



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

УСТАНОВКИ СУШИЛЬНЫЕ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 23093—78

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**УСТАНОВКИ СУШИЛЬНЫЕ
ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ**

Типы и основные размеры

Drying installations for varnish-and-paint
coatings. Types and basic dimensions

**ГОСТ
23093-78**

ОКП 36 7600

Срок действия

с 01.07.79

до 01.07.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на конвективные, терморadiационные и терморadiационно-конвективные сушильные установки с подвесным и напольным конвейером, предназначенные для сушки лакокрасочных покрытий и покрытий на основе порошковых материалов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТИПЫ

1.1. Типы сушильных установок в зависимости от способа передачи энергии и ее вида указаны в табл. 1.

Таблица 1

| Способ передачи энергии | Обозначение | Вид потребляемой энергии | Обозначение |
|-------------------------------|-------------|--------------------------|-------------|
| Конвективный | К | Газ | Г |
| | | Электроэнергия | Э |
| | | Пар | П |
| | | Горячая вода | В |
| Терморadiационный | Т | Газ | Г |
| | | Электроэнергия | Э |
| Терморadiационно-конвективный | Т/К | Газ | Г |
| | | Электроэнергия | Э |

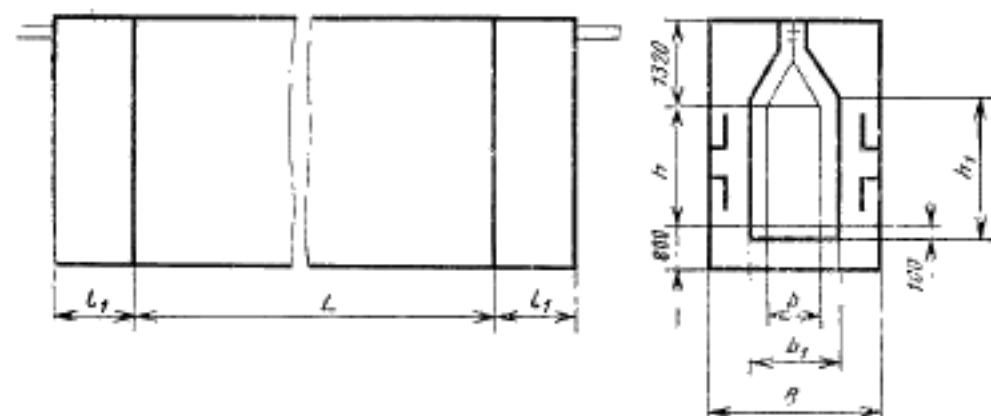
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1989

2.6. Размеры сушильных установок терморрадиационных и терморрадиационно-конвективных, проходных с подвесным непрерывно движущимся конвейером одноходовых (черт. 7) должны соответствовать табл. 8.



Черт. 7

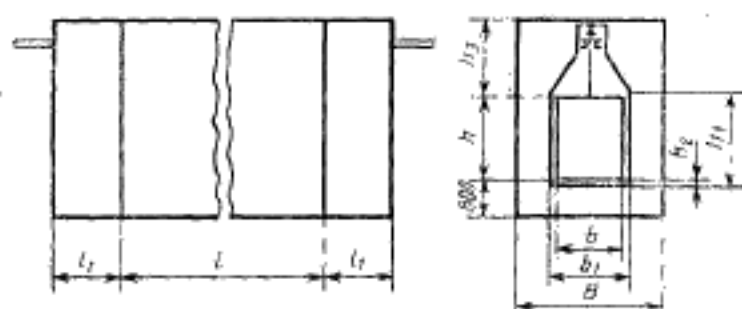
Таблица 8

мм

| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Внутренняя ширина установки R , не более |
|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|---|
| 400 | 1000 | 710 | 1120 | 1900 |
| | 1600 | | 1700 | |
| | 2000 | | 2120 | |
| 630 | 1000 | 900 | 1120 | 2000 |
| | 1600 | | 1700 | |
| | 2000 | | 2120 | |
| 1000 | 1600 | 1320 | 1700 | 2500 |
| | 2000 | | 2120 | |
| | 2500 | | 2650 | |

2.3—2.6. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Основные размеры сушильных конвективных установок проходных с подвесным толкающим непрерывно движущимся конвейером одноходовых (черт. 8) должны соответствовать табл. 9.



Черт. 8

Таблица 9

мм

| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Внутренняя ширина установки B , не более | Расстояние от низа изделия до проема h_2 | Расстояние от верха изделия до потолка установки h_3 |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|--|--|
| 630 | 1000 | 900 | 1120 | 2500 | 100 | 1600; 2000* |
| | 1600 | | 1700 | | | |
| | 2000 | | 2120 | | | |
| 1000 | 1600 | 1320 | 1700 | 3000 | 100 | 1600; 2000* |
| | 2000 | | 2120 | | | |
| | 2500 | | 2650 | | | |
| 1600 | 1600 | 2000 | 1900 | 3550 | 200 | 2000 |
| | 2000 | | 2360 | | | |
| | 2500 | | 2800 | | | |
| 2000 | 1600 | 2360 | 1900 | 4000 | 200 | 2000 |
| | 2000 | | 2360 | | | |
| | 2500 | | 2800 | | | |

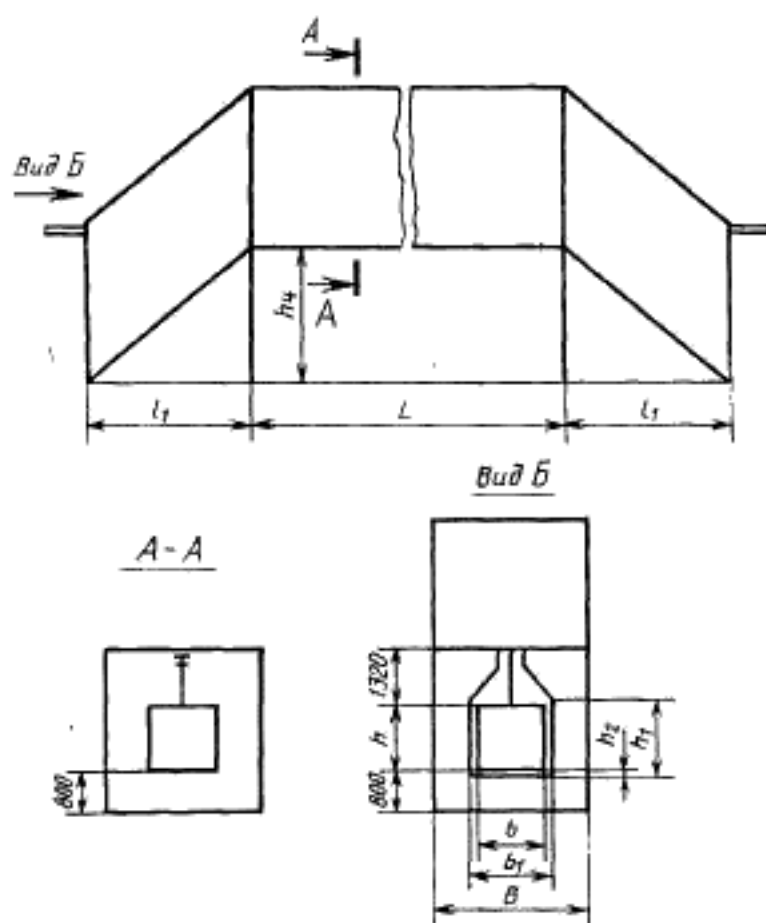
* Размер допускается принимать только при шаге цепи конвейера 160 мм для подвесок сложной конфигурации.

