

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ  
КРЕСТООБРАЗНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

ГОСТ  
22067-76\*

Конструкция и размеры

Cross-forming ejector plate-blanks of injection moulds.  
Design and dimensions

Взамен  
МН 5155-63 ÷ МН 5158-63  
в части плит  
выталкивателей

ОКП 39 6370

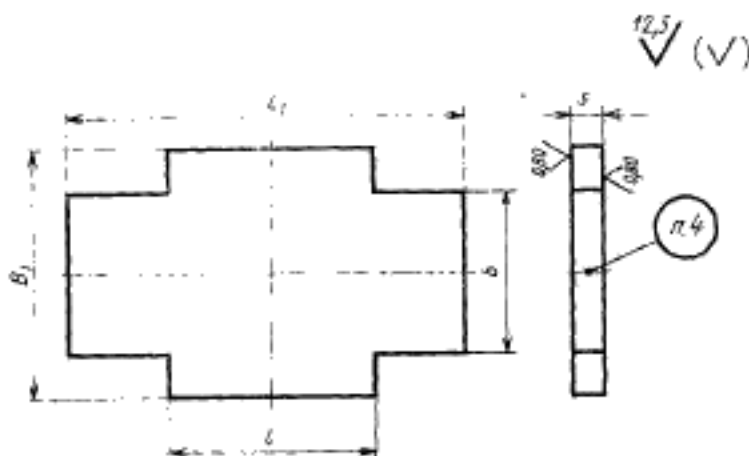
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры крестообразных плит-заготовок выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в мае 1982 г. (НУС № 9-82)

## Размеры, мм

Обозначение плиты-заго- товки	Применяемость	Размеры плит- заготовок по ГОСТ 22065—76		$L_1$	$B_1$	$s$ (пред. откл. по h14)	$l$	$b$	Масса, кг, не более
		$L$	$B$				Пред. откл. по h14		
0603-0261		160	125	160	95	12	85	65	1,21
0603-0262			160		125			1,66	
0603-0263		180	140	180	105	95	70	1,49	
0603-0264			180		140		2,08		
0603-0265		200	160	200	120	105	80	1,89	
0603-0266			200		160		2,64		
0603-0267		220	180	220	140	115	100	2,49	
0603-0268			220		180		3,31		
0603-0269		250	200	250	150	135	100	2,97	
0603-0271			250		200		4,14		
0603-0272		280	220	280	170	145	120	3,82	
0603-0273			280		220		5,13		
0603-0274		320	250	320	190	175	130	4,88	
0603-0275			320		250		6,67		
0603-0276		360	280	360	210	190	140	7,95	
0603-0277			360		280		11,09		
0603-0278		400	320	400	240	210	160	10,08	
0603-0279			400		320		14,08		
0603-0281		450	360	450	270	240	180	12,80	
0603-0282			450		360		17,86		
0603-0283		500	400	500	300	270	200	15,85	
0603-0284			500		400		22,09		

Пример условного обозначения крестообразной плиты-заготовки выталкивателей размерами  $L_1 = 160$  мм,  $B_1 = 95$  мм:

*Плита-заготовка 0603—0261 ГОСТ 22067—76*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.
3. Технические условия — по ГОСТ 22082—67.
4. Маркировать: обозначение крестообразной плиты-заготовки выталкивателей и товарный знак предприятия-изготовителя.