



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ПАКЕТЫ  
ДВУХКАССЕТНЫХ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
РЕЗИНОВЫХ КОЛЕЦ  
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 24519—80**

**Издание официальное**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ПАКЕТЫ ДВУХКАССЕТНЫХ ПРЕСС-ФОРМ  
для изготовления резиновых колец круглого  
сечения****Конструкция и размеры****ГОСТ****24519—80\***

Sets of two-cassette press-moulds for manufacture  
of rubber toroidal sealing rings.  
Design and dimensions

ОКП 39 6381 00

**Дата введения** 01.01.81

1. Настоящий стандарт распространяется на пакеты с коническим разъемом (угол конуса  $90^\circ$ ), устанавливаемые в блоки двухкассетных пресс-форм по ГОСТ 24317—80 для изготовления резиновых уплотнительных колец круглого сечения с внутренним диаметром от 15,6 до 150,0 мм, диаметром сечения от 1,9 до 8,5 мм по ГОСТ 9833—73.

2. Конструкция и размеры пакетов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1—12.

**Издание официальное**

★

\* Переиздание (апрель 1991 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС 3—86)

© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Пакеты для резановых колец диаметром сечения 3,0 мм

Обозначение пакета	Тренировка	d <sub>н</sub> , мм по ГОСТ 9833—73		Показ. 1 Пуансон Код. 1	Показ. 2 Матрица Код. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но- мин.	Пред. откл.						
1889-1151		15,6	-0,3	1889-1151/001	1889-1151/002	1-8	1-7	—	—
1889-1152		16,6		1889-1152/001	1889-1152/002	1-8	1-7	—	—
1889-1153		17,5		1889-1153/001	1889-1153/002	1-8	1-7	—	—
1889-1154		18,5		1889-1154/001	1889-1154/002	1-9	1-8	—	—
1889-1155		19,5		1889-1155/001	1889-1155/002	2-9	1-8	—	—
1889-1156		21,5	-0,4	1889-1156/001	1889-1156/002	2-9	1-8	—	—
1889-1157		22,5		1889/1157/001	1889-1157/002	2-9	1-8	—	—
1889-1158		23,5		1889-1158/001	1889-1158/002	3-9	2-8	—	—
1889-1159		24,5		1889-1159/001	1889-1159/002	3-9	2-8	—	—
1889-1161		26,5		1889-1161/001	1889-1161/002	4-9	2-8	—	—
1889-1162		27,5	-0,5	1889-1162/001	1889-1162/002	4-10	2-9	—	—
1889-1163		29,5		1889-1163/001	1889-1163/002	4-10	3-9	—	—
1889-1164		31,0		1889-1164/001	1889-1164/002	4-10	3-9	—	—
1889-1165		32,0		1889-1165/001	1889-1165/002	4-10	3-9	—	—
1889-1166		34,0	-0,6	1889-1166/001	1889-1166/002	5-10	4-9	—	—
1889-1167		35,0		1889-1167/001	1889-1167/002	5-10	4-9	—	—
1889-1168		36,0		1889-1168/001	1889-1168/002	5-10	4-9	—	—

Индекс пакета, пуансона,  
матрицы

Обозначение пакета	Примечание	d, мм по ГОСТ 9833-73		Обозначение	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но-мив.	Пред. откл.					
1889-1169		39,0		1889-1169/001	1889-1169/002	6-11	5-10	—
1889-1171		41,0	-0,7	1889-1171/001	1889-1171/002	6-11	5-10	—
1889-1172		44,0		1889-1172/001	1889-1172/002	7-11	5-10	—
1889-1173		49,0	-0,8	1889-1173/001	1889-1173/002	7-11	6-11	—
1889-1174		50,0		1889-1174/001	1889-1174/002	8-11	7-11	—
1889-1175		54,0	-0,9	1889-1175/001	1889-1175/002	9-11	7-11	—
1889-1176		55,0		1889-1176/001	1889-1176/002	9-11	7-11	—
1889-1177		58,0		1889-1177/001	1889-1177/002	9-12	8-11	—
1889-1178		59,0	-1,0	1889-1178/001	1889-1178/002	9-12	8-11	—
1889-1179		62,0		1889-1179/001	1889-1179/002	10-12	9-11	—
1889-1181		63,5		1889-1181/001	1889-1181/002	10-12	9-12	—
1889-1182		64,5	-1,1	1889-1182/001	1889-1182/002	10-12	9-12	—
1889-1183		68,5		1889-1183/001	1889-1183/002	10-13	9-12	1
1889-1184		69,5		1889-1184/001	1889-1184/002	10-13	9-12	1
1889-1185		73,5	-1,2	1889-1185/001	1889-1185/002	11-13	10-13	1
1889-1186		78,5	-1,3	1889-1186/001	1889-1186/002	11-13	10-13	1-2
1889-1187		83,5	-1,4	1889-1187/001	1889-1187/002	12-13	11-13	1-3
1889-1188		88,5		1889-1188/001	1889-1188/002	12-13	11-13	1-3

Индекс пакета, луженая, матрицы

Продолжение табл. 3

Обозначение пакета	ИДЕНТИФИКАЦИОННОЕ ЧИСЛО	d, мм по ГОСТ 9833-73		Предел откл.	Показ. Пуансона Кол. 1		Показ. Матрица Кол. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но-мев.	Пред. откл.		Обозначение	Обозначение					
1889-1189		93,0	-1,5	1889-1189/001	1889-1189/002	12-13	12-13	1-2	2-4		
1889-1191		98,0		1889-1191/001	1889-1191/002	12-14	12-14	1-3	2-4		
1889-1192		100,0	-1,6	1889-1192/001	1889-1192/002	12-14	12-14	1-3	2-4		
1889-1193		103,0		1889-1193/001	1889-1193/002	13-15	12-14	2-4	3-5		
1889-1194		105,0	-1,7	1889-1194/001	1889-1194/002	13-15	12-14	2-4	3-5		
1889-1195		108,0		1889-1195/001	1889-1195/002	13-15	12-14	2-4	3-5		
1889-1196		110,0	-1,8	1889-1196/001	1889-1196/002	13-15	13-14	2-4	4-5		
1889-1197		113,0		1889-1197/001	1889-1197/002	13-16	13-15	2-5	4-6		
1889-1198		118,0	-1,9	1889-1198/001	1889-1198/002	14-16	13-15	3-5	5-6		
1889-1199		122,5	-2,0	1889-1199/001	1889-1199/002	14-16	14-15	4-6	5-7		
1889-1201		127,5		1889-1201/001	1889-1201/002	14-16	14-16	4-6	5-7		
1889-1202		132,5		1889-1202/001	1889-1202/002	14-16	14-16	5-7	6-8		
1889-1203		137,5	-2,2	1889-1203/001	1889-1203/002	14-16	14-16	5-7	6-8		
1889-1204		142,5		1889-1204/001	1889-1204/002	15-16	15-16	6-7	7-9		
1889-1205		147,5	-2,4	1889-1205/001	1889-1205/002	15-16	15-16	6-7	8-9		
1889-1206		20,5	-0,4	1889-1206/001	1889-1206/002	2-9	1-8				
1889-1207		25,5		1889-1207/001	1889-1207/002	2-9	2-8				
1889-1208		28,5	-0,5	1889-1208/001	1889-1208/002	4-10	3-9				

Индекс пакета, пуансона, матрицы

Продолжение табл. 3

Обозначение пакета	Применение	d, мм по ГОСТ 9833-73		Пов. 1 Пуансон Кол. 1	Пов. 2 Матрица Кол. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	
		Но. мня.	Пред. откл.							
		Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы				
1889-1209		33,0	-0,6	1889-1209/001	1889-1209/002	4-10	3-9	-	-	
1889-1211		46,0	-0,8	1889-1211/001	1889-1211/002	7-11	5-10	-	-	
1889-1212		51,0	-0,9	1889-1212/001	1889-1212/002	8-11	7-11	-	-	
1889-1213		80,5	-1,3	1889-1213/001	1889-1213/002	11-13	10-13	1	1-2	
1889-1214		85,5	-1,4	1889-1214/001	1889-1214/002	12-13	11-13	1	1-3	
1889-1215		90,5	-1,5	1889-1215/001	1889-1215/002	12-13	11-13	1-2	1-3	
1889-1216		95,0	-1,5	1889-1216/001	1889-1216/002	12-14	12-14	1-3	2-4	

Таблица 4

Пакеты для резиновых колец диаметром сечения 3,6 мм

Обозначение пакета	Применение	d, мм по ГОСТ 9833-73		Пов. 1 Пуансон Кол. 1	Пов. 2 Матрица Кол. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	
		Но. мня.	Пред. откл.							
		Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы				
1889-1251		15,6	-0,3	1889-1251/001	1889-1251/002	1-8	1-7	-	-	
1889-1252		16,6	-	1889-1252/001	1889-1252/002	1-8	1-7	-	-	
1889-1253		17,5	-	1889-1253/001	1889-1253/002	2-8	1-7	-	-	
1889-1254		18,5	-0,4	1889-1254/001	1889-1254/002	2-9	1-8	-	-	
1889-1255		19,5	-	1889-1255/001	1889-1255/002	2-9	1-8	-	-	

Обозначение пакета	Применение	d, мм по ГОСТ 9833-73		Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Матрица Код. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но-ми-нал.	Пре-д. откл.						
1889-1256		20,5		1889-1256/001	1889-1256/002	2-9	1-8	-	-
1889-1257		21,5		1889-1257/001	1889-1257/002	3-9	1-8	-	-
1889-1258		22,5	-0,4	1889-1258/001	1889-1258/002	3-9	2-8	-	-
1889-1259		23,5		1889-1259/001	1889-1259/002	3-9	2-8	-	-
1889-1261		24,5		1889-1261/001	1889-1261/002	4-9	2-8	-	-
1889-1262		25,5		1889-1262/001	1889-1262/002	4-9	2-8	-	-
1889-1263		26,5		1889-1263/001	1889-1263/002	4-9	3-8	-	-
1889-1264		27,5	-0,5	1889-1264/001	1889-1264/002	4-9	3-8	-	-
1889-1265		28,5		1889-1265/001	1889-1265/002	4-10	3-9	-	-
1889-1266		29,5		1889-1266/001	1889-1266/002	4-10	3-9	-	-
1889-1267		31,0		1889-1267/001	1889-1267/002	4-10	3-9	-	-
1889-1268		33,0		1889-1268/001	1889-1268/002	5-10	4-9	-	-
1889-1269		34,0	-0,6	1889-1269/001	1889-1269/002	5-10	4-9	-	-
1889-1271		35,0		1889-1271/001	1889-1271/002	5-10	4-9	-	-
1889-1272		37,0		1889-1272/001	1889-1272/002	5-10	5-9	-	-
1889-1273		38,0		1889-1273/001	1889-1273/002	6-11	5-10	-	-
1889-1274		39,0	-0,7	1889-1274/001	1889-1274/002	6-11	5-10	-	-
1889-1275		41,0		1889-1275/001	1889-1275/002	7-11	5-10	-	-

Индекс пакета, пуансона, матрицы

Обозначение

Обозначение пакета	Примечание	d <sub>н</sub> , мм по ГОСТ 9833-73		Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Матрица Код. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но-мн.	Пред. откл.						
1889-1276	-	43,0	-0,7	1889-1276/001	1889-1276/002	7-11	5-10	-	-
1889-1277	-	44,0		1889-1277/001	1889-1277/002	7-11	5-10	-	-
1889-1278	-	45,0		1889-1278/001	1889-1278/002	7-11	6-10	-	-
1889-1279	-	47,0	-0,8	1889-1279/001	1889-1279/002	7-11	6-10	-	-
1889-1281	-	48,0		1889-1281/001	1889-1281/002	7-11	7-11	-	-
1889-1282	-	49,0		1889-1282/001	1889-1282/002	8-11	7-11	-	-
1889-1283	-	51,0		1889-1283/001	1889-1283/002	8-11	7-11	-	-
1889-1284	-	53,0		1889-1284/001	1889-1284/002	9-11	7-11	-	-
1889-1285	-	54,0	-0,9	1889-1285/001	1889-1285/002	9-11	7-11	-	-
1889-1286	-	55,0		1889-1286/001	1889-1286/002	9-11	7-11	-	-
1889-1287	-	56,0		1889-1287/001	1889-1287/002	9-11	8-11	-	-
1889-1288	-	57,0		1889-1288/001	1889-1288/002	9-12	8-11	-	-
1889-1289	-	58,0		1889-1289/001	1889-1289/002	9-12	8-11	-	-
1889-1291	-	59,0	-1,0	1889-1291/001	1889-1291/002	9-12	8-11	-	-
1889-1292	-	61,0		1889-1292/001	1889-1292/002	10-12	9-11	-	-
1889-1293	-	62,0		1889-1293/001	1889-1293/002	10-12	9-11	-	-
1889-1294	-	62,5		1889-1294/001	1889-1294/002	10-12	9-11	-	-
1889-1295	-	63,5	-1,1	1889-1295/001	1889-1295/002	10-12	9-11	-	-

Индекс пакета, пуансона, матрицы



Обозначение пакета	ГОСТ	Полоски	d <sub>1</sub> , мм по ГОСТ 9833-73		Поис. 1 Пулацион Код. 1	Поис. 2 Матрица Код. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
			Но- мпл.	Прод. откл.						
1889-1296			64,5		1889-1296/001	1889-1296/002	10-12	9-12	—	—
1889-1297			66,5		1889-1297/001	1889-1297-002	10-12	9-12	—	—
1889-1298			67,5	-1,1	1889-1298/001	1889-1298/002	10-12	9-12	—	1
1889-1299			68,5		1889-1299/001	1889-1299/002	10-12	9-12	—	1
1889-1301			69,5		1889-1301/001	1889-1301/002	10-13	9-12	—	1
1889-1302			70,5		1889-1302/001	1889-1302/002	11-13	10-12	—	1
1889-1303			72,5		1889-1303/001	1889-1303/002	11-13	10-12	—	1
1889-1304			73,5	-1,2	1889-1304/001	1889-1304/002	11-13	10-12	—	1
1889-1305			74,5		1889-1305/001	1889-1305/002	11-13	10-13	—	1
1889-1306			76,5		1889-1306/001	1889-1306/002	11-13	10-13	1	1-2
1889-1307			77,5		1889-1307/001	1889-1307/002	11-13	10-13	1	1-2
1889-1308			78,5		1889-1308/001	1889-1308/002	11-13	10-13	1	1-2
1889-1309			80,5	-1,3	1889-1309/001	1889-1309/002	12-13	11-13	1	1-2
1889-1311			82,5		1889-1311/001	1889-1311/002	12-13	11-13	1	1-2
1889-1312			83,5		1889-1312/001	1889-1312/002	12-13	11-13	1	1-3
1889-1313			84,5		1889-1313/001	1889-1313/002	12-13	11-13	1	1-3
1889-1314			86,5	-1,4	1889-1314/001	1889-1314/002	12-13	11-13	1	1-3
1889-1315			87,5		1889-1315/001	1889-1315/002	12-13	11-13	1	1-3

