

**ГОСТ 28659—90
(ИСО 2454—82)**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ИЗДЕЛИЯ РЕЗИНОВЫЕ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЦИНКА МЕТОДОМ ТИТРОВАНИЯ ЕДТА

Издание официальное

Б 3 8 — 2 0 0 4



**Москва
Стандартинформ
2004**

ИЗДЕЛИЯ РЕЗИНОВЫЕ**Определение цинка методом титрования ЕДТА**Rubber products. Determination of zinc content.
EDTA titrimetric method**ГОСТ
28659—90****(ИСО 2454—82)**МКС 83.060
ОКСТУ 2509**Дата введения 01.07.92****1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения цинка в резиновых изделиях с помощью титрования двунатриевой солью этилендинитроацетата.

Присутствие свинца, магния, железа, титана, сурьмы, кремния и силикатов в золе не мешает определению. Метод не применяют в случае присутствия кобальта.

2. ССЫЛКИ

ИСО 247 «Резина. Определение содержания золы».

ИСО 385-1* «Стеклянная посуда. Бюretki ч I. Основные требования».

3. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Сжигают испытуемую пробу и растворяют золу в соляной кислоте. Удаляют кремний обработкой фтористоводородной и соляной кислотами. Добавляют хлористый алюминий и фтористый алюминий для осаждения кальция и магния в виде гексафторалюминатов. Мешающее действие железа, титана и избытка алюминия уменьшается образованием комплексов с ионами фтора (мешающее действие больших количеств железа уменьшается с дальнейшим добавлением 2,4-пентадиона). Определяют содержание цинка титрованием стандартного раствора двунатриевой соли ЕДТА в присутствии дитизона в качестве индикатора.

4. РЕАКТИВЫ

**ПРИ РАБОТЕ С РЕАКТИВАМИ И ПРОВЕДЕНИИ АНАЛИЗА
СЛЕДУЕТ СОБЛЮДАТЬ ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ЗДОРОВЬЯ**

В процессе анализа используют реактивы известного аналитического типа и дистиллиированную воду и воду эквивалентной чистоты.

4.1. Ацетон.

4.2. 2,4-пентадион, 10%-ный (по объему) раствор в ацетоне (п. 4.1).

4.3. Кислота соляная, $\rho = 1,18 \text{ т/м}^3$.4.4. Кислота серная, $\rho = 1,84 \text{ т/м}^3$.

4.5. Кислота фтористо-водородная, 48%-ный раствор (по массе).

4.6. Гидроокись аммония, $\rho = 0,91 \text{ т/м}^3$.

* ИСО 385-1—84 введено в ГОСТ 29251—91.

4.7. Буферный раствор

Растворяют 60 г уксусной кислоты (CH_3COOH) и 77 г уксуснокислого аммония в воде и разбавляют водой до 1000 см³.

4.8. Хлорид алюминия, раствор ($\text{AlCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$) = 0,1 моль/дм³.

Растворяют 2,42 г кристаллогидрата хлорида алюминия в воде и разбавляют водой до 100 см³.

4.9. Хлорид магния, раствор с ($\text{MgCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$) = 0,1 моль/дм³.

Растворяют 2,03 г кристаллогидрата хлорида магния в воде и разбавляют до 100 см³.

4.10. Фторид аммония, раствор с (NH_4F) = 3 моль/дм³.

Растворяют 55,5 г фторида аммония в воде и разбавляют водой до 500 см³.

Хранят в полиэтиленовой емкости или емкости, залитой парафином.

4.11. Цинк, стандартный раствор, соответствующий 1 ч. ZnO на 1 дм³.

Прокаливают оксид цинка в фарфоровом тигле в течение 2 ч в печи (п. 5.1) при температуре (550 ± 25) °С и охлаждают в экскаторе. Взвешивают с точностью до 0,0001 г 1,0 г высущенного реагента и растворяют в смеси 50 см³ воды и 20 см³ соляной кислоты (п. 4.3). Переносят в мерную колбу на 1000 см³ и доводят водой до метки.

