

ГОСТ 24339—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ  
МНОГОМЕСТНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ШЕВРОННЫХ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ  
МАНЖЕТ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 10—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й     С Т А Н Д А Р Т****ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ МНОГОМЕСТНЫЕ  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШЕВРОННЫХ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ МАНЖЕТ****Конструкция и размеры****ГОСТ  
24339—80**

Portable multi—impression press moulds for manufacturing rubber—fabric locking rings. Design and dimensions

МКС 83.200  
ОКП 39 6381**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 июля 1980 г. № 3940 дата введения установлена****01.01.82****Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.10.92 № 1349**

1. Настоящий стандарт распространяется на съемные многоместные пресс-формы для изготовления шевронных резинотканевых манжет по ГОСТ 22704—77 для уплотнения штоков диаметром от 8 до 95 мм и цилиндров диаметром от 20 до 110 мм.

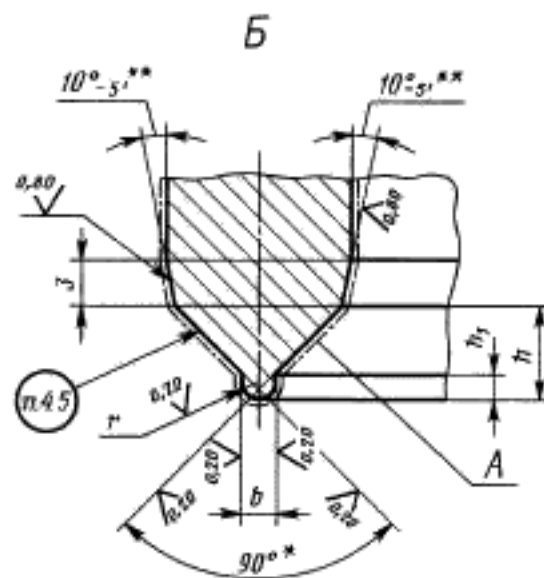
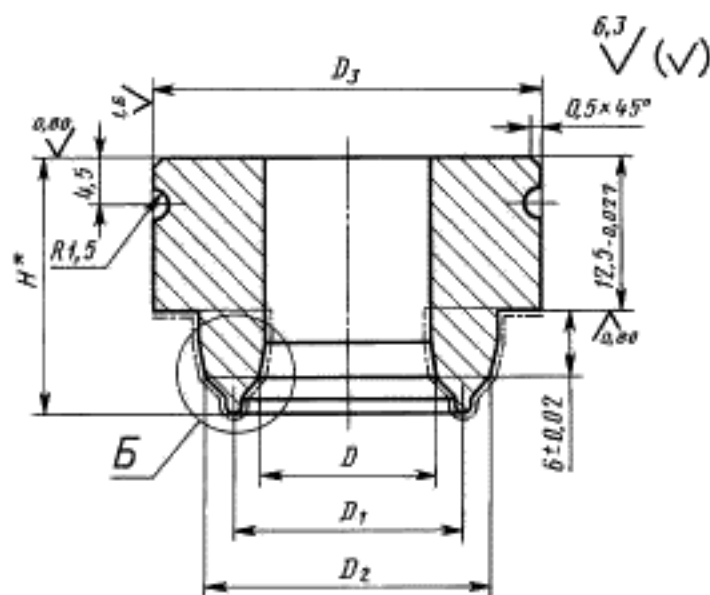
Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—6 и п. 2.1, являются обязательными.

2. Конструкция и размеры пресс-форм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

★

*Издание (ноябрь 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1992 г. (ИУС 1—93).*© Издательство стандартов, 1980  
© ИПК Издательство стандартов, 2004



\* Размеры для справок.

\*\* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D H7	D <sub>1</sub>		D <sub>2</sub> h6	D <sub>3</sub> d11	H	b		h <sub>1</sub>	r	Масса, кг, не более
		Номи.	Пред. откл.				b	h <sub>1</sub>			
1886-0501/002	10	15,0	±0,018	20	36	21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,106
1886-0502/002		16,0		22		21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,110
1886-0503/002	12	17,0	±0,021	24	45	21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,105
1886-0504/002		18,0				21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,110
1886-0505/002	14	19,0	±0,021	25	45	21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,103
1886-0506/002	13					21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,165

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D H7	D <sub>1</sub>		D <sub>2</sub> h6	D <sub>3</sub> d11	H	h	h <sub>1</sub>	b ±0,1	r ±0,05	Масса, кг, не более	
		Номинал.	Пред. откл.				+0,1					
1886-0507/002	15	20,0	±0,021	25	45	21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,157	
1886-0508/002	14			26		21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,164	
1886-0509/002	16	21,0		28		21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,156	
1886-0511/002		22,0				21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,162	
1886-0512/002	18	23,0		30		21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,153	
1886-0513/002		24,0				21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,160	
1886-0514/002	20	25,0		32		21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,149	
1886-0515/002		26,0				21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,193	
1886-0516/002	22	27,0		35		50	21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,182
1886-0517/002	20	27,5					22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,205
1886-0518/002	21	28,5	36	56	21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,203		
1886-0519/002	26	31,0								±0,025	37	21,9
1886-0521/002	25		±0,021	40	56	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,231	
1886-0522/002	20	30,0	22,8			4,3	1,3	1,5	0,75	0,277		
1886-0523/002	25	32,5	42	71	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,244		
1886-0524/002	28	34,0			24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,223		
1886-0525/002	22	32,0	44	71	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,275		
1886-0526/002	32	38,0			21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,355		
1886-0527/002	25	35,0	45	71	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,417		
1886-0528/002	30	37,5			22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,377		
1886-0529/002	33	39,0	48	71	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,352		
1886-0531/002	28	38,0			±0,025	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,412	
1886-0532/002	36	42,0	50	71	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,340		
1886-0533/002	30	40,0			24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,408		
1886-0534/002	38	44,0	52	71	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,332		
1886-0535/002	32	42,0			24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,404		
1886-0536/002	40	46,0	55	71	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,322		
1886-0537/002	35	45,0			24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,354		
1886-0538/002	36	46,0	56	71	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,392		
1886-0539/002	41	48,5			22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,337		
1886-0541/002	40	50,0	60	80	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,482		
1886-0542/002	45	52,5			±0,030	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,421	
1886-0543/002	43	53,0	63	80	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,471		
1886-0544/002	48	55,5			22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,405		
1886-0545/002	45	55,0	65	80	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,462		
1886-0546/002	50	57,5			22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,394		
1886-0547/002		60,0	70	100	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,713		
1886-0548/002	55	62,5			±0,030	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,637	
1886-0549/002	56	63,5	71	100	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,631		
1886-0551/002	55	65,0								75	0,685	
1886-0552/002	56	66,0	76	100	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,679		
1886-0553/002	63	70,5								78	22,8	4,3
1886-0554/002	60	70,0	80	110	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,809		
1886-0555/002	65	72,5			±0,030	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,719	