Иденте пакета, пулациона,  
матрицы

Продолжение табл. 4

Обозначение пакета	Применение	d, мм по ГОСТ 9833-73		Пос. 1 Пунктов Кол. 1	Пос. 2 Матрица Кол. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	
		Но- мин.	Пре- дв. откл.							
Обозначение										
Индекс пакета, пунктова, матрицы										
1889-1316		88,5	-1,4	1889-1316/001	1889-1316/002	12-13	11-13	1-2	1-3	
1889-1317		90,5		1889-1317/001	1889-1317/002	12-13	12-13	1-2	2-3	
1889-1318		92,0		1889-1318/001	1889-1318/002	12-13	12-13	1-2	2-3	
1889-1319		93,0	-1,5	1889-1319/001	1889-1319/002	12-13	12-13	1-2	2-3	
1889-1321		94,0		1889-1321/001	1889-1321/002	12-14	12-14	1-2	2-4	
1889-1322		96,0		1889-1322/001	1889-1322/002	12-14	12-14	1-3	2-4	
1889-1323		97,0		1889-1323/001	1889-1323/002	12-14	12-14	1-3	2-4	
1889-1324		98,0		1889-1324/001	1889-1324/002	12-14	12-14	1-3	2-4	
1889-1325		100,0	-1,6	1889-1325/001	1889-1325/002	13-14	12-14	2-3	3-4	
1889-1326		102,0		1889-1326/001	1889-1326/002	13-14	12-14	2-3	3-4	
1889-1327		103,0		1889-1327/001	1889-1327/002	13-14	12-14	2-3	3-4	
1889-1328		104,0		1889-1328/001	1889-1328/002	13-15	12-14	2-4	3-5	
1889-1329		106,0	-1,7	1889-1329/001	1889-1329/002	13-15	12-14	2-4	3-5	
1889-1331		107,0		1889-1331/001	1889-1331/002	13-15	13-14	2-4	4-5	
1889-1332		108,0		1889-1332/001	1889-1332/002	13-15	13-14	2-4	4-5	
1889-1333		110,0		1889-1333/001	1889-1333/002	13-15	13-14	2-4	4-5	
1889-1334		112,0	-1,8	1889-1334/001	1889-1334/002	14-15	13-14	3-4	4-5	
1889-1335		113,0		1889-1335/001	1889-1335/002	14-16	13-15	3-5	4-6	

Продолжение табл. 4

Обозначение лакта	Примечание	d <sub>1</sub> , мм по ГОСТ 5833—73	Обозначение		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	
			Пос. 1 Лактосон Код. 1	Пос. 2 Матрица Код. 1					
		Но- мив.	Пред. откл.	Индекс лакта, лактосона, матрицы					
1889-1336		116,0	-1,8	1889-1336/001	1889-1336/002	14-16	13-15	3-5	4-6
1889-1337		118,0	-1,9	1889-1337/001	1889-1337/002	14-16	14-15	4-5	5-6
1889-1338		121,5	-2,0	1889-1338/001	1889-1338/002	14-16	14-15	4-5	5-6
1889-1339		126,5		1889-1339/001	1889-1339/002	14-16	14-16	4-6	5-7
1889-1341		131,5		1889-1341/001	1889-1341/002	14-16	14-16	5-6	6-7
1889-1342		136,5	-2,2	1889-1342/001	1889-1342/002	14-16	14-16	5-7	6-8
1889-1343		141,5		1889-1343/001	1889-1343/002	15-16	15-16	6-7	7-8
1889-1344		146,5	-2,4	1889-1344/001	1889-1344/002	15-16	15-16	6-7	7-9
1889-1345		151,0		1889-1345/001	1889-1345/002	16	15-16	7	8-9

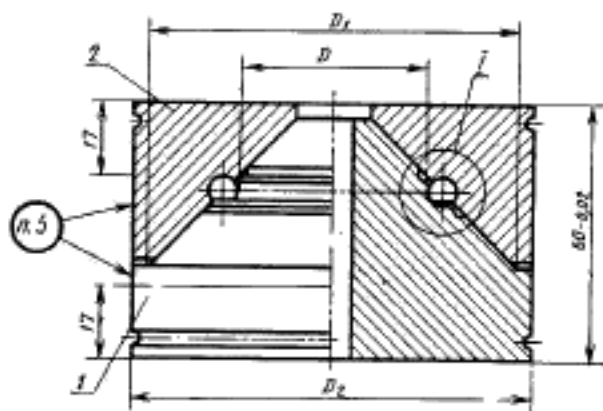
Пакеты для резиновых колец диаметром сечения 4,6 мм

Обозначение пакета	Применение	d, мм по ГОСТ 9833—73		Преж. отв. пак.	Показ. 1 Пазовая Кол. 1	Показ. 2 Матрица Кол. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но-меп.	Откл.							
1889-1351		27,5	-0,5		1889-1351/001	1889-1351/002	4-9	3-8		
1889-1352		29,5			1889-1352/001	1889-1352/002	4-10	3-9		
1889-1353		31,0			1889-1353/001	1889-1353/002	5-10	4-9		
1889-1354		33,0			1889-1354/001	1889-1354/002	5-10	4-9		
1889-1355		34,0	-0,6		1889-1355/001	1889-1355/002	5-10	4-9		
1889-1356		35,0			1889-1356/001	1889-1356/002	6-10	5-9		
1889-1357		36,0			1889-1357/001	1889-1357/002	6-10	5-9		
1889-1358		37,0			1889-1358/001	1889-1358/002	6-10	5-9		
1889-1359		39,0			1889-1359/001	1889-1359/002	7-11	5-10		
1889-1361		41,0	-0,7		1889-1361/001	1889-1361/002	7-11	5-10		
1889-1362		43,0			1889-1362/001	1889-1362/002	7-11	5-10		
1889-1363		44,0			1889-1363/001	1889-1363/002	7-11	6-10		
1889-1364		46,0			1889-1364/001	1889-1364/002	7-11	6-10		
1889-1365		47,0	-0,8		1889-1365/001	1889-1365/002	8-11	7-11		
1889-1366		49,0			1889-1366/001	1889-1366/002	8-11	7-11		
1889-1367		51,0	-0,9		1889-1367/001	1889-1367/002	9-11	7-11		
1889-1368		53,0			1889-1368/001	1889-1368/002	9-11	7-11		

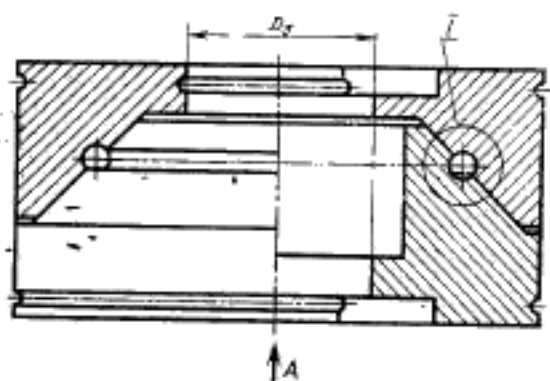
Индекс пакета, пуансона, матрицы

Обозначение

Тип 1



Тип 3



Продолжение табл. 5

Обозначение пакета	Полное наименование	д, мм по ГОСТ 9833-73	Пос. 1 Пунксон Кол. 1		Пос. 2 Матрица Кол. 1		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
			Но-мив.	Пред-откл.	Обозначение					
1889-1369		54,0			1889-1369/001	1889-1369/002	9-11	8-11	—	—
1889-1371		56,0		-0,9	1889-1371/001	1889-1371/002	9-11	8-11	—	—
1889-1372		57,0			1889-1372/001	1889-1372/002	9-11	8-11	—	—
1889-1373		59,0			1889-1373/001	1889-1373/002	10-12	9-11	—	—
1889-1374		61,0		-1,0	1889-1374/001	1889-1374/002	10-12	9-11	—	—
1889-1375		62,0			1889-1375/001	1889-1375/002	10-12	9-11	—	—
1889-1376		62,5			1889-1376/001	1889-1376/002	10-12	9-11	—	—
1889-1377		63,5			1889-1377/001	1889-1377/002	10-12	9-11	—	—
1889-1378		65,5			1889-1378/001	1889-1378/002	10-12	9-11	—	—
1889-1379		66,5		-1,1	1889-1379/001	1889-1379/002	10-12	9-12	—	1
1889-1381		68,5			1889-1381/001	1889-1381/002	11-12	10-12	—	1
1889-1382		70,5			1889-1382/001	1889-1382/002	11-13	10-12	—	1
1889-1383		72,5			1889-1383/001	1889-1383/002	11-13	10-12	—	1
1889-1384		73,5		-1,2	1889-1384/001	1889-1384/002	11-13	10-12	—	1
1889-1385		75,5			1889-1385/001	1889-1385/002	11-13	10-13	—	1
1889-1386		76,5			1889-1386/001	1889-1386/002	11-13	10-13	1	1-2
1889-1387		78,5			1889-1387/001	1889-1387/002	12-13	11-13	1	1-2
1889-1388		80,5		-1,3	1889-1388/001	1889-1388/002	12-13	11-13	1	1-2

Индекс пакета, пункта, матрицы

Обозначение вакцы	Применение	d, мм по ГОСТ 9833—73		Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Матрица Код. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но- миз.	Пред. ствл.						
1889-1389	—	82,5	—	1889-1389/001	1889-1389/002	12—13	11—13	1	1—2
1889-1391	—	85,5	-1,4	1889-1391/001	1889-1391/002	12—13	11—13	1	1—3
1889-1392	—	88,5	—	1889-1392/001	1889-1392/002	12—13	12—13	1—2	2—3
1889-1393	—	90,5	—	1889-1393/001	1889-1393/002	12—13	12—13	1—2	2—3
1889-1394	—	92,0	-1,5	1889-1394/001	1889-1394/002	12—13	12—13	1—2	2—3
1889-1395	—	95,0	—	1889-1395/001	1889-1395/002	12—14	12—14	1—3	2—4
1889-1396	—	98,0	—	1889-1396/001	1889-1396/002	13—14	12—14	1—3	2—4
1889-1397	—	100,0	-1,6	1889-1397/001	1889-1397/002	13—14	12—14	2—3	3—4
1889-1398	—	102,0	—	1889-1398/001	1889-1398/002	13—14	12—14	2—3	3—4
1889-1399	—	105,0	-1,7	1889-1399/001	1889-1399/002	13—15	12—14	2—4	3—4
1889-1401	—	108,0	—	1889-1401/001	1889-1401/002	13—15	13—14	2—4	4—5
1889-1402	—	110,0	—	1889-1402/001	1889-1402/002	14—15	13—14	2—4	4—5
1889-1403	—	112,0	-1,8	1889-1403/001	1889-1403/002	14—15	13—14	3—4	4—5
1889-1404	—	115,0	—	1889-1404/001	1889-1404/002	14—16	13—15	3—5	4—5
1889-1405	—	118,0	-1,9	1889-1405/001	1889-1405/002	14—16	14—15	4—5	5—6
1889-1406	—	120,0	—	1889-1406/001	1889-1406/002	14—16	14—15	4—5	5—6
1889-1407	—	122,5	-2,0	1889-1407/001	1889-1407/002	14—16	14—15	4—6	6—7
1889-1408	—	127,5	—	1889-1408/001	1889-1408/002	14—16	14—16	5—6	6—7

Продолжение табл. 5

Обозначение пакета	Примечание	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833-73		Пос. 1 Пуллон Кол. 1	Пос. 2 Матрица Кол. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но- мья.	Пред. откл.						
1889-1409		132,5		1889-1409/001	1889-1409/002	14-16	14-16	5-7	6-8
1889-1411		137,5	-2,2	1889-1411/001	1889-1411/002	15-16	15-16	6-7	7-8
1889-1412		142,5		1889-1412/001	1889-1412/002	15-16	15-16	6-7	7-9
1889-1413		147,5	-2,4	1889-1413/001	1889-1413/002	16	15-16	7	8-9
1889-1414		152,0		1889-1414/001	1889-1414/002	16	15-16	7	8-9

Индекс пакета, пуллонса,  
матрицы

Обозначение

Таблица 6

Пакеты для резиновых колец диаметром сечения 5,8 мм

Обозначение пакета	Примечание	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833-73		Пос. 1 Пуллон Кол. 1	Пос. 2 Матрица Кол. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но- мья.	Пред. откл.						
1889-1421		49,0	-0,8	1889-1421/001	1889-1421/002	9-11	7-11		
1889-1422		52,0		1889-1422/001	1889-1422/002	9-11	8-11		
1889-1423		54,0	-0,9	1889-1423/001	1889-1423/002	9-11	8-11		
1889-1424		55,0		1889-1424/001	1889-1424/002	9-11	8-11		
1889-1425		59,0		1889-1425/001	1889-1425/002	10-12	9-11		
1889-1426		60,0	-1,0	1889-1426/001	1889-1426/002	10-12	9-11		
1889-1427		61,0		1889-1427/001	1889-1427/002	10-12	9-11		

Индекс пакета, пуллонса,  
матрицы

Обозначение



Продолжение табл. 6

Обозначение пакета	Примечание	И, мм по ГОСТ 8839—73		Пояс. 1 Пуласси Код. 1	Пояс. 2 Матрица Код. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но- мля.	Пред. откл.						
1889-1428		63,5		1889-1428/001	1889-1428/002	10-12	9-11	—	—
1889-1429		68,5	-1,1	1889-1429/001	1889-1429/002	11-12	10-12	—	1
1889-1431		70,0		1889-1431/001	1889-1431/002	11-13	10-12	—	1
1889-1432		73,5	-1,2	1889-1432/001	1889-1432/002	11-13	10-12	—	1
1889-1433		78,5	-1,3	1889-1433/001	1889-1433/002	12-13	11-13	1	1
1889-1434		83,5	-1,4	1889-1434/001	1889-1434/002	12-13	11-13	1	1-3
1889-1435		88,5		1889-1435/001	1889-1435/002	12-13	12-13	1-2	2-3
1889-1436		93,0	-1,5	1889-1436/001	1889-1436/002	12-14	12-14	1-3	2-4
1889-1437		98,0		1889-1437/001	1889-1437/002	13-14	12-14	2-3	3-4
1889-1438		103,0	-1,6	1889-1438/001	1889-1438/002	13-15	13-14	2-4	4-5
1889-1439		108,0	-1,7	1889-1439/001	1889-1439/002	14-15	13-14	3-4	4-5
1889-1441		113,0	-1,8	1889-1441/001	1889-1441/002	14-16	14-15	4-5	5-6
1889-1442		118,9	-1,9	1889-1442/001	1889-1442/002	14-16	14-15	4-5	5-6
1889-1443		122,5	-2,0	1889-1443/001	1889-1443/002	14-16	14-16	5-6	5-7
1889-1444		127,5		1889-1444/001	1889-1444/002	14-16	14-16	5-6	6-7
1889-1445		132,5		1889-1445/001	1889-1445/002	14-16	14-16	5-7	6-8
1889-1446		137,5	-2,2	1889-1446/001	1889-1446/002	15-16	15-16	6-7	7-8
1889-1447		142,5		1889-1447/001	1889-1447/002	15-16	15-16	6-7	7-9