1 см³ такого стандартного раствора содержит 1 мг ZnO .

4.12. Двунатриевая соль ЕДТА (этилендинитрилтетрауксусной кислоты двунатриевая соль), кристаллогидрат, стандартный раствор с ($\text{C}_{10}\text{H}_{14}\text{N}_2\text{O}_8\text{Na}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) = 0,01 моль/дм³.

4.12.1. Подготовка к испытанию

Растворяют 3,72 г двунатриевой соли ЕДТА в воде и разбавляют до 1000 см³.

4.12.2. Определение титра раствора

Переносят пипеткой 25 см³ стандартного раствора хлорида цинка (п. 4.11) в коническую колбу вместимостью 250 см³. Добавляют 5 см³ соляной кислоты (п. 4.3) и проводят определение в соответствии с п. 6.3, начиная со слов: «добавляют 2 см³ раствора хлорида алюминия». Проводят титрование, как указано в п. 6.4 с помощью бюретки на 50 см³ (п. 5.3).

4.12.3. Титр раствора

Титр раствора двунатриевой соли ЕДТА, выраженной в граммах оксида цинка на см³, вычисляют по формуле

$$T = \frac{m_1}{40V_1},$$

где m_1 — масса сухого оксида цинка, использованного для приготовления стандартного раствора цинка (п. 4.11), г;

V_1 — объем двунатриевой соли ЕДТА, пошедшего на титрование стандартного раствора цинка (п. 4.11), см³.

4.13. Индикатор дитизон

Растворяют 0,01 г дитизона (1,5-дифенилтиокарбазон) в 10 см³ ацетона (п. 4.1).

Готовят свежий раствор каждые 48 ч.

4.14. Универсальная индикаторная бумага.

5. АППАРАТУРА

Обычная лабораторная аппаратура, а также указанная в пп. 5.1—5.4.

5.1. Муфельная печь с температурой (550 ± 25) °С.

5.2. Бюретка вместимостью 10 см³ с ценой деления 0,02 см³, соответствующая требованиям ИСО 385-1, класс А.

5.3. Бюретка вместимостью 50 см³ с ценой деления 0,1 см³, соответствующая требованиям ИСО 385-1, класс А.

5.4. Платиновые тигли вместимостью 50 см³.

6. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

6.1. Взвешивают с точностью до 0,0001 г приблизительно 1 г испытуемого образца. Помещают эту испытуемую пробу в один из платиновых тиглей (п. 5.4) и озоляют в соответствии с методом В ИСО 247, а в случае присутствия галогенированных каучуков — по методу С ИСО 247.

Охлаждают тигель и добавляют приблизительно 50 см³ соляной кислоты (п. 4.3). Переносят содержимое тигля в стакан вместимостью 250 см³, в котором находится около 50 см³ воды. Дробят ку-

сочки золы стеклянным стержнем для перемешивания. Если после охлаждения остается нерастворимый осадок, его обрабатывают в соответствии с п. 6.2, если нерастворимого вещества нет — в соответствии с п. 6.3.

6.2. Отфильтровывают осадок через беззольную фильтровальную бумагу. Фильтрат сохраняют. Помещают нерастворимый осадок и фильтровальную бумагу во второй платиновый тигель (п. 5.4) и добавляют 2 см³ серной кислоты (п. 4.4), затем нагревают на газовой горелке для испарения избытка серной кислоты. Переносят тигель с содержимым в муфельную печь (п. 5.1) и нагревают при температуре (550 ± 25) °С до полного окисления всего углерода и получения таким образом чистой золы.

Смачивают осадок 5—10 каплями серной кислоты (п. 4.4) и добавляют 5 см³ раствора фтористоводородной кислоты (п. 4.5) в вытяжном шкафу. Выпаривают фтористоводородную кислоту; нагревание прекращают при появлении белых паров, указывающих на разложение серной кислоты. После охлаждения добавляют еще 5—10 капель серной кислоты и 5 см³ раствора фтористоводородной кислоты. Повторяют выпаривание фтористоводородной кислоты, затем добавляют 1 см³ серной кислоты и 5 см³ раствора фтористоводородной кислоты к мокрому осадку. Выпаривают фтористоводородную кислоту; нагревание останавливают при появлении белых паров.