2.8. Основные размеры конвективных сушильных установок проходных с подвесным непрерывно движущимся конвейером с тепловым подпором одноходовых (черт. 9) должны соответствовать табл. 10.

мм

| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Внутренняя ширина установки B , не более | Расстояние от низа изделия до проема h_2 | Высота подъема h_3 , не менее | |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|--|---------------------------------|------|
| 630 | 1000 | 900 | 1120 | 2500 | 100 | 2500 | |
| | 1600 | | 1700 | | | 3150 | |
| | 2000 | | 2120 | | | 3550 | |
| 1000 | 1600 | 1320 | 1700 | 3000 | | 3150 | |
| | 2000 | | 2120 | | | 3550 | |
| | 2500 | | 2650 | | | 4000 | |
| 1600 | 1600 | 2000 | 1900 | 3550 | | 200 | 3150 |
| | 2000 | | 2360 | | | | 3550 |
| | 2500 | | 2800 | | | | 4250 |
| 2000 | 1600 | 2360 | 1900 | 4000 | 3150 | | |
| | 2000 | | 2360 | | 3550 | | |
| | 2500 | | 2800 | | 4250 | | |

Примечание. h_2 — расстояние от верха изделия до потолка установки величина постоянная (1320 мм) и указана на черт. 9.



Черт. 9

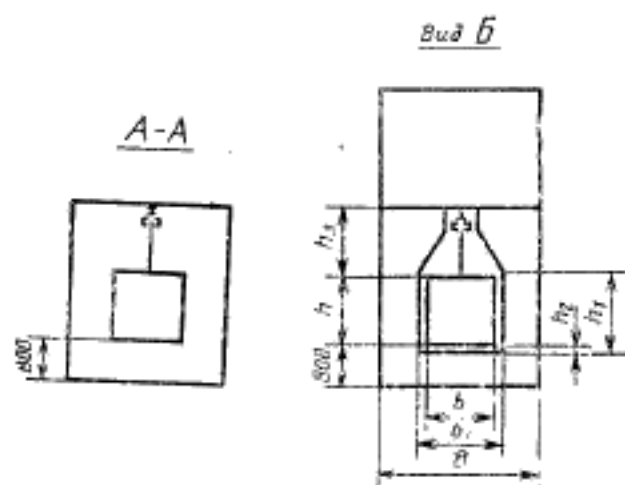
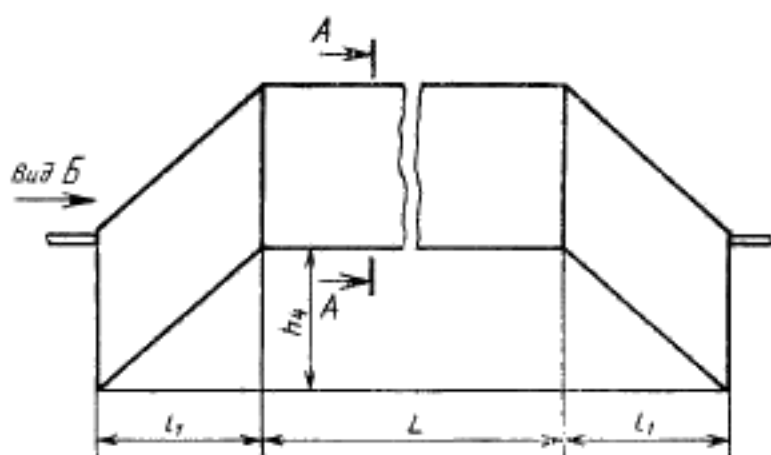
2.9. Основные размеры конвективных сушильных установок проходных с подвесным толкающим непрерывно движущимся конвейером с тепловым подпором воздуха одноходовых (черт. 10) должны соответствовать табл. 11.

мм

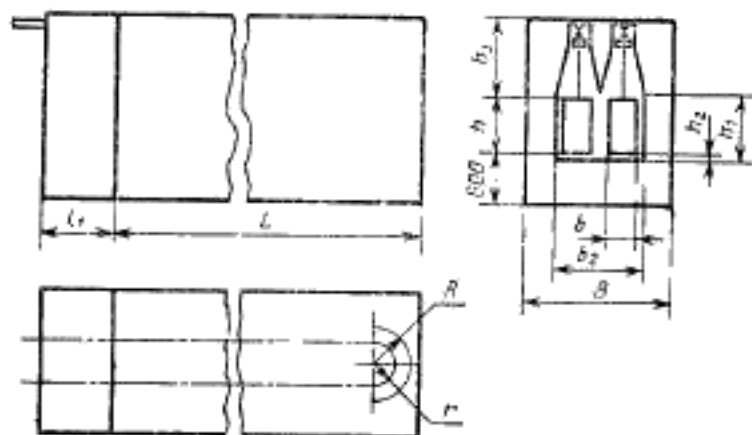
| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Внутренняя ширина установки B , не более | Расстояние от низа изделия до проема h_2 | Расстояние от верха изделия до потолка установки h_3 | Высота подъема h_4 , не менее |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|--|--|---------------------------------|
| 630 | 1000 | 900 | 1120 | 2500 | 100 | | 2800; 3150* |
| | 1600 | | 1700 | | | | 3350; 3750* |
| | 2000 | | 2120 | | | | 3750; 4250* |
| 1000 | 1600 | 1320 | 1700 | 3000 | | 1600; 2000* | 3350; 3750* |
| | 2000 | | 2120 | | | | 3750; 4250* |
| | 2500 | | 2650 | | | | 4250; 4750* |
| 1600 | 1600 | 2000 | 1900 | 3550 | 200 | | 3350; 4000* |
| | 2000 | | 2360 | | | | 4000; 4250* |
| | 2500 | | 2800 | | | | 4500; 4750* |
| 2000 | 1600 | 2360 | 1900 | 4000 | | 2000 | 4000 |
| | 2000 | | 2360 | | | | 4250 |
| | 2500 | | 2800 | | | | 4750 |

* Размеры допускаются принимать только при шаге цепи конвейера 160 мм для подвесок сложной конфигурации.

