	35	11,0	21,5	81,5			0,971
16,8							0,657				
17,3						23,3	0,950				
1105-0221/002	94	99	16,32	73,0	50	17,7		106,5	82,0		0,936
13,0						23,5	0,942				
19,7							2,605				
1105-0224/002	94	99	18,36	73,0	50	19,6	26,3	106,5	82,0		2,597
19,9							2,589				
14,3						26,5	2,598				



Продолжение табл. 7

Размеры, мм

Обозначение матрицы	D (поле допуска 17)	D <sub>1</sub>	d (поле допуска H9)	d <sub>1</sub>	Поле допуска			H	b	r	Масса, кг, не более
					L	l	S				
					h7	J <sub>s</sub> 12	H9				
1105-0228/002						21,2	26,5				2,573
1105-0229/002						22,4	29,3				2,554
1105-0230/002	94	99	20,4	93,0	50	21,3		106,5	8	2	2,555
1105-0231/002						15,7	29,5				2,566

Пример условного обозначения матрицы размера  $S=9,5$  мм,  $l=7,3$  мм:

*Матрица 1105-0201/002 ГОСТ 26509—85*

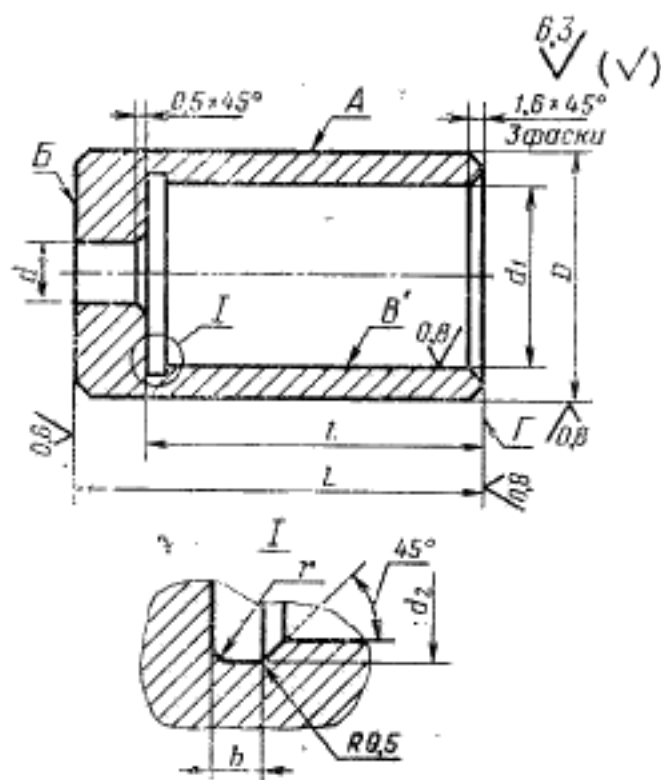
9.1. Материал — сталь Р6М5 по ГОСТ 19265—73.

9.2. Твердость 64...66 HRC.

9.3. Допуск симметричности паза 5D11 и шестигранника S — по 11-й степени точности ГОСТ 24643—81

9.4. Допуски торцового биения поверхности B и радиального биения поверхности B относительно поверхности A — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Конструкция и размеры гильз должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 8.



Черт. 9

Таблица 8

Размеры, мм

Обозначение линзы	D (поле допуска H7)	d	d <sub>1</sub> (поле допуска H9)	d <sub>2</sub>	b	r	L (поле допуска h8)	l	Масса, кг, не более
1105-0201/003	40	6,3	30	30,5	3	1	63	53	0,330
1105-0204/003	50	8,3	32	32,5			78	66	0,837
1105-0208/003	60	10,4					85	70	1,442
1105-0212/003	70	12,4	95	80			2,359		
1105-0216/003	75	14,5	35	35,5	5	1,6	106	88	2,964
1105-0220/003		16,5							2,957
1105-0224/003	100	18,6	42	42,5			120	100	6,281
1105-0228/003		20,6							55

Пример условного обозначения гильзы размером  $d=6,3$  мм:

