

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
52161.2.44—  
2008  
(МЭК 60335-2-44:2003)

---

Безопасность бытовых и аналогичных  
электрических приборов

Часть 2.44

## ЧАСТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГЛАДИЛЬНЫМ МАШИНАМ

IEC 60335-2-44:2003  
Household and similar electrical appliances —  
Safety — Part 2-44: Particular requirements for ironers  
(MOD)

Издание официальное

БЗ 2—2008/54



Москва  
Стандартинформ  
2009

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН ООО «ТЕСТБЭТ» на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 19 «Электрические приборы бытового назначения»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 8 декабря 2008 г. № 368-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту МЭК 60335-2-44:2003 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-44. Частные требования к гладильным машинам» (IEC 60335-2-44:2003 «Household and similar electrical appliances – Safety — Part 2-44: Particular requirements for ironers», издание 3.0 с Изменением № 1—2008) путем внесения дополнительных требований, объяснение которых приведено во введении к настоящему стандарту.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (подраздел 3.5)

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р МЭК 60335-2-44—2001

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартинформ, 2009

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## **24 Комплектующие изделия**

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

### **24.1.3 Дополнение**

*Выключатели катковых гладильных машин, приводимые в действие устройством, предохраняющим загрузочное отверстие, испытывают в течение 50000 циклов срабатывания.*

## **25 Подсоединение к источнику питания и внешние гибкие шнуры**

Этот раздел части 1 применяют.

## **26 Зажимы для внешних проводов**

Этот раздел части 1 применяют.

## **27 Заземление**

Этот раздел части 1 применяют.

## **28 Винты и соединения**

Этот раздел части 1 применяют.

## **29 Воздушные зазоры, пути утечки и непрерывная изоляция**

Этот раздел части 1 применяют.

## **30 Теплостойкость и огнестойкость**

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

### **30.2 Дополнение**

*К брючным прессам предъявляют требования 30.2.3. К другим приборам — 30.2.2.*

## **31 Стойкость к коррозии**

Этот раздел части 1 применяют.

## **32 Радиация, токсичность и подобные опасности**

Этот раздел части 1 применяют.

Приложения части 1 применяют.

Ключевые слова: гладильные машины, вращающиеся гладильные машины, катковые гладильные машины, брючные прессы, требования безопасности, методы испытаний

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.Е. Нестерова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 16.01.2009. Подписано в печать 16.02.2009. Формат 60 × 84  $\frac{1}{8}$ . Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,00. Тираж 176 экз. Зак. 86.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	2
3 Термины и определения . . . . .	2
4 Общие требования . . . . .	3
5 Общие условия испытаний . . . . .	3
6 Классификация . . . . .	3
7 Маркировка и инструкции . . . . .	3
8 Защита от доступа к токоведущим частям . . . . .	3
9 Пуск электромеханических приборов . . . . .	3
10 Потребляемая мощность и ток . . . . .	3
11 Нагрев . . . . .	3
12 Свободен . . . . .	4
13 Ток утечки и электрическая прочность при рабочей температуре . . . . .	4
14 Динамические перегрузки по напряжению . . . . .	4
15 Влагостойкость . . . . .	4
16 Ток утечки и электрическая прочность . . . . .	4
17 Защита от перегрузки трансформаторов и соединенных с ними цепей . . . . .	4
18 Износостойкость . . . . .	4
19 Ненормальная работа . . . . .	4
20 Устойчивость и механические опасности . . . . .	5
21 Механическая прочность . . . . .	5
22 Конструкция . . . . .	5
23 Внутренняя проводка . . . . .	6
24 Комплектующие изделия . . . . .	7
25 Присоединение к источнику питания и внешние гибкие шнуры . . . . .	7
26 Зажимы для внешних проводов . . . . .	7
27 Заземление . . . . .	7
28 Винты и соединения . . . . .	7
29 Воздушные зазоры, пути утечки и непрерывная изоляция . . . . .	7
30 Теплостойкость и огнестойкость . . . . .	7
31 Стойкость к коррозии . . . . .	7
32 Радиация, токсичность и подобные опасности . . . . .	7

## Введение

Настоящий стандарт относится к группе стандартов, регламентирующих требования безопасности бытовых и аналогичных электрических приборов, состоящей из части 1 (ГОСТ Р 52161.1) — общие требования безопасности приборов, а также частей, устанавливающих частные требования к конкретным видам приборов.

