

ШВЕЛЛЕРЫ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИИ

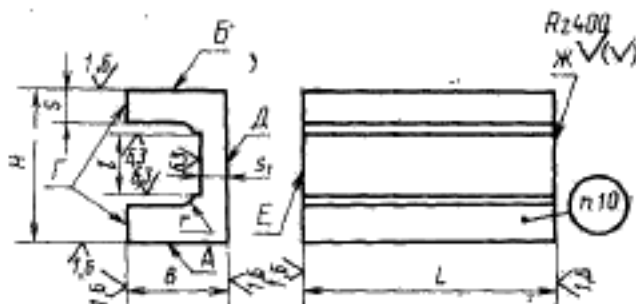
Конструкция

Channels for machine retaining devices.
DesignГОСТ
12950—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры швеллеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{t_3}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Размеры, мм

| Обозначение шпалеров | Применяемость | H | L | B | l | a | a ₁ | r | Масса, кг шт | |
|----------------------|---------------|-----|------|-----|----|----|----------------|------|-----------------|-------|
| 7080-0161 | | 60 | 40 | 40 | 26 | 14 | 12 | 3 | 0,44 | |
| 7080-0162 | 60 | | 0,66 | | | | | | | |
| 7080-0163 | 80 | | 0,95 | | | | | | | |
| 7080-0164 | 100 | | 1,08 | | | | | | | |
| 7080-0165 | 80 | 40 | 50 | 42 | 16 | 14 | 0,56 | | | |
| 7080-0166 | | 60 | | | | | 0,98 | | | |
| 7080-0167 | | 80 | | | | | 1,43 | | | |
| 7080-0168 | | 100 | | | | | 1,64 | | | |
| 7080-0169 | 100 | 60 | 60 | 52 | 18 | 16 | 5 | 1,39 | | |
| 7080-0170 | | 100 | | | | | | 2,33 | | |
| 7080-0171 | | 125 | | | | | | 3,12 | | |
| 7080-0172 | | 160 | | | | | | 3,74 | | |
| 7080-0173 | 125 | 100 | 80 | 68 | 20 | 18 | | 8 | 3,49 | |
| 7080-0174 | | 125 | | | | | | | 4,64 | |
| 7080-0175 | | 160 | | | | | | | 5,58 | |
| 7080-0176 | | 200 | | | | | | | 7,43 | |
| 7080-0177 | | 250 | | | | | | | 9,73 | |
| 7080-0178 | 160 | 100 | 100 | 100 | 22 | 20 | 8 | | 4,92 | |
| 7080-0179 | | 160 | | | | | | | 7,86 | |
| 7080-0180 | | 250 | | | | | | | 12,29 | |
| 7080-0181 | 200 | 100 | 125 | 135 | 25 | 22 | | 10 | 6,97 | |
| 7080-0182 | | 160 | | | | | | | 11,15 | |
| 7080-0183 | | 250 | | | | | | | 17,42 | |
| 7080-0184 | 250 | 160 | 160 | 175 | 28 | 25 | | | 10 | 15,96 |
| 7080-0185 | | 250 | | | | | | | | 25,18 |
| 7080-0186 | | 400 | | | | | 40,30 | | | |

Размеры, мм

| Обозначение швеллера | Применяемость | <i>H</i> | <i>L</i> | <i>B</i> | <i>l</i> | <i>s</i> | <i>s₁</i> | <i>r</i> | Масса, кг <i>m</i> |
|----------------------|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------------------|----------|-----------------------|
| 7080-0187 | | 320 | 250 | 200 | 235 | 30 | 28 | 12 | 34,52 |
| 7080-0188 | 320 | | 44,96 | | | | | | |
| 7080-0189 | 400 | | 56,21 | | | | | | |
| 7080-0190 | | 400 | 250 | 250 | 300 | 32 | 30 | 15 | 47,56 |
| 7080-0191 | 400 | | 76,25 | | | | | | |

Пример условного обозначения швеллера размерами $H=60$ мм и $L=40$ мм:

Швеллер 7080-0161 ГОСТ 12950—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Допуск параллельности поверхности *B* относительно поверхности *A*, поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *E* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *Д* и *E* относительно поверхности *A* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение стандарта. Допускается маркировку швеллеров одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 860

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3184—62.7080—0160

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 977—75 | 2 |
| ГОСТ 1412—85 | 2 |
| ГОСТ 3212—80 | 4 |
| ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67 | 11 |
| ГОСТ 24643—81 | 8 |
| ГОСТ 26645—85 | 5 |

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 574)

П Р И Л О Ж Е Н И Е 1

Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.