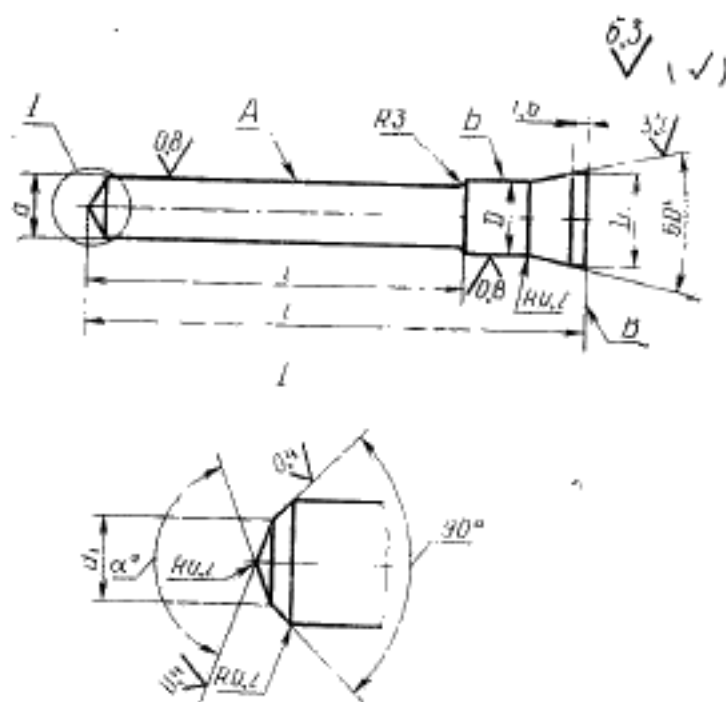
*Гильза 1105-0201/003 ГОСТ 26509—85*

10.1. Материал — сталь 9ХС по ГОСТ 5950—73.

10.2. Твердость 59...63 HRC<sub>s</sub> ,

10.3. Допуски торцового биения поверхностей *Б* и *Г* и радиального биения поверхности *В* относительно поверхности *А* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

11. Конструкция и размеры выталкивателей должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 9.



Черт. 10

Размеры, мм

Обозначение выталкивателя	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$L$	$t$	$\alpha$	Масса, кг, не более
	Поле допуска							
	h9	h11	e8					
1105-0201/004	6,10	3,2	10	15	78	42	150°	0,068
170°							0,061	
1105-0203/004	8,12	4,3	10	15	101	66	150°	0,094
1105-0207/004					103		170°	0,116
1105-0208/004	10,15	5,3	14	19	109	94	150°	0,194
1105-0211/004					112	97	170°	0,204
1105-0212/004	12,24	6,4	14	19	117	102	150°	0,243
1105-0213/004		7,0					170°	0,244
1105-0215/004	14,28	8,2	14	19	120	105	170°	0,254
1105-0216/004					125		150°	0,390
1105-0219/004	16,32	9,4	18	23	129	109	170°	0,398
1105-0220/004					123	103	150°	0,423
1105-0221/004	16,32	10,2	18	23	127	107	150°	0,424
1105-0222/004							170°	0,424
1105-0223/004	18,36	11,50	22	27	150	125	150°	0,718
1105-0224/004					156	131	170°	0,748
1105-0227/004	20,4	17,75	22	27	148	123	150°	0,767
1105-0228/004		12,75					170°	0,734
1105-0229/004	20,4	12,75	22	27	154	129	170°	0,801
1105-0231/004					170°	0,801		

