## СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

### СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕРм 81-03-02-2001

Утверждены и введены в действие с 29 сентября 2003 г. постановлением Госстроя России от 24.09.2003 г. № 168

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-2001

Сборник № 2

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Приложения:

Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин

Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции

Государственный комитет Российской Федерации по строительству и жилищно-коммунальному комплексу (Госстрой России)

Москва 2003 г.

Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования ФЕРм-2001-02

Деревообрабатывающее оборудование.

(Госстрой России) Москва, 2003 г.

Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости монтажных работ при выполнении работ по монтажу деревообрабатывающего оборудования.

**РАЗРАБОТАНЫ** ГУ Межрегиональный центр по ценообразованию в строительстве и промышленности строительных материалов (МЦЦС) Госстроя России (В.П. Шуппо, Е.Б. Дзюбанов, Н.В. Малютина - ответственный исполнитель) при участии ООО «Центр по разработке и внедрению информационных технологий ГРАНД» (В.А. Тюков).

**РАССМОТРЕНЫ** Управлением ценообразования и сметного нормирования Госстроя России (Редакционная комиссия: В.А. Степанов - руководитель, В.Г. Козьмодемьянский, Т.Л. Грищенкова).

ВНЕСЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования Госстроя России.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 29 сентября 2003 г. постановлением Госстроя России от 24.09.2003 г. № 168

#### ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 2

Деревообрабатывающее оборудование

ФЕРм-2001-02

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- 1. Настоящие федеральные единичные расценки (далее расценки) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по монтажу деревообрабатывающего оборудования.
- 2. Расценки отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию работ по монтажу оборудования.
- 3. Сборник содержит расценки на работы по монтажу деревообрабатывающего оборудования при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений.
- 4. В расценках учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

горизонтальное перемещение оборудования от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м (в том числе перемещение внутри корпуса на расстояние до 200 м);

вертикальное перемещение оборудования в пределах ± 2 м, за исключением расценок табл. 2-01-001, в которых вертикальное перемещение учтено в пределах ± 10 м;

установку гидросистемы, пневмосистемы и разводку трубопроводов по расценкам 2-01-003-01, 2-01-026-01, 2-02-021, 2-02-031-01, 2-02-041-02, 2-02-043-03, 2-02-043-04 и табл. 2-02-011;

индивидуальное испытание оборудования на холостом ходу.

- 5. Затраты на монтаж деревообрабатывающего оборудования, поставляемого в полностью собранном виде в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, настоящим сборником не предусмотрены и определяются по сборнику ФЕРм № 37 «Оборудование общего назначения».
- 6. В расценках учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 2 % от сметной стоимости материалов, учтенных расценками.

