

ГОСТ Р 50443—92

(ИСО 8604—88)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# ПРЕПРЕГИ И ПРЕМИКСЫ

## ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Издание официальное

63 11—92/1092

22 руб.



ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Москва

**ПРЕПРЕГИ И ПРЕМИКСЫ****Термины и определения**Prepregs and premixes.  
Terms and definitions**ГОСТ Р****50443—92****(ИСО 8604—88)**

ОКСТУ 2201

Дата введения **01.01.94**

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий, относящихся к препрегам и премиксам на основе термореактивных синтетических смол и упрочняющих волокнистых материалов различных типов (стеклянных, углеродных и органических), видов (ткани, маты, ровинги, нити) и ориентации (непрерывной, направленной, хаотичной).

Настоящий стандарт не распространяется на порошкообразные и гранулированные термореактивные прессовочные массы на вышеуказанных смолах и материалах.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы по премиксам и препрегам, входящих в сферу работ по стандартизации и (или) использующих результаты этих работ.

1. Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

2. Заключенная в круглые скобки часть термина может быть опущена при использовании термина в документах по стандартизации.

3. Приведенные определения можно при необходимости изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в данном стандарте.

4. В стандарте приведены иноязычные эквиваленты стандартизованных терминов на немецком (de), английском (en) и французском (fr) языках.

**Издание официальное****© Издательство стандартов, 1993**

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России**

5. В стандарте приведены алфавитные указатели терминов на русском языке и их иноязычных эквивалентах.

6. В стандарте имеется приложение, содержащее виды премиксов, отличающиеся по показателю «линейная усадка» и применением.

## ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ

1 отверждающееся связующее: Синтетическая смола с ингредиентами	de hartharbes Bindemittel en resin matrix fr resine matrice de Verstärkungsmaterial en reinforcement fr renfort
2 упрочняющий материал (премиксов и препротов): Волокнистый материал натуральный или синтетический, улучшающий механические свойства пластмассы	de Verdickungsmittel en thickening agent fr épaississant
3 загуститель (премиксов и препротов): Вещество, добавляемое в связующее для увеличения вязкости посредством химической реакции	de Prepreg en prepreg fr préimpregné
4 препрот: Готовый для переработки продукт предварительной пропитки связующим упрочняющих материалов тканой или нетканой структуры	de Premix en premix fr premix
5 премикс: Готовый для переработки продукт смешения связующего и рубленых упрочняющих волокон, получающийся в виде гомогенной массы	de Vorimpregnierter Roving en resin matrix en preimpregnated roving (PIR) fr stratifié préimpregné (PIR) de Vorimpregnierter Matte (PIM) en preimpregnated mat (PIM) fr mat préimpregnée (PIM)

## ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

6 предварительно пропитанный ровинг: Ровинг, пропитанный связующим, загущение которого достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя	de Vorimpregnierter Roving en resin matrix en preimpregnated roving (PIR) fr stratifié préimpregné (PIR) de Vorimpregnierter Matte (PIM) en preimpregnated mat (PIM) fr mat préimpregnée (PIM)
7 предварительно пропитанный мат: Мат из одностороннеупрочненного или хаотически расположенного упрочняющего волокнистого наполнителя, пропитанный связующим, загущение которого достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя	de Vorimpregniertes Gewebe (PIF) en préimpregnated fabric (PIF) fr tissu préimpregné (PIF) de Eingerichtete Prepreg (UD) en unidirectional prepregs (UD) fr préimpregné unidirectionnel (UD)
8 предварительно пропитанная ткань: Ткань, пропитанная связующим, загущение которого достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя	de Vorimpregniertes Gewebe (PIF) en préimpregnated fabric (PIF) fr tissu préimpregné (PIF) de Eingerichtete Prepreg (UD) en unidirectional prepregs (UD) fr préimpregné unidirectionnel (UD)
9 однонаправленный препрот: Предварительно пропитанный ровинг или нить, уложенные выплотную друг к другу в одном направлении, в которых загущение связующего достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя	de Vorimpregniertes Gewebe (PIF) en préimpregnated fabric (PIF) fr tissu préimpregné (PIF) de Eingerichtete Prepreg (UD) en unidirectional prepregs (UD) fr préimpregné unidirectionnel (UD)

