

**ГОСТ 16483.16—81**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

## **ДРЕВЕСИНА**

### **МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УДАРНОЙ ТВЕРДОСТИ**

**Издание официальное**

**Б3 1—99**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а**

## ДРЕВЕСИНА

Метод определения ударной твердости

ГОСТ

16483.16—81

Wood.

Method for determination of impact hardness

ОКСТУ 5309

Дата введения 01.01.83

Настоящий стандарт распространяется на древесину и устанавливает метод определения ударной твердости, сущность которого состоит в определении площади проекции отпечатка от удара шарика, свободно падающего с заданной высоты, и вычислении ударной твердости как отношения потенциальной энергии шарика к площади проекции.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2367—80 и ИСО 3351—75.

## 1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

- 1.1. Изготовление, влажность, количество и метод отбора образцов по ГОСТ 16483.0.
- 1.2. Образцы должны иметь форму прямоугольной призмы сечением 20 × 20 мм и длиной вдоль волокон 150 мм.

## 2. АППАРАТУРА

Приспособление, схема которого показана на чертеже, состоящее из:

- стального шарика плотностью 7,8 г/см<sup>3</sup> и диаметром (25±0,05) мм;
- устройства для опускания шарика с высоты (500±1) мм;
- массивной опорной плиты и механизма для прижима образца к плите.

Измерительная лупа для измерения размеров отпечатков с погрешностью не более 0,1 мм.

Копировальная бумага.

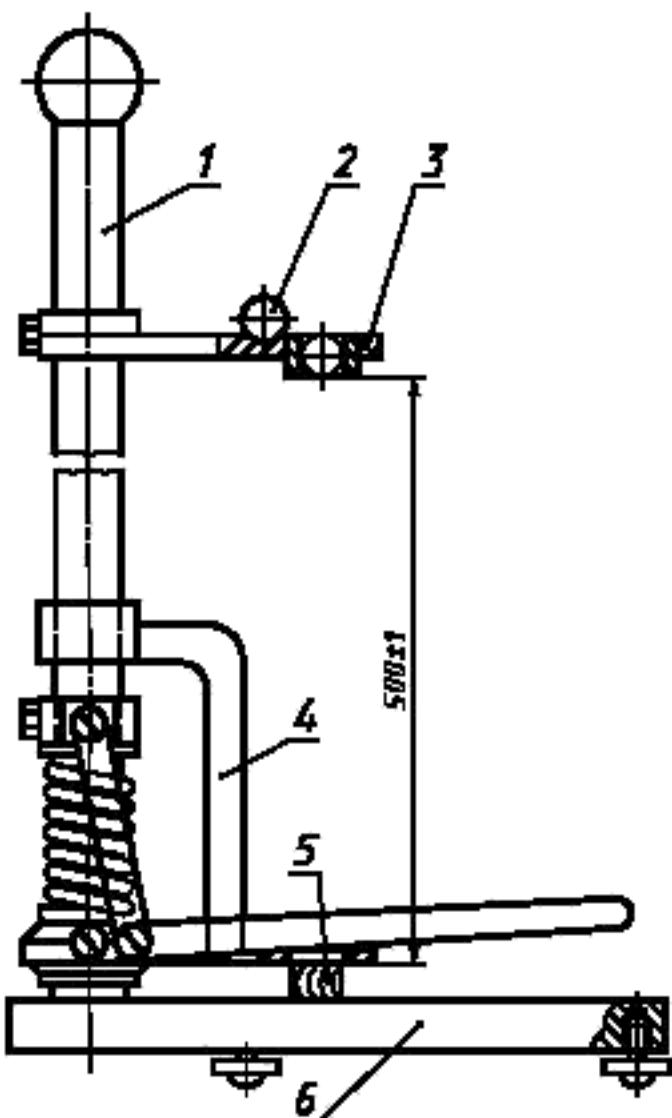
Аппаратура для определения влажности древесины по ГОСТ 16483.7.

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Образец с наложенной на него копировальной бумагой плотно прижимают к опорной плите прибора. Ударом стального шарика, свободно падающего с высоты 500 мм, считая от нижней точки поверхности шарика, на поверхности радиального или тангенциального разрезов образца наносят по три отпечатка. Расстояние между центрами отпечатков должно быть (40±5) мм.