Настоящий стандарт содержит нормы, правила и методы испытаний, которые дополняют, изменяют или исключают соответствующие разделы и (или) пункты ГОСТ Р 52161.1.

Стандарт применяют совместно с ГОСТ Р 52161.1.

Методы испытаний выделены курсивом.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, выделены полужирным шрифтом.

Номера пунктов настоящего стандарта, которые дополняют разделы ГОСТ Р 52161.1, начинаются со 101.

Изменение наименования раздела 3 вызвано необходимостью приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004.

Текст Изменения № 1(2008) к международному стандарту МЭК 60335-2-44:2003 выделен сплошной вертикальной линией, расположенной справа от приведенного текста изменения.

В настоящем стандарте раздел «Нормативные ссылки» изложен в соответствии с ГОСТ Р 1.5—2004 и выделен сплошной вертикальной линией, расположенной слева от приведенного текста. В тексте стандарта соответствующие ссылки выделены подчеркиванием сплошной горизонтальной линией.

Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов

Часть 2.44

ЧАСТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГЛАДИЛЬНЫМ МАШИНАМ

Safety of household and similar electrical appliances. Part 2.44. Particular requirements for ironers

---

Дата введения — 2010—01—01

## 1 Область применения

Этот раздел части 1 заменен следующим.

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности электрических **гладильных машин** (далее — приборы), предназначенных для бытового и аналогичного применения, **номинальным напряжением** не более: 250 В — для однофазных приборов и 480 В — для других приборов.

Приборы, не предназначенные для бытового использования, но которые тем не менее могут быть источником опасности для людей, например приборы, используемые неспециалистами в магазинах, в легкой промышленности и на фермах, входят в область распространения настоящего стандарта.

**Примечание 101** — Примерами приборов, на которые распространяется настоящий стандарт, являются:

- **гладильные прессы**, используемые одним оператором;
- **катковые гладильные машины**;
- **вращающиеся гладильные машины**, используемые одним работающим;
- **брючные прессы**.

Насколько это возможно, настоящий стандарт устанавливает основные виды опасностей приборов, с которыми люди сталкиваются внутри и вне дома. Стандарт не учитывает опасности, возникающие при:

- использовании приборов без надзора и инструкций людьми (включая детей) с физическими, нервными или психическими отклонениями или без специальных знаний и квалификации;
- использовании приборов детьми для игр.

### Примечания

102 Следует обратить внимание на следующее.

- для приборов, предназначенных для использования в транспортных средствах, на борту кораблей, самолетов, могут быть необходимы дополнительные требования;
- во многих странах национальные органы здравоохранения, охраны труда и др. предъявляют к приборам дополнительные требования.

103 Настоящий стандарт не распространяется на:

- **вращающиеся гладильные машины**, используемые более чем одним человеком. Длина катка таких приборов обычно более 1,6 м;
  - приборы, предназначенные исключительно для промышленных целей;
  - приборы, предназначенные для применения в местах, где преобладают особые условия, например коррозионная или взрывоопасная среда (пыль, пар или газ);
  - электрические утюги (ГОСТ Р 52161.2.3).
-

## 2 Нормативные ссылки

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

Дополнение

ГОСТ Р 52161.1—2004 Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 1. Общие требования (МЭК 60335-1:2001 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования», MOD)

ГОСТ Р 52161.2.3—2005 Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2.3. Частные требования для электрических утюгов (МЭК 60335-2-3:2002 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 2-3. Частные требования к электрическим утюгам», MOD)

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины и определения

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

### 3.1.9 Замена

**нормальная работа** (normal operation): Работа прибора при следующих условиях.

Приборы работают без белья.