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D H7	D <sub>1</sub>		D <sub>2</sub> h6	D <sub>3</sub> d11	H	h	h <sub>1</sub>	b ±0,1	r ±0,05	Масса, кг, не более						
		Номин.	Пред. откл.														
1886-0556/002	63	73,0	±0,030	83	110	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,788						
1886-0557/002	60	72,5		85		25,7	7,2	2,2	2,5	1,25	0,869						
1886-0558/002	70	77,5		90		22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,676						
1886-0559/002	65	82,5	±0,035	95	120	25,7	7,2	7,2	2,5	1,25	1,018						
1886-0561/002	75					22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,810						
1886-0562/002	70					25,7	7,2	2,2	2,5	1,25	0,982						
1886-0563/002	80	87,5		100		130	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,759					
1886-0564/002	75	25,7					7,2	2,2	2,5	1,25	1,133						
1886-0565/002	85	92,5					22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,896					
1886-0566/002	80	97,5	105	25,7	7,2		2,2	2,5	1,25	1,090							
1886-0567/002	90										22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,837	
1886-0568/002	85										25,7	7,2	2,2	2,5	1,25	1,042	
1886-0569/002	95	102,5	22,8			4,3					1,3	1,5	0,75	0,775			
1886-0571/002	8	14,0	±0,018			20					36	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,113
1886-0572/002	15	21,0	±0,021			27					45						0,167
1886-0573/002	22	28,0		34	50	0,194											
1886-0574/002	24	30,0		36	56	0,188											
1886-0575/002	22	29,5	±0,025	37	56	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,254						
1886-0576/002	30	36,0		42		71	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,221					
1886-0577/002	28	35,5		43			22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,391					
1886-0578/002	32	39,5		47	21,9		3,4	1,0	1,2	0,60	0,348						
1886-0579/002	35	41,0		50								71	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75
1886-0581/002		42,5															
1886-0582/002	36	43,5	51		22,8		4,3	1,3	1,5	0,75	0,364						
1886-0583/002	40	47,5	55			0,346											
1886-0584/002	60	67,5	75			100											
1886-0585/002	65	75,0	±0,030		85	110	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00						
1886-0586/002	70	80,0	90	120	0,922												
1886-0587/002	75	85,0	95	130	0,878												
1886-0588/002	80	90,0	±0,035		100	1,024											
1886-0589/002	85	95,0	105		0,973												
1886-0591/002	90	100,0	110		0,917												

Пример условного обозначения пуансона размерами  $D = 10$  мм,  $D_1 = 15$  мм:

Пуансон 1886-0501/002 ГОСТ 24339—80

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

4.2. Твердость — 40 ... 44 HRC.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

4.4. Покрытие поверхности А-X18 тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия.

4.5. Для уплотнений диаметром более 26 мм и шириной профиля более 6 мм на поверхности А выгравировать в зеркальном изображении размеры  $d$  и  $D$  по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом — по ГОСТ 26.008—85:

