



20067-74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНВЕРТЕРЫ ДЛЯ СТАЛИ

РЯД ЕМКОСТЕЙ

ГОСТ 20067—74

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

РАЗРАБОТАН Ждановским заводом тяжелого машиностроения им. 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции

Гл. инженер Довженко А. Ф.
Руководитель темы Крайзингер Ф. В.
Исполнители: Лепин М. Ф., Зинский А. А.

ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

Зам. министра Семенов Г. П.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]

Директор Верченко В. Р.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 августа 1974 г. № 1935

КОНВЕРТЕРЫ ДЛЯ СТАЛИ**Ряд емкостей**

Converters for steel. Row of capacities

ГОСТ
20067-74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 августа 1974 г. № 1935 срок действия установлен

с 01.07 1975 г.до 01.07 1980 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на кислородные вертикальные конвертеры, предназначенные для выплавки стали продувкой жидкого чугуна технически чистым кислородом сверху.

2. Номинальная емкость конвертера должна выбираться из следующего ряда:

50; 100; 130; 160; 200; 250; 300; 350; 400; 500 т.

За номинальную емкость конвертера принимают массу жидкой стали выпущенной плавки (плотность жидкой стали принята $7,0 \text{ т/м}^3$).

Примечание. Допускается для действующих цехов изготавливать конвертеры, значения номинальных емкостей которых отличаются от указанного ряда.

3. Удельный объем конвертера указан в рекомендуемом приложении.

Удельный объем конвертера для всех емкостей рекомендуется выбирать в пределах 0,8—1,0 м³/т.

Удельный объем конвертера определяется отношением объема внутренней полости конвертера при проектной футеровке к его номинальной емкости.

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в набор 21. 08. 74 Подп. в печ. 25. 10. 74 0,25 л. л Тир. 10030 Цена 1 коп.

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1548