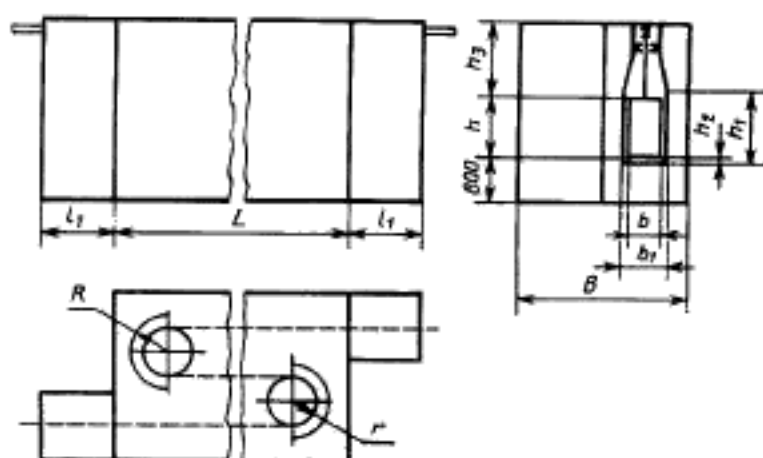
2.10. Размеры конвективных сушильных установок проходных с подвесным толкающим непрерывно движущимся конвейером двухходовых (черт. 11) и трехходовых (черт. 12) должны соответствовать табл. 12.



Черт. 10



Черт. 11



Черт. 12

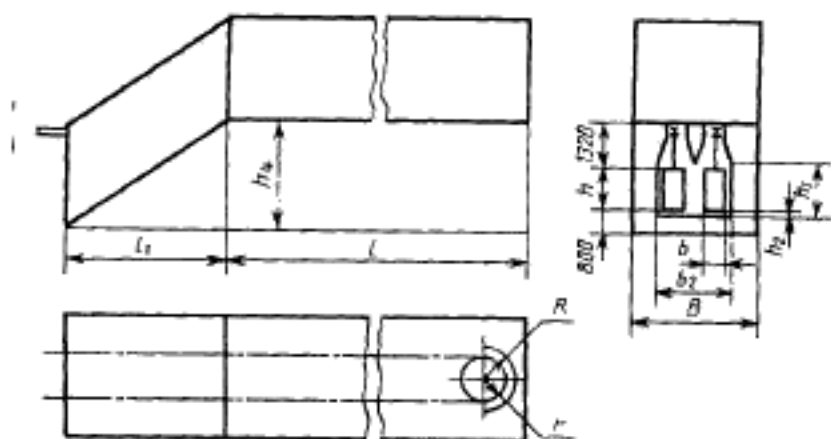
Таблица 12

мм

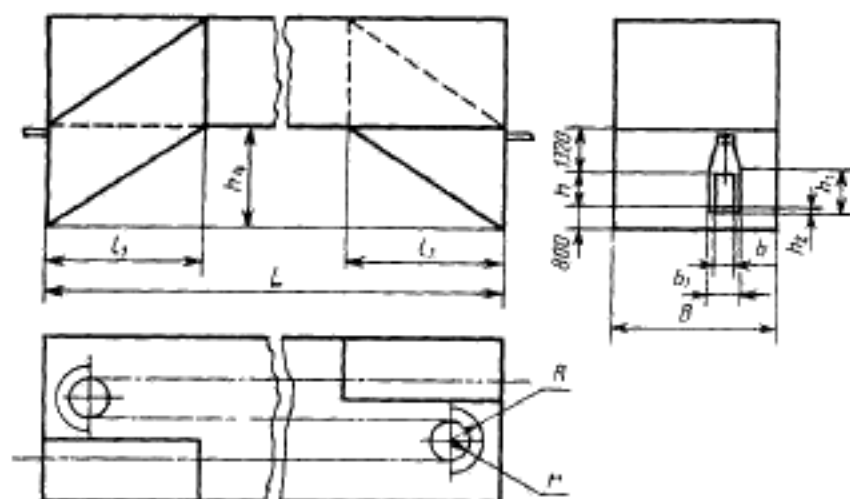
| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Расстояние от низа изделия до проема h_2 | Расстояние от верха изделия до потолка установки h_3 | | |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|--|------|------|
| 630 | 1000 | 900 | 1120 | 100 | 1600; 2000* | | |
| | 1600 | | 1700 | | | | |
| | 2000 | | 2120 | | | | |
| 1000 | 1600 | 1320 | 1700 | | | 200 | 2000 |
| | 2000 | | 2120 | | | | |
| | 2500 | | 2650 | | | | |
| 1600 | 1600 | 2000 | 1900 | 200 | 2000 | | |
| | 2000 | | 2360 | | | | |
| | 2500 | | 2800 | | | | |
| 2000 | 1600 | 2360 | 1900 | | | 2000 | 2000 |
| | 2000 | | 2360 | | | | |
| | 2500 | | 2800 | | | | |

* Размеры допускаются принимать только при шаге цепи конвейера 160 мм для подвесок сложной конфигурации.

2.11. Размеры конвективных сушильных установок проходных с подвесным непрерывно движущимся конвейером с тепловым подпором воздуха двухходовых (черт. 13) и трехходовых (черт. 14) должны соответствовать табл. 13.