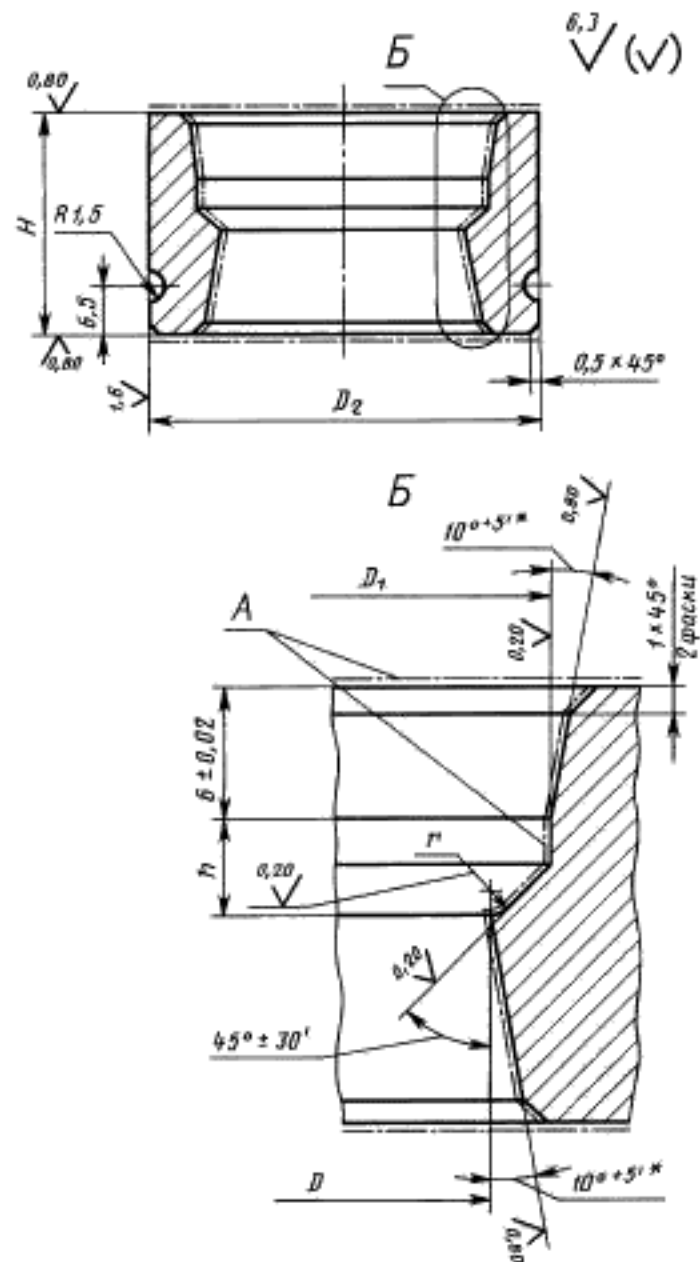
2—ПрЗ — для уплотнения шириной профиля 6 и 7,5 мм;

3—ПрЗ — для уплотнения шириной профиля 10 и 12,5 мм.

4.4, 4.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

5. Конструкция и размеры обойм должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



\* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 4

Размеры в мм

Обозначение обоймы	$D$	$D_1$	$D_2$ d11	$H$	$h$	$r$ $\pm 0,1$	Масса, кг, не более
	H7			h8			
1886-0501/003	15,0	20	36	20	4,5	1,20	0,119
1886-0502/003	16,0	22			4,8	1,80	0,112
1886-0503/003	17,0				4,5	1,20	0,110
1886-0504/003	18,0	24			4,8	1,80	0,103
1886-0505/003	19,0				4,5	1,20	0,102
1886-0506/003		25			4,8	1,80	0,188
1886-0507/003	20,0		4,5		1,20	0,186	
1886-0508/003		26	4,8		1,80	0,183	
1886-0509/003	21,0		45		4,5	1,20	0,181
1886-0511/003		22,0			28	4,8	1,80
1886-0512/003	23,0		30			4,5	1,20
1886-0513/003		24,0			50	4,8	1,80
1886-0514/003	25,0		32			4,5	1,20
1886-0515/003		26,0			40	4,8	1,80
1886-0516/003	27,0		36			4,5	1,20
1886-0517/003		27,5			37	6,0	2,25
1886-0518/003	28,5		56			20	4,8
1886-0519/003		31,0			42		4,5
1886-0521/003	30,0		44	4,8		1,80	0,254
1886-0522/003		32,5		71	25	8,0	3,00
1886-0523/003	34,0		50		20	6,0	2,25
1886-0524/003		32,0		52		4,8	1,80
1886-0525/003	38,0		55		25	8,0	3,00
1886-0526/003		35,0		56	20	4,8	1,80
1886-0527/003	37,5		71			25	8,0
1886-0528/003		39,0		48	20		6,0
1886-0529/003	38,0		50			20	4,8
1886-0531/003		42,0		52	25		8,0
1886-0532/003	40,0		55			20	4,8
1886-0533/003		44,0		56	25		8,0
1886-0534/003	42,0		71			20	4,8
1886-0535/003		46,0		52	25		8,0
1886-0536/003	45,0		56			20	4,8
1886-0537/003		46,0		71	25		8,0
1886-0538/003	48,5		56			20	6,0
1886-0539/003		50,0		60	25		8,0
1886-0541/003	52,5		63			20	6,0
1886-0542/003		53,0		80	25		8,0
1886-0543/003	55,5		65			20	8,0
1886-0544/003		55,0		70	25		6,0
1886-0545/003	57,5		80			20	8,0
1886-0546/003		60,0		100	25		6,0
1886-0547/003	62,5		100			20	8,0
1886-0548/003							6,0

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение обоймы	$D$	$D_1$	$D_2$ $d_{11}$	$H$	$h$	$r$ $\pm 0,1$	Масса, кг, не более
	H7			h8			
1886-0549/003	63,5	71	100	20	6,0	2,25	0,768
1886-0551/003	65,0	75		25	8,0	3,00	0,895
1886-0552/003	66,0	76					0,877
1886-0553/003	70,5	78		20	6,0	2,25	0,676
1886-0554/003	70,0	80	110	25	8,0	3,00	1,130
1886-0555/003	72,5			20	6,0	2,25	0,906
1886-0556/003	73,0	83		25	8,0	3,00	1,107
1886-0557/003	72,5	85			10,0	3,75	1,050
1886-0558/003	77,5		90	20	6,0	2,25	0,832
1886-0559/003		120		25	10,0	3,75	1,309
1886-0561/003	82,5		20,0	6,0	2,25	1,037	
1886-0562/003			95	25,0	10,0	3,75	1,209
1886-0563/003	87,5			20,0	6,0	2,25	0,955
1886-0564/003		130	100	25,0	10,0	3,75	1,488
1886-0565/003	92,5		20,0	6,0	2,25	1,175	
1886-0566/003			105	25,0	10,0	3,75	1,378
1886-0567/003	97,5			20,0	6,0	2,25	1,084
1886-0568/003		20,0	110	25,0	10,0	3,75	1,263
1886-0569/003	102,5		6,0	2,25	0,989		
1886-0571/003	14,0		20	36	4,8	1,80	0,121
1886-0572/003	21,0		27	45			0,172
1886-0573/003	28,0	34	50	0,182			
1886-0574/003	30,0	36		0,166			
1886-0575/003	29,5	37	56	6,0	2,25	0,243	
1886-0576/003	36,0	42		4,8	1,80	0,190	
1886-0577/003	35,5	43	71	20,0	6,0	2,25	0,420
1886-0578/003	39,5	47					0,381
1886-0579/003	41,0			4,8	1,80	0,373	
1886-0581/003	42,5	50		6,0	2,25	0,347	
1886-0582/003	43,5	51	0,335				
1886-0583/003	47,5	55	0,285				
1886-0584/003	67,5	75	100			0,589	
1886-0585/003	75,0	85	110	25,0	8,0	3,00	0,858
1886-0586/003	80,0	90	120				1,030
1886-0587/003	85,0	95					0,890
1886-0588/003	90,0	100	130				1,190
1886-0589/003	95,0	105					0,971
1886-0591/003	100,0	110					0,809