Индекс пакета, пуласси,  
матрицы

Обозначение

Продолжение табл. 6

Обозначение пакета	Применение	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833-73		Пос. 1 Пуансон Кол. 1	Пос. 2 Матрица Кол. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но-мин.	Пред. откл.						
1889-1448	Обозначение	147,5	-2,4	1889-1448/001	1889-1448/002	16	15-16	7	8-9
1889-1449		152,0		1889-1449/001	1889-1449/002	16	16	---	9
1889-1451		80,5	-1,3	1889-1451/001	1889-1451/002	12-13	11-13	1	1-2
1889-1452		86,5	-1,4	1889-1452/001	1889-1452/002	12-13	12-13	1	2-3
1889-1453		90,5	-1,5	1889-1453/001	1889-1453/002	12-13	12-13	1-2	2-3
1889-1454		96,0		1889-1454/001	1889-1454/002	13-14	12-14	2-3	3-4
1889-1455		100,0	-1,6	1889-1455/001	1889-1455/002	13-14	12-14	2-3	3-4
1889-1456		106,0	-1,7	1889-1456/001	1889-1456/002	13-15	13-14	2-4	4-5
1889-1457		110,0	-1,8	1889-1457/001	1889-1457/002	14-15	13-14	3-4	4-5
1889-1458		116,0		1889-1458/001	1889-1458/002	14-16	14-15	4-5	5-6

Индекс пакета, пуансона, матрицы

Таблица 7

Пакеты для резановых колец диаметром сечения 7,5 мм

Обозначение пакета	Применение	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833-73		Пос. 1 Пуансон Кол. 1	Пос. 2 Матрица Кол. 2	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но-мин.	Пред. откл.						
1889-1471	Обозначение	79,5	-1,3	1889-1471/001	1889-1471/002	12-13	11-13	1	1-2
1889-1472		87,5	-1,4	1889-1472/001	1889-1472/002	12-13	12-13	1	2-3
1889-1473		89,5		1889-1473/001	1889-1473/002	12-13	12-13	1	2-3

Индекс пакета, пуансона, матрицы

Обозначение пакета	ПРИМЕНЕНИЕ	d <sub>н</sub> , мм по ГОСТ 9833—73		Поз. 1 Пунктов -Кол. 1	Поз. 2 Матрицы Кол. 2	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но- мил.	Пред. откл.						
1889-1474		92,0		1889-1474/001	1889-1474/002	12-13	12-13	1-2	2-3
1889-1475		95,0	-1,5	1889-1475/001	1889-1475/002	13-14	12-14	2-3	3-4
1889-1476		97,0		1889-1476/001	1889-1476/002	13-14	12-14	2-3	3-4
1889-1477		100,0		1889-1477/001	1889-1477/002	13-14	13-14	2-3	4
1889-1478		103,0	-1,6	1889-1478/001	1889-1478/002	13-14	13-14	2-4	4-5
1889-1479		105,0		1889-1479/001	1889-1479/002	14-15	13-14	3-4	4-5
1889-1481		107,0	-1,7	1889-1481/001	1889-1481/002	14-15	13-14	3-4	4-5
1889-1482		110,0		1889-1482/001	1889-1482/002	14-15	14	4	5
1889-1483		113,0		1889-1483/001	1889-1483/002	14-16	14-15	4-5	5-6
1889-1484		115,0	-1,8	1889-1484/001	1889-1484/002	14-16	14-15	4-5	5-6
1889-1485		117,0		1889-1485/001	1889-1485/002	14-16	14-15	4-5	5-6
1889-1486		120,0	-1,9	1889-1486/001	1889-1486/002	14-16	14-15	5	6
1889-1487		122,5		1889-1487/001	1889-1487/002	14-16	14-16	5-6	6-7
1889-1488		125,5	-2,0	1889-1488/001	1889-1488/002	14-16	14-16	5-6	6-7
1889-1489		126,5		1889-1489/001	1889-1489/002	14-16	14-16	5-6	6-7
1889-1491		128,5	-2,2	1889-1491/001	1889-1491/002	14-16	14-16	5-6	6-7

Индекс пакета, пунктова,  
матрицы

Обозначение

Таблица 8

## Пакеты для резаных колец диаметром сечения 8,5 мм

Обозначение пакета	Исполнение по ГОСТ	$d_f$ , мм по ГОСТ 9833—73		Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 2 Матрица Кол. 2	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но- мня.	Пред. откл.						
1889-1501	—	129,5	—	1889-1501/001	1889-1501/002	15—16	15—16	6	7
1889-1502	—	134,5	—2,2	1889-1502/001	1889-1502/002	15—16	15—16	6—7	7—8
1889-1503	—	139,5	—	1889-1503/001	1889-1503/002	16	15—16	7	8
1889-1504	—	144,5	—2,4	1889-1504/001	1889-1504/002	16	15—16	7	8—9
1889-1505	—	149,5	—	1889-1505/001	1889-1505/002	—	16	—	9
1889-1506	—	155,0	—2,6	1889-1506/001	1889-1506/002	—	16	—	9

Индекс пакета, пуансона,  
матрицы

Пакеты типа 1  
Размеры в мм

Индекс пакета, пуансона, матрицы	Диаметр среза на конце по ГОСТ 9833-73				
	1,9	2,5	3,0	3,6	4,6
	Интервал диаметра D				
1	10,08—21,04	10,1—19,8	10,18—18,64	10,2—17,4	10,24—15,32
2	10,08—25,04	10,1—23,8	10,18—22,64	10,2—21,4	10,24—19,32
3	10,08—28,04	10,1—26,8	10,18—25,64	10,2—24,4	10,24—22,32
4	10,08—36,04	10,1—34,8	10,18—33,64	10,2—32,4	10,24—30,32
5	10,08—41,04	10,1—39,8	10,18—38,64	10,2—37,4	10,24—35,32
6	10,08—44,04	10,1—42,8	10,18—41,64	10,2—40,4	10,24—38,32
7	10,08—52,04	10,1—50,8	10,18—49,64	10,2—48,4	10,24—46,32
8	10,08—56,04	10,1—54,8	10,18—53,64	10,2—52,4	10,24—50,32
9	18,08—64,04	18,1—62,8	18,18—61,64	18,2—60,4	18,24—58,32
10	28,08—74,04	28,1—72,8	28,18—71,64	28,2—70,4	28,24—68,32
11	38,08—84,04	38,1—82,8	38,18—81,64	38,2—80,4	38,24—78,32
12	58,08—104,04	58,1—102,8	58,18—101,64	58,2—100,4	58,24—98,32
13	70,08—116,04	70,1—114,8	70,18—113,64	70,2—112,4	70,24—110,32
14	95,08—141,04	95,1—139,8	95,18—138,64	95,2—137,4	95,24—135,32
15	105,08—151,04	105,1—149,8	105,18—148,64	105,2—147,4	105,24—145,32
16	115,08—160,04	115,1—158,8	115,18—157,64	115,2—166,4	115,24—154,32

## Размеры в мм

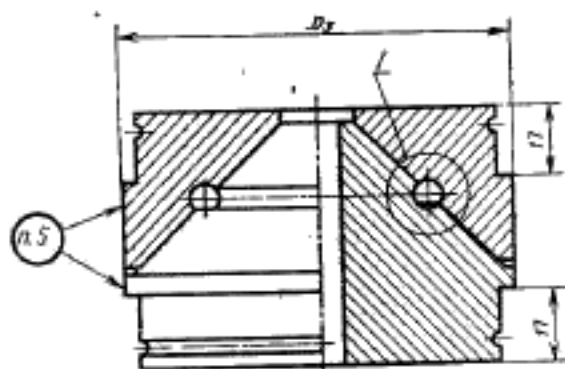
Индекс пакета, пуассона, матрицы	Диаметр сечения колец по ГОСТ 8833—73				D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Масса, кг
	Интервал диаметра D		8,5	—			
	5,8	7,5					
1	10,33—12,57	—	—	—	32	38	0,502—0,532
2	10,33—16,57	10,4—13,2	10,4—11,18	—	36	42	0,698—0,704
3	10,33—19,57	10,4—16,2	10,4—14,18	—	40	45	0,735—0,747
4	10,33—27,57	10,4—24,2	10,4—22,18	—	48	53	1,025—1,032
5	10,33—32,57	10,4—29,2	10,4—27,18	—	53	60	1,298—1,329
6	10,33—35,57	10,4—32,2	10,4—30,18	—	56	63	1,448—1,466
7	10,33—43,57	10,4—40,2	10,4—38,18	—	65	71	1,723—1,843
8	10,33—47,57	10,4—44,2	10,4—42,18	—	70	75	2,031—2,077
9	18,33—55,57	18,4—52,2	18,4—50,18	—	78	85	3,198—3,240
10	28,33—65,57	28,4—62,2	28,4—60,18	—	88	95	3,010—3,095
11	38,33—75,57	38,4—72,2	38,4—70,18	—	98	105	3,847—3,904
12	58,33—95,57	58,4—92,2	58,4—90,18	—	118	125	5,641—5,779
13	70,33—107,57	70,4—104,2	70,4—102,18	—	130	135	5,991—6,103
14	95,33—132,57	95,4—129,2	95,4—127,18	—	155	170	7,439—7,643
15	105,33—142,57	105,4—139,2	105,4—137,18	—	165	170	8,151—8,259
16	115,33—151,57	115,4—148,2	115,4—146,18	—	175	180	8,689—8,921

## Пакеты типа 2

Размеры в мм

Идентификация пакета, плависова, матрица	Диаметр сетчатых колец по ГОСТ 9833-73					
	1,9	2,5	3,0	3,6	4,6	
	Интервал диаметра D					
1	10,08—26,04	10,1—24,8	10,18—23,64	10,2—22,4	10,24—20,32	
2	10,08—30,04	10,1—28,8	10,18—27,64	10,2—26,4	10,24—24,32	
3	10,08—36,04	10,1—34,8	10,18—33,64	10,2—32,4	10,24—30,32	
4	10,08—40,04	10,1—38,8	10,18—37,64	10,2—36,4	10,24—34,32	
5	10,08—49,04	10,1—47,8	10,18—46,64	10,2—45,4	10,24—43,32	
6	10,08—52,04	10,1—50,8	10,18—49,64	10,2—48,4	10,24—46,32	
7	13,08—60,04	13,1—58,8	13,18—57,64	13,2—56,4	13,24—54,32	
8	18,08—64,04	18,1—62,8	18,18—61,64	18,2—60,4	18,24—58,32	
9	28,08—74,04	28,1—72,8	28,18—71,64	28,2—70,4	28,24—68,32	
10	38,08—84,04	38,1—82,8	38,18—81,64	38,2—80,4	38,24—78,32	
11	48,08—94,04	48,1—92,8	48,18—91,64	48,2—90,4	48,24—88,32	
12	65,08—111,04	65,1—109,8	65,18—108,64	65,2—107,4	65,24—105,32	
13	75,08—121,04	75,1—119,8	75,18—118,64	75,2—117,4	75,24—115,32	
14	95,08—141,04	95,1—139,8	95,18—138,64	95,2—137,4	95,24—135,32	
15	115,08—160,04	115,1—158,8	115,18—157,64	115,2—156,4	115,24—154,32	
16	125,08—170,04	125,1—168,8	125,18—167,64	125,2—166,4	125,24—164,32	

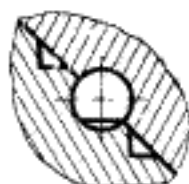
Тип 2



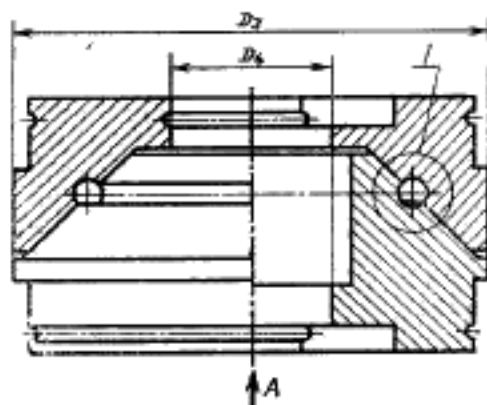
Исполнение 1



Исполнение 2



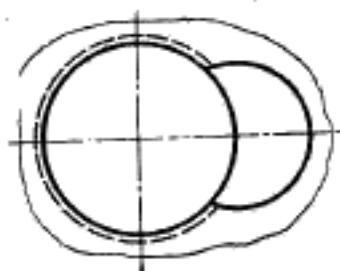
Тип 4



Исполнение 3



Вид А





## Размеры в мм

Индекс пакета, пуансона, матрицы	Диаметр сеcciones колец по ГОСТ 9833—73				D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	Масса, кг
	Интервал диаметра D							
	5,8	7,5	8,5					
1	10,33—17,57	10,4—14,2	10,41—12,18		32		42	0,576—0,582
2	10,33—21,57	10,4—18,2	10,41—16,18		42		45	0,681—0,787
3	10,33—27,57	10,4—24,2	10,41—22,18		48	45	52	0,758—0,855
4	10,33—31,57	10,4—28,2	10,41—26,18		53		58	1,043—1,075
5	10,33—40,57	10,4—37,2	10,41—35,18		63	60	67	1,451—1,472
6	10,33—43,57	10,4—40,2	10,41—38,18		65	63	70	1,593—1,615
7	13,33—51,57	13,4—48,2	13,41—46,18		73	71	78	1,989—2,029
8	18,33—55,57	18,4—52,2	18,41—50,18		78	75	82	2,208—2,251
9	28,33—65,57	28,4—62,2	28,41—60,18		88	85	92	2,811—2,861
10	38,33—75,57	38,4—72,2	38,41—70,18		98	95	102	3,351—3,408
11	48,33—85,57	48,4—82,2	48,41—80,18		108	105	112	3,861—3,965
12	65,33—102,57	65,4—99,2	65,41—97,18		125		130	5,218—5,238
13	75,33—112,57	75,4—109,2	75,41—107,18		135		140	5,606—5,936
14	95,33—132,57	95,4—129,2	95,41—127,18		155	170	180	8,882—9,084
15	115,33—151,57	115,4—148,2	115,41—146,18		175		190	7,601—7,813
16	125,33—161,57	125,4—158,2	125,41—156,18		185		190	8,483—7,723

Пакеты типа 3  
Размеры в мм

Индекс пакета, пуассона, матрица	Диаметр сечения колец по ГОСТ 9833-73					
	1,9	2,5	3,0	3,6	4,5	
	Интервал диаметра D					
1	78,08—104,04	78,1—102,8	78,18—101,64	78,2—100,4	78,24—98,32	
2	90,08—116,04	90,1—114,8	90,18—113,64	90,2—112,4	90,24—110,32	
3	95,08—121,04	95,1—119,8	95,18—118,64	95,2—117,4	95,24—115,32	
4	105,08—131,04	105,1—129,8	105,18—128,64	105,2—127,4	105,24—125,32	
5	115,08—141,04	115,1—139,8	115,18—138,64	115,2—137,4	115,24—135,32	
6	125,08—151,04	125,1—149,8	125,18—148,64	125,2—147,4	125,24—145,32	
7	135,08—160,04	135,1—158,8	135,18—157,64	135,2—156,4	135,24—154,32	

