

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКАМИ ВЫСОКИЕ
ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**ГОСТ
13219.16—81**

Конструкция и размеры

High cups with grooves for diameters from 110 till
400 mm of pillow blocks. Constructions and dimensions

Взамен
ГОСТ 13219.16—67

ОКП 41 8422

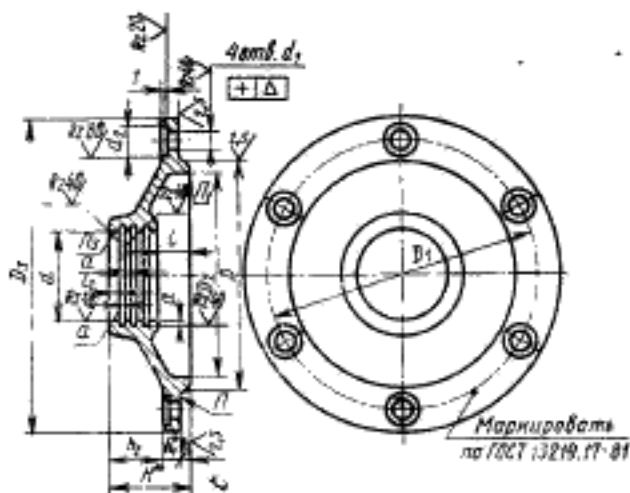
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1928 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие торцовые крышки с канавками, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.10—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.
2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.
4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.



$\pm 0,01$ (✓)


* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение краника	D (пред. откл. по 18)	Диаметр болта или стержня d _{болт}	d (пред. откл. по А11)	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₅	n	Δ	N	h	h ₁	h ₂	f	f ₁	s	a	Теорети- ческая масса, кг
ЖБ 110×45	110	45	45	130	155	160	155	20			40	7	28	28	17	4	23		1,05
ЖБ 110×55		55	55								45		33	33	22				1,09
ЖБ 120×50	120	50	50	145	175	110	175				44		30	30	19				1,72
ЖБ 120×60		60	60								47		33	33	22				1,77
ЖБ 125×70	125	70	70	150	180	116	180		4		45		31	31	20			3	1,91
ЖБ 130×55	130	55	55	155	185	118	185			0,12	44		29	29	19		25		2,00
ЖБ 130×65		65	65								52		37	37	27				2,05
ЖБ 140×60	140	60	60	165	195	128	195				47		32	32	22				2,18
ЖБ 140×70		70	70					13			54		39	39	29	5			2,23
ЖБ 150×75	150	75	75	180	210	138	210				55		40	40	30				2,63
ЖБ 160×65	160	65	65	190	220	148	220				52		37	37	22				2,91
ЖБ 160×80		80	80								59		44	44	29		30		3,00
ЖБ 170×70	170	70	70	200	230	158	230				54		39	39	24				3,23
ЖБ 170×85		85	85								59		44	44	29				3,32
ЖБ 180×75	180	75	75	210	240	165	240				56		41	41	26				3,37
ЖБ 180×90		90	90						6		59		44	44	29				3,55
ЖБ 190×80	190	80	80	220	250	175	250			0,15	58		42	42	26				3,61
ЖБ 190×95		95	95								60		44	44	28				3,59
ЖБ 200×85	200	85	85	230	260	185	260	15			59		44	44	27		32		3,87
ЖБ 200×100		100	100								60		44	44	28				3,96
ЖБ 215×90	215	90	90	250	285	200	285				60		42	42	28				4,55

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (перв. откл. по Н1)	Диаметр вала или ступицы d _{ном}	d (перв. откл. по Н11)	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	a	H	K	K ₁	K ₂	L	t ₁	c	a	Теоретическая масса, кг
ЖВ 215×110	215	110	110	250	200	285	15	26			66		10	48	34	6	32	4	4,55
ЖВ 225×95	225	95	95	260	210	295					62			42	28		34		5,91
ЖВ 230×115	230	115	115	270	216	305					71			51	32				6,37
ЖВ 240×100	240	100	100	280	225	315					68	8	12	48	29	7	39		6,82
ЖВ 250×125	250	125	125	290	236	325					74			54	35				7,28
ЖВ 260×110	260	110	110	300	245	335					71			51	32				7,73
ЖВ 270×135	270	135	135	310	256	345					83			63	44				8,19
ЖВ 280×115	280	115	115	320	262	356	17	30			75			53	34				8,64
ЖВ 300×125	300	125	125	340	282	330			6	0,15	76		14	52	35	8	41	5	10,00
ЖВ 320×135	320	135	135	300	302	400					78			54	37				10,90
ЖВ 320×160	320	160	160								90			66	49				10,50
ЖВ 340×140	340	140	140								82			56	39				11,80
ЖВ 340×170	340	170	170	380	315	420					93	10	16	67	50	9	43		11,30
ЖВ 360×150	360	150	150	400	335	440					83			57	40				14,60
ЖВ 360×180	360	180	180								95			69	52				15,00
ЖВ 380×160	380	160	160	430	352	470					86			58	41				15,90
ЖВ 400×170	400	170	170	450	372	490					88		18	60	43	10	45		17,30

Пример условного обозначения высокой торцовой крышки с канавками диаметром D=140 мм, d_{ном}=60 мм:

Крышка ЖВ 140×60 ГОСТ 13219.16—81