

**СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
МАСЛА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОДУКТЫ
(КЛАСС L)**

Классификация. Группа X (пластичные смазки)

Lubricants, industrial oils and related products.
(Class L). Classification. Family X (Greases)

**ГОСТ
28549.9—90**

(ИСО 6743-9—87)

МКС 01.040.75
75.100
ОКСТУ 0201

Дата введения 01.07.91

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает классификацию группы X (пластичные смазки), которая входит в класс L (смазочные материалы, промышленные масла и родственные продукты). Этот документ следует рассматривать вместе с ГОСТ 28549.0.

Стандарт применяется для всех категорий пластичных смазок, используемых для смазывания оборудования, деталей машин, дорожного транспорта и т. д.

Пластичные смазки классифицированы согласно условиям эксплуатации, при которых они используются вследствие многообразия природы смазок. Перед выбором смазки необходимо консультироваться у поставщика: какую смазку можно использовать, например, в шарикоподшипниках или насосных системах подачи, а также относительно совместимости продуктов (см. примечание к табл. 2).

Классификация не определяет пригодность смазок для особого применения: контакт с пищей, радиация, жесткий вакуум и т. д. Это будет установлено в технических требованиях.

Примечание. В этой классификации пластичная смазка может иметь не более одного символа, который должен соответствовать наиболее жестким условиям (температура, нагрузка и загрязнения водой) использования пластичных смазок.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 5346—78 (ИСО 5347-0—95, ИСО 5347-1—96, ИСО 5347-2—97) Смазки пластичные. Методы определения пенетрации пенстрометром с конусом

ГОСТ 28549.0—90 (ИСО 6743-0—81) Смазочные материалы, промышленные масла и родственные продукты (класс L). Классификация групп

ИСО 8681—81 Нефтепродукты и смазочные материалы. Общая классификация. Обозначение классов

3. ОБЪЯСНЕНИЕ ПРИМЕНЯЕМЫХ СИМВОЛОВ

3.1. Классификация группы X разработана на основе условий эксплуатации пластичных смазок.

3.2. В соответствии с ИСО 8681 полное обозначение пластичной смазки содержит:

аббревиатуру ИСО;

букву L для класса смазочных материалов, промышленных масел и родственных продуктов;

категорию смазки из пяти букв;

группу смазки X;

минимальную температуру эксплуатации пластичной смазки (символ 1);

максимальную температуру эксплуатации пластичной смазки (символ 2);

смазывающую способность в присутствии воды и антиржавейные свойства этой смазки, указанные в табл. 3 (символ 3);

смазывающую способность пластичной смазки при высоких и малых нагрузках (символ 4); класс NLGL* (см. табл. 4), выраженный цифрой или числом, соответствующим консистенции пластичной смазки, измеренной степенью пенетрации по ГОСТ 5346 (ИСО 2137).

3.3. В этой системе классификации продукты обозначают в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Порядок букв при обозначении смазок

ИСО	L	X	Символы				Класс по NLGL
			1	2	3	4	
Буквы ИСО	Класс смазочных материалов	Группа пластичной смазки	Самая низкая температура эксплуатации	Самая высокая температура эксплуатации	Загрязнения водой	Избыточное давление	Консистенция

Пример: Пластичная смазка, используемая в условиях эксплуатации;

самая низкая температура эксплуатации минус 20 °С;

самая высокая температура эксплуатации плюс 160 °С;

загрязнение промывочной водой;

не требуется защита от ржавления;

большие нагрузки;

класс NLGL по консистенции 00 обозначается полностью: ИСО—L—XBEGV00

Примечание. Продукт можно обозначать сокращенно:

1—XBEGV00

4. КЛАССИФИКАЦИЯ

4.1. Классификация приведена в табл. 2.

