



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СКАТЕРТИ И САЛФЕТКИ ЧИСТОЛЬНЯНЫЕ,
ЛЬНЯНЫЕ И ПОЛУЛЬНЯНЫЕ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 21220—75

Издание официальное

БЗ 9—91

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

**СКАТЕРТИ И САЛФЕТКИ ЧИСТОЛЬЯННЫЕ,
ЛЬНЯНЫЕ И ПОЛУЛЬНЯНЫЕ**

Общие технические условия

Linen and half-linen all-linen table cloths.
General specifications

ГОСТ

21220—75

ОКП 83 3110

Срок действия с 01.01.77
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на готовые белые, белые с цветной каймой и с цветными просновками, клетчатые, цветные, набивные, гладокрашеные и суровые скатертные ткани, скатерти и салфетки.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Скатертные ткани, скатерти и салфетки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Скатертные ткани, скатерти и салфетки должны вырабатываться из льняной пряжи по ГОСТ 10078—85, а также в сочетании с хлопчатобумажной пряжей по ГОСТ 6904—83 и ОСТ 17—96—86.

Клетчатые, цветные, набивные и суровые скатертные ткани, скатерти и салфетки допускается по согласованию изготовителя с потребителем вырабатывать в сочетании с другими видами пряжи и нитей по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.3. Скатертные ткани, скатерти и салфетки могут вырабатываться мелкоузорчатым и крупноузорчатым (жаккардовым) переплетениями, а также переплетениями саржи равносторонней двухремизной (полотняной) $Y_2=X$ и атласным.

1.4. Скатертные ткани, скатерти и салфетки должны обеспечивать расчетное значение поверхностного заполнения основного фона в соответствии с требованиями табл. 1.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Наименование изделий	Поверхностное заполнение, %	
	Льняные	Полудлинные
Белые, белые с цветной каймой, с цветными прописками	81—88	78—88
Камчатные цветные, клетчатые	75—88	74—88
Полотняные клетчатые, набивные	60—68	65—73

Примечание. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается изготавливать скатертные ткани, скатерти и салфетки с поверхностным заполнением выше норм указанных в табл. 1.

Расчет поверхности заполнения приведен в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.5. Ширина скатертных тканей — по ГОСТ 9203—76.

1.6. Размер скатерей и салфеток устанавливается в соответствии с требованиями табл. 2.

см

Таблица 2

Ширина	Длина
Скатерти	
100±2	100±2, 110±2, 120±2, 150±4
110±2	110±2, 120±2, 140±4
120±2	120±2, 140±4, 160±5
130±2	130±2, 170±5, 210±6
140±2	140±4, 170±5, 210±6
150±2	150±4, 175±5, 200±6, 225±6, 250±7, 280±8
160±2	160±5, 210±6, 250±7
170±2	170±5, 210±6, 250±7, 280±8
180±3	210±6, 250±7, 280±8
200±3	200±3, 250±7, 280±8, 300±10
Салфетки	
35±1	35±1, 50±1, 70±1
45±1	45±1, 70±1, 90±1
50±1	40±1, 50±1, 60±1, 70±1, 80±1, 90±1, 100±2
60±1	60±1, 90±1, 120±2, 150±4
70±1	70±1, 100±2, 120±2, 140±4
80±1	80±1, 100±2, 140±4, 150±4
90±1	90±1, 100±2, 150±4

Примечание. По требованию потребителя допускается изготавливать скатерти длиной (500±15), (1000±30) см и более.

1.7. Требования по поверхностной плотности, числу нитей на 10 см по основе и утку, виду применяемого сырья, переплетению, разрывной нагрузке должны предусматриваться в технической документации по каждому артикулу.

1.8. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см по основе и утку не должны превышать установленных ГОСТ 10641—88.

1.6—1.8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.9. Скатертиные ткани, скатерти и салфетки должны быть пострижены, аппретированы и каландрированы. Содержание аппрета от 1 до 3%.

Скатерти и салфетки суровые и суровые набивные допускается не аппретировать.

1.10. Скатерти и салфетки могут выпускаться обработанными швом вподгибку с закрытым срезом, швом вподгибку с закрытым срезом с ажуром, с бахромой.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.10.1. Ширина шва должна быть не более 0,8 см.

Ширина шва под ажур должна быть, см, не более:

4 — для скатертьей;

2,5 — для салфеток.

Длина бахромы не должна быть более 7 см.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.10.2. Количество стежков на 10 см шва у обработанных швом вподгибку с закрытым срезом скатертьей и салфеток должно быть не менее 35.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.11. Белизна белых скатертных тканей, скатертьей и салфеток должна быть не менее 82%.

Белизна белого фона в цветных и клетчатых скатертных тканях, скатертях и салфетках должна быть не менее 80%.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.12. (Исключен, Изм. № 4).

1.13. Устойчивость окраски должна соответствовать требованиям ГОСТ 7780—78.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.14. (Исключен, Изм. № 2).

1.15. Определение сортности скатертных тканей — по ГОСТ 357—75.

Определение сортности скатертьей и салфеток — по ГОСТ 1408—78.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.15.1, 1.15.2. (Исключены, Изм. № 3).

1.16. По художественно-эстетическим показателям качества скатертные ткани, скатерти и салфетки должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007—88.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.17. (Исключен, Изм. № 2).

1.18. Разрывная нагрузка скатертных тканей должна быть не менее 343 Н (35 кгс).

