

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ КОРПУСОВ ПОДШИПНИКОВ  
КАЧЕНИЯ**

**Технические требования**

Cups for ball bearings of pillow blocks.  
Technical requirements

**ГОСТ  
13219.17-81**

Взамен  
ГОСТ 13219.17-67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1981 г. № 1928 срок действия установлен

с 01.01.1982 г.  
до 01.01.1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на крышки по ГОСТ 13219.1-81—ГОСТ 13219.16-81 для корпусов подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.11-80.
2. Крышки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.
3. Крышки должны быть изготовлены из чугуна с механическими свойствами не ниже чем у чугуна марки СЧ 21 по ГОСТ 1412—79.
4. Уклоны формовочные — по ГОСТ 3212—57.
5. Отливки крышек должны быть подвергнуты низкотемпературному отжигу.
6. Предельные отклонения размеров отливок — по II классу точности по ГОСТ 1855—55.
7. Смещение поверхности радиуса  $r_1$  (ГОСТ 13219.1—81, ГОСТ 13219.3—81, ГОСТ 13219.5—81, ГОСТ 13219.7—81, ГОСТ 13219.9—81, ГОСТ 13219.11—81, ГОСТ 13219.13—81, ГОСТ 13219.15—81 для крышек диаметром от 47 до 100 мм) от名义ального расположения должно быть не более 0,6 мм.
8. Допуск параллельности плоскостей  $\Pi$  и  $\Pi_1$  — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.
9. Допуск торцового биения плоскости  $\Pi$  и радиального биения посадочных поверхностей  $D$  и  $\Pi_3$  — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

10. Допуск радиального биения поверхности  $\Pi_2$  относительно посадочной поверхности  $D$  — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

11. Неуказанные предельные отклонения размеров обработанных поверхностей:  $H14$  — для отверстий;  $h14$  — для валов;  $\pm \frac{IT14}{2}$  — для остальных.

12. Размеры фасок на поверхности диаметром  $D$  должны быть:  
для  $D$  от 47 до 100 мм — 1,0 мм;  
для  $D$  от 110 до 240 мм — 1,6 мм;  
для  $D$  от 250 до 400 мм — 2,5 мм.

13. Радиусы скруглений между плоскостью  $\Pi$  и поверхностью диаметром  $D$  должны быть:

для  $D$  от 47 до 100 мм — 0,6 мм;  
для  $D$  от 110 до 240 мм — 1,0 мм;  
для  $D$  от 250 до 400 мм — 1,6 мм.

14. Необработанные поверхности должны быть окрашены в два слоя нитроэмалью по ГОСТ 7462—73.

15. На крышках в месте, указанном на чертеже, должны быть нанесены: товарный знак предприятия-изготовителя и обозначение крышки.

---

## СОДЕРЖАНИЕ

Ч ГОСТ 13219.1—81 Крышки торцевые глухие низкие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	1
Ч ГОСТ 13219.2—81 Крышки торцевые глухие низкие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	5
З ГОСТ 13219.3—81 Крышки торцевые глухие высокие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	9
Ч ГОСТ 13219.4—81 Крышки торцевые глухие высокие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	12
З ГОСТ 13219.5—81 Крышки торцевые с манжетным уплотнением низкие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	16
Ч ГОСТ 13219.6—81 Крышки торцевые с манжетным уплотнением низкие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	19
З ГОСТ 13219.7—81 Крышки торцевые с манжетным уплотнением средние диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	23
Ч ГОСТ 13219.8—81 Крышки торцевые с манжетным уплотнением средние диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	26
З ГОСТ 13219.9—81 Крышки торцевые с манжетным уплотнением высокие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	30
Ч ГОСТ 13219.10—81 Крышки торцевые с манжетным уплотнением высокие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	33
З ГОСТ 13219.11—81 Крышки торцевые с канавками низкие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	37
Ч ГОСТ 13219.12—81 Крышки торцевые с канавками низкие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	40
Ч ГОСТ 13219.13—81 Крышки торцевые с канавками средние диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	44
Ч ГОСТ 13219.14—81 Крышки торцевые с канавками средние диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	47

<b>3</b>	ГОСТ 13219.15—81 Крышки торцевые с канавками высокие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	51
<b>4</b>	ГОСТ 13219.16—81 Крышки торцевые с канавками высокие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	54
<b>2</b>	ГОСТ 13219.17—81 Крышки торцевые корпусов подшипников качения. Технические требования . . . . .	58

**Редактор А. Л. Владимира**

**Технический редактор В. Н. Прусакова**

**Корректор Е. И. Евтеева**

Сдано в наб. 23.04.81 Подп. к печ. 26.09.81 4,0 л. л. 3,03 уч.-изд. л. Тираж 25 000 Цена 16 коп.  
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123567, Москва, Новокрестенский пер., 8  
Тип. «Московский печатник», Москва, Ладожский пер., 6. Зак. 738

Цена 15 коп.

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кирельи	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плотный угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	$\text{с}^{-1}$
Сила	ньютон	Н	—	$\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$\text{Н}/\text{м}^2$	$\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	$\text{Н}\cdot\text{м}$	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	$\text{Дж}/\text{с}$	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	$\text{А}\cdot\text{с}$	$\text{с}\cdot\text{А}$
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	$\text{Вт}/\text{А}$	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	Ф	$\text{Кл}/\text{В}$	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	$\text{В}/\text{А}$	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	Си	$\text{А}/\text{В}$	$\text{м}^{-3}\cdot\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^2\cdot\text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	$\text{В}\cdot\text{с}$	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	tesла	Тл	$\text{Вб}/\text{м}^2$	$\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	$\text{Вб}/\text{А}$	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$
Световой поток	люмен	lm	—	кд·ср
Освещенность	люкс	lx	—	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$
Активность изотида	беккерель	Бк	—	$\text{с}^{-1}$
Доза излучения	грой	Гр	—	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$

\* В эти два выражения входит, израсходованные с основными единицами СИ, дополнительная единица — стерадиан.