Черт. 13



Черт. 14

Таблица 13

мм

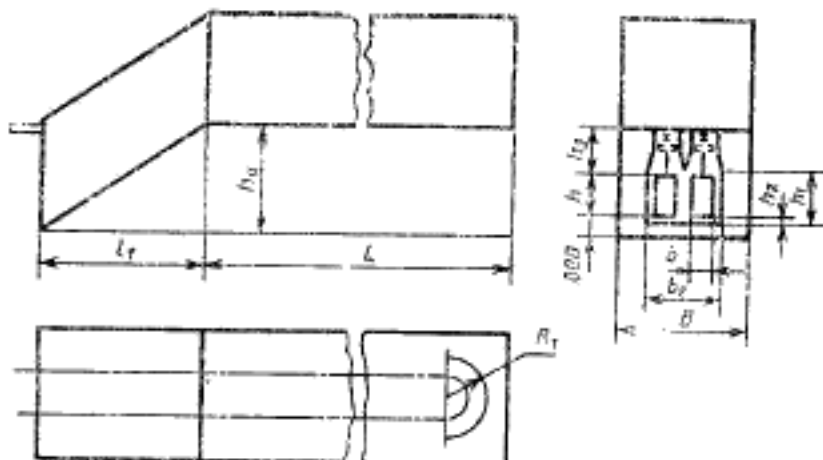
| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Расстояние от низа изделия до проема h_2 | Высота подъема, h_3 , не менее |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|----------------------------------|
| 630 | 1000 | 900 | 1120 | 100 | 2500 |
| | 1600 | | 1700 | | 3150 |
| | 2000 | | 2120 | | 3550 |

мм

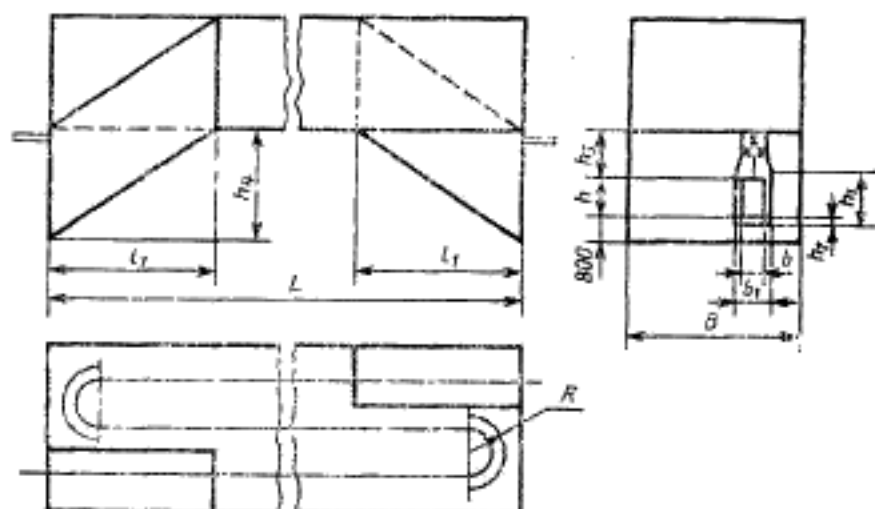
| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Расстояние от низа изделия до проема h_2 | Высота подъема, h_3 , не менее |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|----------------------------------|
| 1000 | 1600 | 1320 | 1700 | 100 | 3150 |
| | 2000 | | 2120 | | 3550 |
| | 2500 | | 2650 | | 4000 |
| 1600 | 1600 | 2000 | 1900 | 200 | 3150 |
| | 2000 | | 2360 | | 3550 |
| | 2500 | | 2800 | | 4250 |
| 2000 | 1600 | 2360 | 1900 | 200 | 3150 |
| | 2000 | | 2360 | | 3550 |
| | 2500 | | 2800 | | 4250 |

Примечание. h_3 — расстояние от верха изделия до потолка установив величина постоянная (1320 мм) и указана на черт. 13 и 14.

2.12. Размеры конвективных сушильных установок проходных с подвесным толкающим непрерывно движущимся конвейером с тепловым подпором воздуха двухходовых (черт. 15) и трехходовых (черт. 16) должны соответствовать табл. 14.



Черт. 15



Черт. 16

Таблица 14

мм

| Ширина изделия b | Высота проема h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Расстояние от низа изделия до проема A_2 | Расстояние от верха изделия до потолка установки A_1 | Высота подъема, h_1 , не менее |
|--------------------|-------------------|---------------------|---------------------|--|--|----------------------------------|
| 630 | 1000 | 900 | 1120 | 100 | 1600; 2000 | 2800; 3150* |
| | 1600 | | 1700 | | | 3350; 3750* |
| | 2000 | | 2120 | | | 3750; 4250* |
| 1000 | 1600 | 1320 | 1700 | | | 3350; 3750* |
| | 2000 | | 2120 | | | 3750; 4250* |
| | 2500 | | 2650 | | | 4250; 4750* |
| 1600 | 1600 | 2000 | 1900 | 200 | 2000 | 3550; 4000* |
| | 2000 | | 2360 | | | 4050; 4250* |
| | 2500 | | 2800 | | | 4500; 4750* |
| 2000 | 1600 | 2360 | 1900 | | | 4000 |
| | 2000 | | 2360 | | | 4250 |
| | 2500 | | 2800 | | | 4750 |

* Размеры допускается принимать только при шаге цепи конвейера 160 мм для подвесок сложной конфигурации.

2.13. Размеры конвейерных сушильных установок проходных с подвесным толкающим конвейером циклических однокоридных (черт. 17) должны соответствовать табл. 15.

1.2. Сушильные установки могут иметь любое конструктивное исполнение, указанное в табл. 2.

Таблица 2

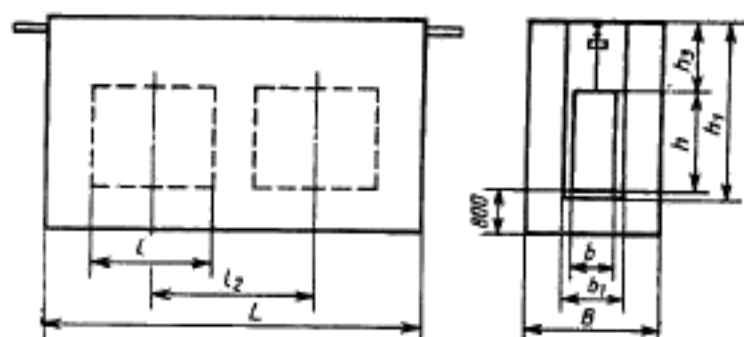
| Конструктивное исполнение | Обозначение |
|---|----------------------|
| Проходные с подвесным непрерывно движущимся конвейером с одним или более числом ходов | ПП-1, ПП-2 и т. п. |
| Проходные с подвесным циклически движущимся конвейером с одним или более числом ходов | ППЦ-1, ППЦ-2 и т. п. |
| Проходные с напольным непрерывно движущимся конвейером с одним или более числом ходов | ПН-1, ПН-2 и т. п. |
| Проходные с напольным циклически движущимся конвейером с одним или более числом ходов | ПНЦ-1, ПНЦ-2 и т. п. |
| Тупиковые с подвесным конвейером с одной или большим числом секций | СП-1, СП-2 и т. п. |
| Тупиковые с напольным конвейером с одной или большим числом секций | СН-1, СН-2 и т. п. |
| Проходные с подвесным непрерывно движущимся конвейером с тепловым подпором воздуха с одним или более числом ходов | ППВ-1, ППВ-2 и т. п. |
| Проходные с подвесным толкающим непрерывно движущимся конвейером с тепловым подпором воздуха с одним или более числом ходов | ПТВ-1, ПТВ-2 и т. п. |
| Проходные с подвесным толкающим непрерывно движущимся конвейером с одним или более числом ходов | ПТ-1, ПТ-2 и т. п. |
| Проходные с подвесным толкающим циклически движущимся конвейером с одним или более числом ходов | ПТЦ-1, ПТЦ-2 и т. п. |