Пример условного обозначения обоймы размерами  $D = 15$  мм,  $D_1 = 20$  мм:

Обойма 1886-0501/003 ГОСТ 24339—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.



**С. 16 ГОСТ 24339—80**

5.2. Твердость — 40 ... 44 HRC.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

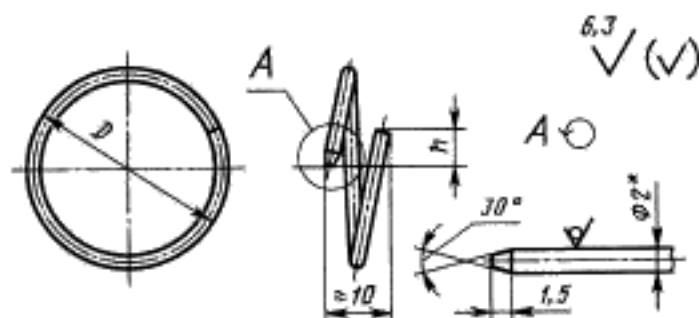
5.3. Размеры и шероховатость поверхностей *A* указаны после покрытия.

5.4. Покрытие поверхностей А-Х18 тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводороживание допускается не производить.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

6. Конструкция и размеры пружин должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.



\* Размер для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Обозначение пружины	Размеры в мм		Масса, кг, не более
	<i>D</i>	<i>h</i>	
1886-0501/004	38	6	0,0030
1886-0506/004	47		0,0036
1886-0515/004	52		0,0040
1886-0521/004	58		0,0046
1886-0526/004	73		0,0057
1886-0541/004	82		0,0064
1886-0547/004	102		10
1886-0554/004	112	0,0088	
1886-0559/004	122	0,0095	
1886-0564/004	132	0,0103	

Пример условного обозначения пружины размером *D* = 38 мм:

*Пружина 1886-0501/004 ГОСТ 24339—80*

6.1. Материал — проволока III-2 ГОСТ 9389—75.

6.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

Редактор *М. И. Максимова*  
Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
Корректор *С. И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *А. П. Финогеновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 26.11.2003. Подписано в печать 31.12.2003. Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,70.  
Тираж 151 экз. С 77. Зак. 16.

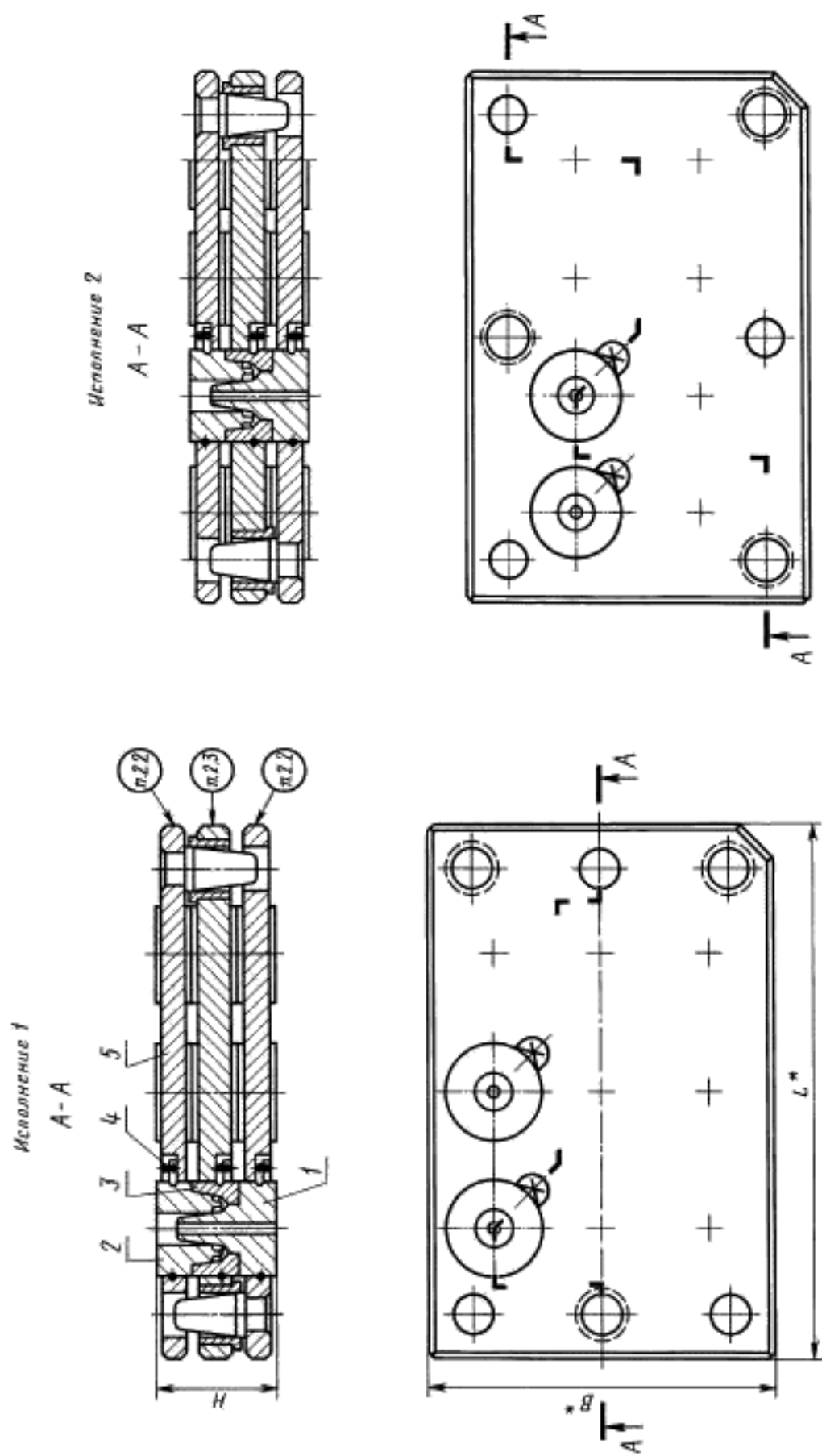
---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Калужской типографии стандартов

