

8823



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8823-85  
(СТ СЭВ 4326-83)

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
Москва

**РАЗРАБОТАН** Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Е. А. Нефедов (руководитель темы), Л. И. Вайсбурд, В. М. Волков, Е. В. Эмме

**ВНЕСЕН** Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

Зам. министра А. С. Шавреев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 июня 1985 г.  
**№ 93**

Продолжение табл. 3

6 мм				Машинное помещение				Расстояние от боковой стены шахты до оси кабины $l$ (прод. откл. $\pm 10$ )	
Высота строительного проема для установки дверей шахты $h_1$	Разность отметок погрузочных площадок на		Высота шахты от верхней погрузочной площадки $h_2$ , не менее	Глубина приямка $h_3$ (прод. откл. $\pm 25$ )	Ширина $b_4$	Глубина $l_4$	Высота $h_4$		
	одной стороны шахты $h_5$	противоположных сторон шахты $h_6$ , 0 мм или не менее							Не менее
2450	2600	1200	3800	1400	5100	4950	3450	1850	
2850	3000		4200						
2450	2600		3800						
2850	3000		4200						
2450	2600		3800		5400	5850			2000
2850	3000	4200							
с монорейсом									
2950	3100	1200	4300	1300	4000	3850	2750	1350	
3350	4100		5300	1400	5100	4750	3450	1850	
2950	3100		4300						
выжимные									
2450	2600	1200	3600	1500	3000	2500	2400	1150	
				1600	3300			1250	
				1700	3700	2700		1350	
				1800	3700	3000		1450	
				1800	3700	3150		2750	1550
					3450		1850		

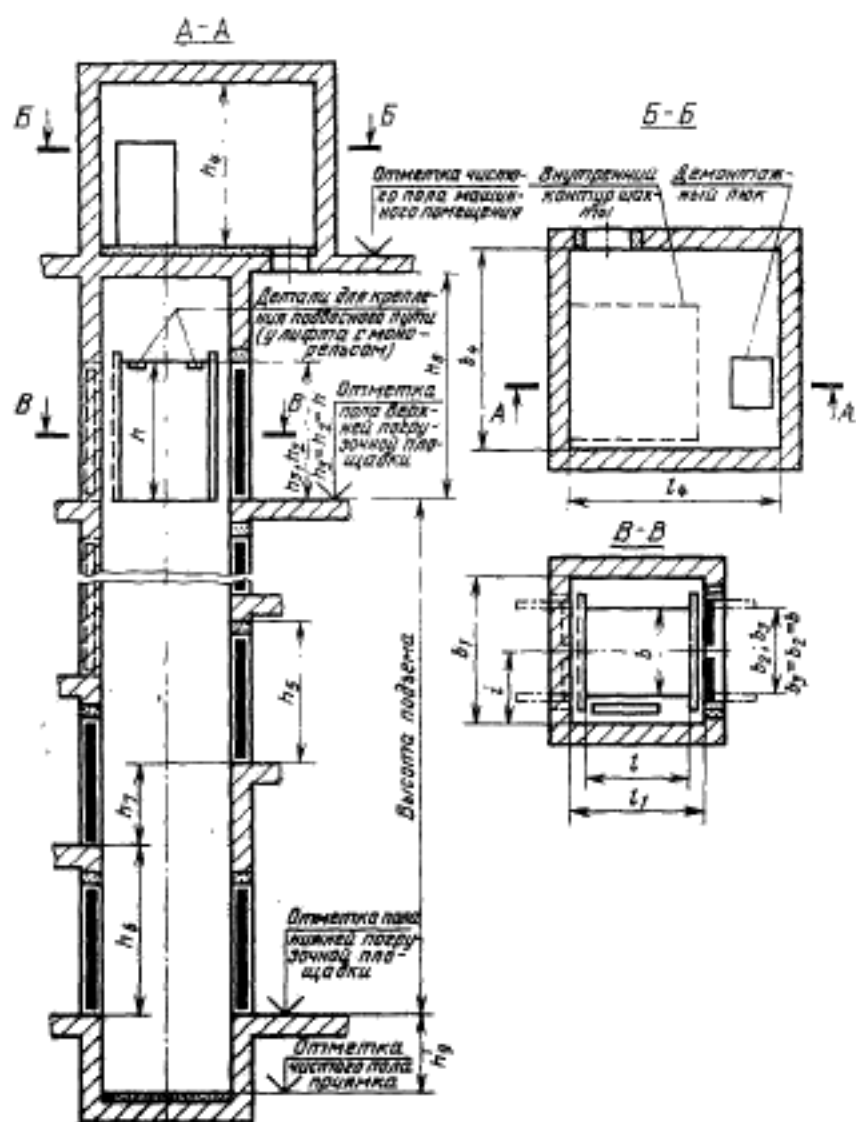
ленной ГОСТ 12.2.075—82. Лифты с указанными размерами кабины и смешанной допускается использовать в качестве пассажирских.