- 10 листовой препрег (SMC): Препрег в виде листа толщиной 1—25 мм, высокая вязкость которого достигается с помощью химического загустителя
- 11 толстый листовой препрег (TMC): Листовой препрег толщиной более 25 мм
- 12 премикс (BMC): Премикс в виде рыхлой, бесформенной массы, высокая вязкость которой достигается с помощью химического загустителя
- 13 премикс (DMC): Премикс в виде пастообразной массы, высокая вязкость которой достигается за счет повышенного содержания дисперсного наполнителя

de Prepreg SMC: Harzmatte en sheet moulding compound fr mélange à mouler en feuille (SMC)

de Preprep TMC: Harzmatte en thick moulding compound fr mélange à mouler épais (TMC)

de Premix: Pressmasse BMC en bulk moulding compound fr mélange à mouler au vrac (BMC)

de Premix: Pressmasse DMC en dough moulding compound fr mélange à mouler au pâte (DMC)

#### АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Загуститель	3
Мат, предварительно пропитанный	7
Материал упрочняющий	2
Премикс	5
Премикс (BMC)	12
Премикс (DMC)	13
Препрег	4
Препрег листовой (SMC)	10
Препрег листовой толстый (TMC)	11
Препрег односторонний	9
Ровинг, предварительно пропитанный	6
Связующее отвержддающееся	1
Ткань, предварительно пропитанная	8

#### АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Eingerichtete Prepreg (UD)	9
Harbäres Bindemittel	1
Premix	5
Premix; Pressmasse BMC	12
Premix; Pressmasse DMC	13
Prepreg	4
Prepreg SMC; Harzmatte	10
Preprep TMC; Harzmatte	11
Verdickungsmittel	3
Verstärkungsmaterial	2
Vorimpregniertes Gewebe (PIF)	8
Vorimpregnierter Roving (PIR)	6
Vorimpregnierte Matte (PIM)	7

**С. 4 ГОСТ Р 50443—92****АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ**

Bulk moulding compound (BMC)	12
Dough moulding compound (DMC)	13
Preimpregnated fabric (PIF)	8
Preimpregnated mat (PIM)	7
Preimpregnated roving (PIR)	6
Premix	5
Prepreg	4
Reinforcement	2
Resin matrix	1
Sheet moulding compound (SMC)	10
Thick moulding compound (TMC)	11
Thickening agent	3
Unidirectional prepregs (UD)	9

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ**

Agent epaississant	3
Mat preimpregné (PIM)	7
Mélange à mouler épais (TMC)	11
Mélange à mouler en feuille (SMC)	10
Mélange à mouler en pâte (DMC)	13
Mélange à mouler en vrac (BMC)	12
Préimpregné	4
Premix	5
Préimpregné unidirectionnel (UD)	9
Renfort	2
Résine matrice	1
Stratifié préimpregné (PIR)	6
Tissu préimpregné (PIF)	8

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

**ВИДЫ ПРЕМИКСОВ И ПРЕПРЕГОВ**

в зависимости от показателя «линейная усадка»

Общего назначения: Премиксы и препреги, имеющие при отверждении усадку от 0,2 до 0,5 %,

с низкой усадкой: Премиксы и препреги с усадкой при отверждении от 0,05 до 0,2 %,

с очень низкой усадкой: Премиксы и препреги с усадкой менее 0,05 %. с нулевой усадкой: Премиксы и препреги с нулевой усадкой при отверждении.

**ВИДЫ ПРЕМИКСОВ И ПРЕПРЕГОВ**

в зависимости от области применения

Электроизоляционные: Премиксы и препреги, обладающие особыми электрическими характеристиками,

коррозионностойкие: Премиксы и препреги, обладающие особой стойкостью к воздействию химических агентов и факторов окружающей среды,

пищевые: Премиксы и препреги, применяемые в пищевой промышленности, одобренные органами здравоохранения для контактов с пищевыми продуктами,

огнестойкие: Премиксы и препреги, обладающие стойкостью к горению (воспламенению),

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации продукции «Стеклопластики, стекловолокно и изделия из них»

### РАЗРАБОТЧИКИ

Н. В. Корольков, И. М. Рыбкина, А. Р. Бельник, Е. А. Липатов

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 21.12.92 № 1551

**3. Срок проверки — 2004 г.**

Периодичность проверки — 5 лет

**4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8604—88 «Пластмассы. Препреги. Определения терминов и символы для обозначения»**

**5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *Н. П. Шукина*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 12.01.93. Подп. в печ. 05.03.93. Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,40.  
Тираж 293 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14  
Тел. «Московский печатник», Москва, Лужники пер., 6. Закл. 24