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов – тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102



\* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	Исполнение	L	B	H -0,1	Количество мест	Масса, кг, не более		
1886-0501		M10-20	1	290		45	20	16,583		
1886-0502		M10-22						16,603		
1886-0503		M12-22						16,523		
1886-0504		M12-24						16,543		
1886-0505		M14-24						16,443		
1886-0506		M13-25					12	16,548		
1886-0507		M15-25						16,464		
1886-0508		M14-26						16,524		
1886-0509		M16-26						16,440		
1886-0511		M16-28						16,476		
1886-0512		M18-28						16,392		
1886-0513		M18-30						16,394		
1886-0514		M20-30					16,308			
1886-0515		M20-32					9	14,878		
1886-0516		M22-32						14,770		
1886-0517		M20-35						14,878		
1886-0518		M21-36						14,914		
1886-0519		M26-36						14,653		
1886-0521		M25-37					2	190	50	8
1886-0522		M20-40	18,866							
1886-0523		M25-40	16,645							
1886-0524		M28-40	16,557							
1886-0525		M22-42	18,826							
1886-0526		M32-44	1	290	45	6	16,880			
1886-0527		M25-45			50		19,173			
1886-0528		M30-45			45		16,808			
1886-0529		M33-45					17,127			
1886-0531		M28-48			50		18,813			
1886-0532		M36-48			45		16,460			
1886-0533		M30-50			50		18,969			
1886-0534		M38-50			45		16,412			
1886-0535		M32-52			50		18,909			
1886-0536		M40-52			45		16,106			
1886-0537		M35-55	1	290	50	6	18,225			
1886-0538		M36-56					18,429			
1886-0539		M41-56			45		16,046			
1886-0541		M40-60			2		260	50	4	17,241
1886-0542		M45-60						45		15,244
1886-0543		M43-63						50		17,197
1886-0544		M48-63						45		14,960
1886-0545		M45-65						50		17,089
1886-0546		M50-65						45		14,764
1886-0547		M50-70						2		160

## Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	Исполнение	L	B	H - 0,1	Количество мест	Масса, кг, не более
1886-0548		M55-70	2	260	160	45	2	12,378
1886-0549		M56-71				12,364		
1886-0551		M55-75				50		13,950
1886-0552		M56-76				45		14,010
1886-0553		M63-78				50		12,094
1886-0554		M60-80				45		15,763
1886-0555		M65-80				50		13,140
1886-0556		M63-83				45		15,201
1886-0557		M60-85				50		15,233
1886-0558		M70-85				45		12,838
1886-0559		M65-90		50	18,087			
1886-0561		M75-90		45	15,277			
1886-0562		M70-95		50	17,732			
1886-0563		M80-95		45	14,917			
1886-0564		M75-100		50	17,884			
1886-0565		M85-100		45	14,982			
1886-0566		M80-105		50	17,530			
1886-0567		M90-105		45	14,564			
1886-0568		M85-110		50	17,144			
1886-0569		M95-110			14,120			
1886-0571		M8-20	1	260	45	20	16,743	
1886-0572		M15-27				12	16,572	
1886-0573		M22-34				9	14,950	
1886-0574		M24-36					14,905	
1886-0575		M22-37	2	290	45	8	16,653	
1886-0576		M30-42					16,701	
1886-0577		M28-43	1	290	45	6	17,126	
1886-0578		M32-47					16,934	
1886-0579		M35-47					16,700	
1886-0581		M35-50					16,682	
1886-0582		M36-51					16,664	
1886-0583		M40-55					16,316	
1886-0584		M60-75	2	260	160	2	12,204	
1886-0585		M65-85					14,963	
1886-0586		M70-90		290	190		50	17,647
1886-0587		M75-95						17,311
1886-0588		M80-100						17,595
1886-0589		M85-105						16,936
1886-0591		M90-110						16,504

Пример условного обозначения пресс-формы на манжету M10-20:

*Пресс-форма 1886-0501 ГОСТ 24339—80*

Т а б л и ц а 2

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Матрица		Поз. 2. Пуансон		Поз. 3. Обойма		Поз. 4. Пружина		Поз. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1
	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение
1886-0501	1886-0501/001	20	1886-0501/002	20	1886-0501/003	20	1886-0501/004	60	1007-0031
1886-0502	1886-0502/001		1886-0502/002		1886-0502/003				
1886-0503	1886-0503/001		1886-0503/002		1886-0503/003				
1886-0504	1886-0504/001		1886-0504/002		1886-0504/003				
1886-0505	1886-0505/001		1886-0505/002		1886-0505/003				
1886-0506	1886-0506/001	12	1886-0506/002	12	1886-0506/003	12	1886-0506/004	36	1007-0033
1886-0507	1886-0507/001		1886-0507/002		1886-0507/003				
1886-0508	1886-0508/001		1886-0508/002		1886-0508/003				
1886-0509	1886-0509/001		1886-0509/002		1886-0509/003				
1886-0511	1886-0511/001		1886-0511/002		1886-0511/003				
1886-0512	1886-0512/001		1886-0512/002		1886-0512/003				
1886-0513	1886-0513/001		1886-0513/002		1886-0513/003				
1886-0514	1886-0514/001		1886-0514/002		1886-0514/003				
1886-0515	1886-0515/001	9	1886-0515/002	9	1886-0515/003	9	1886-0515/004	27	1007-0035
1886-0516	1886-0516/001		1886-0516/002		1886-0516/003				
1886-0517	1886-0517/001		1886-0517/002		1886-0517/003				
1886-0518	1886-0518/001		1886-0518/002		1886-0518/003				
1886-0519	1886-0519/001		1886-0519/002		1886-0519/003				
1886-0521	1886-0521/001	8	1886-0521/002	8	1886-0521/003	8	1886-0521/004	24	1007-0037
1886-0522	1886-0522/001		1886-0522/002		1886-0522/003				1007-0038
1886-0523	1886-0523/001		1886-0523/002		1886-0523/003				1007-0037
1886-0524	1886-0524/001		1886-0524/002		1886-0524/003				1007-0038
1886-0525	1886-0525/001		1886-0525/002		1886-0525/003				1007-0041
1886-0526	1886-0526/001	6	1886-0526/002	6	1886-0526/003	6	1886-0526/004	18	1007-0042
1886-0527	1886-0527/001		1886-0527/002		1886-0527/003				1007-0041
1886-0528	1886-0528/001		1886-0528/002		1886-0528/003				1007-0042
1886-0529	1886-0529/001		1886-0529/002		1886-0529/003				1007-0041
1886-0531	1886-0531/001		1886-0531/002		1886-0531/003				1007-0042
1886-0532	1886-0532/001		1886-0532/002		1886-0532/003				1007-0041
1886-0533	1886-0533/001		1886-0533/002		1886-0533/003				1007-0042
1886-0534	1886-0534/001		1886-0534/002		1886-0534/003				1007-0041
1886-0535	1886-0535/001		1886-0535/002		1886-0535/003				1007-0042
1886-0536	1886-0536/001		1886-0536/002		1886-0536/003				1007-0041
1886-0537	1886-0537/001		1886-0537/002		1886-0537/003				1007-0042
1886-0538	1886-0538/001		1886-0538/002		1886-0538/003				1007-0041
1886-0539	1886-0539/001		1886-0539/002		1886-0539/003				1007-0045
1886-0541	1886-0541/001		4		1886-0541/002				4
1886-0542	1886-0542/001	1886-0542/002		1886-0542/003	1007-0045				
1886-0543	1886-0543/001	1886-0543/002		1886-0543/003	1007-0044				
1886-0544	1886-0544/001	1886-0544/002		1886-0544/003	1007-0045				
1886-0545	1886-0545/001	1886-0545/002		1886-0545/003	1007-0044				
1886-0546	1886-0546/001	1886-0546/002		1886-0546/003	1007-0045				