Лифтов из сборных железобетонных элементов, поставляемыми подрядными строи-

меньше проходной до 50 мм.

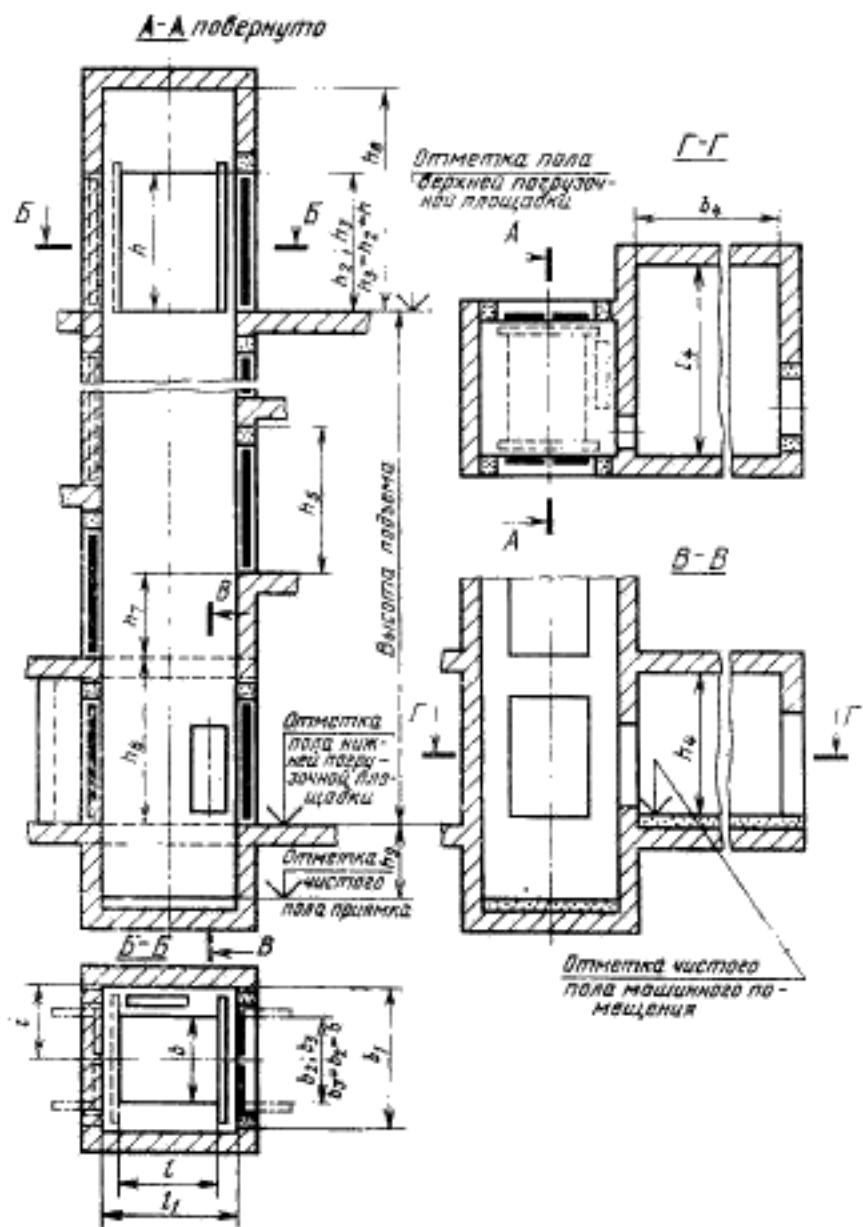
размер ширины проема порталной части двери, если он меньше расстояния

## Лифты обычные и с монорельсом



Черт. 1

## Лифт выжимной



## Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахта				
		Ширина $b$ (пред. отв. +10)	Глубина $l$ (пред. отв. +10)	Высота $h$ (пред. отв. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина $b_1$ (пред. отв. +30)	Глубина $l_1$ (пред. отв. +30)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина $b_2$ , не менее	Высота $h_2$ (пред. отв. +10)			Ширина $b_3$ (пред. отв. -10)	Высота $h_3$ (пред. отв. -10)