3.2. Размеры отпечатков  $d_1$  и  $d_2$  на образце измеряют с погрешностью не более 0,1 мм в направлении поперек и вдоль волокон.

3.3. После испытания определяют влажность образцов по ГОСТ 16483.7. В качестве пробы на влажность берут часть образца с отпечатками длиной 100 мм и шириной 5 мм. Минимальное количество испытываемых на влажность образцов должно соответствовать ГОСТ 16483.0.



1 — стойка; 2 — шарик; 3 — держатель; 4 — устройство для прижима образца; 5 — образец; 6 — опорная панта

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Ударную твердость ( $H_{W_y}$ ) образца при влажности ( $W$ ) в момент испытания в Дж/см<sup>2</sup> вычисляют по формуле

$$H_{W_y} = \frac{4 m g h}{\pi d_1 d_2}, \quad (1)$$

где  $m$  — масса шарика, кг;

$g$  — ускорение силы тяжести, м/с<sup>2</sup>;

$h$  — высота падения шарика, м;

$d_1$  и  $d_2$  — размеры отпечатков в направлении поперек и вдоль волокон, см.

Рассчитывают среднее арифметическое результатов трех измерений на одном и том же образце и выражают результат с точностью до 0,01 Дж/см<sup>2</sup>.

4.2. При необходимости ударную твердость ( $H_{W_y}$ ) приводят к влажности 12 % с точностью до 0,01 Дж/см<sup>2</sup> по формуле, справедливой для влажности (12±3) %

$$H_{12} = H_{W_y} [1 + \alpha (W - 12)], \quad (2)$$

где  $\alpha$  — поправочный коэффициент на влажность, равный 0,02 для всех пород;

$W$  — влажность древесины в момент испытания, %;

при влажности образца, равной или больше предела гигроскопичности

$$H_{12y} = H_{\psi_y} \cdot K_{30},$$

где  $K_{30}$  — пересчетный коэффициент при влажности 30 %, равный:

1,300 — для хвойных (кроме лиственницы) пород;

1,335 — для лиственницы; 1,285 — для кольцесосудистых пород;

1,180 — для рассеяннососудистых пород.

4.3. Коэффициент неоднородности ударной твердости ( $\beta$ ) образца вычисляют по формуле

$$\beta = \left( \frac{\bar{d}_1}{\bar{d}_2} \right)^2, \quad (3)$$

где  $\bar{d}_1$  — среднее арифметическое измерений размеров трех отпечатков по направлению поперек волокон;

$\bar{d}_2$  — среднее арифметическое измерений размеров трех отпечатков по направлению вдоль волокон.

Результаты вычисляют с точностью до 0,01.

4.4. Статистические величины ударной твердости и коэффициента неоднородности ударной твердости вычисляют с точностью соответственно до 0,01 Дж/см<sup>2</sup> и 0,01.

4.5. Результаты измерений и расчетов заносят в протокол согласно приложению.

**ПРОТОКОЛ**  
испытаний древесины на ударную твердость

Порода \_\_\_\_\_

Температура воздуха  $t$ , °C \_\_\_\_\_Высота падения шарика  $h$ ,

Степень насыщенности воздуха

м \_\_\_\_\_

 $\varphi$ , % \_\_\_\_\_

Маркировка образца	Номер отпечатка	Размер отпечатка, мм				Влажность образцов $W$ , %	Ударная твердость на поверхности Дж/см <sup>2</sup>			Коэффициент неоднородности ударной твердости образца $\beta$	Примечание						
		Среднее арифметическое размеров трех отпечатков по направлениям		радиальной $H_{WY}$	тангенциальной $H_{WZ}$												
		поперек волокон $d_1$	вдоль волокон $d_2$														

\* \_\_\_\_\_ \* \_\_\_\_\_ 19 г. Подпись \_\_\_\_\_

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Минлесбумпромом СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

А.М. Боровиков, канд. техн. наук; Г.А. Чибисова, канд. техн. наук; Н.И. Евдокимова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.01.81 № 134

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 16483.16—72

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 16483.0—89	1.1, 3.3
ГОСТ 16483.7—71	Разд. 2, 3.3

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87)

Редактор *В.Н. Копысок*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *В.С. Черная*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 29.07.99. Подписано и печать 26.08.99. Усл.печл. 0,93. Уч.-изд.л. 0,43.  
Тираж 146 экз. С 3569. Зак. 696.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
Пар № 080102