Примечания:

1. Число ходов указывает, сколько раз изделие перемещается в проходной сушильной установке в прямом и обратном направлении.
2. Циклическими называют установки, у которых движение конвейера осуществляется по определенной программе периодически (звеньями).
3. Число секций — количество параллельно движущихся зон сушки в тупиковой установке.
4. Тепловой подпор воздуха означает расположение проема зоны сушки выше уровня входных и выходных проемов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2а. Обозначение размерных рядов изделий, обрабатываемых в сушильных установках проходных с подвесным толкающим не-



Черт. 17

Таблица 15

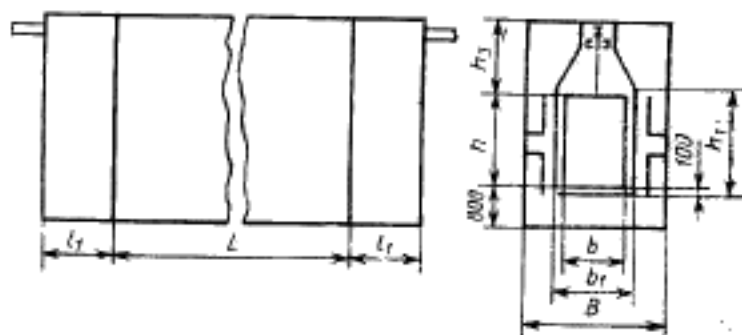
мм

| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Внутренняя ширина установки B , не более | Расстояние от верха изделия до потолка установки h_2 |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|--|
| 630 | 1000 | 900 | 2800; 3155* | 2500 | 1600; 2000* |
| | 1600 | | 3350; 3750* | | |
| | 2000 | | 3750; 4250* | | |
| 1000 | 1600 | 1320 | 3350; 3750* | 3000 | |
| | 2000 | | 3750; 4250* | | |
| | 2500 | | 4250; 4750* | | |
| 1600 | 1600 | 2000 | 3350; 3750* | 3550 | |
| | 2000 | | 3750; 4250* | | |
| | 2500 | | 4250; 4750* | | |
| 2000 | 1600 | 2360 | 3750 | 4000 | 2000 |
| | 2000 | | 4250 | | |
| | 2500 | | 4750 | | |

* Размеры допускаются принимать только при шаге цепи конвейера 160 мм для подвесок сложной конфигурации.

Примечание. $h_2 = h_1 - (h + h_1)$ зависит от размера двери.

2.14. Размеры терморрадиационных и терморрадиационно-конвективных сушильных установок проходных с подвесным непрерывно движущимся толкающим конвейером односторонних (черт. 18) должны соответствовать табл. 16.



Черт. 18

Таблица 16

мм

| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Внутренняя ширина установки B , не более | Расстояние от верха изделия до потолка установки A_2 |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|--|
| 400 | 1000 | 710 | 1120 | 1900 | 1600; 2000* |
| | 1600 | | 1700 | | |
| | 2000 | | 2120 | | |
| 630 | 1000 | 900 | 1120 | 2000 | |
| | 1600 | | 1700 | | |
| | 2000 | | 2120 | | |
| 1000 | 1600 | 1320 | 1700 | 2500 | |
| | 2000 | | 2120 | | |
| | 2500 | | 2650 | | |

* Размер допускается принимать только при шаге цепи конвейера 160 мм для подвесок сложной конфигурации.

2.15. Размеры длины зоны сушки и тамбура.

2.15.1. Длину зоны сушки проходной установки (L), мм, определяют по формуле

$$L = 1000 V \cdot t,$$

где V — скорость конвейера, м/мин;

t — продолжительность сушки, мин.

2.15.2. Длину двухходовой и трехходовой установок (L), мм, определяют по формулам

для двухходовой:

$$L = 1000 \left(\frac{Vt - \pi r}{2} + R + 0,2 \right),$$

где V и t по п. 2.15.1;

r — радиус звездочки, м;

R — радиус разворота изделия, м;

для трехходовой:

$$L = 1000 \left[\frac{Vt - 2(R + 0,2) - 2\pi r}{3} + (R + 0,2) \right];$$

для трехходовой с тепловым подпором:

$$L = 1000 \left[\frac{(Vt + l_1) - 2(R + 0,2) - 2\pi r}{3} + 2(R + 0,2) \right].$$

2.15.3. Длину зоны сушки установки с циклическим перемещением конвейера (L), мм, определяют по формуле

$$L = l + l_2 (n - 1) + (1600 + 2000),$$

где l — размер изделия, включая приспособления для навески в направлении оси движения конвейера, мм;

l_2 — расстояние (шаг) между изделиями, мм;

n — количество изделий в установке.

2.15.4. Длину тамбура l_1 определяют размерами изделий и конструкций воздушных завес у проемов; минимальная длина тамбура 1320 мм, для многоходовых — 1500 мм.

2.15.5. Длину тамбура l_1 в установках с тепловым подпором воздуха определяют по стандартным элементам вертикальных поворотов трассы в зависимости от высоты подъема, h_1 .

2.7.—2.15.5. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

Выбор сушильных установок

1. Сушильные установки выбирают в зависимости от характера производства и конструктивных особенностей окрашиваемых изделий по табл. 1 настоящего приложения.

