

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ
ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗЛИЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

ГОСТ 2.421—75, ГОСТ 2.422—70, ГОСТ 2.424—80,
ГОСТ 2.425—74, ГОСТ 2.426—74, ГОСТ 2.427—75,
ГОСТ 2.428—84

Издание официальное

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ
ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗЛИЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

ГОСТ 2.421—75, ГОСТ 2.422—70, ГОСТ 2.424—80,
ГОСТ 2.425—74, ГОСТ 2.426—74, ГОСТ 2.427—75,
ГОСТ 2.428—84

Издание официальное

© ИПК Издательство стандартов, 1998

Москва — 1998

Единая система конструкторской документации

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
ЗВЕЗДОЧЕК ДЛЯ ПЛАСТИНЧАТЫХ ЦЕПЕЙГОСТ
2.421-75Unified system for design documentation.
Rules for making working drawings of sprockets
for plate-link chain wheels

(СТ СЭВ 207-86)

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения рабочих чертежей звездочек для пластинчатых цепей.

2. Рабочие чертежи звездочек для пластинчатых цепей должны быть выполнены в соответствии с требованиями настоящего стандарта и стандартов Единой системы конструкторской документации.

3. На чертеже звездочки, имеющей стандартизованный профиль зуба, следует помещать осевое сечение (или разрез) звездочки и таблицу параметров (черт. 1).

На изображении звездочки следует указывать:

ширину основания зуба звездочки;

ширину вершины зуба звездочки;

угол скоса зуба звездочки;

ширину венца звездочки (при необходимости);

диаметр венца звездочки (при необходимости);

диаметр наружный;

диаметр окружности впадин;

размеры, определяющие впадину зуба (при необходимости);

шероховатость рабочей поверхности зуба.

4. Таблицу параметров следует приводить в правом верхнем углу чертежа. Размер граф и расположение таблицы приведены на черт. 1.

5. Таблица параметров должна состоять из трех частей, которые отделяют друг от друга сплошной основной линией.

6. В первой части таблицы следует приводить обозначение сопрягаемой цепи.

7. Во второй части таблицы следует приводить данные звездочки.

Для звездочек тяговых цепей:

число зубьев z ;

величину смещения центров дуг впадин e ;

радиус впадин зубьев r ;

радиус закругления головки зуба r_1 ;

высоту прямолинейной поверхности зуба h ;

угол впадины (при необходимости) β ;

профиль зуба со ссылкой на соответствующий стандарт.

Для звездочек грузовых цепей:

число зубьев z ;

диаметр вспомогательной окружности D_a ;

радиус впадин зубьев r ;

радиус головки зуба R ;

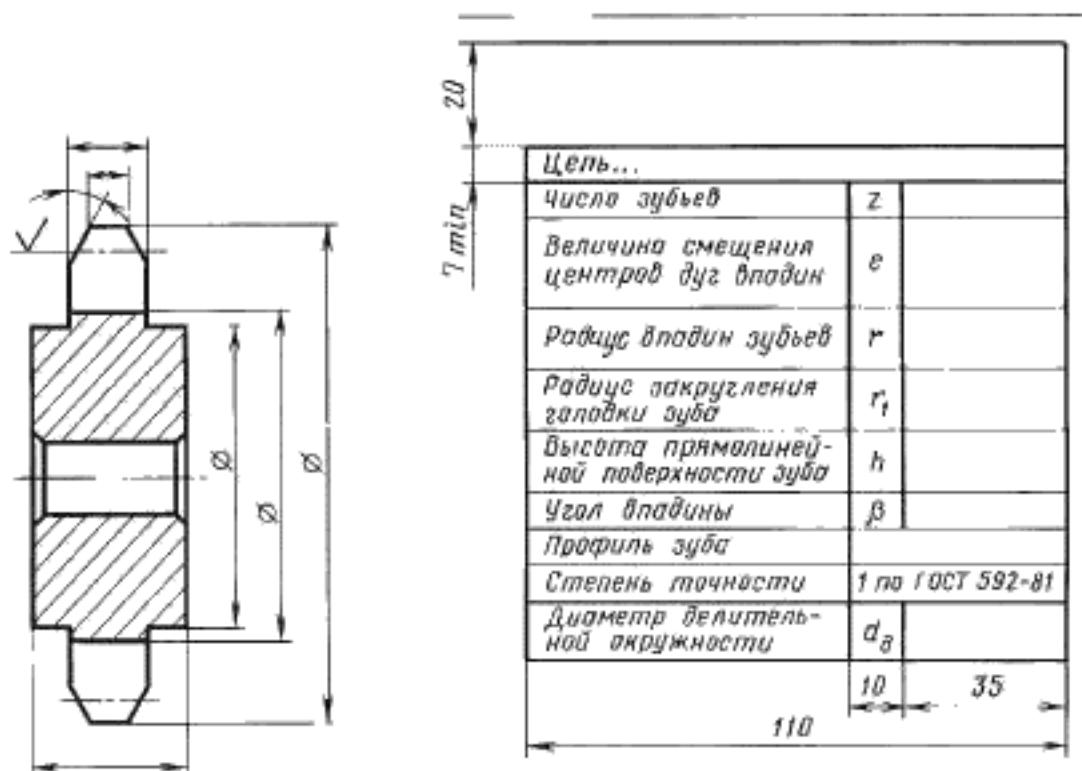
профиль зуба со ссылкой на соответствующий стандарт.