## Лифты

500	0,5	1000	1500	2000	850	2000	1600	1700	850	2000
		1500	2000		1250		2100	2200	1250	
1000		1400	2500	2200	1650	2200	2300	2700	1650	2200
		1900					3000			
2000		2400	3500	2050	3250	3700	2050			
3200		2900	4000	2400	2450	2400	3750	4200	2450	2400

## Лифты

500	0,5	1000	1500	2000	850	2000	1700	1700	850	2000
		1500	2000		1250		2200	2200	1250	
1000		1400	2000	2200	1650	2200	2250	2200	1250	2200
		1900	2500				2750	2700	1650	
2000		2400	3000	2050	2850	3200	2050			
3200		2900	4000	2400	2450	2400	3750	4200	2450	2400

Таблица 4

Высота строительного проема для установки дверей шахты $h_2$	Разность отметок поручочных площадок		Высота шахты от верхней поручочной площадки $h_3$ , не менее	Глубина проема $h_4$ (прел. откл. $\pm 25$ )	Машинное помещение			Расстояние от боковой стены шахты до оси кабины $l$ (прел. откл. $\pm 10$ )
	в одной стороне шахты $h_5$	противоположных сторонах шахты $h_6$ , 0 мм для не менее			Ширина $b_1$	Глубина $l_1$	Высота $h_1$	
Не менее				Не менее				

## обычные

2250	2600	1200	3300	1300	2750	2700	2800	900
2450			3600		3150			2900
			4000		3550	3200	3500	1400
								3700
			2550		3850	4150	4200	3500
2050								

## выжимные

2250	2600	1200	3100	1500	3000	2500	2450	975
2450			3300					3300
			3400		3700	3200	2800	1275
								1700
			3400		3700	3200	3200	2800
1800								

## Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахта				
		Ширина $b$ (пред. откл. +10)	Глубина $l$ (пред. откл. ±30)	Высота $h$ (пред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина $b_1$ (пред. откл. +30)	Глубина $l_1$ (пред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина $b_2$ , не менее	Высота $h_2$ (пред. откл. +30)			Ширина $b_3$ (пред. откл. -10)	Высота $h_3$ (пред. откл. -10)

## Лафты

1000	0,5	1900	2500	2700	1650	2700	2600	2700	2700
				3700		3700			3700
2700			3000	2700	2750	3200	1650	2700	
3700				3700				3700	
2000		2700	3700	3700	2050	3250	3700	2050	2700
									3700
3200	2400	3500	2700	2050	3250	3700	2050	2700	
			3700					3700	

## Примечания:

1. Глубина  $l$  указана для проходной кабины. Глубина непроходной кабины.
2. Размер  $b_2$  — расстояние между створками дверей, открытыми на 90°, между створками.

Кабина лифта с монорельсом должна воспринимать усилие от встроенного в ней подвешного пути с сосредоточенной нагрузкой 500 кг на каждый метр этого пути. При этом суммарная нагрузка на кабину от подвешного пути, деталей его крепления к кабине, грузоподъемных средств и приспособлений, а также подвешенных на них грузов и грузов, размещенных на полу кабины, не должны превышать грузоподъемность лифта.

Примечание Подвешной путь, детали его крепления к кабине, грузоподъемные средства и приспособления в объем поставки лифта не входят.

Продолжение табл. 4

в мм

Высота строительного проема для установки дверей шахты $h_2$	Разность отметок погрузочных площадок на		Высота шахты от верхней погрузочной площадки $h_3$ , не менее	Глубина проема $h_4$ (пред. откл. $\pm 25$ )	Машинное помещение			Расстояние от боковой стены шахты до оси кабины $l$ (пред. откл. $\pm 10$ )
	одной стороне шахты $h_5$	противоположных сторонах шахты $h_6$ , 0 мм или не менее			Ширина $b_4$	Глубина $l_4$	Высота $h_4$	
Не менее					Не менее			

с монорельсом

2950	3100	1200	4300	1300	3800	2900	2800	1400
3950	4100		5300				3200	3500
2950	3100		4300			3700		
3950	4100		5300					
2950	3100				4300			
3950	4100				5300			
2950	3100				4300			
3950	4100				5300			

ны меньше проходной до 50 мм.

или размер ширины проема порталной части двери, если он меньше расстояния

11. У тротуарных лифтов с подъемом платформы выше уровня крышки люка высота  $h_2$  третьей остановки назначается при заказе лифта и устанавливается:

200 — 1400 мм — для лифтов со скоростью 0,2 м/с;

400 — 1000 мм — для лифтов со скоростью 0,18 м/с.