Таблица 1

| Тип производства | Характеристика окрашиваемых изделий | Тип установки |
|---|--|---|
| Массовое и крупносерийное, среднесерийное | Различных размеров I и II группы сложности | Термораднационные и термораднационно-конвективные с подвесным или напольным непрерывно движущимся конвейером. |
| Мелкосерийное | Различных размеров любой группы сложности | Конвективные с подвесным или напольным непрерывно движущимся конвейером |
| | Различных размеров любой группы сложности | Конвективные туннельные с подвесным или напольным конвейером |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1а. Установки сушильные с тепловым подпором воздуха целесообразны при температуре сушки более 150°C.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. Вид энергии выбирают в зависимости от температуры сушки лакокрасочного материала по табл. 2 настоящего приложения.

Таблица 2

| Температура сушки, °С | Вид потребляемой энергии |
|-----------------------|--|
| До 90° | Электроэнергия, газ, пар, горячая вода |
| Более 90° | Электроэнергия, газ |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Нагрев окрашенной поверхности непосредственно топочными газами используют только в тех случаях, когда продукты сгорания химически не взаимодействуют с лакокрасочным покрытием и если в них не содержится веществ, влияющих на его декоративные свойства. В противном случае применяют воздух, нагреваемый в теплообменниках топочными газами.

4. В полевых условиях применяют сушку термораднационным методом

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР**ИСПОЛНИТЕЛИ**

А. М. Елисаветский, канд. хим. наук; **Г. К. Козловцева**; **Л. Л. Павловский**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Л. В. Таршиц**; **А. Т. Щеголева**; **О. А. Барышева**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.78 № 1168**3. Срок проверки — 1992 г.,
периодичность проверки — 5 лет****4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который данна ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 593—75 | 2.2 |

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1984 г., октябре 1988 г. [ИУС 5—84, 1—89].**7. Срок действия продлен до 01.07.94** [Постановление Госстандарта СССР от 14.10.88 № 3446]

Редактор *О. К. Абаикова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в набор 29.12.85 Подл. в печ. 20.03.89 л. в усл. п. л. 1,625 усл. кр.-отт. 1,31 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопроспектский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Дарюс и Гирейо, 29. Зак. 384.

прерывно движущимся конвейером с одним ходом, указаны в табл. 2а.

Таблица 2а

| Размеры обрабатываемого изделия В×Н, м | Шифр |
|---|------|
| 0,4×1,0 | 01 |
| 0,4×1,6 | 02 |
| 0,4×2,0 | 03 |
| 0,63×1,0 | 04 |
| 0,63×1,6 | 05 |
| 0,63×2,0 | 06 |
| 1,0×1,6 | 07 |
| 1,0×2,0 | 08 |
| 1,0×2,5 | 09 |
| 1,6×1,6 | 10 |
| 1,6×2,0 | 11 |
| 1,6×2,5 | 12 |
| 2,0×1,6 | 13 |
| 2,0×2,0 | 14 |
| 2,0×2,5 | 15 |

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.3. Устанавливают следующую структуру обозначения сушильных установок:

| X— | X | XX— | XX |
|-------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------------|
| способ передачи энергии | вид потребляемой энергии | конструктивное исполнение | размеры обрабатываемого изделия |

Примечание. Размеры обрабатываемого изделия указывают следующим образом: для установок проходных с подвесным толкающим непрерывно движущимся конвейером с одним ходом приводится шифр;

для установок проходных с напольным непрерывно движущимся конвейером с одним ходом — ширина и высота изделия в метрах, для остальных установок — длина, ширина и высота в метрах.

Пример условного обозначения терморадационно-конвективной (Т/К) сушильной установки с электрообогревом (Э) проходной (П) с подвесным толкающим (Т) непрерывно движущимся конвейером с тепловым подпором воздуха (В), одноходовой (1), в которой обрабатываются изделия шириной 0,63 м и высотой 1,6 м (05);

Сушильная установка Т/К-ЭПТВ—1—05 ГОСТ 23093—78

Пример условного обозначения терморадационной (Т) сушильной установки с электрообогревом (Э) проходной (П) с напольным (Н) непрерывно движущимся конвейером, однопро-

ходной (1), в которой обрабатываются изделия шириной 0,4 м и высотой 1,0 м;

Сушильная установка Т-ЭПН-1-0,4×1,0 ГОСТ 23093-78.

Пример условного обозначения конвективной (К) сушильной установки с газовым обогревом (Г) проходной (П) с напольным циклически движущимся конвейером (НЦ), двухходовой (2), в которой обрабатываются изделия длиной 1,5 м, шириной 0,63 м и высотой 1,0 м;

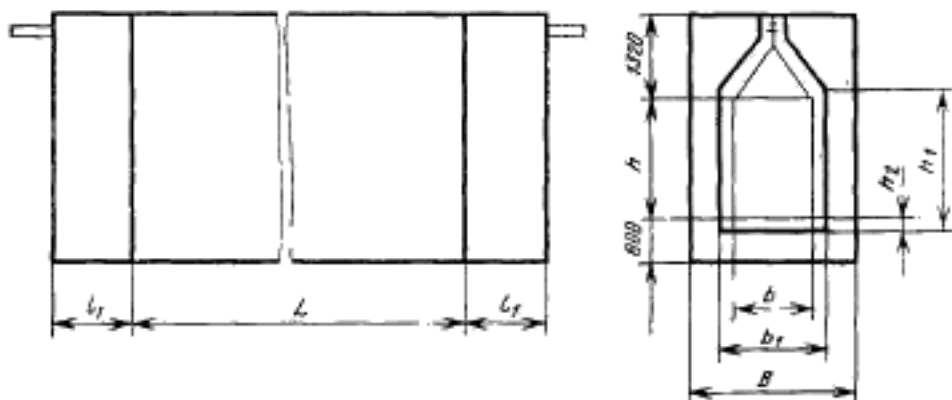
Сушильная установка К-ГПНЦ-2-1,5×0,63×1,0 ГОСТ 23093-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Выбор типов сушильных установок приведен в рекомендуемом приложении.

2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Основные размеры сушильных установок конвективных проходных с подвесным конвейером одноходовых (черт. 1) должны соответствовать табл. 3.