8. В третьей части таблицы следует указывать справочные данные:

диаметр делительной окружности d_d .

С. 2 ГОСТ 2.421—75

9. При выполнении чертежа блока звездочек следует помещать одну таблицу с указанием всех необходимых данных для каждого венца звездочек. Венцы обозначают прописными буквами русского алфавита.



Черт. 1

10. В неиспользованных графах таблицы ставят прочерки.

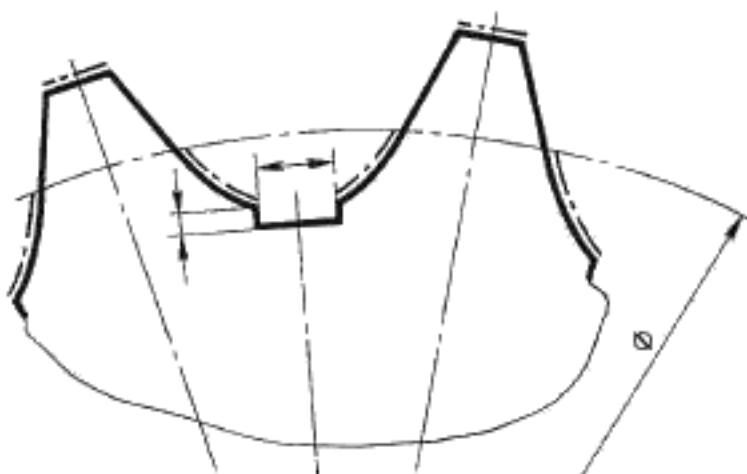
11. На чертеже звездочки, имеющей профиль, частично отличающийся от стандартизованного, кроме данных, указанных в пп. 3—8, следует помещать изображение профиля зуба (черт. 2).

На изображении профиля:

указывают диаметр (диаметры) окружности, ограничивающей стандартизованную часть профиля;

наносят все необходимые размеры для изготовления нестандартизированной части профиля или оговаривают эту часть профиля в технических требованиях чертежа;

стандартизованную часть профиля выделяют штрих-пунктирной утолщенной линией.



Черт. 2

12. Чертеж звездочки, имеющей нестандартизованный профиль, выполняют по общим правилам Единой системы конструкторской документации.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Р. Верченко, Ю. И. Степанов, В. И. Суриков, Г. И. Бринберг, Л. М. Филатова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.75 № 976

3. СТАНДАРТ ПОЛНОСТЬЮ СООТВЕТСТВУЕТ СТ СЭВ 207—86

4. ВЗАМЕН ГОСТ 2.421—70

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 592—81	3, 4

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1998 г.) С Изменением № 1, утвержденным в октябре 1987 г.
(ИУС 1—88)