Лифты со скоростью 0,2 м/с должны иметь возможность опускания платформы до уровня крышки люка с остановками на любом уровне при управлении с кнопочного поста, расположенного на верхней погрузочной площадке.

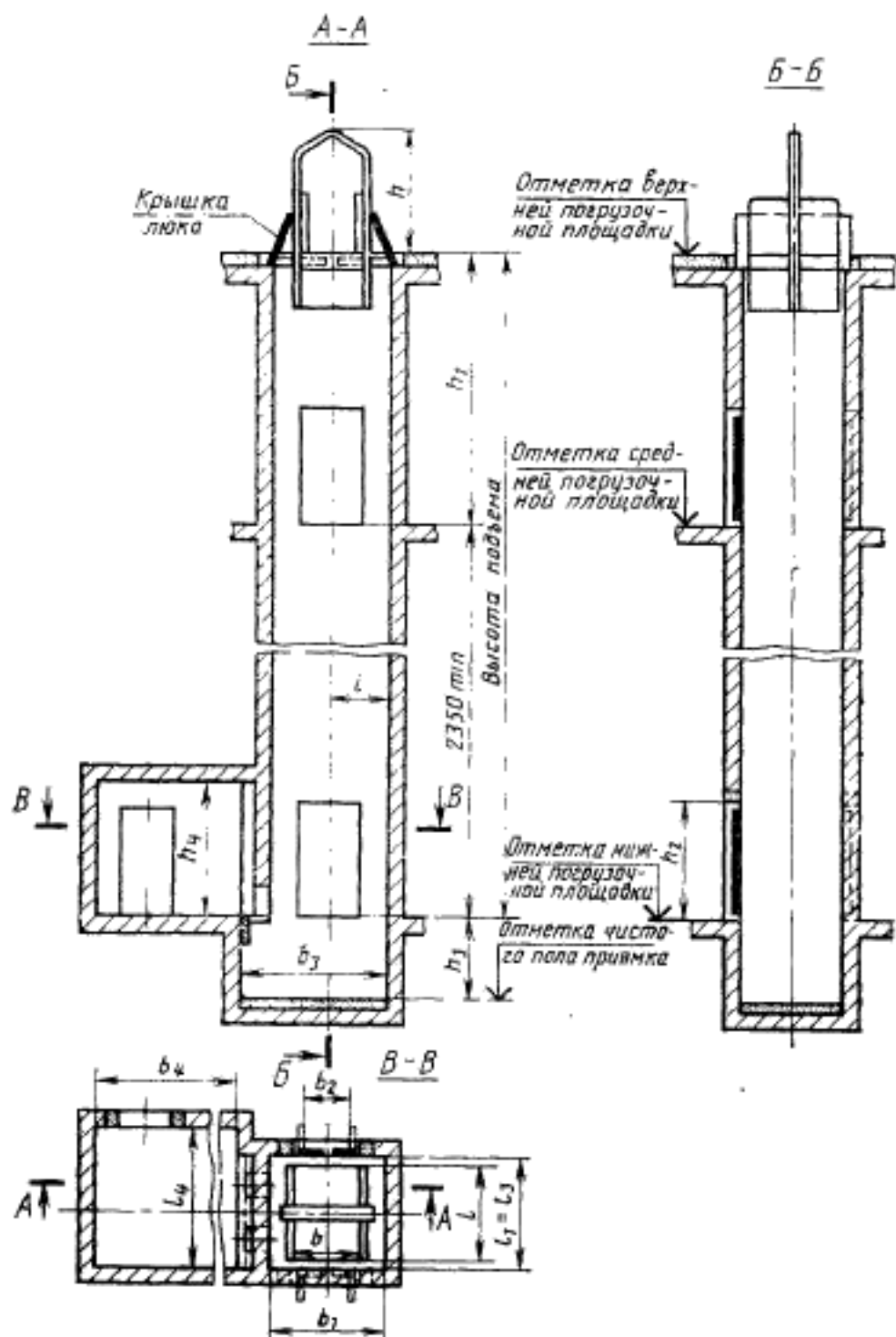
Размеры в мм

Наименование основных частей лифта		Номинальные размеры лифтов грузоподъемностью, кг		Пред. откл.	
		500	630		
Платформа	Ширина $b$	1000	1100	+10	
	Глубина $l$	1500	1400	±10	
	Высота (в верхней точке дуги) $h$	2000	2000	±20	
Шахта	Ширина $b_1$ Глубина $l_1$		1500 1600	1600 1500	+30 +30
	Двери шахты (размеры проема)	Ширина $b_2$ Высота $h_2$	850	1100	-10
			2000	2000	+10
	Прямо́к	Ширина $b_3$ Глубина $l_3$ Глубина $h_3$	1860	2000	+20
			1600	1500	+30
			1250* или 1550**	1000* или 2000**	+25
Расстояние от боковой стены шахты до продольной оси кабины (до оси шахтных дверей) $i$		750	800	±10	
Расстояние от погрузочной площадки с крышкой люка до первой нижележащей погрузочной площадки $h_1$ , не менее		2600	2600	—	
Машинное помещение	Ширина $b_4$ , не менее		2440	2500	—
	Глубина $l_4$ , не менее		1600	1900	—
	Высота $h_4$ , не менее		1850	2200	—

\* Для лифта с подъемом платформы до уровня крышки люка.