Номера	Наименование и характеристика			В том числе, руб.				
расценок	строительных работ и конструкци й			эксплуата	ция машин	материалы	Затраты	N.4
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинисто в	расход неучтенных материало в	TD.//IO	Масса оборудования т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОТДЕЛ 01. ОБО	ОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИ	ıя						
РАЗДЕЛ 1. ОБО	ОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРО	изводств	A					
АБЛИЦА 2-01-	001. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ							
1змеритель: <b>ш</b> т								
	ьная одноэтажная, масса, т:	0.400.40	105000	000.00	15.00	1.50.54	444.00	
	4,5	2182,42	1059,06	669,82	45,63	453,54	114,00	
	6	2850,74	1337,76	1000,57	107,57	512,41	144,00	
	ьная двухэтажная, масса, т:	10476 47	1450.00	2420.62	204.52	0077.04	400.00	
	20 25	10476,47	4459,20 5174,53	3139,63 4342,56	204,53	2877,64	480,00	
	го Рама коротышевая и	12722,99	1		421,02	3205,90	557,00	
2-01-001-00	гама коротышевая и горизонтальная, масса 6,6 т	3031,43	1579,20	1101,50	110,27	350,73	168,00	
АБЛИЦА 2-01-	002. ОКОЛОРАМНАЯ МЕХАНИЗАЦИ	я и линии	ДЛЯ СОРТ	ировки и	ФОРМИРО	Вания паке	ТОВ	
ІИЛОМ АТЕРИА	АПОВ							
1змеритель: <b>ш</b> т	г.							
2-01-002-01	Тележка впередирамная с гидравлическим управлением,	962,68	626,15	324,99	22,14	11,54	67,40	
	масса 2,2 т							
	йкоотделительное, масса, т:							
	1	792,89	591,26	198,95	7,16	2,68	62,90	
2-01-002-03		1042,06	696,54	341,88	16,20	3,64	74,10	
змеритель: ш						ТЕЛИ ПАРКЕ	ТНЫЕ	
1змеритель: шт Станок круглог 2-01-003-01	г. пильный, балансирный, форматнь  5	ı <b>й, концера</b> 1816,06	внитель п 1059,06	аркетный, і 514,61	масса, т: 49,17	242,39	114,00	
Змеритель: штанок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02	г. пильный, балансирный, форматнь  5  10	<mark>ій, концера</mark> 1816,06 5385,90	<b>внитель п</b> 1059,06 3177,18	<b>аркетный,</b> I 514,61 1450,32	масса, т:			
Пзмеритель: шт Станок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02 РАЗДЕЛ 2. ОБО	г. пильный, балансирный, форматнь  5	ій, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ	внитель п 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО	аркетный, 1 514,61 1450,32	масса, т: 49,17	242,39	114,00	
13меритель: шт Станок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02 РАЗДЕЛ 2. ОБО	г. пильный, балансирный, форматнь  5  10   <b>DPУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА</b>   <b>023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ</b> , ФУГО	ій, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ	внитель п 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО	аркетный, 1 514,61 1450,32	масса, т: 49,17	242,39	114,00	
13меритель: шт Станок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02 РАЗДЕЛ 2. ОБО ГАБЛИЦА 2-01-	г. пильный, балансирный, форматнь  5  10   <b>DPУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА</b>   <b>023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ</b> , ФУГО	ій, концера 1816,06 5385,90 А <i>ЮЩЕГО П</i> І	внитель п 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС	аркетный, 1 514,61 1450,32	масса, т: 49,17	242,39	114,00	
13меритель: шт Станок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02 РАЗДЕЛ 2. ОБО ТАБЛИЦА 2-01- 13меритель: шт	г. пильный, балансирный, форматнь 5 10 <i>ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА</i> 023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО г. пьный, фуговальный, рейсмусовь	ій, концера 1816,06 5385,90 А <i>ЮЩЕГО П</i> І	внитель п 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС	аркетный, 1 514,61 1450,32	масса, т: 49,17	242,39	114,00	
13меритель: што 2-01-003-01 2-01-003-02 РАЗДЕЛ 2. ОБО ТАБЛИЦА 2-01-13меритель: што танок строгал	г. пильный, балансирный, форматнь 5 10 <i>ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА</i> 023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО г. пьный, фуговальный, рейсмусовь	ій, концера 1816,06 5385,90 А <i>ЮЩЕГО ПІ</i> ВАЛЬНЫЕ, ій, масса, т	внитель п   1059,06   3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС	аркетный, і 514,61 1450,32 СТВА	масса, т:   49,17   99,65	242,39 758,40	114,00 342,00	
Памеритель: што 2-01-003-01 2-01-003-02 2-01-003-02 Танок строгал 2-01-023-01 2-01-023-02	г. пильный, балансирный, форматнь 5 10 <i>ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА</i> 023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО г. пьный, фуговальный, рейсмусовь	ій, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ, ій, масса, т.	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17	аркетный, і 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ	wacca, т:   49,17   99,65	242,39   758,40   130,49	114,00 342,00 73,00	
Памеритель: штанок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02 РАЗДЕЛ 2. ОБО ТАБЛИЦА 2-01-13меритель: штанок строгал 2-01-023-01 2-01-023-02 ТАБЛИЦА 2-01-	г. пильный, балансирный, форматны  [5]  [10]  ПООРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовь  [5]  [7]  024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	ій, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ, ій, масса, т.	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17	аркетный, і 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ	wacca, т:   49,17   99,65	242,39   758,40   130,49	114,00 342,00 73,00	
13меритель: штанок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02 2-01-003-02 2-01-003-01 13меритель: штанок строгал 2-01-023-01 2-01-023-02 АБЛИЦА 2-01-	г. пильный, балансирный, форматны  [5] 10  ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО г. пьный, фуговальный, рейсмусовь  [5] 7  024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	ый, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ, 1й, масса, т. 1257,21 1815,80	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17 891,84	аркетный, г 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87	<b>Macca, T:</b>   49,17   99,65     28,87   65,35	242,39   758,40   130,49   268,09	73,00 96,00	