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566—75 со следующим дополнением: контроль качества продукции по физико-механическим и физико-химическим показателям изготовитель проводит первоначально по показателям, приведенным в приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Метод определения линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72 со следующим дополнением: при определении размеров изделий с бахромой размер бахромы учитывается с одной стороны.

3.1; 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. Для подсчета количества стежков от изделий, отобранных по п. 3.1, берут три изделия.

Подсчет производят на обработанной швом влодгибку с закрытым срезом части каждого изделия в трех местах: два подсчета по длине изделия на участке в 10 см и один — по ширине на участке в 10 см.

Количество стежков определяют как среднее арифметическое результатов подсчета количества стежков в каждом просматриваемом изделии.

3.4. Метод определения числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812—72.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5. Методы химических испытаний — по ГОСТ 25617—83.

3.6. Метод определения белизны — по ГОСТ 18054—72.

3.7. Метод определения удельной вязкости раствора целлюлозы — по ГОСТ 8837—83.

3.8. Методы определения устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.1—91, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.27—83.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.9. Метод определения разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813—72.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка скатертных тканей, скатертий и салфеток — по ГОСТ 12453—77.

4.2. Упаковка и маркировка скатертных тканей, скатертий и салфеток для транспортирования, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000—80.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Крюками непосредственно не брать».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

РАСЧЕТ ПОВЕРХНОСТНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ТКАНИ

Поверхностное заполнение ткани (E) в процентах вычисляют по формуле

$$E = E_o + E_y - 0,01 E_o E_y,$$

где E_o — линейное заполнение ткани по основе, %, равное

$$E_o = \frac{C \cdot \Pi_o}{\sqrt{\frac{1000}{T_o}}},$$

где E_y — линейное заполнение ткани по утку, %, равное

$$E_y = \frac{C \cdot \Pi_y}{\sqrt{\frac{1000}{T_y}}},$$

где Π_o и Π_y — соответственно число нитей на 10 см по основе и утку;

C — коэффициент, зависящий от объемной плотности пряжи для льняной и оческовой пряжи $C=1,15$, для хлопчатобумажной пряжи $C=1,25$;

T_o и T_y — соответственно линейная плотность нитей основы и утка, текс.
Линейная плотность нитей для беленой пряжи берется名义альной.

Например:

арт. 01101 число нитей на 10 см:

по основе 216

по утку 218

линейная плотность сурской пряжи, текс:

по основе 68

по утку 68

линейная плотность беленой пряжи, текс:

по основе 56

по утку 56

$$E = \frac{216 \cdot 1,15}{\sqrt{\frac{1000}{56}}} + \frac{218 \cdot 1,15}{\sqrt{\frac{1000}{56}}} - 0,01 \frac{216 \cdot 1,15}{\sqrt{\frac{1000}{56}}} \cdot \frac{218 \cdot 1,15}{\sqrt{\frac{1000}{56}}} = 83\%.$$

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

Испытания готовых скатертных тканей, скатертий и салфеток по каждому артикулу изготавитель проводит с периодичностью, указанной в таблице

Физико-механические показатели		Физико-химические показатели				
	Разрывная нагрузка	Белая	Удельная вязкость раствора целлюлозы	Массовая доля азота	Устойчивость окраски	
					к трению, стирке	к свету
Число нитей на 10 см, ширина, поверхность плотности	Белая	Белая	Удельная вязкость раствора целлюлозы	Массовая доля азота	гладко-крашеные, набивные	белые с цветной каймой, с цветными присыпками, клетчатые, цветные
Не менее 5 партий по каждому артикулу в месяц	Не реже одного раза в квартал	Не реже одного раза в месяц	Не реже одного раза в квартал	Не реже одного раза в квартал	Каждая партия	Не реже одного раза в квартал

(Введено дополнительно, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л. Н. Гинзбург, С. М. Кирюхин, Г. В. Кожаринова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12.11.75 № 2837

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 10909—64, ГОСТ 10910—64, ГОСТ 10128—65

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.16
ГОСТ 357—75	1.15
ГОСТ 1408—78	1.15
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.4
ГОСТ 3813—72	3.9
ГОСТ 6904—83	1.2
ГОСТ 7000—80	4.2
ГОСТ 7780—78	1.13
ГОСТ 8837—83	3.7
ГОСТ 9203—76	1.5
ГОСТ 9733.0—83	3.8
ГОСТ 9733.1—91	3.8
ГОСТ 9733.4—83	3.8
ГОСТ 9733.27—83	3.8
ГОСТ 10078—85	1.2
ГОСТ 10641—88	1.8
ГОСТ 12453—77	4.1
ГОСТ 14192—77	4.3
ГОСТ 18054—72	3.6
ГОСТ 20566—75	2.1, 3.1
ГОСТ 25617—83	3.5
ОСТ 17—96—86	1.2

6. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в сентябре 1981 г., мае 1986 г., сентябре 1987 г., феврале 1988 г. (ИУС 12—81, 8—86, 12—87, 5—88)

7. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР № 282 от 18.03.91

Редактор С. В. Жидков
 Технический редактор О. Н. Никитина
 Корректор Р. Н. Корчагина

Сдано в наб. 01.07.92 Подп. в печ. 19.08.92. Усл. п. л. 0.5. Усл. кр.-отт. 0.5. Уч.-над. л. 0.53.
 Тираж 1124 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство «Индартов», 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
 Тип. «Московский печатник». Москва, Йегаш пер., 6. Зак. 1336