Переливают содержимое тигеля в оставшийся фильтрат, смывают тигель дистиллированной водой и соединяют промывные воды с фильтратом.

6.3. При необходимости упаривают раствор или фильтрат до объема приблизительно 50 см³. Переносят охлажденный раствор в мерную колбу вместимостью 100 см³ и доводят водой до метки. Отбирают аликвотную пробу в зависимости от ожидаемого содержания цинка (в соответствии с таблицей) и переносят в коническую колбу вместимостью 250 см³.

| Ожидаемая массовая доля, % | Объем аликвотной пробы, см ³ | Вместимость burette, см ³ |
|----------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------|
| От 0 до 3 | 25 | 10 (п. 5.2) |
| * 3 * 8 | 10 | 10 (п. 5.2) |
| Св. 8 | 10 | 50 (п. 5.3) |

При необходимости разводят аликвотную пробу до 25 см³, добавляют 2 см³ раствора хлорида алюминия (п. 4.8), 5 см³ раствора хлорида магния (п. 4.9) и 10 см³ раствора фторида аммония (п. 4.10).

Добавляют раствор гидроокиси аммония (п. 4.6) до тех пор, пока универсальная индикаторная бумага не будет указывать на щелочную среду (п. 4.14). Подкисляют приблизительно 1 см³ серной кислоты (п. 4.4). Доводят раствор до кипения и затем охлаждают до комнатной температуры. Добавляют раствор гидроокиси аммония (п. 4.6) до щелочной реакции, а затем еще 0,5 см³ этого же раствора. Затем вводят 10 см³ буферного раствора (п. 4.7), 60 см³ ацетона (п. 4.1), 5 см³ раствора 2,4-пентандиона (п. 4.2) и 5 капель раствора дитизона (п. 4.13). Охлаждают раствор в ледяной бане.

6.4. Титруют стандартным раствором динатриевой соли ЕДТА (п. 4.12), используя соответствующую burette, указанную в таблице. Конец титрования наступает при появлении желто-зеленой окраски раствора, которая не меняется при добавлении последующей капли стандартного раствора двунатриевой соли ЕДТА.

7. ВЫРАЖЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

Массовую долю цинка в испытуемой пробе в массовых процентах оксида цинка (ZnO) вычисляют по формуле

$$\frac{T \times V_2 \times 100 \times 100}{V_3 \times m_2},$$

где T — титр, рассчитанный по п. 4.12.3;

V_2 — объем стандартного раствора двунатриевой соли ЕДТА (п. 4.12), использованный при титровании аликвотной пробы испытуемого раствора, см³;

V_3 — объем аликвотной пробы, см³;

m_2 — масса испытуемой пробы, г.

8. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен включать следующие данные:

- 1) ссылку на настоящий стандарт;
- 2) тип и идентификацию испытуемого изделия;
- 3) результаты и метод их выражения;
- 4) любые необычные подробности, замеченные при определении;
- 5) любые операции, не включенные в настоящий международный стандарт или международные стандарты, приведенные в п. «Ссылки», а также отмеченные как оптимальные.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР**
- 2. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 07.09.90 № 2514 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 28659—90, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт ИСО 2454—82, с 01.07.92**
- 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Раздел, пункт, в котором приведена ссылка | Обозначение соответствующего стандарта | Обозначение отечественного нормативно-технического документа, на который дана ссылка |
|-------------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 2 2, 5.2, 5.3 | ИСО 247—78 ИСО 385-1—84 | ГОСТ 19816.4—91 ГОСТ 29251—91 |

- 4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.**

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Е.Д. Дудолева*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 27.10.2005. Подписано в печать 20.12.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45. Тираж 50 экз. Зак. 953. С 2246.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6