**Гладильные прессы** работают с гладильными поверхностями, разведенными как можно дальше. Приборы, которые производят пар, работают циклично с резервуаром, наполненным водой, и максимальным выделением пара. Каждый цикл состоит из работы пресса в течение 10 с с прижатыми друг к другу гладильными поверхностями и 10 с — с разведенными гладильными поверхностями. Приборы, которые могут производить пар или разбрызгивать воду, работают также с пустым резервуаром.

**Вращающиеся гладильные машины** работают с подвижной поверхностью, опускающейся и поднимающейся циклично. Каждый цикл состоит из работы машины в течение 24 с с прижатыми друг к другу гладильными поверхностями и 6 с — с разведенными гладильными поверхностями.

**Брючные прессы** работают с гладильными поверхностями, прижатыми друг к другу.

**Катковые гладильные машины** работают с катками, прижатыми друг к другу.

**Примечание 101** — Ткань катка не удаляют.

3.101 **гладильная машина** (ironer): Прибор, в котором белье располагают на поверхности с мягкой прокладкой и в котором нагреваемая поверхность может быть прижата к белью.

3.102 **вращающаяся гладильная машина** (rotary ironer): **Гладильная машина**, в которой белье зажато между нагреваемой поверхностью и катком с мягкой прокладкой, приводимым в движение электродвигателем.

**Примечание** — Вращающиеся гладильные машины могут иметь более чем одну нагреваемую поверхность.

3.103 **гладильный пресс** (ironing press): **Гладильная машина**, в которой поверхность, на которой располагается белье, и нагреваемая поверхность практически плоские.

3.104 **брючный пресс** (trouser press): Прибор, имеющий пару плоских поверхностей, одна или обе из которых могут быть нагреты и которые могут быть прижаты друг к другу с расположенными между ними брюками.

3.105 **катковая гладильная машина** (mangle): Прибор для глажения белья при помощи ненагреваемых катков, прижатых друг к другу и приводимых в движение электродвигателем.

**Примечание** — Катковая гладильная машина может иметь ткань, один конец которой прикреплен к одному из катков, на которой располагают белье для глажения.



## 4 Общие требования

Этот раздел части 1 применяют.

## 5 Общие условия испытаний

Этот раздел части 1 применяют.

## 6 Классификация


Этот раздел части 1 применяют.

## 7 Маркировка и инструкции

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

### 7.1 Дополнение

Приборы должны иметь на патроне лампы или около него обозначение максимальной потребляемой мощности сменных ламп освещения следующего содержания: «лампа макс ... Вт».

Слово «лампа» может быть заменено символом .

Приборы, работающие от сжатого воздуха, должны иметь обозначение максимального давления воздуха в мегапаскалях.

### 7.12 Дополнение

В инструкциях **для катковой гладильной машины** должно быть указано, что приборы должны быть отсоединены от сети, когда их не используют и когда проводят замену полотна катков.

В инструкциях **для гладильных прессов**, в которых вырабатывается пар под давлением, должно быть указано, что пробка отверстия для заливки воды не должна удаляться при использовании прибора. Должны быть инструкции по безопасному повторному заполнению резервуара водой.

## 8 Защита от доступа к токоведущим частям

Этот раздел части 1 применяют.

## 9 Пуск электромеханических приборов

Этот раздел части 1 не применяют.

## 10 Потребляемая мощность и ток

Этот раздел части 1 применяют.

## 11 Нагрев

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

### 11.2 Изменение

*Приборы, обычно используемые на полу или столе, устанавливают вдали от стен испытательного угла.*

*Отдельные парогенераторы гладильных прессов устанавливают как можно ближе к стенам испытательного угла.*

### 11.4 Дополнение

*Если в приборах со встроенными двигателями, трансформаторами или электронными цепями пределы превышения температуры выше допустимых и потребляемая мощность ниже*

*номинальной потребляемой мощности, испытание повторяют с прибором, работающим при 1,06 номинального напряжения.*

11.6 Замена

*Комбинированные приборы работают как нагревательные приборы.*

11.7 Дополнение

*Брючные прессы, содержащие таймер, работают в течение трех циклов работы без перерывов.*

Примечание 101 — Один цикл соответствует максимальному рабочему периоду таймера.