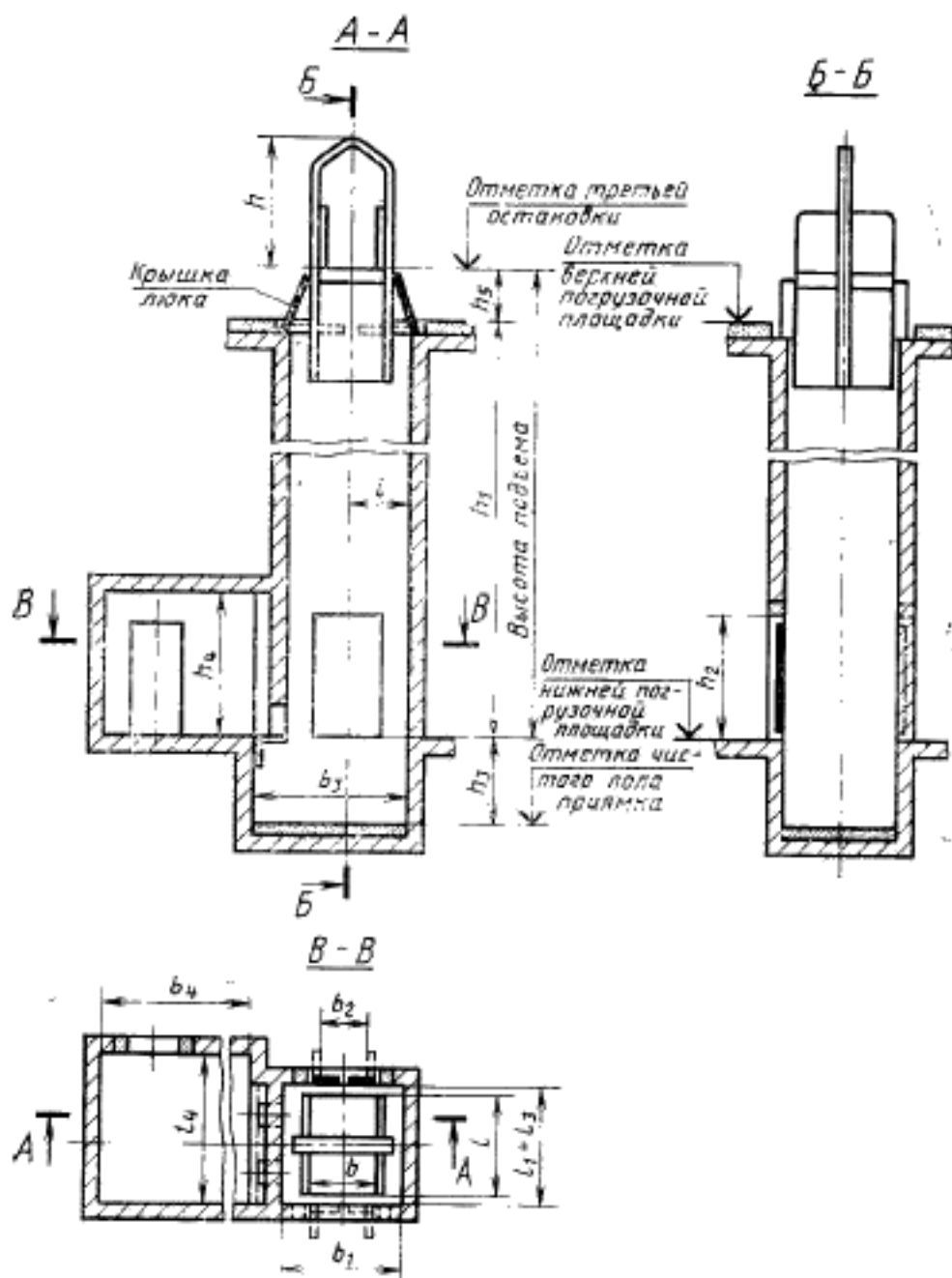
\*\* Для лифта с подъемом платформы выше уровня крышки люка.