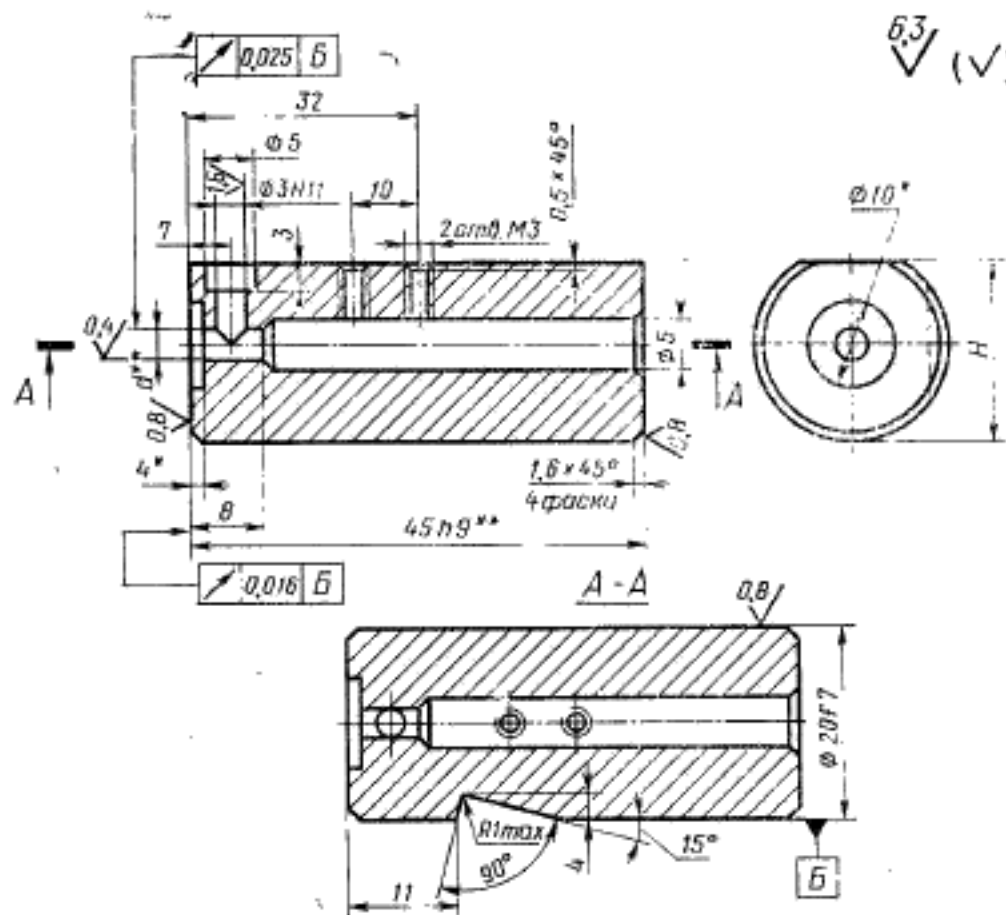
Пример условного обозначения выталкивателя размерами  $d=6,10$  мм,  $L=78$  мм,  $\alpha=150^\circ$ :

*Выталкиватель 1105-0201/004 ГОСТ 26509—85*

11.1. Материал — сталь У10А по ГОСТ 1435—74.

11.2. Твердость 59...60 HRC<sub>с</sub>.

11.3. Допуск радиального биения поверхности *B* относительно поверхности *A* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

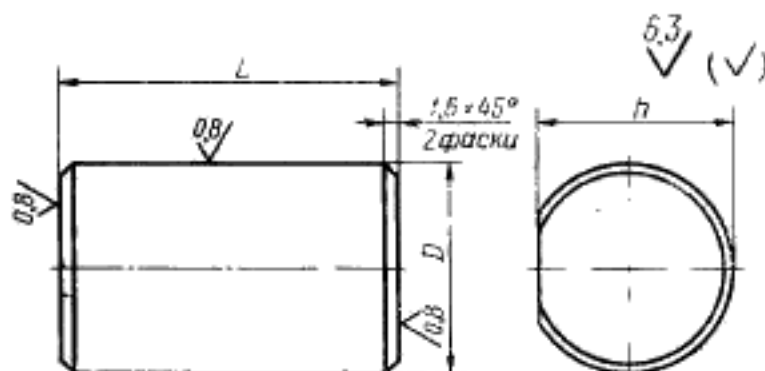


\* Обработать по деталям 1105-0221/003, 1105-0222/003 с зазором 0,1 мм на сторону.

\*\* Размеры — после сборки

Черт. 2

12. Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 10.



Черт. 11

Таблица 10

Размеры, мм

Обозначение упора	D (поле допуска в3)	a	L	Масса, кг, не более
1105-0201/005	30	29	40	0,226
1105-0204/005			30	0,169
1105-0208/005	32	31	40	0,256
1105-0212/005			50	0,316
1105-0216/005	35	34	60	0,457
1105-0224/005	42	41	80	0,875
1105-0228/005	55	54		1,499