*Другие приборы работают до достижения установившегося состояния.*

11.8 Дополнение

*Пределы превышения температуры двигателей, трансформаторов или электронных цепей, включая части, на которые они оказывают влияние, могут быть превышены, когда прибор работает при 1,15 номинальной потребляемой мощности.*

## 12 Свободен

## 13 Ток утечки и электрическая прочность при рабочей температуре

Этот раздел части 1 применяют.

## 14 Динамические перегрузки по напряжению

Этот раздел части 1 применяют.

## 15 Влагостойкость

Этот раздел части 1 применяют.

## 16 Ток утечки и электрическая прочность

Этот раздел части 1 применяют.

## 17 Защита от перегрузки трансформаторов и соединенных с ними цепей

Этот раздел части 1 применяют.

## 18 Износостойкость

Этот раздел части 1 не применяют.

## 19 Ненормальная работа

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

19.2 Дополнение

*Приборы испытывают с гладильными поверхностями, прижатыми друг к другу, кроме случая, когда они автоматически разводятся после удаления закрывающего усилия.*

19.4 Дополнение

*Для приборов, производящих пар, любое управляющее устройство, которое ограничивает давление во время испытания по разделу 11, приводят в нерабочее состояние.*

19.7 Дополнение

*Катковая гладильная машина работает в течение 5 мин.*

19.9 Не применяют.

## 19.13 Дополнение

Через 5 мин после срабатывания **защитного устройства** превышение температуры поверхности для белья должно быть не более 150 °К.

## 20 Устойчивость и механические опасности

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

## 20.1 Дополнение

*Испытание с углом наклона, увеличенным до 15°, не проводят.*

**Катковые гладильные машины**, кроме того, подвергают следующему испытанию.

**Катковую гладильную машину** располагают на горизонтальной поверхности в любом нормальном положении для использования. Силу 90 Н прикладывают в горизонтальном направлении к верхней части **катковой гладильной машины**. Усилие снимают и прикладывают силу 180 Н вертикально вниз в самом неблагоприятном месте.

**Катковая гладильная машина** не должна перевернуться.

Примечание 101 — Скольжение катковой гладильной машины во время испытания блокируется.

## 21 Механическая прочность

Этот раздел части 1 применяют.

## 22 Конструкция

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

## 22.7 Замена

**Гладильные прессы**, в которых производится пар под давлением, должны иметь соответствующие средства защиты от опасности чрезмерного давления.

Если струи пара или горячей воды выпускаются **защитными устройствами**, то они не должны воздействовать на электрическую изоляцию или представлять опасность для пользователя.

*Соответствие требованию проверяют осмотром и следующим испытанием.*

*Прибор работает, как указано в разделе 11, но без выделения пара. Измеряют давление внутри резервуара для воды. Все устройства регулирования давления, которые работают в течение испытания, приводят в нерабочее состояние и снова измеряют давление. Давление не должно быть превышено более чем на 200 кПа.*

*Любое **защитное устройство**, ограничивающее давление, приводят в нерабочее состояние и давление в резервуаре для воды гидравлически повышают в пять раз от значения давления, измеренного вначале, или в два раза от значения давления, измеренного в момент отключения регулятора давления, в зависимости от того, какое выше.*

*Не должно быть утечки из резервуара для воды.*

22.101 **Вращающиеся гладильные машины** должны быть сконструированы так, чтобы загрузочное отверстие имело ширину не менее 8 мм во время работы и ширину не менее 20 мм, когда поверхности полностью разведены. Когда средство разъединения поверхностей приведено в действие, каток должен остановиться прежде, чем он повернется более чем на 10 мм.

**Вращающиеся гладильные машины**, у которых нагреваемая поверхность поднимается и опускается при помощи двигателя, должны быть сконструированы так, чтобы эта поверхность отделялась сразу, как только закрывающая сила будет удалена. Должна быть возможность разъединить поверхности в случае прерывания электропитания.