Размеры в мм

Продолжение табл. 11

Индекс пакета, пуассона, матрица	Диаметр сечения колец по ГОСТ 9833-73						D <sub>3</sub>	D <sub>5</sub>	Масса, кг
	5,6	7,5	8,5	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>4</sub>			
	Интервал диаметра D								
1	78,33—95,57	78,4—92,2	78,41—90,18	118	125	45	45	4,584—4,694	
2	90,33—107,57	90,4—104,2	90,41—102,18	130	135	60	60	4,925—5,047	
3	95,33—112,57	95,4—109,2	95,41—107,18	135		63	63	8,748—8,876	
4	105,33—122,57	105,4—119,2	105,41—117,18	145	170	71	71	8,230—8,372	
5	115,33—132,57	115,4—129,2	115,41—127,18	155		75	75	7,944—8,096	
6	125,33—142,57	125,4—139,2	125,41—137,18	165		85	85	7,240—7,448	
7	135,33—151,57	135,4—148,2	135,41—146,18	170	180	95	95	6,520—6,728	

ПАКЕТЫ ТИПА 4  
Размеры в мм

Индекс пакета, пуассона, матрицы	Диаметр сечения колец по ГОСТ 9833—73					
	1,9	2,5	3,0	3,6	4,6	
	Интервал диаметра D					
1	68,08—94,04	68,1—92,8	68,18—91,64	68,2—90,4	68,24—88,32	
2	78,08—104,04	78,1—102,8	78,18—101,64	78,2—100,4	78,24—98,32	
3	85,08—111,04	85,1—109,8	85,18—108,64	85,2—107,4	85,24—105,32	
4	95,08—121,04	95,1—119,8	95,18—118,64	95,2—117,4	95,24—115,32	
5	105,08—131,04	105,1—129,8	105,18—128,64	105,2—127,4	105,24—125,32	
6	115,08—141,04	115,1—139,8	115,18—138,64	115,2—137,4	115,24—135,32	
7	125,08—151,04	125,1—149,8	125,18—148,64	125,2—147,4	125,24—145,32	
8	135,08—160,04	135,1—158,8	135,18—157,64	135,2—156,4	135,24—154,32	
9	145,08—170,04	145,1—168,8	145,18—167,64	145,2—166,4	145,24—164,32	

Продолжение табл. 12

## Размеры в мм

Индекс лифтера, пуансона, матрицы	Диаметр сечения колец по ГОСТ 9833—73		Интервал диаметра $D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	Масса, кг	
	5,6	7,5							8,5
	Интервал диаметра $D$								
1	68,33—85,57	68,4—82,2	68,41—80,18	108	105	112	38	3,504—3,604	
2	78,33—95,57	78,4—92,2	78,41—90,18	118	125	130	45	4,788—4,898	
3	85,33—102,57	85,4—99,2	95,41—97,18	125	135	140	53	4,472—4,590	
4	95,33—112,57	95,4—109,2	95,41—107,18	135	145	150	63	5,020—5,148	
5	105,33—122,57	105,4—119,2	105,41—117,18	145	155	160	71	8,793—8,935	
6	115,33—132,57	115,4—129,4	115,41—127,18	155	170	180	75	8,532—8,66	
7	125,33—142,57	125,4—139,2	125,41—137,18	165	175	185	85	7,800—8,008	
8	135,33—151,57	135,4—148,2	135,41—146,18	175	185	190	95	7,081—7,289	
9	145,33—161,57	145,4—158,2	145,41—156,18	185	190	195	105	7,587—7,823	

Пример условного обозначения пакета типа 2 исполнения 3 индекса пакета, пуансона, матрицы 5 для изготовления резинового кольца с внутренним диаметром  $d_1=15,6$  мм, диаметром сечения  $d_2=1,9$  мм из резины со средней усадкой 1,0%:

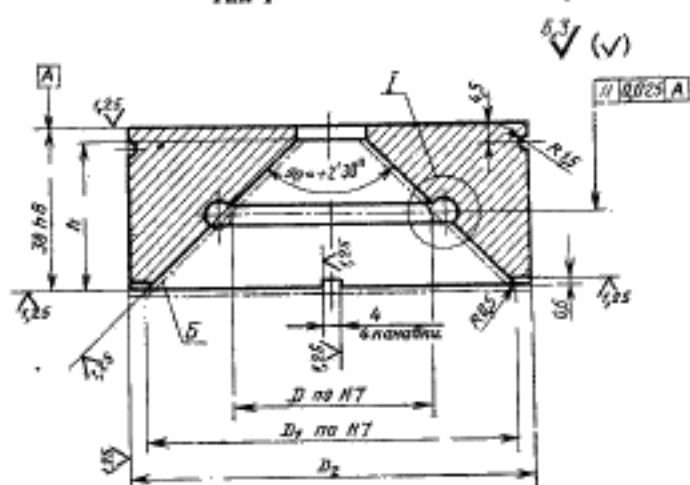
Пакет 1880-1001-2-3-5-1,0 ГОСТ 24519-80

3. Смещение кромок формообразующей полости пуансона (поз. 1) относительно кромок формообразующей полости матрицы (поз. 2) не более 0,05 мм.

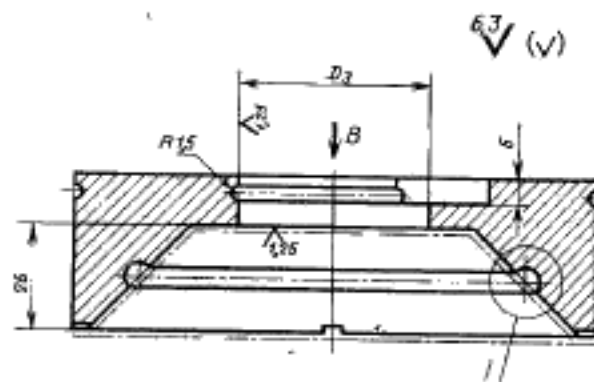
4. Размер  $D$  и средняя усадка — по ГОСТ 24513—80.

5. Маркировку наносить шрифтом 4-Пр3 (допускается высота 2,5 мм, 3 мм) по ГОСТ 26.008—85 на глубину 0,1—0,5 мм.

Тип 1



Тип 3



Маркировать: обозначение пакета; товарный знак или наименование предприятия—изготовителя пакетов; дату изготовления.

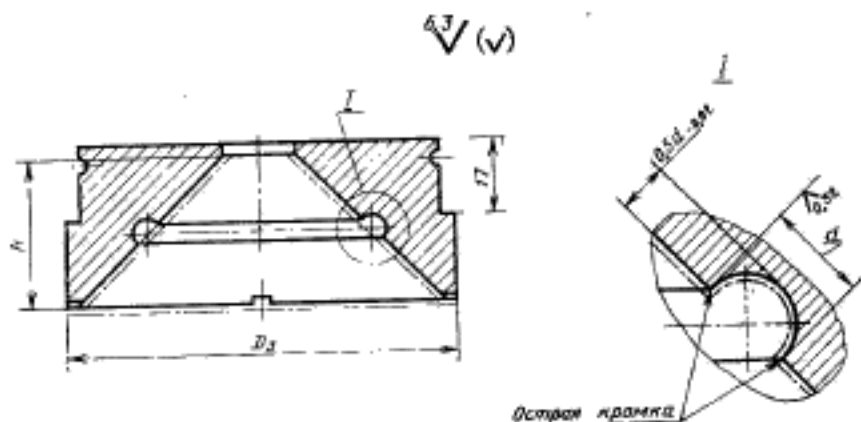
6. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

7. Примеры крепления пакетов в блоках двухкассетных прессформ указаны в рекомендуемом приложении 1.

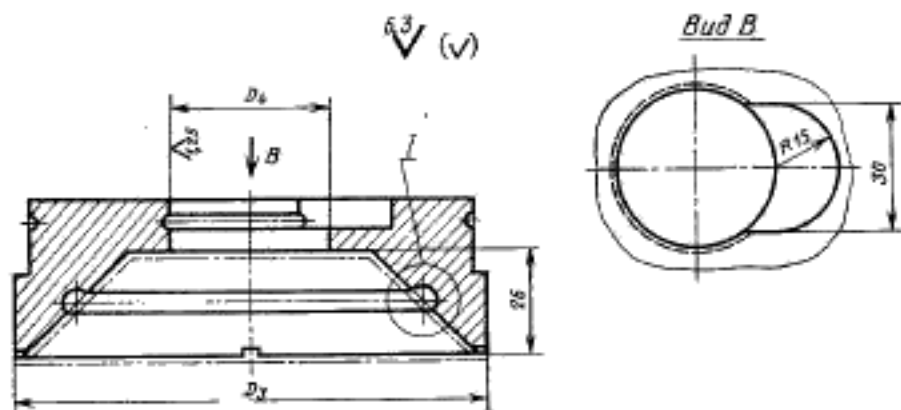
8. Конструкция и размеры пуансона должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 13—24.

9. Конструкция и размеры матрицы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 13—24.

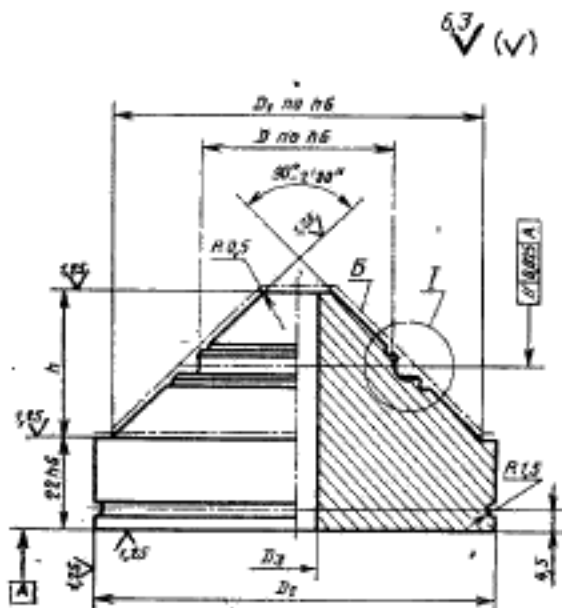
Тип 2



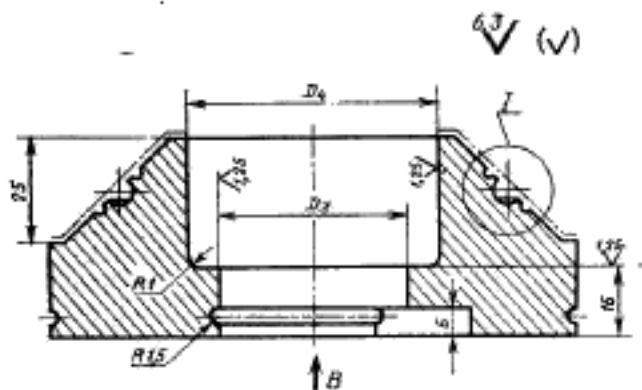
Тип 4



Таб 1



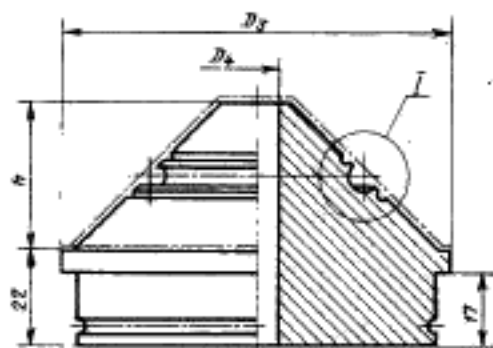
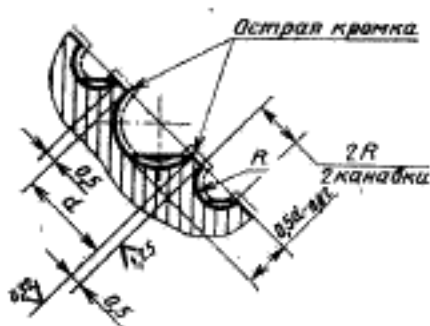
Таб 3



Черт. 3

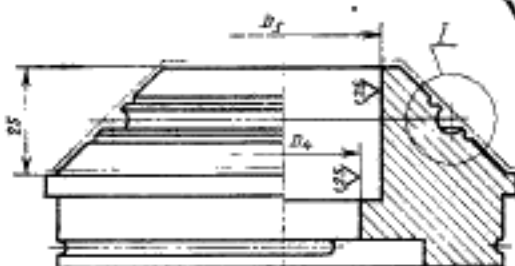
Тип 2

6.3 (✓)

I  
Исполнение 1

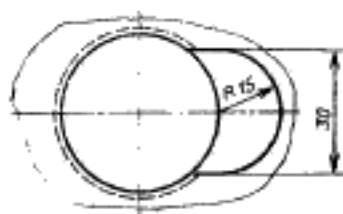
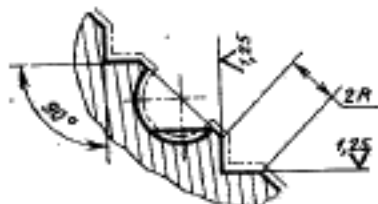
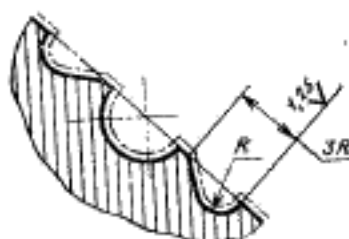
Тип 4

6.3 (✓)



↑ B

вид B

I  
Исполнение 2I  
Исполнение 3



Пуансоны и матрицы для резиновых колец диаметром сечения 1,9 мм

Пуансон	Матрица	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номинал.	Прех. отв.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1001/001	1889-1001/002	15,6	-0,3	1-8	1-7	—	—
1889-1002/001	1889-1002/002	16,6		1-8	1-7	—	—
1889-1003/001	1889-1003/002	17,5		1-8	1-7	—	—
1889-1004/001	1889-1004/002	18,5		1-9	1-8	—	—
1889-1005/001	1889-1005/002	19,5	-0,4	1-9	1-8	—	—
1889-1006/001	1889-1006/002	20,5		1-9	1-8	—	—
1889-1007/001	1889-1007/002	21,5		2-9	1-8	—	—
1889-1008/001	1889-1008/002	22,5		2-9	1-8	—	—
1889-1009/001	1889-1009/002	23,5		2-9	1-8	—	—
1889-1011/001	1889-1011/002	24,5		2-9	1-8	—	—
1889-1012/001	1889-1012/002	25,5		3-9	1-8	—	—
1889-1013/001	1889-1013/002	26,5		3-9	2-8	—	—
1889-1014/001	1889-1014/002	27,5	-0,5	3-9	2-8	—	—
1889-1015/001	1889-1015/002	28,5		4-10	2-9	—	—
1889-1016/001	1889-1016/002	29,5		4-10	2-9	—	—
1889-1017/001	1889-1017/002	31,0		4-10	2-9	—	—
1889-1018/001	1889-1018/002	32,0	-0,6	4-10	3-9	—	—
1889-1019/001	1889-1019/002	33,0		4-10	3-9	—	—
1889-1021/001	1889-1021/002	34,0		4-10	3-9	—	—
1889-1022/001	1889-1022/002	35,0		4-10	3-9	—	—
1889-1023/001	1889-1023/002	36,0		4-10	3-9	—	—
1889-1024/001	1889-1024/002	37,0		5-10	4-9	—	—
1889-1025/001	1889-1025/002	38,0		5-11	4-10	—	—
1889-1026/001	1889-1026/002	39,0		5-11	4-10	—	—
1889-1027/001	1889-1027/002	41,0	-0,7	5-11	5-10	—	—
1889-1028/001	1889-1028/002	44,0		6-11	5-10	—	—
1889-1029/001	1889-1029/002	46,0		7-11	5-10	—	—
1889-1031/001	1889-1031/002	47,0	-0,8	7-11	5-11	—	—
1889-1032/001	1889-1032/002	49,0		7-11	5-11	—	—
1889-1033/001	1889-1033/002	16,0	-0,3	1-8	1-7	—	—