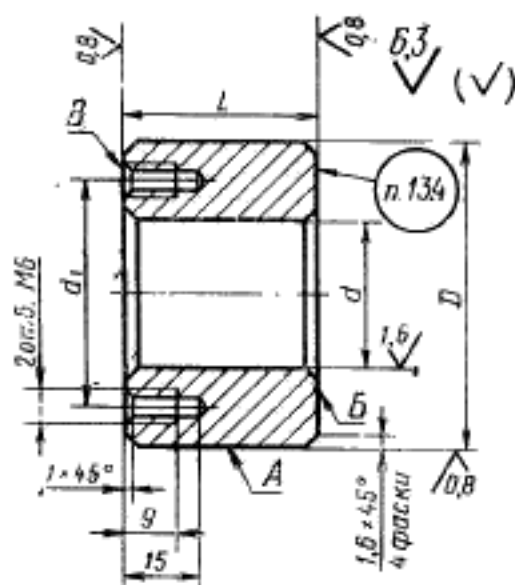
Пример условного обозначения упора размерами  $D=30$  мм;  $L=40$  мм:

Упор 1105-0201/005 ГОСТ 26509—85

12.1. Материал — сталь 9ХС по ГОСТ 5950—75.

12.2. Твердость 59...63 HRC.

13. Конструкция и размеры плиток должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 11.



Черт. 12

Таблица 11

Размеры, мм

Обозначение плитки	D		d <sub>1</sub>	L (поле допус- ка 68)	Масса, кг, не более
	Поле допуска				
	17	110			
1105-0201/006	60	30	45	40	0,667
1105-0204/006	70		55	30	0,742
1105-0208/006	80	32	65	40	1,329
1105-0212/006	90		75	50	2,120
1105-0216/006	105	35	90	60	3,632
1105-0224/006	135	42	120	80	8,129
1105-0228/006		55			7,510

Пример условного обозначения плитки размером  
D—60 мм:

Плитка 1105-0201/006 ГОСТ 26509—85

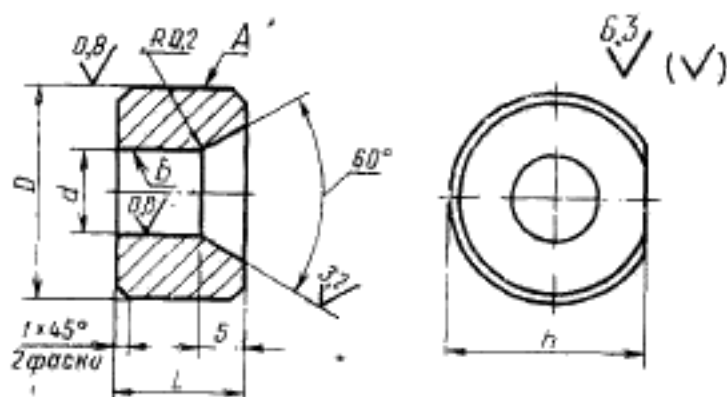
13.1. Материал — сталь 9ХС по ГОСТ 5950—73.

13.2. Твердость 59..63 НРС, .

13.3. Допуск торцового бienia поверхностей *Б* и *В* относительно поверхности *А* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

13.4. Маркировать обозначение плитки.

14. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 13 и в табл. 12.



Черт. 13

Таблица 12

Размеры, мм

Обозначение втулки	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	Масса, кг. не более
	Полн. допуска				
	нс	нс			
1105-0201/007	30	10	28,5	15	0,074
1105-0208/007	32	14	30,5		0,766
1105-0216/007	35	18	33,5	20	0,111
1105-0224/007	42	22	40,5		0,197
1105-0228/007	55		53,5		0,392

Пример условного обозначения втулки размером  $d=10$  мм:

*Втулка 1105-0201/007 ГОСТ 26509—85*

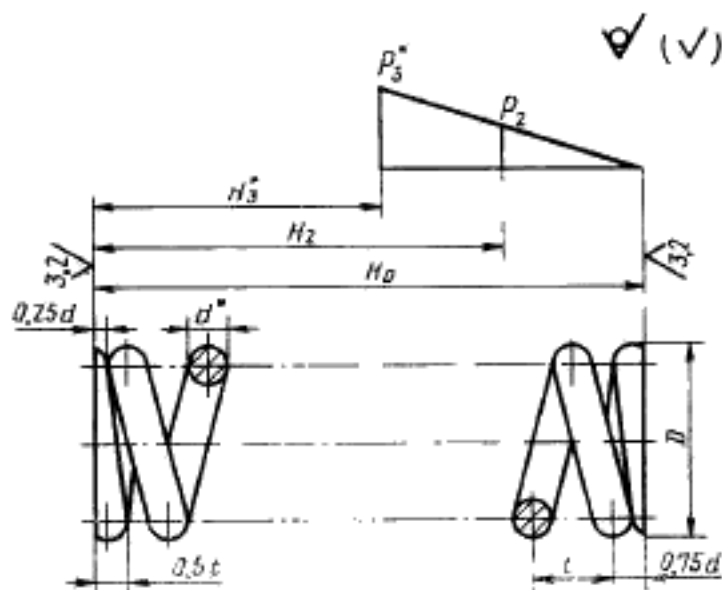
14.1. Материал — сталь У10А по ГОСТ 1435—74.