*Соответствие требованию проверяют осмотром, измерением и испытанием вручную.*

22.102 **Гладильные прессы** должны быть сконструированы так, чтобы сведение гладильных поверхностей друг с другом осуществлялось при помощи руки, локтя, колена или ступни пользователя, а разводились они, когда закрывающая сила будет отведена. Однако гладильные поверхности приборов, предназначенных для управления двумя руками, могут блокироваться при контакте друг с другом, если предусмотрено, чтобы нагревательные элементы автоматически отключались через 15 с устройством без самовозврата и гладильные поверхности разъединялись, когда блокировка будет отключена.

Соответствие требованию проверяют осмотром, измерением и испытанием вручную.

22.103 **Катковые гладильные машины** должны иметь такую конструкцию, что механическое соединение подвижных частей, защищающих загрузочное отверстие, выдерживало механические нагрузки, встречающиеся при нормальном использовании.

Соответствие требованию проверяют испытанием подвижных частей в течение 10000 циклов движения через максимальный угол, который позволяет конструкция, при частоте движений 15 раз в минуту.

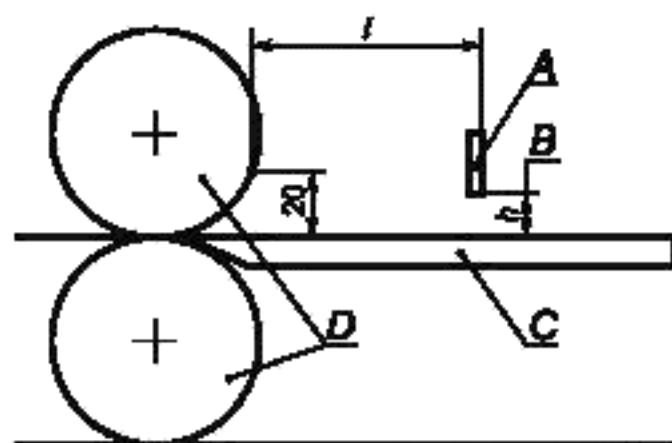
После испытаний **катковая гладильная машина** не должна быть повреждена настолько, что снизилось соответствие настоящему стандарту.

Примечание — Цикл состоит из двух движений, по одному в каждом направлении.

22.104 **Катковые гладильные машины** должны иметь средства, предотвращающие контакт с катками при загрузке белья.

Размеры загрузочного отверстия должны соответствовать размерам, указанным на рисунке 101. Когда загрузочное отверстие защищено подвижным барьером, блокированным с катками, его размеры должны соответствовать положению барьера при остановленных катках.

Соответствие требованию проверяют осмотром и измерением.



В миллиметрах

Высота $h$	Длина $l$
$\leq 4$	$\geq 15$
$\leq 8$	$\geq 40$
$\leq 15$	$\geq 95$
$\leq 20$	$\geq 120$

Примечание — Размер  $h$  — это высота загрузочного отверстия. Размер  $l$  — это расстояние между наружной частью барьера на уровне загрузочного отверстия и точкой на катке, которая на 20 мм выше загрузочного стола.

A — барьер, B — загрузочное отверстие; C — загрузочный стол, D — каток

Рисунок 101 — Размеры загрузочного отверстия катковых гладильных машин

22.105 Генераторы пара должны иметь не менее одного **термовыключателя без самовозврата**, который доступен только с применением инструмента.

Соответствие требованию проверяют осмотром.

22.106 Приборы, генерирующие пар, должны быть сконструированы так, чтобы не было утечки воды или неожиданного выброса пара или горячей воды, что представляет опасность для пользователя при эксплуатации в соответствии с инструкциями.

Соответствие требованию проверяют осмотром во время испытания по разделу 11 и снятием пробки с отверстия для наполнения резервуара водой в конце испытания.

22.107 **Защитные устройства**, ограничивающие давление, которые работают во время испытаний по 19.4 и 22.7, должны иметь входное отверстие диаметром не менее 5 мм или площадью 20 мм<sup>2</sup> и шириной не менее 3 мм. Площадь выходного отверстия должна быть не менее площади входного отверстия.

Соответствие требованию проверяют измерением.

## 23 Внутренняя проводка

Этот раздел части 1 применяют, за исключением следующего.

### 23.3 Дополнение

Для приборов, кроме **брючных прессов**, количество изгибов проводов, изгибаемых при нормальном пользовании, увеличивают до 100000.