

27736-88



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ДЕТАЛИ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ  
И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УДАРНОЙ ПРОЧНОСТИ  
ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫХ ПОКРЫТИЙ**

**ГОСТ 27736—88  
(СТ СЭВ 5094—85)**

Издание официальное

Б3 5—88/366

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ДЕТАЛИ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ  
И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ****ГОСТ****Метод определения ударной прочности  
защитно-декоративных покрытий****27736—88****Elements and production of wood and  
wooden materials. Method of determining  
impact resistance of protective and  
decorative coatings****(СТ СЭВ 5094—85)****ОКСТУ 5609**

<b>Срок действия</b>	<b>с 01.01.90</b>
	<b>до 01.01.95</b>

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на защитно-декоративные покрытия на древесине и древесных материалах и устанавливает метод определения ударной прочности для характеристики их эксплуатационных свойств.

Метод основан на определении максимальной высоты падения шарика, при которой не происходит повреждения покрытия.

Применение стандарта предусматривается при типовых испытаниях и научно-исследовательских работах.

**1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**

1.1. Ударную прочность определяют на образцах, вырезанных из деталей (изделий) или изготовленных из тех же материалов и по той же технологии, что и детали (изделия).

1.2. Для проведения испытаний берут три образца размером  $250 \times 250$  мм.

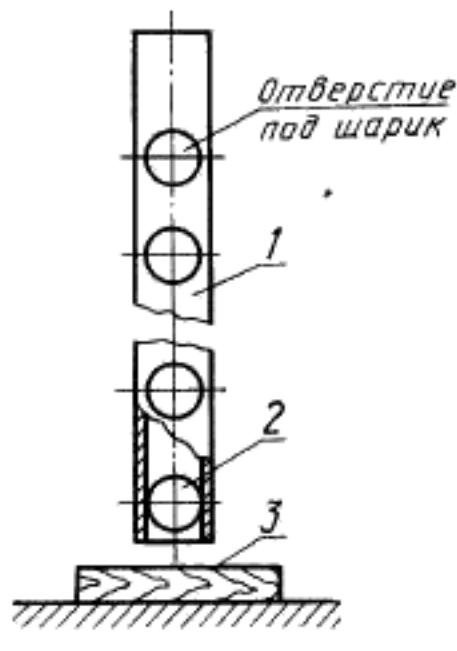
1.3. Образцы, предназначенные для испытаний, предварительно выдерживают не менее 72 ч в помещении при температуре воздуха  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности 55—70%.

1.4. На каждом образце должен быть размечен его центр поверхности.



## 2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Для проведения испытания применяют:  
специальное приспособление, представляющее собой верти-  
кальную трубу с отверстиями для сбрасывания шарика на по-  
верхность испытуемого образца, закрепленного в зажимную рам-  
ку (см. чертеж);



1 — направляющая труба; 2 — шарик;  
3 — испытуемый образец.

шарик стальной диаметром 40 мм и массой  $(263 \pm 1)$  г по  
ГОСТ 3722—81;  
металлическую линейку со шкалой деления 1 мм.

## 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Зажимное устройство размещают на горизонтальной ров-  
ной и неподвижной поверхности.

Испытуемый образец устанавливают в зажимное устройство  
и закрепляют его.

Если испытания проводят на готовых деталях (изделиях), то  
деталь располагают на горизонтальной ровной и неподвижной  
поверхности, не используя зажимное устройство, предварительно  
отмечают места удара шарика.

3.2. Подготавливают к работе приспособления для испытания.  
Направляющая труба должна быть неподвижно закреплена в вер-

тикальном положении и расположена над испытуемым образцом так, чтобы свободно падающий шарик попадал на предусмотренное для удара место.

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Стальной шарик при первом испытании должен падать на поверхность образца с высоты 250 мм.

Если при первом испытании не появилась трещина или отслаивание покрытий, то испытание продолжают, постепенно увеличивая высоту падения шарика в соответствии с рядом значений 250, 375, 500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000 мм.

Для каждой высоты падения проводят три испытания.

Допускается начинать проведение испытания с минимальной высоты более 250 мм, выбираемой из приведенного ряда значений.

Увеличение высоты падения шарика прекращают, если получают повреждение испытуемого покрытия в одном из трех испытаний.

4.2. Расстояние точек падения от центра поверхности испытуемого образца должно составлять не более 50 мм, а расстояние между точками падения и от края образца — не менее 20 мм.

4.3. Осмотр внешнего вида покрытия проводят визуально после каждого испытания, без применения увеличительных приборов, на расстоянии 250—300 мм от точки падения под углом 30—60° при дневном или искусственном рассеянном свете. Освещенность должна быть не менее 1000 лк.

4.4. Испытания проводят при  $T = (23 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

#### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Показателем ударной прочности является максимальная высота (мм), при падении шарика с которой не происходит повреждения покрытия в трех испытаниях на каждом из испытуемых образцов.

Результаты испытаний заносят в протокол (см. приложение).

5.2. Оценку результатов испытаний производят по пятибалльной системе:

1 балл — нет видимых повреждений;

2 балла — на поверхности покрытия нет трещин, но след от удара виден в отраженном свете;

3 балла — наблюдается небольшое растрескивание поверхности (одна или две трещины);

4 балла — наблюдаются трещины (более двух в пределах следа от удара);

5 баллов — наблюдаются трещины, выходящие за границы следа от удара и (или) отслаивание покрытия.

**ПРОТОКОЛ**

испытаний образцов защитно-декоративных покрытий  
на ударную прочность, представленных

(Наименование предприятия, организации)

Организация (предприятие),  
проводящая испытание

Дата проведения испытаний

Цель испытаний

Основание для проведения  
испытаний (письмо заказчика)

Краткая характеристика образцов:  
подложка

ЗДП или марка ЛКП

метод отверждения  
(сушка ЛКП)

дата изготовления

**Результаты испытаний**

Номер образца	Ряд эпитетов высоты паде- ния шарика (H), мм	Вид и характер разрушения для данной высоты *	Оценка в баллах	Максимальная высота (H) при падении шарика, с которой образцы сохраняют неиз- режденным по- крытие

Заключение:

Подписан:

\* Для оценки вида и характера повреждения покрытия допускается ис-  
пользование лупы с 6-кратным увеличением.

После окончания испытаний на испытуемый участок можно нанести кра-  
сящий состав для выявления трещин.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**

### **ИСПОЛНИТЕЛИ**

Т. С. Вольнова, М. И. Соколова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.88 № 1972**

**3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5094—85**

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, из которого дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 3722—81	2

Редактор *Т. В. Смыка*  
Технический редактор *И. Н. Дубина*  
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 11.07.88. Подп. в печ. 20.09.88 0,5 усл. л. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 усл.-изд. л.  
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новоспасский пер., 3  
Тиц. «Московский печатник». Москва, Липни пер., 6. Зак. 2784