14.2. Твердость 59...60 HRC, .



14.3. Допуск радиального биения поверхности *B* относительно поверхности *A* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

15. Конструкция и размеры пружин сжатия должны соответствовать указанным на черт. 13 и в табл. 14.



\* Размеры в параметрах для справок.

Черт. 14

Размеры, мм

Таблица 13

Обозначение пружины	D	d	l	H <sub>0</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	P <sub>1</sub> , Н (кгс)	P <sub>2</sub> , Н (кгс)	Число витков		Длина размотки той пружины	Масса, кг, не более
									рабочих	повторных		
1105-0201/008	26	3,0	5,85	44,0	29,0	24,0	145	190	7,0	8,5	614	0,034
1105-0204/008				62,0	41,0	33,0	135		10,0	11,5	831	0,046
1105-0208/008	28	3,5	6,10	52,0	40,0	32,0	160	260	8,0	9,5	731	0,055
1105-0212/008				65,0	48,0	38,0					885	0,067
1105-0216/008		4,0	7,04	75,0	55,0	44,0	225	355	10,0	11,5	1011	0,100
1105-0220/008	32	3,5	7,14		47,0	38,0	180	236			1030	0,078
1105-0224/008				93,0	57,5	47,3	183		12,5	14,0	1260	0,095
1105-0228/008	40	4,5	8,60	77,5	49,5	42,8	283	375	8,5	10,0	1115	0,139

Пример условного обозначения пружины размерами D=26 мм, H<sub>2</sub>=29,0 мм:

Пружина 1105-0201/008 ГОСТ 26509—85

15.1. Направление навивки пружины — любое.

15.2. Материал — проволока II по ГОСТ 9389—75.

15.3. Диаметр контрольной гильзы D<sub>к</sub> = D + t.

Изменение № 1 ГОСТ 26509—85 Инструмент для холоднштамповочных автоматов. Матрицы третьего перехода. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3806

Дата введения 01.01.91

Пункты 1, 2 Таблицы 1, 2 и пример условного обозначения. Заменить обозначения: 1105-0221 на 1105-0232; 1105-0222 на 1105-0233; 1105-0221/001 на 1105-0232/001; 1105-0222/001 на 1105-0233/001; 1105-0221/003 на 1105-0232/003; 1105-0222/003 на 1105-0233/003.

Пункт 4. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Обозначение вставки	d (по допуску 17 <sup>h</sup> )	Обозначение вставки-заготов. в формах I по ГОСТ 10281—84	Масса, кг, не более
1105-0232/003	3,9	1010-0335	0,002
1105-0233/003	4,8		0,002

пример условного обозначения. Заменить обозначение: 1105-0221/003 на 1105-0232/003.

Пункт 6. В условном обозначении заменить обозначение: 1105-0221/004 на 1105-0232/004.

Пункт 7. Таблица 4 Графы S и l для матриц 1105-0209—1105-0220 изложить в новой редакции:

Обозначение матрицы	S	l
	По допуску	
	17 <sup>h</sup>	+s12
1105-0209	15,4	10,5
1105-0210	15,6	10,8
1105-0211		7,8
1105-0212		12,5
1105-0213	17,4	12,7

(Продолжение см. с. 116)

Обозначение матрицы	<i>S</i>	<i>t</i>
	Поле допуска	
	Н9	ж12
1105-0214	17,6	13,9
1105-0215		9,2
1105-0216		13,7
1105-0217	20,0	13,9
1105-0218	20,5	14,2
1105-0219		10,4
1105-0220		16,0

Пункт 9. Таблица 7. Графы *t* и *S* для матриц 1105-0209/002—1105-0220/002 изложить в новой редакции:

Обозначение матрицы	<i>t</i>	<i>S</i>
	Поле допуска	
	ж12	Н9
1105-0209/002	10,5	15,4
1105-0210/002	10,8	15,6
1105-0211/002	7,8	
1105-0212/002	12,5	
1105-0213/002	12,7	17,4
1105-0214/002	13,0	17,6

(Продолжение см. с. 117)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26509—85)

Продолжение

Обозначение матрицы	t	s
	Поле допуска*	
	f <sub>812</sub>	109
1105-0215/002	9,2	17,6
1105-0216/002	13,7	
1105-0217/002	13,9	20,0
1105-0218/002	14,2	20,5
1105-0219/002	10,4	
1105-0220/002	16,0	

(Продолжение см. с. 118)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 26509—85)*

- Пункт 11. Чертеж 10. Заменить размер: 1,6 на 1,67;  
таблица 9. Графа «Обозначение выталкивателя». Исключить обозначение:  
1105-0222/004;  
графа «Масса, кг, не более» Для выталкивателя 1105-0222/004 исключить  
значение: 0,424;  
пример условного обозначения. Заменить размер:  $L=78$  мм на  $d_1=3,2$  мм.  
Пункт 14. Таблица 12. Графа  $D$ . Заменить поле допуска: f8 на e8;  
пример условного обозначения. Заменить размер:  $d=10$  мм на  $D=30$  мм

(ИУС № 3 1990 г.)

Обозначение корпуса	Размеры, мм		Масса, кг, не более
	<i>d</i>	<i>H</i>	
	Поле допуска		
1105-0221/001	h9	h11	0,101
1105-0222/001	4,8	17,0	0,100

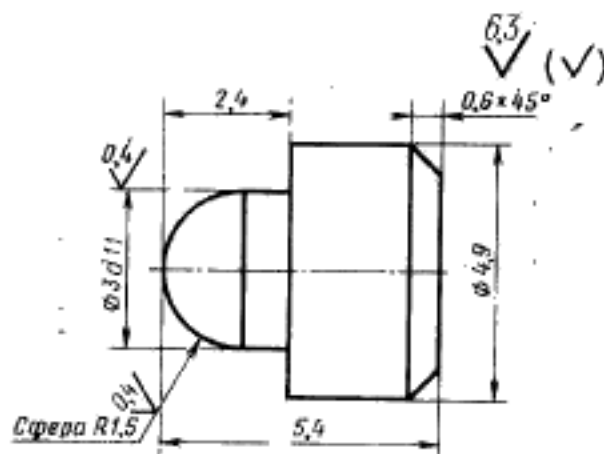
Пример условного обозначения корпуса размером  $d=3,9$  мм:

*Корпус 1105-0221/001 ГОСТ 26509—85*

3.1. Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—74.

3.2. Твердость 42...46,5 HRC.

4. Конструкция и размеры фиксатора должны соответствовать указанным на черт. 3.



Масса — 0,00055 кг

Черт. 3

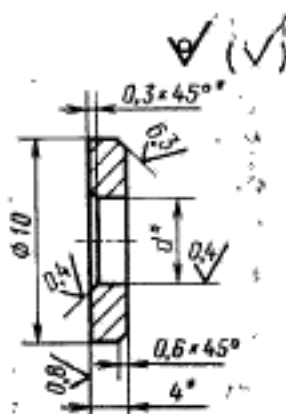
Условное обозначение фиксатора:

*Фиксатор 1105-0221/002 ГОСТ 26509—85*

4.1. Материал — сталь У8А по ГОСТ 1435—74.

4.2. Твердость 58,5...60 HRC.

5. Конструкция и размеры вставки должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 3,



\* Размеры — после сборки.