Таблица 14

Пуансоны и матрицы для резиновых колец диаметром сечения 2,5 мм

Пуансон	Матрица	$d$ , мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номинал.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1051/001	1889-1051/002	15,6	-0,3	1-8	1-7	—	—
1889-1052/001	1889-1052/002	16,6		1-8	1-7	—	—
1889-1053/001	1889-1053/002	17,5		1-8	1-7	—	—
1889-1054/001	1889-1054/002	18,5	-0,4	1-9	1-8	—	—
1889-1055/001	1889-1055/002	19,5		2-9	1-8	—	—
1889-1056/001	1889-1056/002	20,5		2-9	1-8	—	—
1889-1057/001	1889-1057/002	21,5		2-9	1-8	—	—
1889-1058/001	1889-1058/002	22,5		2-9	1-8	—	—
1889-1059/001	1889-1059/002	23,5		3-9	1-8	—	—
1889-1061/001	1889-1061/002	24,5		3-9	2-8	—	—
1889-1062/001	1889-1062/002	25,5	-0,5	3-9	2-8	—	—
1889-1063/001	1889-1063/002	26,5		4-9	2-8	—	—
1889-1064/001	1889-1064/002	27,5		4-9	2-8	—	—
1889-1065/001	1889-1065/002	28,5		4-10	3-9	—	—
1889-1066/001	1889-1066/002	29,5		4-10	3-9	—	—
1889-1067/001	1889-1067/002	31,0		4-10	3-9	—	—
1889-1068/001	1889-1068/002	33,0	-0,6	4-10	3-9	—	—
1889-1069/001	1889-1069/002	35,0		5-10	4-9	—	—
1889-1071/001	1889-1071/002	36,0		5-10	4-9	—	—
1889-1072/001	1889-1072/002	37,0		5-10	4-9	—	—
1889-1073/001	1889-1073/002	39,0		5-11	5-10	—	—
1889-1074/001	1889-1074/002	40,0	-0,7	6-11	5-10	—	—
1889-1075/001	1889-1075/002	41,0		6-11	5-10	—	—
1889-1076/001	1889-1076/002	42,0		7-11	5-10	—	—
1889-1077/001	1889-1077/002	43,0		7-11	5-10	—	—
1889-1078/001	1889-1078/002	44,0		7-11	5-10	—	—
1889-1079/001	1889-1079/002	45,0	-0,8	7-11	5-10	—	—

Таблица 1

## Пакеты для резиновых колец диаметром сечения 1,9 мм

Обозначение пакета	Порядок номера	d, мм по ГОСТ 9833—73		Пол. 1 Пуансон Код. 1	Пол. 2 Матрица Код. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но- мин.	Преф. откл.						
1889-1001		15,6	-0,3	1889-1001/001	1889-1001/002	1-8	1-7	—	—
1889-1002		16,6		1889-1002/001	1889-1002/002	1-8	1-7	—	—
1889-1003		17,5		1889-1003/001	1889-1003/002	1-8	1-7	—	—
1889-1004		18,5		1889-1004/001	1889-1004/002	1-9	1-8	—	—
1889-1005		19,5		1889-1005/001	1889-1005/002	1-9	1-8	—	—
1889-1006		20,5		1889-1006/001	1889-1006/002	1-9	1-8	—	—
1889-1007		21,5	-0,4	1889-1007/001	1889-1007/002	2-9	1-8	—	—
1889-1008		22,5		1889-1008/001	1889-1008/002	2-9	1-8	—	—
1889-1009		23,5		1889-1009/001	1889-1009/002	2-9	1-8	—	—
1889-1011		24,5		1889-1011/001	1889-1011/002	2-9	1-8	—	—
1889-1012		25,5		1889-1012/001	1889-1012/002	3-9	1-8	—	—
1889-1013		26,5		1889-1013/001	1889-1013/002	3-9	2-8	—	—
1889-1014		27,5	-0,5	1889-1014/001	1889-1014/002	3-9	2-8	—	—
1889-1015		28,5		1889-1015/001	1889-1015/002	4-10	2-9	—	—
1889-1016		29,5		1889-1016/001	1889-1016/002	4-10	2-9	—	—
1889-1017		31,0		1889-1017/001	1889-1017/002	4-10	3-9	—	—
1889-1018		32,0	-0,6	1889-1018/001	1889-1018/002	4-10	3-9	—	—

Индекс пакета, пуансона,  
матрицы

Пуансон	Матрица	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	
		Номинал.	Пред. откл.					
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы				
1889-1081/001	1889-1081/002	47,0	-0,8	7—11	5—11	—	—	
1889-1082/001	1889-1082/002	49,0		7—11	6—11	—	—	
1889-1083/001	1889-1083/002	50,0		7—11	6—11	—	—	
1889-1084/001	1889-1084/002	51,0	-0,9	8—11	7—11	—	—	
1889-1085/001	1889-1085/002	53,0		8—11	7—11	—	—	
1889-1086/001	1889-1086/002	54,0		8—11	7—11	—	—	
1889-1087/001	1889-1087/002	55,0		9—11	7—11	—	—	
1889-1088/001	1889-1088/002	57,0		9—12	7—11	—	—	
1889-1089/001	1889-1089/002	59,0	-1,0	19—2	8—11	—	—	
1889-1091/001	1889-1091/002	60,0		9—12	8—11	—	—	
1889-1092/001	1889-1092/002	61,0		9—12	8—11	—	—	
1889-1093/001	1889-1093/002	62,0	-1,1	10—12	8—11	—	—	
1889-1094/001	1889-1094/002	63,5		10—12	9—12	—	—	
1889-1095/001	1889-1095/002	66,5		10—12	9—12	—	—	
1889-1096/001	1889-1096/002	68,5		10—12	9—12	—	1	
1889-1097/001	1889-1097/002	70,5		10—13	9—12	—	1	
1889-1098/001	1889-1098/002	73,5	-1,2	11—13	10—13	—	1	
1889-1099/001	1889-1099/002	76,5		11—13	10—13	—	1—2	
1889-1101/001	1889-1101/002	78,5	-1,3	11—13	10—13	1	1—2	
1889-1102/001	1889-1102/002	80,5		11—13	10—13	1	1—2	
1889-1103/001	1889-1103/002	83,5	-1,4	12—13	11—13	1	1—3	
1889-1104/001	1889-1104/002	86,5		12—13	11—13	1	1—3	
1889-1105/001	1889-1105/002	88,5		12—13	11—13	1—2	1—3	
1889-1106/001	1889-1106/002	90,5	-1,5	12—13	11—13	1—2	1—3	
1889-1107/001	1889-1107/002	93,0		12—14	12—14	1—3	2—4	
1889-1108/001	1889-1108/002	96,0		12—14	12—14	1—3	2—4	
1889-1109/001	1889-1109/002	98,0		-0,6	12—14	12—14	1—3	2—4
1889-1111/001	1889-1111/002	100,0			12—14	12—14	1—3	2—4

Продолжение табл. 14

Пуансон	Матрица	d, мм по ГОСТ 9633—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номинал.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1112/001	1889-1112/002	103,0	-1,6	13—14	12—14	2—4	3—5
1889-1113/001	1889-1113/002	106,0	-1,7	13—15	12—14	2—4	3—5
1889-1114/001	1889-1114/002	108,0		13—15	12—14	2—4	3—5
1889-1115/001	1889-1115/002	110,0	-1,8	13—15	13—14	2—4	4—5
1889-1116/001	1889-1116/002	113,0		13—16	13—15	2—5	4—6
1889-1117/001	1889-1117/002	116,0		14—16	13—15	3—5	4—6
1889-1118/001	1889-1118/002	118,0	-1,9	14—16	13—15	3—5	4—6
1889-1119/001	1889-1119/002	120,0		14—16	14—15	4—5	5—6
1889-1121/001	1889-1121/002	122,5	-2,0	14—16	14—16	4—6	5—6
1889-1122/001	1889-1122/002	127,5		14—16	14—16	4—6	5—7
1889-1123/001	1889-1123/002	132,5	-2,2	14—16	14—16	5—7	6—7
1889-1124/001	1889-1124/002	137,5		14—16	14—16	5—7	6—8
1889-1125/001	1889-1125/002	142,5		15—16	15—16	6—7	7—8
1889-1126/001	1889-1126/002	147,5		15—16	15—16	6—7	7—9

Таблица 15

## Пуансоны и матрицы для резиновых колец диаметром сечения 3,0 мм

Пуансон	Матрица	d, мм по ГОСТ 9633—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номинал.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1151/001	1889-1151/002	15,6	-0,3	1—8	1—7	—	—
1889-1152/001	1889-1152/002	16,6		1—8	1—7	—	—
1889-1153/001	1889-1153/002	17,5	-0,4	1—8	1—7	—	—
1889-1154/001	1889-1154/002	18,5		1—9	1—8	—	—
1889-1155/001	1889-1155/002	19,5		2—9	1—8	—	—
1889-1156/001	1889-1156/002	21,5		2—9	1—8	—	—
1889-1157/001	1889-1157/002	22,5		2—9	1—8	—	—
1889-1158/001	1889-1158/002	23,5		3—9	2—8	—	—

Пуансон	Матрица	д., мм по ГОСТ 9853—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номен.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1159/001	1889-1159/002	24,5	-0,4	3—9	2—8	—	—
1889-1161/001	1889-1161/002	26,5	-0,5	4—9	2—8	—	—
1889-1162/001	1889-1162/002	27,5		4—10	2—9	—	—
1889-1163/001	1889-1163/002	29,5		4—10	3—9	—	—
1889-1164/001	1889-1164/002	31,0		4—10	3—9	—	—
1889-1165/001	1889-1165/002	32,0	-0,6	4—10	3—9	—	—
1889-1166/001	1889-1166/002	34,0		5—10	4—9	—	—
1889-1167/001	1889-1167/002	35,0		5—10	4—9	—	—
1889-1168/001	1889-1168/002	36,0		5—10	4—9	—	—
1889-1169/001	1889-1169/002	39,0	-0,7	6—11	5—10	—	—
1889-1171/001	1889-1171/002	41,0		6—11	5—10	—	—
1889-1172/001	1889-1172/002	44,0		7—11	5—10	—	—
1889-1173/001	1889-1173/002	49,0		7—11	6—11	—	—
1889-1174/001	1889-1174/002	50,0	-0,8	8—11	7—11	—	—
1889-1175/001	1889-1175/002	54,0		9—11	7—11	—	—
1889-1176/001	1889-1176/002	55,0	-0,9	9—11	7—11	—	—
1889-1177/001	1889-1177/002	58,0		9—12	8—11	—	—
1889-1178/001	1889-1178/002	59,0	-1,0	9—12	8—11	—	—
1889-1179/001	1889-1179/002	62,0		10—12	9—11	—	—
1889-1181/001	1889-1181/002	63,5	-1,1	10—12	9—12	—	—
1889-1182/001	1889-1182/002	64,5		10—12	9—12	—	—
1889-1183/001	1889-1183/002	68,5		10—13	9—12	—	1
1889-1184/001	1889-1184/002	69,5		10—13	9—12	—	1
1889-1185/001	1889-1185/002	73,5	-1,2	11—13	10—13	—	1
1889-1186/001	1889-1186/002	78,5	-1,3	11—13	10—13	1	1—2
1889-1187/001	1889-1187/002	83,5	-1,4	12—13	11—13	1	1—3
1889-1188/001	1889-1188/002	88,5		12—13	11—13	1—2	1—3
1889-1189/001	1889-1189/002	93,0	-1,5	12—13	12—13	1—2	2—4

Продолжение табл. 15

Пуансон	Матрица	δ, мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номя.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1191/001	1889-1191/002	98,0	-1,6	12-14	12-14	1-3	2-4
1889-1192/001	1889-1192/002	100,0		12-14	12-14	1-3	2-4
1889-1193/001	1889-1193/002	103,0	-1,7	13-15	12-14	2-4	3-5
1889-1194/001	1889-1194/002	105,0		13-15	12-14	2-4	3-5
1889-1195/001	1889-1195/002	108,0		13-15	12-14	2-4	3-5
1889-1196/001	1889-1196/002	110,0	-1,8	13-15	13-14	2-4	4-5
1889-1197/001	1889-1197/002	113,0		13-16	13-15	2-5	4-6
1889-1198/001	1889-1198/002	118,0	-1,9	14-16	13-15	3-5	5-6
1889-1199/001	1889-1199/002	122,5		14-16	14-15	4-6	5-7
1889-1201/001	1889-1201/002	127,5	-2,0	14-16	14-16	4-6	5-7
1889-1202/001	1889-1202/002	132,5		14-16	14-16	5-7	6-8
1889-1203/001	1889-1203/002	137,5	-2,2	14-16	14-16	5-7	6-8
1889-1204/001	1889-1204/002	142,5		15-16	15-16	6-7	7-9
1889-1205/001	1889-1205/002	147,5	-2,4	15-16	15-16	6-7	8-9
1889-1206/001	1889-1206/002	20,5	-0,4	2-9	1-8	—	—
1889-1207/001	1889-1207/002	25,5	-0,5	2-9	2-8	—	—
1889-1208/001	1889-1208/002	28,5		4-10	3-9	—	—
1889-1209/001	1889-1209/002	33,0	-0,6	4-10	3-9	—	—
1889-1211/001	1889-1211/002	46,0	-0,8	7-11	5-10	—	—
1889-1212/001	1889-1212/002	51,0	-0,9	8-11	7-11	—	—
1889-1213/001	1889-1213/002	80,5	-1,3	11-13	10-13	1	1-2
1889-1214/001	1889-1214/002	85,5	-1,4	12-13	11-13	1	1-3
1889-1215/001	1889-1215/002	90,5	-1,5	12-13	11-13	1-2	1-3
1889-1216/001	1889-1216/002	95,0		12-14	12-14	1-3	2-4