Лифт тротуарный с подъемом платформы до уровня  
крышки люка



Черт. 3

## Лифт тротуарный с подъемом платформы выше уровня крышки люка



Черт. 4

## ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ

ГОСТ  
8823—85

## Основные параметры и размеры

(СТ СЭВ 4326—83)

Electric goods lifts. Basic parameters  
and dimensionsВзамен  
ГОСТ 8823—67,  
ГОСТ 9322—67,  
ГОСТ 13415—67,  
ГОСТ 13416—67

ОКП 48 3621

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 июня 1985 г. № 93 срок введения установлен

с 01.01.86

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические грузовые лифты общего назначения (далее — лифты): обычные, с монорельсом, выжимные и тротуарные, устанавливаемые в общественных зданиях и зданиях промышленных предприятий.

Лифты с наружной кнопочной простой системой управления предназначены для подъема и спуска только грузов. Лифты с внутренней кнопочной простой системой управления (лифты для работы с проводником) и лифты со смешанной простой системой управления предназначены для подъема и спуска одновременно грузов и пассажиров.

Примечание. Лица, сопровождающие груз, не являются пассажирами.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4326—83 в части, указанной в справочном приложении 1, и международному стандарту ИСО 4190/2—82 в части грузоподъемности, номинальной скорости, размеров кабины, ширины дверей кабины и шахты.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в справочном приложении 2.

2. Лифты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 22011—76.

3. Основные параметры лифтов должны соответствовать указанным в табл. 1.

4. Лифты обычные грузоподъемностью 500, 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с и лифты грузоподъемностью 5000 кг допускаются изготавливать до 01.01.91.

12. Строительная часть проектов лифтов должна соответствовать требованиям Альбома заданий на проектирование строительной части лифтовых установок, утвержденного Всесоюзным объединением «Союзлифтмаш» Минстройдормаша.

---

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ЛИФТОВ,  
УКАЗАННЫХ В ТАБЛ. 3 ГОСТ 8823—85, СТ СЭВ 4326—83**

Таблица 1 ГОСТ 8823—85.

Грузоподъемность лифтов соответствует грузоподъемности, указанной в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Номинальная скорость движения кабины лифта соответствует номинальной скорости, указанной в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Таблица 3 и 4 ГОСТ 8823—85.

Внутренние размеры кабины (ширина, глубина, высота) соответствуют размерам кабины, указанным в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Размеры проемов дверей кабины и шахты соответствуют размерам, указанным в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

**ТЕРМИНЫ И ИХ ПОЯСНЕНИЯ**

**Лифт грузовой обычный** — грузовой лифт, кабина которого подвешена за ее верхнюю часть.

**Лифт грузовой с монорельсом** — грузовой обычный лифт, в кабине которого предусмотрена возможность крепления подвешного пути (монорельса и т. п.).

**Лифт грузовой выжимной** — грузовой лифт, подъем кабины которого производится силой, действующей на нее снизу.

**Лифт грузовой тротуарный** — грузовой выжимной лифт, кабина которого выходит из шахты.

---

Редактор *В. П. Огурцов*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. И. Зюбак*

Сдано в наб. 23.09.85 Подл. к печ. 16.11.85 1,5 усл. печ. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,17 уч.-над. л.  
Тир. 20000 Цена 5 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопрессненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2648

Величина	Единица			Выражение через основные и до- полнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
<b>ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>				
Длина	метр	m		м
Масса	килограмм	kg		кг
Время	секунда	s		с
Сила электрического тока	ампер	A		А
Термодинамическая температура	кельвин	K		К
Количество вещества	моль	mol		моль
Сила света	кандела	cd		кд
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>				
Плоский угол	радиан	rad		рад
Телесный угол	стерадиан	sr		ср
<b>ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ</b>				
Величина	Гарантия			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$c^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м кг с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-2} кг с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 кг с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 кг с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 кг с^{-3} A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} с^4 A^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$м^2 кг с^{-3} A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} с^4 A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 кг с^{-2} A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг с^{-2} A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 кг с^{-2} A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} кд ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$c^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$м^2 с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 с^{-2}$