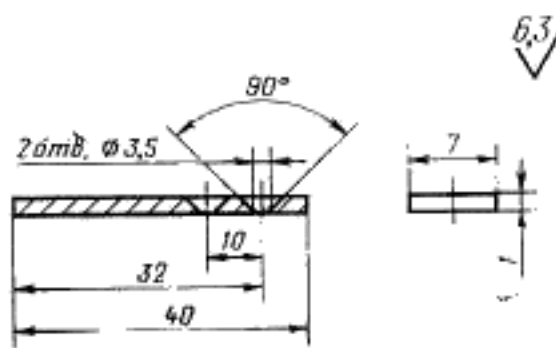
Черт. 4  
Размеры, мм

Таблица 3

Обозначение вставки	$d$ (поле допуска Н9)	Обозначение вставки-заготовки форм 9 по ГОСТ 10294—34	Масса, кг, не более
1105-0221/003	3,9	1010-1731	0,002
1105-0222/003	4,8	1010-1732	0,002

Условное обозначение вставки размером  $d=3,9$  мм:  
*Вставка 1105-0221/003 ГОСТ 26509—85*

6. Конструкция и размеры пружины должны соответствовать указанным на черт. 5.



Масса — 0,002 кг

Черт. 5



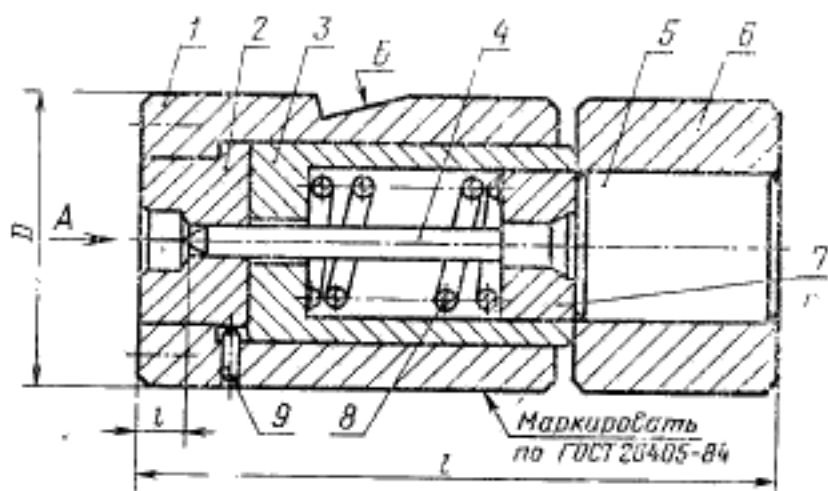
Условное обозначение пружины:

Пружина 1105-0221/004 ГОСТ 26509—85

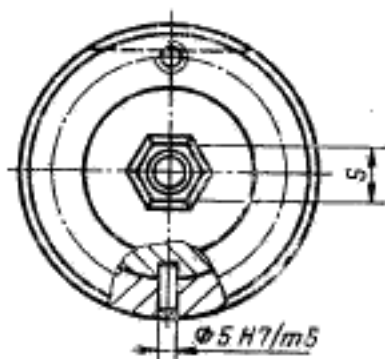
6.1. Материал — сталь 65Г по ГОСТ 14959—79.

6.2. Твердость 43...48 HRC<sub>a</sub>.

7. Конструкция и размеры матрицы для автоматов АВ1818; АВ1819; АВ1820; АВ1821; АВ1822; АВ1823 должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 4, 5.



Вид А



9—штифт—5т6Х12 по ГОСТ 3128—70 (кол. 1)

Черт. 6

Таблица 4

## Размеры, мм

Обозначение матрицы	Применяе- мость	Изготавливаемая гайка		D	L	S	I	α	Масса, кг, не более
		Номиналь- ный диа- метр резь- бы	Обозначение стандарта						
				f7	h9	H9	j <sub>8</sub> 12		
1105-0201		M6	ГОСТ 5915—70	60	125	9,5	7,3	150°	2,626
1105-0202	ГОСТ 5927—70					7,6			2,626
1105-0203	ГОСТ 5929—70					9,6	5,8	170°	2,624
1105-0204		M8	ГОСТ 2524—70	70	140	11,6	9,2	150°	3,928
1105-0205	ГОСТ 5915—70					12,4	9,1		
1105-0206	ГОСТ 5927—70					12,6	9,4		3,927
1105-0207	ГОСТ 5929—70					7,0	170°	3,950	
1105-0208		M10	ГОСТ 2524—70	80	160	13,6	10,8	150°	6,685
1105-0209	ГОСТ 5915—70					16,4	11,0		
1105-0210	ГОСТ 5927—70						11,3		6,679
1105-0211	ГОСТ 5929—70					16,6	8,3	170°	6,692
1105-0212		M12	ГОСТ 2524—70	90	180		12,9	150°	9,243
1105-0213	ГОСТ 5915—70					18,3	13,3		
1105-0214	ГОСТ 5927—70					18,5	13,6		9,239
1105-0215	ГОСТ 5929—70					18,6	9,7	170°	9,252
1105-0216		M14	ГОСТ 2524—70	105	200	18,4	14,6	150°	13,226
1105-0217	ГОСТ 5915—70					21,3	14,5		
1105-0218	ГОСТ 5927—70						14,9		13,216
1105-0219	ГОСТ 5929—70					21,5	11,0	170°	13,229
1105-0220		M16	ГОСТ 2524—70	135	250		16,8	150°	13,233
1105-0221	ГОСТ 5915—70					23,3	17,3		
1105-0222	ГОСТ 5927—70						17,7		13,213
1105-0223	ГОСТ 5929—70					23,5	13,0	170°	13,233
1105-0224		M18	ГОСТ 2524—70	135	250		19,7	150°	27,421
1105-0225	ГОСТ 5915—70					26,3	19,6		
1105-0226	ГОСТ 5927—70					26,5	19,9		27,305