Черт. 1

Таблица 3

мм

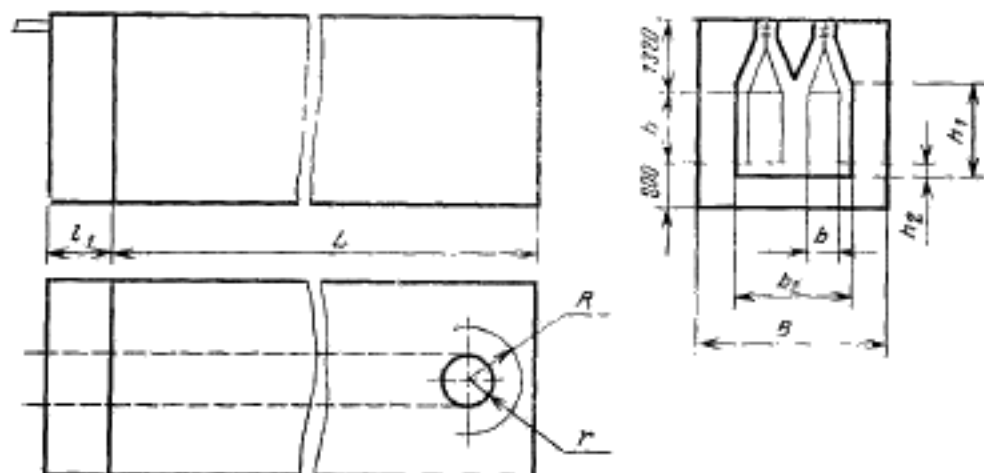
| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Внутренняя ширина установки B , не более | Расстояние от низа изделия до проема h_2 |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|--|
| 630 | 1000 | 900 | 1120 | 2500 | 100 |
| | 1600 | | 1700 | | |
| | 2000 | | 2120 | | |
| 1000 | 1600 | 1320 | 1700 | 3000 | |
| | 2000 | | 2120 | | |
| | 2500 | | 2650 | | |

Продолжение табл. 3

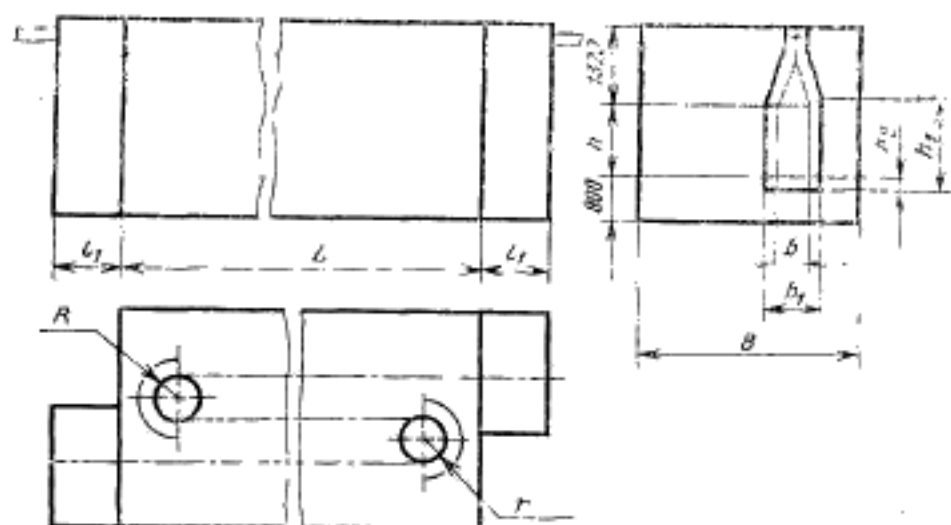
| мм | | | | | |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|--|
| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Внутренняя ширина установки B , не более | Расстояние от низа изделия до проема h_2 |
| 1600 | 1600 | 2000 | 1900 | 3550 | 200 |
| | 2000 | | 2360 | | |
| | 2500 | | 2800 | | |
| 2000 | 1600 | 2360 | 1900 | 4000 | |
| | 2000 | | 2360 | | |
| | 2500 | | 2800 | | |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Размеры конвективных проходных с подвесным конвейером двухходовых (черт. 2) и трехходовых (черт. 3) сушильных установок должны соответствовать табл. 4.



Черт. 2



Черт. 3

Таблица 4'

мм

| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Расстояние от низа изделия до проема h_2 |
|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|--|
| 630 | 1000 | 900 | 1120 | 100 |
| | 1600 | | 1700 | |
| | 2000 | | 2120 | |
| 1000 | 1600 | 1320 | 1700 | |
| | 2000 | | 2120 | |
| | 2500 | | 2650 | |
| 1600 | 1600 | 2000 | 1900 | 200 |
| | 2000 | | 2360 | |
| | 2500 | | 2800 | |
| 2000 | 1600 | 2360 | 1900 | |
| | 2000 | | 2360 | |
| | 2500 | | 2800 | |

Примечания:

1. Внутренняя ширина установки B определяется числом ходов конвейера в установке и радиусом разворота изделия R с учетом необходимых зазоров; минимальное расстояние от изделия до стенки — 700 мм.

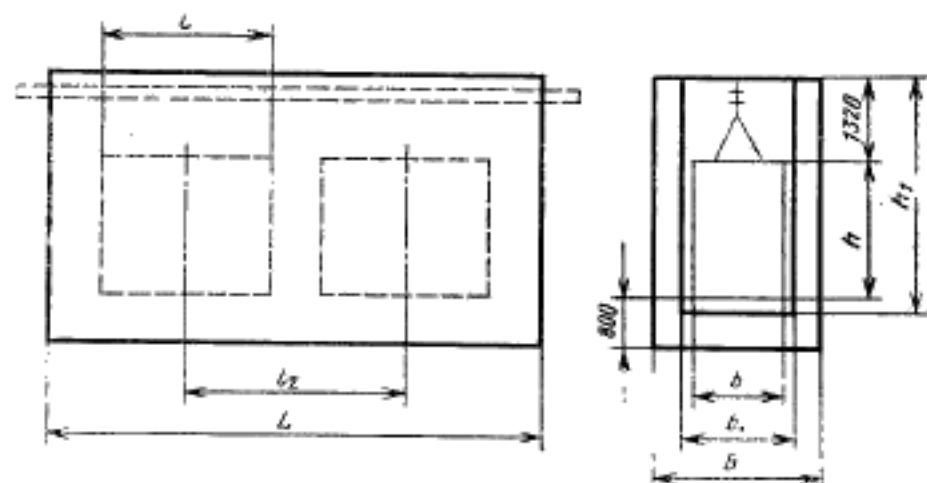
2. Двухходовые установки могут иметь два самостоятельных проема, каждый шириной b_1 , или один проем шириной b_2 .

При развороте изделий в установке на одной звездочке:

$b_2 = b_1 + 1000 \times 2r$, мм.

Радиус звездочки r выбирают по ГОСТ 593—75.