Таблица 1

Вид лифта	Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Высота подъема, м, не более	Число остановок, не более	Питающая электрическая сеть
Обычный	400*	0,4; 0,63; 1,0	75	20	Род тока: переменный трехфазный
	500	0,5			
	630	0,4; 0,63* 1,0			
	1000	0,4; 0,5; 0,63*; 1,0	45	14	Номинальная частота, Гц: 50; 60** Номинальное напряжение, В: при частоте 50 Гц: 220; 240**; 380; 415** при частоте 60 Гц: 220; 230; 240; 254; 380; 400; 415; 440
	1600	0,4; 0,63*			
	2000	0,4; 0,5; 0,63*			
	2500	0,25*; 0,4			
	3200	0,5			
	4000; 5000; 6300	0,25			
С моно-рельсом	1000	0,4; 0,5	45	12	
	2000	0,5			
	2500	0,4			
	3200	0,5			
Выжимной	500	0,5	25	8	
	630	0,4			
	1000	0,4; 0,5			
	1600	0,4			
	2000	0,4; 0,5			
	2500	0,4			
	3200	0,5			

Продолжение табл. 1

Вид лифта	Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Высота подъема, м, не более	Число остановок, не более	Питающая электрическая сеть
Тротуарный	500	0,18	6,5	3	То же
	630	0,2			

\* Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

\*\* Для лифтов, поставляемых на экспорт, Изготовление — по согласованию с изготовителем.

Лифты выжимные грузоподъемностью 500, 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с допускается изготавливать до 01.01.92.

Лифты с монорельсом грузоподъемностью 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с и лифты тротуарные грузоподъемностью 500 кг допускается изготавливать до 01.01.93.

5. Отклонение рабочей скорости лифта не должно превышать  $\pm 15\%$  значения номинальной скорости, указанной в табл. 1.

6. Конструктивное исполнение основных частей лифтов должно соответствовать указанному в табл. 2.

7. Основные размеры (внутренние) кабин, шахт и машинных помещений лифтов обычных, с монорельсом и выжимных должны соответствовать указанным в табл. 3, 4 и на черт. 1, 2.

Основные размеры (внутренние) платформы, шахты и машинного помещения лифтов тротуарных должны соответствовать указанным в табл. 5 и на черт. 3, 4.

Чертежи не определяют конструкцию лифтов и их основных частей, расположение машинного помещения (в плане) относительно шахты, расположение входной двери в машинное помещение.

8. Разность диагоналей шахты в плане не должна быть более 25 мм.

9. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости допускается в пределах допусков на ширину и глубину шахты, указанных в табл. 3—5.

10. Кабины лифтов с монорельсом должны иметь детали крепления подвесного пути (монорельс и т. п.).

Привалочная плоскость этих деталей должна быть расположена от пола кабины на расстоянии  $(h - 65) \pm 10$  мм ( $h$  — высота кабины, указанная в табл. 3 и 4).

Таблица 2

Конструктивные признаки основной части лифта		Конструктивное исполнение основной части лифта			
		общего	выжимного	с маятниковым	тройного
Вид кабин (платформы*)		Непроходная или проходная			Проходная
Конструкция дверей	кабин (платформы)	Горизонтально-раздвижная			Без дверей
	шахты	Распашная двухстворчатая			
Вид привода дверей	кабины	Ручной			Платформа дверей не имеет
	шахты	Ручной			
Расположение противовеса относительно кабины		Сбоку			Без противовеса
Вид шахты		Глухая			
Расположение машинного помещения относительно шахты		Вверху над шахтой	Сбоку шахты**	Вверху над шахтой	Внизу сбоку шахты
		Внутренняя кнопочная простая с сигнальным выключом кабины с каждой погрузочной площадки (для работы с проводником)			
Вид системы управления		Внутренняя кнопочная простая с сигнальным выключом кабины с каждой погрузочной площадки (для работы с проводником)			Наружная кнопочная простая (для работы без проводника)

Конструктивный признак основной части лифта	Конструктивное исполнение основной части лифта			
	общего	вызванного	с межрейсовом	
Вид системы управления	<p>Наружная кюветная простая (для работы без проводника) с управлением: с основной погрузочной площадкой с сигнальным вызовом кабины с любой погрузочной площадки; со всех погрузочных площадок</p>			<p>трогуарного</p>
	<p>Смешанная простая*** с управлением из кабины и погрузочных площадок (амывывные аппараты) для лифтов, у которых величина полезной площади пола кабины не больше установленной СТ СЭВ 2071—79 для соответствующей грузоподъемности</p>			

\* У трогуарного лифта.

\*\* Машинное помещение может быть расположено по всей высоте шахты в любом месте при условии расположения его чистого пола не выше отметки пола верхней погрузочной площадки.

Допускается расположение пола машинного помещения ниже уровня нижней остановки.

\*\*\* Для лифтов, отмеченных в табл. 3 знаком «\*».

## Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахта				
		Ширина $b$ (сред. откл. +10)	Глубина $l$ (сред. откл. +10)	Высота $h$ (сред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина $b_1$ (сред. откл. +30)	Глубина $l_1$ (сред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина $b_2$ (сред. откл. +10)	Высота $h_2$ (сред. откл. +10)			Ширина $b_3$ (сред. откл. -10)	Высота $h_3$ (сред. откл. -10)

## Лифты

400	0,4	1100	1400	2200	1100	2200	2000**	1750**	1100	2200							
	0,63																
	1,0																
630	0,4	1100*	1400*	2200	1300	2200	2250**	2100**	1300	2200							
	0,63																
	1,0																
	0,4	1300	1750														
	0,63																
	1,0																
1000	0,4	1300*	1750*	2200	1500	2200	2260**	2600**	1500	2200							
	0,63																
	1,0																
	0,4	1500	2250														
	0,63																
	1,0																
1500	0,4	1500*	2250*	2200	1500	2200	2600	2600	1500	2200							
	0,63																
	1,0																
	0,4	1500	2700														
	0,63																
	1,0																
2000	0,4	1500*	2700*	2200	1700	2200	2600	3050	1700	2200							
	0,63																
	1,0																
2500	0,25	1700*	2850*								2200	1700	2200	2850*	3200**	1700	2200
	0,4																
	0,63																
4000	0,25	2300	3150	2200	2300	2200	3700	3500	2300	2200							
	0,4																
	0,63																

Таблица 3

в мм

Высота строительного проема для установки дверей шахты $h_1$	Разность отметок погрузочных площадок на		Высота шахты от верхней погрузочной площадки $h_2$ не менее	Глубина провала $h_3$ (прва. отв. +25)	Машинное помещение			Расстояние от боковой стены шахты до оси набивки $t$ (прва. отв. $\pm 10$ )
	одной стороне шахты $h_0$	противоположных сторонах шахты $h_0$ , 0 мм или $h_0$ не менее			Ширина $b_4$	Глубина $l_4$	Высота $h_4$	
Не менее					Не менее			

обычные

2450	2600	1200	3600	1300	3400	2800	2750	1050
		1500						
	2700	2700	3700	1400				
		1200						
	2600	1500	3600	1300				
		2700						
	2700	2700	3700	1400				
		1200						
	2600	1500	3600	1300				
		2700						
	2700	2700	3800	1400				
		1200						
	2600	1500	3600	1300				
		2700						
	2600	2700	3600	1400	4000	3850	3150	1350
		1200						
		1500						
		1200						
		1500						
		1200						
1500								
1200								
1500								
1200								
4250	4450	1450						
5100	4750	1850						

## Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина					Шахта					
		Ширина $b$ (пред. отв. +10)	Глубина $l$ (пред. отв. ±10)	Высота $h$ (пред. отв. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина $b_1$ (пред. отв. +30)	Глубина $l_1$ (пред. отв. +30)	Двери шахты (размеры проема)			
					Ширина $b_2$ (пред. отв. +15)	Высота $h_2$ (пред. отв. +10)			Ширина $b_3$ (пред. отв. -10)	Высота $h_3$ (пред. отв. -10)		
4000	0,25	2300*	3150*	2200*** 2500	2300	2200 2600	3700	3500	2300	2200 2600		
		2500	4050	2200*** 2600		2500				2200 2600	2200 2600	
6300		2500*	4050*	2200*** 2600		2200 2600	4000**	4400**	2500	2200 2600		
Лифты												
1000	0,4	1500	2250	2700	1500	2700	2600**	2600**	1500	2700		
2500		2300	3150	3700		3700				3700	3500	2300
Лифты												
630	0,4	1100*	1400*	2200	1500	1100	2100**	1750**	1500	1100		
1000		1300	1750			1300	2350	2100		1300		
		1300*	1750*			1300	2450					
1600		1500	2250			1500	2200	2700**		2600**	1500	2200
		1500*	2250*					2700**		3050		
2000		1500	2700			1700	1700					
		1500*	2700*					2950**		3200**	1700	
2500		1700	2850			2300	2300					
	1700*	2850*	3700	3500	2300							
		2300	3150									

\* Размеры кабины с полезной площадью пола величиной не более установленной системой управления и соответствующие ГОСТ 12.2.074—82 — ГОСТ 12.2.083—82

\*\* Размеры шахт, которые обеспечиваются типовыми конструкциями шахт тельными организациями.

\*\*\* Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

Примечания:

1. Глубина  $l$  указана для проходной кабины Глубина непроходной кабины

2. Размер  $b_2$  — расстояние между створками дверей, открытыми на 90°, или между створками.