Пуансоны и матрицы резиновых колец диаметром сечения 3,6 мм

Пуансон	Матрица	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номина.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1251/001	1889-1251/002	15,6	-0,3	1-8	1-7	—	—
1889-1252/001	1889-1252/002	16,6		1-8	1-7	—	—
1889-1253/001	1889-1253/002	17,5		2-8	1-7	—	—
1889-1254/001	1889-1254/002	18,5		2-9	1-8	—	—
1889-1255/001	1889-1255/002	19,5	-0,4	2-9	1-8	—	—
1889-1256/001	1889-1256/002	20,5		2-9	1-8	—	—
1889-1257/001	1889-1257/002	21,5		3-9	1-8	—	—
1889-1258/001	1889-1258/002	22,5		3-9	2-8	—	—
1889-1259/001	1889-1259/002	23,5		3-9	2-8	—	—
1889-1261/001	1889-1261/002	24,5		4-9	2-8	—	—
1889-1262/001	1889-1262/002	25,5		4-9	2-8	—	—
1889-1263/001	1889-1263/002	26,5		4-9	3-8	—	—
1889-1264/001	1889-1264/002	27,5	-0,5	4-9	3-8	—	—
1889-1265/001	1889-1265/002	28,5		4-10	3-9	—	—
1889-1266/001	1889-1266/002	29,5		4-10	3-9	—	—
1889-1267/001	1889-1267/002	31,0		4-10	3-9	—	—
1889-1268/001	1889-1268/002	33,0	-0,6	5-10	4-9	—	—
1889-1269/001	1889-1269/002	34,0		5-10	4-9	—	—
1889-1271/001	1889-1271/002	35,0		5-10	4-9	—	—
1889-1272/001	1889-1272/002	37,0		5-10	5-9	—	—
1889-1273/001	1889-1273/002	38,0	-0,7	6-11	5-10	—	—
1889-1274/001	1889-1274/002	39,0		6-11	5-10	—	—
1889-1275/001	1889-1275/002	41,0		7-11	5-10	—	—
1889-1276/001	1889-1276/002	43,0		7-11	5-10	—	—
1889-1277/001	1889-1277/002	44,0		7-11	5-10	—	—
1889-1278/001	1889-1278/002	45,0		-0,8	7-11	6-10	—
1889-1279/001	1889-1279/002	47,0	7-11		6-10	—	—



Продолжение табл. 16

Пуансон	Матрица	$d_p$ , мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номинал.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1281/001	1889-1281/002	48,0	-0,8	7—11	7—11	—	—
1889-1282/001	1889-1282/002	49,0		8—11	7—11	—	—
1889-1283/001	1889-1283/002	51,0		8—11	7—11	—	—
1889-1284/001	1889-1284/002	53,0		9—11	7—11	—	—
1889-1285/001	1889-1285/002	54,0	-0,9	9—11	7—11	—	—
1889-1286/001	1889-1286/002	55,0		9—11	7—11	—	—
1889-1287/001	1889-1287/002	56,0		9—11	8—11	—	—
1889-1288/001	1889-1288/002	57,0		9—12	8—11	—	—
1889-1289/001	1889-1289/002	58,0	-1,0	9—12	8—11	—	—
1889-1291/001	1889-1291/002	59,0		9—12	8—11	—	—
1889-1292/001	1889-1292/002	61,0		10—12	9—11	—	—
1889-1293/001	1889-1293/002	62,0		10—12	9—11	—	—
1889-1294/001	1889-1294/002	62,5		10—12	9—11	—	—
1889-1295/001	1889-1295/002	63,5		10—12	9—12	—	—
1889-1296/001	1889-1296/002	64,5	-1,1	10—12	9—12	—	—
1889-1297/001	1889-1297/002	66,5		10—12	9—12	—	—
1889-1298/001	1889-1298/002	67,5		10—12	9—12	—	—
1889-1299/001	1889-1299/002	68,5		10—12	9—12	—	1
1889-1301/001	1889-1301/002	69,5	-1,2	10—13	9—12	—	1
1889-1302/001	1889-1302/002	70,5		11—13	10—12	—	1
1889-1303/001	1889-1303/002	72,5		11—13	10—12	—	1
1889-1304/001	1889-1304/002	73,5		11—13	10—12	—	1
1889-1305/001	1889-1305/002	74,5		11—13	10—13	—	1
1889-1306/001	1889-1306/002	76,5		11—13	10—13	1	1—2
1889-1307/001	1889-1307/002	77,5	-1,3	11—13	10—13	1	1—2
1889-1308/001	1889-1308/002	78,5		11—13	10—13	1	1—2
1889-1309/001	1889-1309/002	80,5		12—13	11—13	1	1—2
1889-1311/001	1889-1311/002	82,5		12—13	11—13	1	1—2

Пуансон	Матрица	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номи.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы.			
1889-1312/001	1889-1312/002	83,5	-1,4	12—13	11—13	1	1—3
1889-1313/001	1889-1313/002	84,5		12—13	11—13	1	1—3
1889-1314/001	1889-1314/002	86,5		12—13	11—13	1	1—3
1889-1315/001	1889-1315/002	87,5		12—13	11—13	1	1—3
1889-1316/001	1889-1316/002	88,5		12—13	11—13	1—2	1—3
1889-1317/001	1889-1317/002	90,5	-1,5	12—13	12—13	1—2	2—3
1889-1318/001	1889-1318/002	92,0		12—13	12—13	1—2	2—3
1889-1319/001	1889-1319/002	93,0		12—13	12—13	1—2	2—3
1889-1321/001	1889-1321/002	94,0		12—14	12—14	1—2	2—4
1889-1322/001	1889-1322/002	96,0		12—14	12—14	1—3	2—4
1889-1323/001	1889-1323/002	97,0	-1,6	12—14	12—14	1—3	2—4
1889-1324/001	1889-1324/002	98,0		12—14	12—14	1—3	2—4
1889-1325/001	1889-1325/002	100,0		13—14	12—14	2—3	3—4
1889-1326/001	1889-1326/002	102,0		13—14	12—14	2—3	3—4
1889-1327/001	1889-1327/002	103,0		13—14	12—14	2—3	3—4
1889-1328/001	1889-1328/002	104,0	-1,7	13—15	12—14	2—4	3—5
1889-1329/001	1889-1329/002	106,0		13—15	12—11	2—4	3—5
1889-1331/001	1889-1331/002	107,0		13—15	13—14	2—4	4—5
1889-1332/001	1889-1332/002	108,0		13—15	13—14	2—4	4—5
1889-1333/001	1889-1333/002	110,0		13—15	13—14	2—4	4—5
1889-1334/001	1889-1334/002	112,0	-1,8	14—15	13—14	3—4	4—5
1889-1335/001	1889-1335/002	113,0		14—16	13—15	3—5	4—6
1889-1336/001	1889-1336/002	116,0		14—16	13—15	3—5	4—6
1889-1337/001	1889-1337/002	118,0	-1,9	14—16	14—15	4—5	5—6
1889-1338/001	1889-1338/002	121,5	-2,0	14—16	14—15	4—5	5—6
1889-1339/001	1889-1339/002	126,5		14—16	14—15	4—6	5—7
1889-1341/001	1889-1341/002	131,5	-2,2	14—16	14—16	5—6	6—7
1889-1342/001	1889-1342/002	136,5		14—16	14—16	5—7	6—8

Продолжение табл. 16

Пуансон	Матрица	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номи.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1343/001	1889-1343/002	141,5	-2,2	15—16	15—16	6—7	7—8
1889-1344/001	1889-1344/002	146,5	-2,4	15—16	15—16	6—7	7—9
1889-1345/001	1889-1345/002	151,0		16	15—16	7	8—9

Таблица 17

Пуансоны и матрицы для резиновых колец диаметром сечения 4,6 мм

Пуансон	Матрица	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номи.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1351/001	1889-1351/002	27,5	-0,5	4—9	3—8	—	—
1889-1352/001	1889-1352/002	29,5		4—10	3—9	—	—
1889-1353/001	1889-1353/002	31,0	-0,6	5—10	4—9	—	—
1889-1354/001	1889-1354/002	33,0		5—10	4—9	—	—
1889-1355/001	1889-1355/002	34,0		5—10	4—9	—	—
1889-1356/001	1889-1356/002	35,0		6—10	5—9	—	—
1889-1357/001	1889-1357/002	36,0		6—10	5—9	—	—
1889-1358/001	1889-1358/002	37,0		6—10	5—9	—	—
1889-1359/001	1889-1359/002	39,0	-0,7	7—11	5—10	—	—
1889-1361/001	1889-1361/002	41,0		7—11	5—10	—	—
1889-1362/001	1889-1362/002	43,0		7—11	5—10	—	—
1889-1363/001	1889-1363/002	44,0		7—11	6—10	—	—
1889-1364/001	1889-1364/002	46,0	-0,8	7—11	6—10	—	—
1889-1365/001	1889-1365/002	47,0		8—11	7—11	—	—
1889-1366/001	1889-1366/002	49,0		8—11	7—11	—	—
1889-1367/001	1889-1367/002	51,0		9—11	7—11	—	—
1889-1368/001	1889-1368/002	53,0		9—11	7—11	—	—
1889-1369/001	1889-1369/002	54,0		9—11	8—11	—	—
1889-1371/001	1889-1371/002	56,0		9—11	8—11	—	—
1889-1372/001	1889-1372/002	57,0		-0,9	9—11	8—11	—

Пуансон	Матрица	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номи.	Пред. откл.				
1889-1373/001	1889-1373/002	59,0	-1,0	10-12	9-11	—	—
1889-1374/001	1889-1374/002	61,0		10-12	9-11	—	—
1889-1375/001	1889-1375/002	62,0		10-12	9-11	—	—
1889-1376/001	1889-1376/002	62,5		10-12	9-11	—	—
1889-1377/001	1889-1377/002	63,5	-1,1	10-12	9-11	—	—
1889-1378/001	1889-1378/002	65,5		10-12	9-11	—	—
1889-1379/001	1889-1379/002	66,5		10-12	9-12	—	1
1889-1381/001	1889-1381/002	68,5		11-12	10-12	—	1
1889-1382/001	1889-1382/002	70,5	-1,2	11-13	10-12	—	1
1889-1383/001	1889-1383/002	72,5		11-13	10-12	—	1
1889-1384/001	1889-1384/002	73,5		11-13	10-12	—	1
1889-1385/001	1889-1385/002	75,5		11-13	10-13	—	1
1889-1386/001	1889-1386/002	76,5		11-13	10-13	1	1-2
1889-1387/001	1889-1387/002	78,5		-1,3	12-13	11-13	1
1889-1388/001	1889-1388/002	80,5	12-13		11-13	1	1-2
1889-1389/001	1889-1389/002	82,5	-1,4	12-13	11-13	1	1-2
1889-1391/001	1889-1391/002	85,5		12-13	11-13	1	1-3
1889-1392/001	1889-1392/002	88,5	-1,5	12-13	12-13	1-2	2-3
1889-1393/001	1889-1393/002	90,5		12-13	12-13	1-2	2-3
1889-1394/001	1889-1394/002	92,0		12-13	12-13	1-2	2-3
1889-1395/001	1889-1395/002	95,0		12-14	12-14	1-3	2-4
1889-1396/001	1889-1396/002	98,0	-1,6	13-14	12-14	1-3	2-4
1889-1397/001	1889-1397/002	100,0		13-14	12-14	2-3	3-4
1889-1398/001	1889-1398/002	102,0		13-14	12-14	2-3	3-4
1889-1399/001	1889-1399/002	105,0	-1,7	13-15	12-14	2-4	3-4
1889-1401/001	1889-1401/002	108,0		13-15	13-14	2-4	4-5
1889-1402/001	1889-1402/002	110,0	-1,8	14-15	13-14	2-4	4-5
1889-1403/001	1889-1403/002	112,0		14-15	13-14	3-4	4-5

Продолжение табл. 17

Пуансон	Матрица	d, мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номинал.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1404/001	1889-1404/002	115,0	-1,8	14—15	13—15	3—5	4—5
1889-1405/001	1889-1405/002	118,0	-1,9	14—15	14—15	4—5	5—6
1889-1406/001	1889-1406/002	120,0		14—16	14—15	4—5	5—6
1889-1407/001	1889-1407/002	122,5	-2,0	14—16	14—15	4—6	6—7
1889-1408/001	1889-1408/002	127,5		14—16	14—16	5—6	6—7
1889-1409/001	1889-1409/002	132,5	-2,2	14—16	14—16	5—7	6—8
1889-1411/001	1889-1411/002	137,5		15—16	15—16	6—7	7—8
1889-1412/001	1889-1412/002	142,5		15—16	15—16	6—7	7—9
1889-1413/001	1889-1413/002	147,5	-2,4	16	15—16	7	8—9
1889-1414/001	1889-1414/002	152,0		16	15—16	7	8—9

Таблица 18

Пуансоны и матрицы для резиновых колец диаметром сечения 5,8 мм

Пуансон	Матрица	d, мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номинал.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1421/001	1889-1421/002	49,0	-0,8	9—11	7—11	—	—
1889-1422/001	1889-1422/002	52,0		9—11	8—11	—	—
1889-1423/001	1889-1423/002	54,0	-0,9	9—11	8—11	—	—
1889-1424/001	1889-1424/002	55,0		9—11	8—11	—	—
1889-1425/001	1889-1425/002	59,0	-1,0	10—12	9—11	—	—
1889-1426/001	1889-1426/002	60,0		10—12	9—11	—	—
1889-1427/001	1889-1427/002	61,0		10—12	9—11	—	—
1889-1428/001	1889-1428/002	63,5	-1,1	10—12	9—11	—	—
1889-1429/001	1889-1429/002	68,5		11—12	10—12	—	—
1889-1431/001	1889-1431/002	70,0	1,2	11—13	10—12	—	—
1889-1432/001	1889-1432/002	73,5		11—13	10—12	—	—
1889-1433/001	1889-1433/002	78,5	-1,3	12—13	11—13	—	—

Продолжение табл. 1

Обозначение пакета	Примечание ГОСТа	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833—73		Пос. 1 Гуансов Кол. 1	Пос. 2 Матрица Кол. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но- мин.	Пред. откл.						
1889-1019	—	33,0		1889-1019/001	1889-1019/002	4-10	3-9	—	—
1889-1021	—	34,0		1889-1021/001	1889-1021/002	4-10	3-9	—	—
1889-1022	—	35,0	-0,6	1889-1022/001	1889-1022/002	4-10	3-9	—	—
1889-1023	—	36,0		1889-1023/001	1889-1023/002	4-10	3-9	—	—
1889-1024	—	37,0		1889-1024/001	1889-1024/002	5-10	4-9	—	—
1889-1025	—	38,0		1889-1025/001	1889-1025/002	5-11	4-10	—	—
1889-1026	—	39,0	-0,7	1889-1026/001	1889-1026/002	5-11	4-10	—	—
1889-1027	—	41,0		1889-1027/001	1889-1027/002	5-11	5-10	—	—
1889-1028	—	44,0		1889-1028/001	1889-1028/002	6-11	5-10	—	—
1889-1029	—	46,0		1889-1029/001	1889-1029/002	7-11	5-10	—	—
1889-1031	—	47,0	-0,8	1889-1031/001	1889-1031/002	7-11	5-11	—	—
1889-1032	—	49,0		1889-1032/001	1889-1032/002	7-11	5-11	—	—
1889-1033	—	16,0	-0,3	1889-1033/001	1889-1033/002	1-8	1-7	—	—