Таблица 2

Подробная классификация пластичных смазок

Группа продукта	Общее применение	Диапазон рабочих температур				Требования к применению					Категория продукта	Применение	
		Самая низкая* температура, °С	Символ 1	Самая высокая** температура, °С	Символ 2	Загрязнение водой	Символ 3	Нагрузка (избыточное давление)	Символ 4	Консистенция			
X	Применения, требующие смазки	0	A	60	A	Способность смазки обеспечивать удовлетворительное смазывание в условиях загрязнения водой и антиржавейную защиту, табл. 3	A	Смазывающая способность смазки при высоких и низких нагрузках. Символ A — для применения, не требующего EP смазки для избыточного давления, а символ B — для применения, требующего такой смазки EP	A	B	Ставится соответствующий класс NLGL, как указано в табл. 4	Обозначение смазки проводится до бавления групп X к другим символам 1, 2, 3 и 4 классом NLGL, как указано в п. 3.3	Внимание: не следует полагать, что смазки, указанные в данной спецификации, взаимозаменяемы. Недостаточная совместимость может привести к сильному понижению уровня режима работы смазок. Необходимо проверить возможность использования этих смазок в контакте с другими продуктами
				90	B								
				120	C								
				140	D								
				160	E								
				180	F								
		> 180	G										
		-20	B	60	A	Способность смазки обеспечивать удовлетворительное смазывание в условиях загрязнения водой и антиржавейную защиту, табл. 3	A	Смазывающая способность смазки при высоких и низких нагрузках. Символ A — для применения, не требующего EP смазки для избыточного давления, а символ B — для применения, требующего такой смазки EP	A	B	Ставится соответствующий класс NLGL, как указано в табл. 4		
				90	B								
				120	C								
				140	D								
				160	E								
180	F												
> 180	G												
-30	C	60	A	Способность смазки обеспечивать удовлетворительное смазывание в условиях загрязнения водой и антиржавейную защиту, табл. 3	A	Смазывающая способность смазки при высоких и низких нагрузках. Символ A — для применения, не требующего EP смазки для избыточного давления, а символ B — для применения, требующего такой смазки EP	A	B	Ставится соответствующий класс NLGL, как указано в табл. 4				
		90	B										
		120	C										
		140	D										
		160	E										
		180	F										
> 180	G												

* Класс NLGL определяют по ГОСТ 28549.0 (ИСО 6743-0). Национальный институт смазочных веществ — NLGL.

Группа продукта	Общее применение	Диапазон рабочих температур				Требования к применению					Категория продукта	Применение	
		Самая низкая* температура, °С	Символ 1	Самая высокая** температура, °С	Символ 2	Загрязнение водой	Символ 3	Нагрузка (избыточное давление)	Символ 4	Консистенция			
Х	Применения, требующие смазки	-40	Д	60	А								
				90	В								
				120	С								
				140	Д								
				160	Е								
				180	Ф								
				> 180	Г								
		<-40	Е	60	А								
				90	В								
				120	С								
				140	Д								
				160	Е								
				180	Ф								
				> 180	Г								

* Самая низкая температура для эксплуатации оборудования или прокачки смазки.

** Температура смазывающего компонента во время работы.

Таблица 3

Степень антижавейной защиты

Окружающая среда*	Антижавейная защита**	Символ 3
L	L	А
L	М	В
L	Н	С
М	L	Д
М	М	Е
М	Н	Ф
Н	L	Г
Н	М	Н
Н	Н	І

* L — сухая;

М — статическая влага;

Н — промывка водой;

** L — отсутствие защитных свойств;

М — защитные свойства в присутствии дистиллированной воды;

Н — защитные свойства в присутствии соленой воды.

Таблица 4

класс NLGL по консистенции:

000
00
1
2
3
4
5
6

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 04.05.90 № 1103 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 28549.9—90, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт ИСО 6743-9—87, с 01.07.91
3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Нормативно-технический документ, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 5346—78	3.1
ГОСТ 28549.0—90	1, 3.2
ИСО 2137—85	3.2
ИСО 8681—86	3.1

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