

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ЖЕСТКИЕ  
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**

Quick-change sleeves for tools with  
tapered shank.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
13409—83**

Взамен  
ГОСТ 13409—78

ОКП 39 2830

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта  
1983 г. № 1320 срок введения установлен

с 01.01.85

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные быстросменные жесткие втулки для крепления инструмента с коническим хвостовиком, применяемые в патронах для быстросменного инструмента по ГОСТ 14077—83.

2. Основные размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

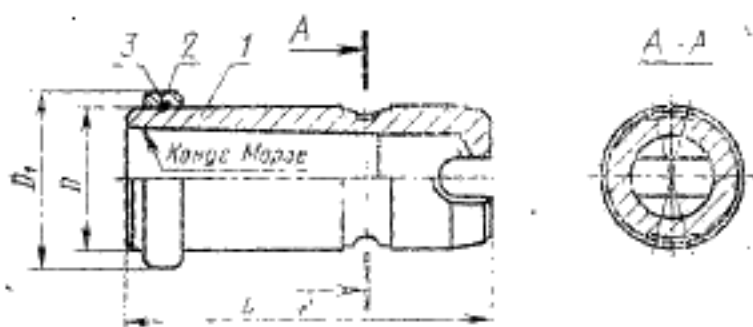
3. Маркировать: обозначение втулок и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры деталей втулок указаны в рекомендуемом приложении.

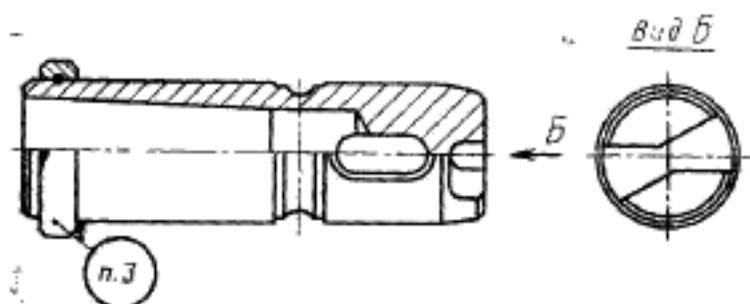
## Исполнение 1

## Втулки для патронов с ведущими шариками



## Исполнение 2

## Втулки для патронов с шариками и ведущим штифтом



1—корпус; 2—кольцо; 3—пружинное кольцо

**Примечание.** По требованию потребителя допускается изготавливать втулки без кольца.

## Размеры в мм

Обозначение штуки	Применяе- мость	Исполни- ние	Конус Морзе	$D$	$L$	$D_1$	Масса, кг, не более
6120-0351		1	1	24	60	40	0,22
6120-0352			2		73		0,16
6120-0353			1	32		45	0,41
6120-0354			2				0,40
6120-0355			3	42	92	60	0,32
6120-0356					0,77		
6120-0357			4	55	115	73	0,64
6120-0358					0,62		
6120-0359			5		145		0,67
6120-0361			2	3	42	130	60
6120-0362		4		150		0,94	
6120-0363				55	155	73	2,16
6120-0364		5			185		1,86

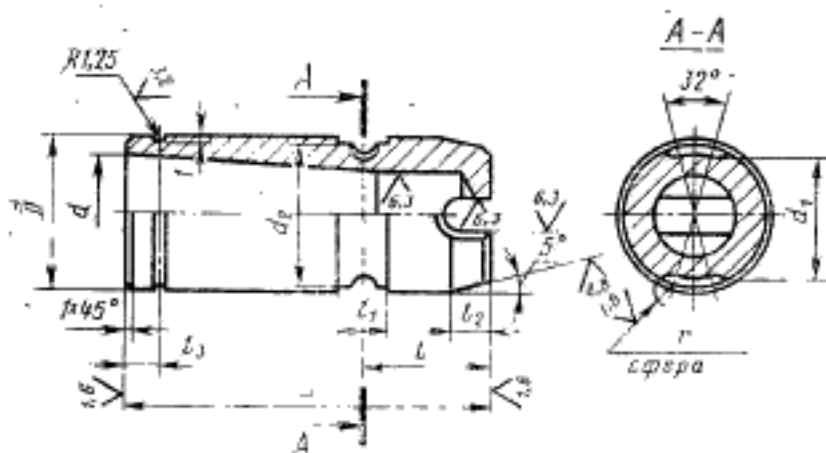
Пример условного обозначения штуки исполнения 1, с конусом Морзе 1, размерами  $D=24$  мм и  $L=60$  мм:

*Штуки 6120-0351 ГОСТ 13409—83*

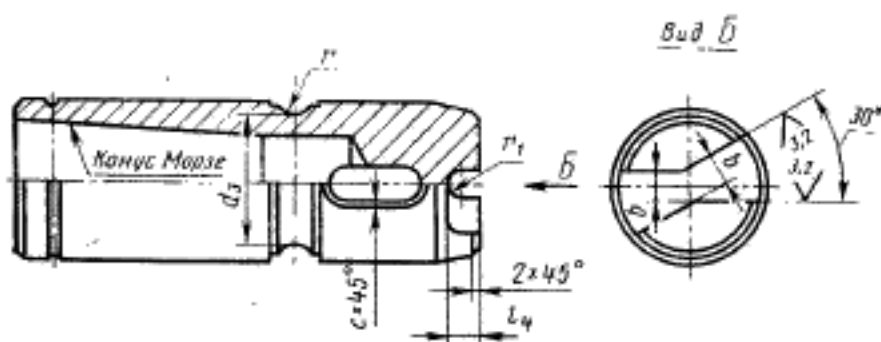
## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ВТУЛОК

## 1. Корпус (черт. 1, табл. 1)

## Исполнение 1



## Исполнение 2

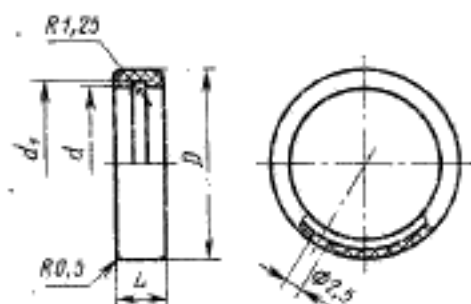


Черт. 1

Обозначение штука	Испол- нение	Класс Морзе	D	L	d	Размеры в мм			t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>	b	c	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг, не более			
						d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>													
						Поле допуска ±12															
6120-0351	1	1	24	60	12,065	18,9	23,5	25	6	6	6	—	—	—	—	—	—	0,20			
6120-0352		2	—	—	17,780	—	—	—										—	—	—	—
6120-0353		1	—	73	12,065	—	—	—	—	10	10	—	—	—	—	—	—	—	0,39		
6120-0354		2	32	—	17,780	27,9	31,5	32	—										—	—	—
6120-0355		2	3	—	92	23,825	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,30	
6120-0356			4	42	—	—	35,9	41,5	40											—	—
6120-0357			4	—	115	31,267	—	—	—	—	18	10	—	—	—	—	—	—	—	—	0,59
6120-0358				5	55	—	47,9	54,5	50	—											—
6120-0359			3	—	145	44,399	—	—	—	—	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,61
6120-0361				3	42	130	23,825	—	—	—											—
6120-0362	4			—	150	31,267	—	—	—	—	13	10	—	—	—	—	—	—	—	—	0,88
6120-0363				5	55	—	—	—	—	—											—
6120-0364	5	—		185	44,399	—	—	—	—	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80	
6120-0364		6		—	—	—	54,5	49,9	70											—	—

1.1. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

## 2. Кольцо (черт. 2, табл. 2)



Черт. 2

Таблица 2

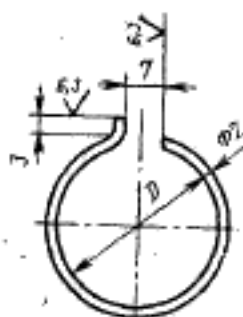
Размеры в мм

Обозначение втулки	$d$ (поле допус- ка Н7)	$D$	$L$	$d_1$	Масса, кг, не более
6120-0351; 6120-0352	24	40	10	28,5	0,016
6120-0353; 6120-0354; 6120-0355	32	45		36,5	0,016
6120-0356; 6120-0357; 6120-0361; 6120-0362	42	60	15	46,5	0,045
6120-0358; 6120-0359; 6120-0363; 6120-0364	55	73		59,5	0,057

2.1. Материал — полиэтилен 210—19 красный 101, 1-го сорта по ГОСТ 16338—77.

2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — h14, остальных  $\pm \frac{t_3}{2}$ .

## 3. Пружинное кольцо (черт. 3, табл. 3)



Черт. 3

Таблица 3

Обозначение штулки	$D$ , мм	Масса, кг, не более	Обозначение штулки	$D$ , мм	Масса, кг, не более
6120-0351; 6120-0352	22	0,0017	6120-0356; 6120-0357; 6120-0361; 6120-0362	40	0,0033
6120-0353; 6120-0354; 6120-0355	30	0,0023	6120-0358; 6120-0359; 6120-0363; 6120-0364	53	0,0041

3.1. Материал — проволока — II—2 или III—2 по ГОСТ 9389—75.

3.2 Острые кромки на концах пружинного кольца притупить.