Индекс пакета, гуансова,  
матрицы

Обозначение

Пуансон	Матрица	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номинал	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1434/001	1889-1434/002	83,5	-1,4	12—13	11—13	1	1—3
1889-1435/001	1889-1435/002	88,5		12—13	12—13	1—2	2—3
1889-1436/001	1889-1436/002	93,0	-1,5	12—14	12—14	1—3	2—4
1889-1437/001	1889-1437/002	98,0		13—14	12—14	2—3	3—4
1889-1438/001	1889-1438/002	103,0	-1,6	13—14	13—14	2—4	4—5
1889-1439/001	1889-1439/002	108,0		13—14	13—14	3—4	4—5
1889-1441/001	1889-1441/002	113,0	-1,8	14—16	14—15	4—5	5—6
1889-1442/001	1889-1442/002	118,0		14—16	14—15	4—5	5—6
1889-1443/001	1889-1443/002	122,5	-2,0	14—16	14—16	5—6	5—7
1889-1444/001	1889-1444/002	127,5		14—16	14—16	5—6	6—7
1889-1445/001	1889-1445/002	132,5	-2,2	14—16	14—16	5—7	6—8
1889-1446/001	1889-1446/002	137,5		15—16	15—16	6—7	7—8
1889-1447/001	1889-1447/002	142,5	-2,4	15—16	15—16	6—7	7—9
1889-1448/001	1889-1448/002	147,5		16	15—16	7	8—9
1889-1449/001	1889-1449/002	152,0		16	16	—	9
1889-1451/001	1889-1451/002	80,5	-1,3	12—13	11—13	1	1—2
1889-1452/001	1889-1452/002	86,5		12—13	12—13	1	2—3
1889-1453/001	1889-1453/002	90,5	-1,5	12—13	12—13	1—2	2—3
1889-1454/001	1889-1454/002	96,0		13—14	12—14	2—3	3—4
1889-1455/001	1889-1455/002	100,0	-1,6	13—14	12—14	2—3	3—4
1889-1456/001	1889-1456/002	106,0		13—15	13—14	2—4	4—5
1889-1457/001	1889-1457/002	110,0	-1,8	14—15	13—14	3—4	4—5
1889-1458/001	1889-1458/002	116,0		14—16	14—15	4—5	5—6

Таблица 19

Пуансоны и матрицы для резиновых колец диаметром сечения 7,5 мм

Пуансон	Матрица	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номян.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1471/001	1889-1471/002	79,5	-1,3	12-13	11-13	1	1-2
1889-1472/001	1889-1472/002	87,5	-1,4	12-13	12-13	1	2-3
1889-1473/001	1889-1473/002	89,5		12-13	12-13	1-2	2-3
1889-1474/001	1889-1474/002	92,0	-1,5	12-13	12-13	1-2	2-3
1889-1475/001	1889-1475/002	95,0		13-14	12-14	2-3	3-4
1889-1476/001	1889-1476/002	97,0		13-14	12-14	2-3	3-4
1889-1477/001	1889-1477/002	100,0	-1,6	13-14	13-14	2-3	4
1889-1478/001	1889-1478/002	103,0		13-14	13-14	2-4	4-5
1889-1479/001	1889-1479/002	105,0	-1,8	14-15	13-14	3-4	4-5
1889-1481/001	1889-1481/002	107,0		14-15	13-14	3-4	4-5
1889-1482/001	1889-1482/002	110,0		14-15	14	4	5
1889-1483/001	1889-1483/002	113,0		14-16	14-15	4-5	5-6
1889-1484/001	1889-1484/002	115,0		14-16	14-15	4-5	5-6
1889-1485/001	1889-1485/002	117,0		14-16	14-15	4-5	5-6
1889-1486/001	1889-1486/002	120,0		-1,9	14-16	14-15	5
1889-1487/001	1889-1487/002	122,5	-2,0	14-16	14-16	5-6	6-7
1889-1488/001	1889-1488/002	124,5		14-16	14-16	5-6	6-7
1889-1489/001	1889-1489/002	126,5		14-16	14-16	5-6	6-7
1889-1491/001	1889-1491/002	128,5		-2,2	14-16	14-16	5-6

Таблица 20

Пуансоны и матрицы для резиновых колец диаметром сечения 8,5 мм

Пуансон	Матрица	$d_1$ , мм по ГОСТ 9833—73		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Номян.	Пред. откл.				
Обозначение				Индекс пакета, пуансона, матрицы			
1889-1501/001	1889-1501/002	129,5	-2,2	15-16	15-16	6	7
1889-1502/001	1889-1502/002	134,5		15-16	15-16	6-7	7-8
1889-1503/001	1889-1503/002	139,5		16	15-16	7	8
1889-1504/001	1889-1504/002	144,5	-2,4	16	15-16	7	8-9
1889-1505/001	1889-1505/002	149,5		—	16	7	9
1889-1506/001	1889-1506/002	155,0	-2,6	—	16	—	9



Плансоны и матрицы типа I  
Размеры в мм

Индекс лакта, плансона, матрицы	Диаметр сечения колец по ГОСТ 9833—73					
	1,9	2,5	3,0	3,6	4,6	5,8
Интервал диаметра D						
1	10,08—21,04	10,10—19,80	10,18—18,64	10,20—17,40	10,24—15,32	10,33—12,57
2	10,08—25,04	10,10—23,80	10,18—22,64	10,20—21,40	10,24—19,32	10,33—16,57
3	10,08—28,04	10,10—26,80	10,18—25,64	10,20—24,40	10,24—22,32	10,33—19,57
4	10,08—36,04	10,10—34,80	10,18—33,64	10,20—32,40	10,24—30,32	10,33—27,57
5	10,08—41,04	10,10—39,80	10,18—38,64	10,20—37,40	10,24—35,32	10,33—32,57
6	10,08—44,04	10,10—42,80	10,18—41,64	10,20—40,40	10,24—38,32	10,33—35,57
7	10,08—52,04	10,10—50,80	10,18—49,64	10,20—48,40	10,24—46,32	10,33—43,57
8	10,08—56,04	10,10—54,80	10,18—53,64	10,20—52,40	10,24—50,32	10,33—47,57
9	18,08—64,04	18,10—62,80	18,18—61,64	18,20—60,40	18,24—58,32	18,33—55,57
10	28,08—74,04	28,10—72,80	28,18—71,64	28,20—70,40	28,24—68,32	28,33—65,57
11	38,08—84,04	38,10—82,80	38,18—81,64	38,20—80,40	38,24—78,32	38,33—75,57
12	58,08—104,04	58,10—102,80	58,18—101,64	58,20—100,40	58,24—98,32	58,33—95,57
13	70,08—116,04	70,10—114,80	70,18—113,64	70,20—112,40	70,24—110,32	70,33—107,57
14	95,08—141,04	95,10—139,80	95,18—138,64	95,20—137,40	95,24—135,32	95,33—132,57
15	105,08—151,04	105,10—149,80	105,18—148,64	105,20—147,40	105,24—145,32	105,33—142,57
16	115,08—160,04	115,10—158,80	115,18—157,64	115,20—156,40	115,24—154,32	115,33—151,57

## Размеры в мм

Идентификация пакета, пуансона, матрицы	Диаметр сечения коiled по ГОСТ 9633-73		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (Пред. откл. -0,58 -0,33)	D <sub>3</sub>	A	Масса, кг	
	7,5	8,5					Пуансон	Матрица
	Интервал диаметра D							
1	—	—	32	38	—	14	0,201—0,229	0,301—0,303
2	10,40—13,20	10,41—11,18	36	42	—	16	0,337—0,340	0,361—0,364
3	10,40—16,20	10,41—14,18	40	45	—	18	0,331—0,339	0,405—0,408
4	10,40—24,20	10,41—22,18	48	53	—	22	0,486—0,489	0,539—0,543
5	10,40—29,20	10,41—27,18	53	60	—	25	0,625—0,640	0,673—0,689
6	10,40—32,20	10,41—30,18	56	63	—	26	0,708—0,717	0,740—0,749
7	10,40—40,20	10,41—38,18	65	71	—	31	0,934—0,845	0,789—0,898
8	10,40—44,20	10,41—42,18	70	75	—	33	0,853—0,877	1,178—1,200
9	18,40—52,20	18,41—50,18	78	85	—	35	2,023—2,044	1,175—1,196
10	28,40—62,20	28,41—60,18	88	95	10		1,856—1,681	1,154—1,414
11	38,40—72,20	38,41—70,18	98	105	20		2,267—2,296	1,580—1,608
12	58,40—92,20	58,41—90,18	118	125	30		3,604—3,658	2,037—2,091
13	70,40—104,20	70,41—102,18	130	135	40	35	3,882—3,938	2,109—2,165
14	95,40—129,20	95,41—127,18	155	170	75		4,417—4,519	3,022—3,124
15	105,40—139,20	105,41—137,18	165	170	80		5,639—5,744	2,412—2,516
16	115,40—148,20	115,41—146,18	175	180	90		5,745—5,856	2,953—3,065

Пуансоны и матрицы типа 2  
Размеры в мм

Класс двухств, пуансона, матрицы	Диаметр сверления колец по ГОСТ 9833—73					
	1,9	2,5	3,0	3,6	4,6	5,8
	Интервал диаметра D					
1	10,08—26,04	10,10—24,80	10,18—23,64	10,20—22,40	10,24—20,32	10,33—17,57
2	10,08—30,04	10,10—28,80	10,18—27,64	10,20—26,40	10,24—24,32	10,33—21,57
3	10,08—36,04	10,10—34,80	10,18—33,64	10,20—32,40	10,24—30,32	10,33—27,57
4	10,08—40,04	10,10—38,80	10,18—37,64	10,20—36,40	10,24—34,32	10,33—31,57
5	10,08—49,04	10,10—47,80	10,18—46,64	10,20—45,40	10,24—43,32	10,33—40,57
6	10,08—52,04	10,10—50,80	10,18—49,64	10,20—48,40	10,24—46,32	10,33—43,57
7	13,08—60,04	13,10—58,80	13,18—57,64	13,20—56,40	13,24—54,32	13,33—51,57
8	18,08—64,04	18,10—62,80	18,18—61,64	18,20—60,40	18,24—58,32	18,33—55,57
9	28,08—74,04	28,10—72,80	28,18—71,64	28,20—70,40	28,24—68,32	28,33—65,57
10	38,08—84,04	38,10—82,80	38,18—81,64	38,20—80,40	38,24—78,32	38,33—75,57
11	48,08—94,04	48,10—92,80	48,18—91,64	48,20—90,40	48,24—88,32	48,33—85,57
12	65,08—111,04	65,10—109,80	65,18—108,64	65,20—107,40	65,24—105,32	65,33—102,57
13	75,08—121,04	75,10—119,80	75,18—118,64	75,20—117,40	75,24—115,32	75,33—112,57
14	95,08—141,04	95,10—139,80	95,18—138,64	95,20—137,40	95,24—135,32	95,33—132,57
15	115,08—160,04	115,10—158,80	115,18—157,64	115,20—156,40	115,24—154,32	115,33—151,57
16	125,08—170,04	125,10—168,80	125,18—167,64	125,20—166,40	125,24—164,32	125,33—161,57

## Размеры в мм

Индекс вала, та, пуансона, матрица	Диаметр сечения колец по ГОСТ 9833—73		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (Пред. откл. —0,58 —0,83)	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	h	Масса, кг	
	7,5	8,5						Пуансон	Матрица
	Интервал диаметра D								
1	10,40—14,20	10,41—12,18	38	42	42	17	0,258—0,260	0,301—0,316	
2	10,40—18,20	10,41—16,18	42	46	46	19	0,336—0,339	0,318—0,322	
3	10,40—24,20	10,41—22,18	48	52	52	22	0,358—0,407	0,345—0,348	
4	10,40—28,20	10,41—26,18	53	58	58	25	0,484—0,500	0,409—0,448	
5	10,40—37,20	10,41—35,18	63	67	67	30	0,761—0,772	0,559—0,575	
6	10,40—40,20	10,41—38,18	65	70	70	31	0,837—0,848	0,690—0,700	
7	13,40—48,20	13,41—46,18	73	78	78		1,094—1,114	0,756—0,767	
8	18,40—52,20	18,41—50,18	78	82	82		1,259—1,281	0,895—0,915	
9	28,40—62,20	28,41—60,18	88	92	92	10	1,685—1,710	0,949—0,970	
10	38,40—72,20	38,41—70,18	98	102	102	20	2,039—2,067	1,126—1,151	
11	48,40—82,20	48,41—80,18	108	105	112	30	2,408—2,460	1,312—1,341	
12	65,40—99,20	65,41—97,18	125	130	130	40	3,365—3,425	1,453—1,505	
13	75,40—109,20	75,41—107,18	135	140	140	50	4,124—4,189	3,853—3,913	
14	95,40—129,20	95,41—127,18	155	170	180	75	5,135—5,236	2,482—2,747	
15	115,40—148,20	115,41—146,18	175	185	190	90	5,379—5,490	2,922—2,323	
16	125,40—158,20	125,41—155,18	185	180	190	100	5,803—5,923	2,680—2,800	

Пудсоны и матрицы типа 3  
Размеры в мм

Идентификационный номер пудсоны, матрицы	Диаметр сечения колес по ГОСТ 9633—73					
	1,9	2,5	3,0	3,6	4,6	5,8
	Интервал диаметра <i>D</i>					
1	78,08—104,04	78,1—102,8	78,18—101,64	78,2—100,4	78,24—98,32	78,33—95,57
2	90,08—116,04	90,1—114,8	90,18—113,64	90,2—112,4	90,24—110,32	90,33—107,57
3	95,08—121,04	95,1—119,8	95,18—118,64	95,2—117,4	95,24—115,32	95,33—112,57
4	105,08—131,04	105,1—129,8	105,18—128,64	105,2—127,4	105,24—125,32	105,33—122,57
5	115,08—141,04	115,1—139,8	115,18—138,64	115,2—137,4	115,24—135,32	115,33—132,57
6	125,08—151,04	125,1—149,8	125,18—148,64	125,2—147,4	125,24—145,32	125,33—142,57
7	135,08—160,04	135,1—158,8	135,18—157,64	135,2—156,4	135,24—154,32	135,33—151,57

## Размеры в мм

Индекс пакета, ПУАССОНА, матрицы	Диаметр сечения колец по ГОСТ 9833-73		$D_1$	$D_2$ (пред. откл. -0,58 -0,83)	$D_3$ (пред. откл. по НИИ)	$D_4$	Масса, кг	
	7,5	8,5					Пулассон	Матрица
	Интервал диаметра $D$							
1	78,4—92,2	78,41—90,18	118	125	45	60	2,508—2,563	2,076—2,131
2	90,4—104,2	90,41—102,18	130	135	60	73	2,734—2,795	2,191—2,252
3	95,4—109,2	95,41—107,18	135		63	75	4,238—4,302	4,510—4,574
4	105,4—119,2	105,41—117,18	145	170	71	85	4,160—4,231	4,079—4,141
5	115,4—129,2	115,41—127,18	155		75	90	4,308—3,384	3,636—3,712
6	125,4—139,2	125,41—137,18	165		85	100	4,166—4,270	3,074—3,178
7	135,4—148,2	135,41—146,18	170	180	95	110	4,026—4,130	2,494—2,598

Пуансоны и матрицы типа 4  
Размеры в мм

Индекс пакета, пуансона, матрицы	Диаметр сечения колец по ГОСТ 9833—73					
	1,9	2,5	3,0	3,6	4,6	5,6
	Интервал диаметра <i>D</i>					
1	58,08—94,04	68,1—92,8	68,18—91,64	68,2—90,4	68,24—88,32	68,33—85,57
2	78,08—104,04	78,1—102,8	78,18—101,64	78,2—100,4	78,24—98,32	78,33—95,57
3	85,08—111,04	85,1—109,8	85,18—108,64	85,2—107,4	85,24—105,32	85,33—102,57
4	95,08—121,04	95,1—119,8	95,18—118,64	95,2—117,4	95,24—115,32	95,33—112,57
5	105,08—131,04	105,1—129,8	105,18—128,64	105,2—127,4	105,24—125,32	105,33—122,57
6	115,08—141,04	115,1—139,8	115,18—138,64	115,2—137,4	115,24—135,32	115,33—132,57
7	125,08—151,04	125,1—149,8	125,18—148,64	125,2—147,4	125,24—145,32	125,33—142,57
8	135,08—160,04	135,1—158,8	135,18—157,64	135,2—156,4	135,24—154,32	135,33—151,57
9	145,08—170,04	145,1—168,8	145,18—167,64	145,2—166,4	145,24—164,32	145,33—161,57