## Размеры, мм

Обозначение матрицы	Применяемость	Изготавливаемая гайка		Поле допуска				α	Масса, кг, не более
		Номинальный диаметр резьбы	Обозначение стандарта	D	Δ	S	I		
				H7	H9	H9	js12		
1105-0227		M18	ГОСТ 5929—70			26,5	14,3	170°	27,444
1105-0228		M20	ГОСТ 2524—70	H35	250	29,3	21,2	150°	26,894
1105-0229	ГОСТ 5915—70		22,4				26,842		
1105-0230	ГОСТ 5927—70		21,9				26,843		
1105-0231	ГОСТ 5929—70		15,7				26,921		

Таблица 5

Обозначение матрицы	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Матрица Код. 1	Поз. 3 Гильза Код. 1	Поз. 4 Выталкиватель Код. 1	Обозначение детали	
					Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Матрица Код. 1
1105-0201	1105-0201/001	1105-0201/002	1105-0201/003	1105-0201/004	1105-0201/004	
1105-0202		1105-0202/002				
1105-0203	1105-0204/001	1105-0203/002	1105-0204/003	1105-0203/004	1105-0203/004	
1105-0204		1105-0204/002				
1105-0205	1105-0208/001	1105-0205/002	1105-0208/003	1105-0204/004	1105-0204/004	
1105-0206		1105-0206/002				
1105-0207	1105-0208/001	1105-0207/002	1105-0208/003	1105-0207/004	1105-0207/004	
1105-0208		1105-0208/002				
1105-0209	1105-0212/001	1105-0209/002	1105-0212/003	1105-0208/004	1105-0208/004	
1105-0210		1105-0210/002				
1105-0211	1105-0216/001	1105-0211/002	1105-0216/003	1105-0211/004	1105-0211/004	
1105-0212		1105-0212/002				
1105-0213	1105-0216/001	1105-0213/002	1105-0216/003	1105-0212/004	1105-0212/004	
1105-0214		1105-0214/002				
1105-0215	1105-0216/001	1105-0215/002	1105-0216/003	1105-0213/004	1105-0213/004	
1105-0216		1105-0216/002				
1105-0217		1105-0217/002		1105-0216/004	1105-0216/004	

Продолжение табл. 6

Обозначение матрицы	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Матрица Код. 1	Обозначение деталей		Поз. 4 Вытапливатель Код. 1
			Поз. 3 Гильза Код. 1	Поз. 3 Гильза Код. 1	
1105-0218	1105-0216/001	1105-0218/002	1105-0216/003	1105-0216/004	1105-0219/004
1105-0219		1105-0219/002			
1105-0220		1105-0220/002			
1105-0221		1105-0221/002	1105-0220/003	1105-0221/004	1105-0220/004
1105-0222		1105-0222/002			
1105-0223		1105-0223/002			
1105-0224		1105-0224/002			
1105-0225		1105-0225/002			
1105-0226		1105-0226/002	1105-0224/003	1105-0224/004	1105-0223/004
1105-0227		1105-0227/002			
1105-0228		1105-0228/002			
1105-0229		1105-0229/002	1105-0229/003	1105-0229/004	1105-0227/004
1105-0230		1105-0230/002			
1105-0231	1105-0231/002				