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Матрица		Поз. 2. Пуансон		Поз. 3. Обойма		Поз. 4. Пружина		Поз. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1		
	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение		
1886-0547	1886-0547/001		1886-0547/002		1886-0547/003		1886-0547/004		1007-0048		
1886-0548	1886-0548/001		1886-0548/002		1886-0548/003				1007-0047		
1886-0549	1886-0549/001		1886-0549/002		1886-0549/003				1007-0048		
1886-0551	1886-0551/001		1886-0551/002		1886-0551/003				1007-0047		
1886-0552	1886-0552/001		1886-0552/002		1886-0552/003				1007-0052		
1886-0553	1886-0553/001		1886-0553/002		1886-0553/003				1007-0051		
1886-0554	1886-0554/001		1886-0554/002		1886-0554/003				1007-0052		
1886-0555	1886-0555/001		1886-0555/002		1886-0555/003		1886-0554/004	6	1007-0051		
1886-0556	1886-0556/001		1886-0556/002		1886-0556/003				1007-0052		
1886-0557	1886-0557/001		1886-0557/002		1886-0557/003				1007-0051		
1886-0558	1886-0558/001	2	1886-0558/002	2	1886-0558/003	2			1007-0056		
1886-0559	1886-0559/001		1886-0559/002		1886-0559/003				1007-0055		
1886-0561	1886-0561/001		1886-0561/002		1886-0561/003				1007-0056		
1886-0562	1886-0562/001		1886-0562/002		1886-0562/003				1007-0055		
1886-0563	1886-0563/001		1886-0563/002		1886-0563/003				1007-0059		
1886-0564	1886-0564/001		1886-0564/002		1886-0564/003				1007-0058		
1886-0565	1886-0565/001		1886-0565/002		1886-0565/003				1007-0059		
1886-0566	1886-0566/001		1886-0566/002		1886-0566/003				1007-0058		
1886-0567	1886-0567/001		1886-0567/002		1886-0567/003				1007-0059		
1886-0568	1886-0568/001		1886-0568/002		1886-0568/003				1007-0058		
1886-0569	1886-0569/001		1886-0569/002		1886-0569/003				1007-0031		
1886-0571	1886-0571/001	20	1886-0571/002	20	1886-0571/003	20			1886-0501/004	60	1007-0033
1886-0572	1886-0572/001	12	1886-0572/002	12	1886-0572/003	12			1886-0506/004	36	1007-0035
1886-0573	1886-0573/001	9	1886-0573/002	9	1886-0573/003	9			1886-0515/004	27	1007-0037
1886-0574	1886-0574/001		1886-0574/002		1886-0574/003						
1886-0575	1886-0575/001	8	1886-0575/002	8	1886-0575/003	8	1886-0521/004	24	1007-0041		
1886-0576	1886-0576/001		1886-0576/002		1886-0576/003						
1886-0577	1886-0577/001	6	1886-0577/002	6	1886-0577/003	6	1886-0526/004	18	1007-0047		
1886-0578	1886-0578/001		1886-0578/002		1886-0578/003						
1886-0579	1886-0579/001		1886-0579/002		1886-0579/003						
1886-0581	1886-0581/001		1886-0581/002		1886-0581/003						
1886-0582	1886-0582/001		1886-0582/002		1886-0582/003						
1886-0583	1886-0583/001		1886-0583/002		1886-0583/003						
1886-0584	1886-0584/001	2	1886-0584/002	2	1886-0584/003	2	1886-0547/004	6	1007-0052		
1886-0585	1886-0585/001		1886-0585/002		1886-0585/003						
1886-0586	1886-0586/001		1886-0586/002		1886-0586/003						
1886-0587	1886-0587/001		1886-0587/002		1886-0587/003						
1886-0588	1886-0588/001		1886-0588/002		1886-0588/003						
1886-0589	1886-0589/001		1886-0589/002		1886-0589/003						
1886-0591	1886-0591/001		1886-0591/002		1886-0591/003						
							1886-0559/004		1007-0059		
							1886-0564/004				

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1. Для индивидуального производства допускается изготовление деталей методом пригонки сопрягаемых конусных поверхностей.

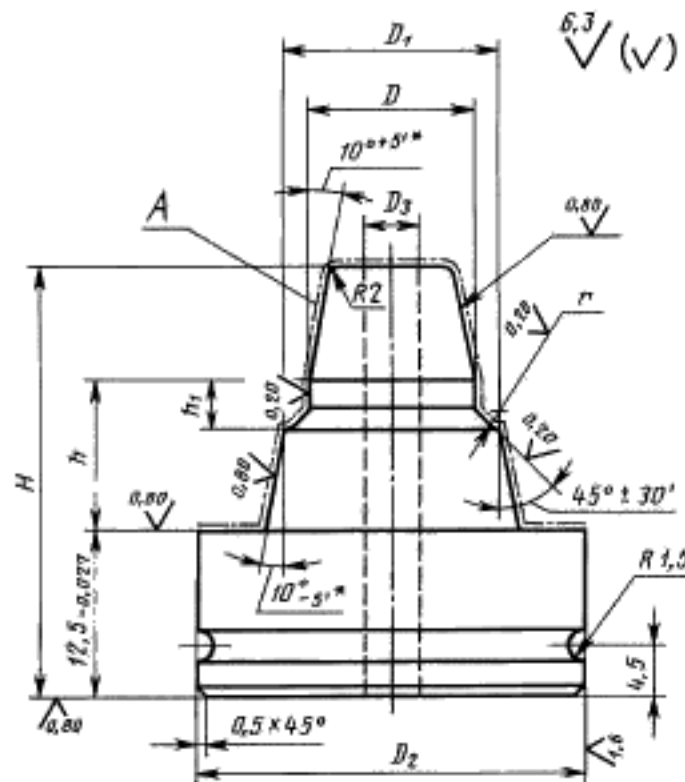
2.2. Маркировать шрифтом 5-Пр 3 по ГОСТ 26.008—85: обозначение пресс-формы и заводской номер.

2.3. Маркировать шрифтом 5-Пр 3 по ГОСТ 26.008—85: обозначение пресс-формы, настоящего стандарта и формуемой детали; заводской номер; массу пресс-формы; товарный знак предприятия-изготовителя, дату изготовления.

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

3. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



\* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение матрицы	$D$	$D_1$	$D_2$ d11	$D_3$	$H$	$h$	$h_1$	$r$ $\pm 0,1$	Масса, кг, не более	
	h6					h8				
1886-0501/001	10	15,0	36	—	40	14	4,5	1,20	0,118	
1886-0502/001		16,0					4,8	1,80	0,122	
1886-0503/001	12	17,0					4,5	1,20	0,125	
1886-0504/001		18,0					4,8	1,80	0,128	
1886-0505/001	14	19,0					45	4,5	1,20	0,131
1886-0506/001	13							4,8	1,80	0,187