## Размеры в мм

Идентификац. группа	Диаметр сечения колец по ГОСТ 9833—73		$D_1$	$D_2$ (Пред. откл. —0,08 —0,83)	$D_3$	$D_4$ (Пред. откл. по Н11)	$D_5$	Масса, кг	
	7,6	8,6						Пуансон	Матрица
	Интервал диаметра $D$								
1	68,4—82,2	68,41—80,18	108	105	112	38	48	1,978—2,028	1,526—1,576
2	78,4—92,2	78,41—90,18	118	125	130	45	60	2,547—2,602	2,241—2,296
3	83,4—99,2	85,41—97,18	125			53	67	2,490—2,549	1,982—2,041
4	95,4—109,2	95,41—107,18		135	140	63	75	2,832—2,896	2,188—2,252
5	105,4—119,2	105,41—117,18	145			71	85	4,269—4,340	4,524—4,595
6	115,4—129,2	115,41—127,18	155	170	180	75	90	4,429—4,493	4,103—4,167
7	125,4—139,2	125,41—137,18	165			85	100	4,273—4,377	3,527—3,631
8	135,4—148,2	135,41—146,18	175			95	110	4,134—4,238	2,947—3,051
9	145,4—158,2	145,41—156,18	185	180	190	105	120	4,435—4,553	3,152—3,270



Таблица 2

## Пакеты для резинных колец диаметром сечения 2,5 мм

Обозначение пакета	Торговая марка	d <sub>вн.</sub> мм по ГОСТ 9833—73		Показ. 1 Пуласси Кол. 1	Показ. 2 Матрица Кол. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но. мин.	Пред. откл.						
1889-1051		15,6	-0,3	1889-1051/001	1889-1051/002	1-8	1-7	—	—
1889-1052		16,6		1889-1052/001	1889-1052/002	1-8	1-7	—	—
1889-1053		17,5		1889-1053/001	1889-1053/002	1-8	1-7	—	—
1889-1054		18,5		1889-1054/001	1889-1054/002	1-9	1-8	—	—
1889-1055		19,5		1889-1055/001	1889-1055/002	2-9	1-8	—	—
1889-1056		20,5		1889-1056/001	1889-1056/002	2-9	1-8	—	—
1889-1057		21,5	-0,4	1889/1057/001	1889-1057/002	2-9	1-8	—	—
1889-1058		22,5		1889-1058/001	1889-1058/002	2-9	1-8	—	—
1889-1059		23,5		1889-1059/001	1889-1059/002	3-9	1-8	—	—
1889-1061		24,5		1889-1061/001	1889-1061/002	3-9	2-8	—	—
1889-1062		25,5		1889-1062/001	1889-1062/002	3-9	2-8	—	—
1889-1063		26,5		1889-1063/001	1889-1063/002	4-9	2-8	—	—
1889-1064		27,5	-0,5	1889-1064/001	1889-1064/002	4-9	2-8	—	—
1889-1065		28,5		1889-1065/001	1889-1065/002	4-10	3-9	—	—
1889-1066		29,5		1889-1066/001	1889-1066/002	4-10	3-9	—	—
1889-1067		31,0		1889-1067/001	1889-1067/002	4-10	3-9	—	—
1889-1068		33,0	-0,6	1889-1068/001	1889-1068/002	4-10	3-9	—	—

Индекс пакета, пулласса,  
матрицы

Обозначение

Пример условного обозначения пуансона типа 2 исполнения 3 индекса пакета, пуансона, матрицы 5 для изготовления резинового кольца внутренним диаметром  $d_1=15,6$  мм, диаметром сечения  $d_2=1,9$  мм из резины со средней усадкой 1,0%:

*Пуансон 1889-1001/001—2—3—5—1,0 ГОСТ 24519—80*

Пример условного обозначения матрицы типа 2 индекса пакета, пуансона, матрицы 5 для изготовления резинового кольца с внутренним диаметром  $d_1=15,6$  мм, диаметром сечения  $d_2=1,9$  мм из резины со средней усадкой 1,0%:

*Матрица 1889-1001/002—2—5—1,0 ГОСТ 24519—80*

10. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей согласно ГОСТ 14901—79.

11. Твердость — 42...46 HRC<sub>s</sub>.

12. Размеры  $D$ ,  $d$ ,  $R$  и средняя усадка резины — по ГОСТ 24513—80.

13. Размеры и шероховатость поверхности Б на черт. 2, 3 указаны после покрытия.

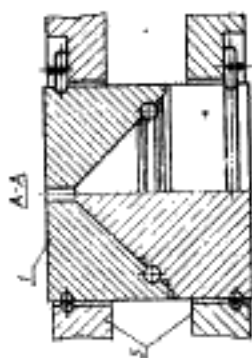
14. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

15. Покрытие поверхности Б — Х тв. 15—30 б (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

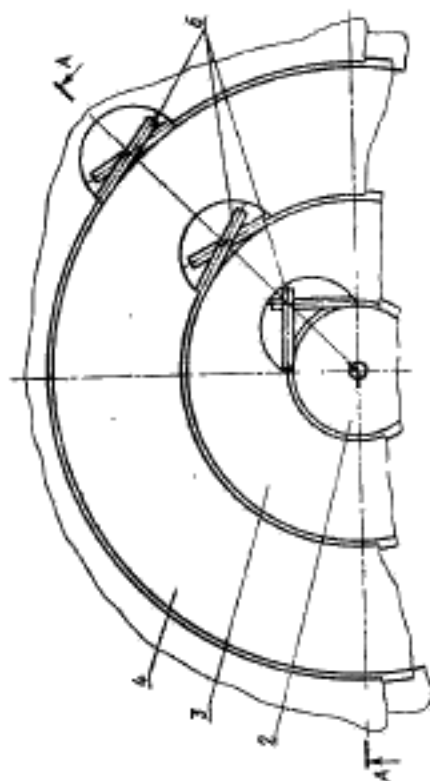
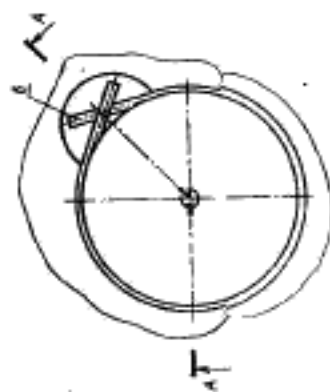
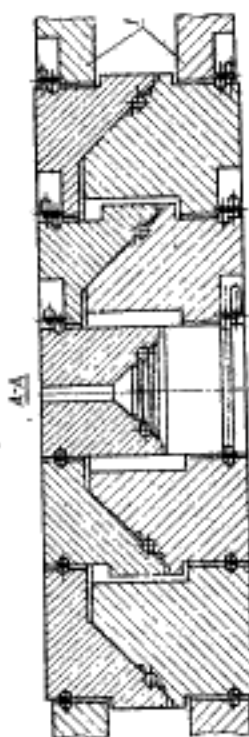
16. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

Примеры крепления пакетов в блоках двухкастных пресс-форм

Пример 1



Пример 2



1, 2, 3, 4—пакеты по настоящему стандарту; 5—двухкастный блок;  
6—проволока III—2,5 ГОСТ 9369—75

Черт. 4

СХЕМЫ ПОСТРОЕНИЯ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПАКЕТА,  
ПУАНСОНА И МАТРИЦЫ ДВУХКАССЕТНЫХ ПРЕСС-ФОРМ

## Условное обозначение пакета

<u>XXXX—XXXX</u>	<u>—X</u>	<u>—X</u>	<u>—XX</u>	<u>—X,X</u>	<u>X</u>
Обозначение пакета	Тип пакета	Исполнение пакета	Индекс пакета, пуансона, матрицы	Средняя усадка резины	Обозначение стандарта

## Условное обозначение пуансона

<u>XXXX—XXXX/XXX</u>	<u>—X</u>	<u>—X</u>	<u>—XX</u>	<u>—X,X</u>	<u>X</u>
Обозначение пуансона	Тип пуансона	Исполнение пуансона	Индекс пакета, пуансона, матрицы	Средняя усадка резины	Обозначение стандарта

## Условное обозначение матрицы

<u>XXXX—XXXX/XXX</u>	<u>—X</u>	<u>—XX</u>	<u>—X,X</u>	<u>X</u>
Обозначение матрицы	Тип матрицы	Индекс пакета, пуансона, матрицы	Средняя усадка резины	Обозначение стандарта

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *М. М. Герасименко*  
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 29.06.91 Подп. в печ. 26.09.91 4,0 усл. п. л. 4,13 усл. кр. отт. 3,66 уч. над. л.  
Тир. 2000 Цена 1 р. 40 к.

---

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Государственное предприятие «Типография стандартов»,  
г. Вальвийс, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 915.

Обозначение пакета	Примечание	д. мм по ГОСТ 9833-73		Пос. 1 Правосон Код. 1	Пос. 2 Матрица Код. 1	Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
		Но-мен.	Пред. откл.						
1889-1069		35,0		1889-1069/001	1889-1069/002	5-10	4-9		
1889-1071		36,0	-0,6	1889-1071/001	1889-1071/002	5-10	4-9		
1889-1072		37,0		1889-1072/001	1889-1072/002	5-10	4-9		
1889-1073		39,0		1889-1073/001	1889-1073/002	5-11	5-10		
1889-1074		40,0		1889-1074/001	1889-1074/002	6-11	5-10		
1889-1075		41,0	-0,7	1889-1075/001	1889-1075/002	6-11	5-10		
1889-1076		42,0		1889-1076/001	1889-1076/002	7-11	5-10		
1889-1077		43,0		1889-1077/001	1889-1077/002	7-11	5-10		
1889-1078		44,0		1889-1078/001	1889-1078/002	7-11	5-10		
1889-1079		45,0		1889-1079/001	1889-1079/002	7-11	5-10		
1889-1081		47,0	-0,6	1889-1081/001	1889-1081/002	7-11	5-11		
1889-1082		49,0		1889-1082/001	1889-1082/002	7-11	6-11		
1889-1083		50,0		1889-1083/001	1889-1083/002	7-11	6-11		
1889-1084		51,0		1889-1084/001	1889-1084/002	8-11	7-11		
1889-1085		53,0	-0,9	1889-1085/001	1889-1085/002	8-11	7-11		
1889-1086		54,0		1889-1086/001	1889-1086/002	8-11	7-11		
1889-1087		55,0		1889-1087/001	1889-1087/002	9-11	7-11		
1889-1088		57,0	-1,0	1889-1088/001	1889-1088/002	9-12	7-11		

Обозначение пакета	Полосность	д. мм по ГОСТ 9833—73	Показ. 1		Показ. 2		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
			Полосность	Код. 1	Матрица	Код. 1				
	Но-мил.	Пред. откл.	Обозначение							
			Индекс пакета, пуансона, матрицы							
1889-1089	59,0		1889-1089/001	1889-1089/002	9-12	8-11	—	—	—	—
1889-1091	60,0	-1,0	1889-1091/001	1889-1091/002	9-12	8-11	—	—	—	—
1889-1092	61,0		1889-1092/001	1889-1092/002	9-12	8-11	—	—	—	—
1889-1093	62,0		1889-1093/001	1889-1093/002	10-12	8-11	—	—	—	—
1889-1094	63,5		1889-1094/001	1889-1094/002	10-12	9-12	—	—	—	—
1889-1095	66,5	-1,1	1889-1095/001	1889-1095/002	10-12	9-12	—	—	—	—
1889-1096	68,5		1889-1096/001	1889-1096/002	10-12	9-12	—	—	—	1
1889-1097	70,5		1889-1097/001	1889-1097/002	10-13	9-12	—	—	—	1
1889-1098	73,5	-1,2	1889-1098/001	1889-1098/002	11-13	10-13	—	—	—	1
1889-1099	76,5		1889-1099/001	1889-1099/002	11-13	10-13	—	—	—	1-2
1889-1101	78,5	-1,3	1889-1101/001	1889-1101/002	11-13	10-13	—	—	—	1-2
1889-1102	80,5		1889-1102/001	1889-1102/002	11-13	10-13	—	—	—	1-2
1889-1103	83,5		1889-1103/001	1889-1103/002	12-13	11-13	—	—	—	1-3
1889-1104	86,5	-1,4	1889-1104/001	1889-1104/002	12-13	11-13	—	—	—	1-3
1889-1105	88,5		1889-1105/001	1889-1105/002	12-13	11-13	—	—	—	1-3
1889-1106	90,5		1889-1106/001	1889-1106/002	12-13	11-13	—	—	—	1-3
1889-1107	93,0	-1,5	1889-1107/001	1889-1107/002	12-14	12-14	—	—	—	2-4
1889-1108	96,0		1889-1108/001	1889-1108/002	12-14	12-14	—	—	—	2-4

Продолжение табл. 2

Обозначение пакета	Продление ГОСТ	d <sub>1</sub> , мм по ГОСТ 9833-73	Обозначение		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	
			Пос. 1 Пунксон Код. 1	Пос. 2 Матрица Код. 1					
		Но- мил.	Пред- откл.	Индекс пакета, пунксона, матрицы					
1889-1109		98,0		1889-1109/001	1889-1109/002	12-14	12-14	1-3	2-4
1889-1111		100,0	-1,6	1889-1111/001	1889-1111/002	12-14	12-14	1-3	2-4
1889-1112		103,0		1889-1112/001	1889-1112/002	13-14	12-14	2-4	3-5
1889-1113		106,0	-1,7	1889-1113/001	1889-1113/002	13-15	12-14	2-4	3-5
1889-1114		108,0		1889-1114/001	1889-1114/002	13-15	12-14	2-4	3-5
1889-1115		110,0		1889-1115/001	1889-1115/002	13-15	13-14	2-4	4-5
1889-1116		113,0	-1,8	1889-1116/001	1889-1116/002	13-16	13-15	2-5	4-6
1889-1117		116,0		1889-1117/001	1889-1117/002	14-16	13-15	3-5	4-6
1889-1118		118,0	-1,9	1889-1118/001	1889-1118/002	14-16	13-15	3-5	4-6
1889-1119		120,0		1889-1119/001	1889-1119/002	14-16	14-15	4-5	5-6
1889-1121		122,5	-2,0	1889-1121/001	1889-1121/002	14-16	14-16	4-6	5-6
1889-1122		127,5		1889-1122/001	1889-1122/002	14-16	14-16	4-6	5-7
1889-1123		132,5		1889-1123/001	1889-1123/002	14-16	14-16	5-7	6-7
1889-1124		137,5	-2,2	1889-1124/001	1889-1124/002	14-16	14-16	5-7	6-8
1889-1125		142,5		1889-1125/001	1889-1125/002	15-16	15-16	6-7	7-8
1889-1126		147,5	-2,4	1889-1126/001	1889-1126/002	15-16	15-16	6-7	7-9