2.3. Размеры сушильных установок конвективных проходных с подвесным конвейером циклических (черт. 4) должны соответствовать табл. 5.



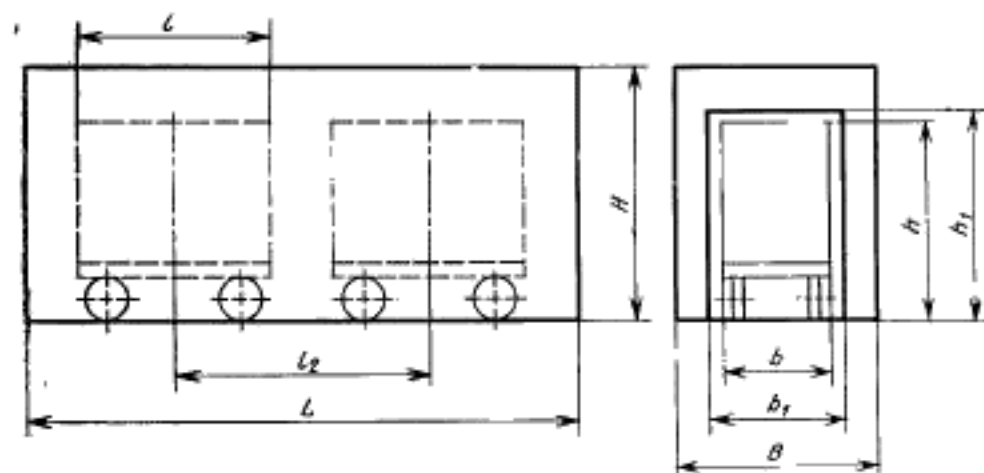
Черт. 4

Таблица 5

мм

| Ширина изделия b | Высота изделия h | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Внутренняя ширина установки B , не более |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|
| 630 | 1000 | 900 | 2500 | 2500 |
| | 1600 | | 3150 | |
| | 2000 | | 3550 | |
| 1000 | 1600 | 1320 | 3150 | 3000 |
| | 2000 | | 3550 | |
| | 2500 | | 4000 | |
| 1600 | 1600 | 2000 | 3150 | 3550 |
| | 2000 | | 3550 | |
| | 2500 | | 4000 | |
| 2000 | 1600 | 2360 | 3150 | 4000 |
| | 2000 | | 3550 | |
| | 2500 | | 4000 | |

2.4. Размеры сушильных установок конвективных проходных с напольным конвейером циклических (черт. 5) должны соответствовать табл. 6.



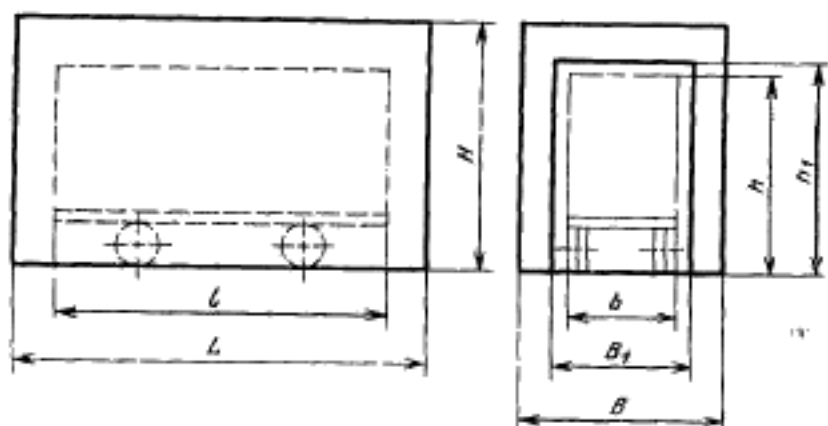
Черт. 5

Таблица 6

мм

| Ширина изделия B | Высота изделия H | Ширина проема b_1 | Высота проема h_1 | Внутренняя ширина установки B , не более | Внутренняя высота установки H , не более |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|--|
| 2000 | 2000 | 2500 | 2240 | 4000 | 3000 |
| | 3550 | | 3750 | | 4500 |
| 2500 | 2000 | 3000 | 2240 | 4500 | 3000 |
| | 3550 | | 3750 | | 4500 |
| 3000 | 4000 | 3550 | 4250 | 5000 | 5000 |
| | 4500 | | 4750 | | 5600 |
| 3550 | 5000 | 4000 | 5300 | 5600 | 6000 |

2.5. Размеры конвективных тупиковых односекционных сушильных установок (черт. 6) должны соответствовать табл. 7.



Черт. 6

Таблица 7

мм

| Дли- на вде- лки l | Ши- рина вде- лки b | Вы- сота вде- лки h | Ши- рина про- ема b | Высота проема h_1 | Внутренняя длина ус- таковки L , не более | Внутренняя ширина ус- таковки B , не более | Внутренняя высота ус- таковки H , не более |
|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|--|---|---|
| 2000 | 1000 | 2000 | 1400 | 2240 | 3750 | 3000 | 3000 |
| 2500 | 1600 | | 2000 | 2240 | 4250 | 3500 | |
| 3000 | | 3550 | | 3750 | 4750 | | 4500 |
| 3550 | 2000 | 2000 | | 2240 | 5300 | | 3000 |
| | | 3550 | 2500 | 3750 | | 4000 | 4500 |
| 4000 | | 2000 | | 2240 | 6000 | | 3000 |
| | | 3550 | | 3750 | | | 4500 |
| | 2500 | 2000 | 3000 | 2240 | 7100 | 4500 | 3000 |
| 5000 | 3000 | 3550 | 3550 | | | 5000 | |
| 6000 | 2500 | | 3000 | 3750 | | 4500 | 4500 |
| | 3000 | 4000 | 3550 | 4250 | 8000 | 5000 | 5000 |
| | 2500 | 3550 | 3000 | 3750 | 9500 | 4500 | 4500 |
| 7500 | 3000 | 4000 | 3550 | 4250 | | 5000 | 5000 |
| 9000 | 3550 | 4500 | 4000 | 4750 | 11200 | 5600 | 5600 |
| | 3000 | 4000 | 3550 | 4250 | | 5000 | 5000 |
| 10600 | | | | | 12500 | | |
| 12000 | | | | | 14000 | | |
| 15000 | | 4500 | | 4750 | 17000 | | 5600 |
| 18000 | 3550 | | 4000 | | 20000 | 5600 | |
| 20000 | | | | | 22400 | | |
| 25000 | | 5000 | | 5300 | 28000 | | 6000 |