## Размеры в мм

Обозначение матрицы	$D$	$D_1$	$D_2$ d11	$D_3$	$H$	$h$	$h_1$	$r$ $\pm 0,1$	Масса, кг, не более				
	h6					h8							
1886-0507/001	15	20,0	45	—	40	14	4,5	1,20	0,190				
1886-0508/001	14						4,8	1,80	0,191				
1886-0509/001	16	21,0					4,5	1,20	0,194				
1886-0511/001		22,0					4,8	1,80	0,199				
1886-0512/001	18	23,0					4,5	1,20	0,203				
1886-0513/001		24,0					4,8	1,80	0,205				
1886-0514/001	20	25,0					4,5	1,20	0,211				
1886-0515/001		26,0					4,8	1,80	0,255				
1886-0516/001	22	27,0					50	—	40	14	4,5	1,20	0,257
1886-0517/001	20	27,5									6,0	2,25	0,260
1886-0518/001	21	28,5	4,8	1,80	0,273								
1886-0519/001	26	31,0				4,5					1,20	0,279	
1886-0521/001	25		4,8	1,80	0,332								
1886-0522/001	20	30,0	56	—	40	14	45	19	8,0	3,00	0,351		
1886-0523/001	25	32,5					40	14	6,0	2,25	0,338		
1886-0524/001	28	34,0					4,8	1,80	0,351				
1886-0525/001	22	32,0								45	19	8,0	3,00
1886-0526/001	32	38,0	71	—	40	14	40	14	4,8	1,80	0,526		
1886-0527/001	25	35,0					45	19	8,0	3,00	0,539		
1886-0528/001	30	37,5					10	40	14	6,0	2,25	0,496	
1886-0529/001	33	39,0								4,8	1,80	0,507	
1886-0531/001	28	38,0	10	45	19	8,0	3,00	0,516					
1886-0532/001	36	42,0				15	40	14	4,8	1,80	0,505		
1886-0533/001	30	40,0	10	45	19	8,0	3,00	0,563					
1886-0534/001	38	44,0				15	40	14	4,8	1,80	0,523		
1886-0535/001	32	42,0	10	45	19	8,0	3,00	0,586					
1886-0536/001	40	46,0				20	40	14	4,8	1,80	0,501		
1886-0537/001	35	45,0	15	45	19	8,0	3,00	0,558					
1886-0538/001	36	46,0				4,8	1,80	0,567					
1886-0539/001	41	48,5	20	40	14	6,0	2,25	0,509					
1886-0541/001	40	50,0				45	19	8,0	3,00	0,671			
1886-0542/001	45	52,5	25	40	14	6,0	2,25	0,654					
1886-0543/001	43	53,0				20	45	19	8,0	3,00	0,713		
1886-0544/001	48	55,5	25	40	14	6,0	2,25	0,633					
1886-0545/001	45	55,0				45	19	8,0	3,00	0,723			
1886-0546/001	50	57,5	30	40	14	6,0	2,25	0,617					
1886-0547/001		60,0				45	19	8,0	3,00	0,997			
1886-0548/001	55	62,5	100	—	40	14	6,0	2,25	0,861				
1886-0549/001	56	63,5					35	40	14	6,0	2,25	0,873	
1886-0551/001	55	65,0								45	19	8,0	3,00
1886-0552/001	56	66,0					1,015						
1886-0553/001	63	70,5	40	40	14	6,0	2,25	0,882					
1886-0554/001	60	70,0				45	19	8,0	3,00	1,423			
1886-0555/001	65	72,5	110	45	40	14	6,0	2,25	0,968				

Размеры в мм

Обозначение матрицы	$D$	$D_1$	$D_2$ d11	$D_3$	$H$	$h$	$h_1$	$r$ $\pm 0,1$	Масса, кг, не более
	h6					h8			
1886-0556/001	63	73,0	110	40	45	19	8,0	3,00	1,195
1886-0557/001	60	72,5		50	40		14	10,0	3,75
1886-0558/001	70	77,5		120	45	45	19	6,0	2,25
1886-0559/001	65		55		40	14	10,0	3,75	1,360
1886-0561/001	75	82,5	120	50	45	19	6,0	2,25	1,074
1886-0562/001	70			60	40	14	10,0	3,75	1,347
1886-0563/001	80	87,5	120	60	40	14	6,0	2,25	1,027
1886-0564/001	75			55	45	19	10,0	3,75	1,518
1886-0565/001	85	92,5	130	65	40	14	6,0	2,25	1,164
1886-0566/001	80			60	45	19	10,0	3,75	1,494
1886-0567/001	90	97,5	130	70	40	14	6,0	2,25	1,105
1886-0568/001	85			65	45	19	10,0	3,75	1,464
1886-0569/001	95	102,5	130	75	40	14	6,0	2,25	1,040
1886-0571/001	8	14,0		36	40	40	14	4,8	1,80
1886-0572/001	15	21,0	45	0,203					
1886-0573/001	22	28,0	50	—	40	14	6,0	2,25	0,289
1886-0574/001	24	30,0							0,306
1886-0575/001	22	29,5	56	—	40	14	4,8	1,80	0,322
1886-0576/001	30	36,0							0,414
1886-0577/001	28	35,5	71	—	40	14	6,0	2,25	0,546
1886-0578/001	32	39,5							10
1886-0579/001	35	41,0	71	—	40	14	4,8	1,80	0,565
1886-0581/001		42,5							15
1886-0582/001	36	43,5	71	—	40	14	6,0	2,25	0,581
1886-0583/001	40	47,5							20
1886-0584/001	60	67,5	100	40	45	19	8,0	3,00	1,035
1886-0585/001	65	75,0	110	45					1,327
1886-0586/001	70	80,0	120	50	45	19	8,0	3,00	1,515
1886-0587/001	75	85,0		55					1,531
1886-0588/001	80	90,0	130	60	45	19	8,0	3,00	1,719
1886-0589/001	85	95,0		65					1,721
1886-0591/001	90	100,0	70	1,723					

Пример условного обозначения матрицы размерами  $D = 10$  мм,  $D_1 = 15$  мм:

Матрица 1886-0501/001 ГОСТ 24339—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

3.2. Твердость — 40 ... 44 HRC<sub>1</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

3.4. Покрытие поверхностей А-Х18 тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводороживание допускается не производить.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

4. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.