Памеритель: штанок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02 2 2 3 ДЕЛ 2. ОБО ТАБЛИЦА 2-01-13 меритель: штанок строгал 2-01-023-01 2-01-023-02 ТАБЛИЦА 2-01-13 меритель: штаноритель: ш	г. пильный, балансирный, форматны  5 10  ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовь  5 7  024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ г.  Станок фрезерный, масса 6 т	ый, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ, 1й, масса, т. 1257,21 1815,80	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17	аркетный, і 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ	wacca, т:   49,17   99,65	242,39   758,40   130,49	114,00 342,00 73,00	
Памеритель: штанок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02 203ДЕЛ 2. ОБО 204 2-01-023-01 2-01-023-02 201-023-02 201-023-02 201-024-01	г. пильный, балансирный, форматны  [5] 10  ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО г. пьный, фуговальный, рейсмусовь  [5] 7  024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	ый, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ, 1й, масса, т. 1257,21 1815,80	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17 891,84	аркетный, г 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87	<b>Macca, T:</b>   49,17   99,65     28,87   65,35	242,39   758,40   130,49   268,09	73,00 96,00	
Памеритель: што 2-01-003-01 2-01-003-02 2-01-003-02 2-01-023-01 2-01-023-02 3-01 2-01-023-02 3-01 3-01-024-01-024-01 3-01-024-01 3-01-024-01 3-01-024-01 3-01-024-01 3-01-024-01 3-01-024-01 3-01-024-01 3-01-024-01 3-01-024-01 3-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-02	г. пильный, балансирный, форматны  [5] 10  ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовы  [5] 7  024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  г.   Станок фрезерный, масса 6 т  025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛБЕ	ый, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ, 1й, масса, т. 1257,21 1815,80	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17 891,84	аркетный, г 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87	<b>Macca, T:</b>   49,17   99,65     28,87   65,35	242,39   758,40   130,49   268,09	73,00 96,00	
Памеритель: што 2-01-003-01 2-01-003-02 2-01-003-02 2-01-023-01 2-01-023-02 2-01-023-02 3-01 2-01-024-01 3-01-024-01-024-01 3-01-024-01 3-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01-024-01	г. пильный, балансирный, форматны  [5] 10  ПО ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовы  [5] 7  024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  г.  Станок фрезерный, масса 6 т  025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛЬЕ  г. пьно-долбежный, масса, т:	ій, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ, 1257,21 1815,80 1868,48 ЖНЫЕ	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17 891,84	аркетный, в 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87	49,17   99,65   28,87   65,35   68,49	242,39   758,40   130,49   268,09   161,33	73,00 96,00	
13меритель: шт 2-01-003-01 2-01-003-02 2-01-003-02 2-01-003-02 САБЛИЦА 2-01- 13меритель: шт 2-01-023-01 12-01-023-02 САБЛИЦА 2-01- 13меритель: шт 2-01-024-01 13меритель: шт 2-01-024-01 13меритель: шт 2-01-025-01	г. пильный, балансирный, форматны  [5] 10  ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовы [5] 7  024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  г. Станок фрезерный, масса 6 т  025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛЬЕ  г. пьно-долбежный, масса, т: [5]	ій, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ,  1257,21 1815,80  1868,48  ЖНЫЕ	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17 891,84  799,00	аркетный, в 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87 908,15	49,17   99,65   28,87   65,35   68,49	242,39   758,40   130,49   268,09   161,33	73,00 96,00 76,30	
Памеритель: штанок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02 2 2 3ДЕЛ 2. ОБО ТАБЛИЦА 2-01-13меритель: штанок строгал 2-01-023-01 1 3меритель: штанок сверли 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-02	г. пильный, балансирный, форматны  [5] 10  ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовы [5] 7  024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  г. Станок фрезерный, масса 6 т  025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛЬЕ  г. пьно-долбежный, масса, т: [5]	ый, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ,  1257,21 1815,80  1868,48  ЖНЫЕ	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17 891,84  799,00  708,83 1124,09	аркетный, в 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87	49,17   99,65   28,87   65,35   68,49	242,39   758,40   130,49   268,09   161,33	73,00 96,00	
Памеритель: штанок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02 24 3ДЕЛ 2. ОБО СТАБЛИЦА 2-01-13 меритель: штанок стерогы 2-01-023-01 13 меритель: штанок сверли 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-02	г. пильный, балансирный, форматны  [5] 10  ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовы [5] 7  024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  г. Станок фрезерный, масса 6 т  025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛЬЕ  г. пьно-долбежный, масса, т: [5]	ый, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ,  1257,21 1815,80  1868,48  ЖНЫЕ	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17 891,84  799,00  708,83 1124,09	аркетный, в 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87 908,15	49,17   99,65   28,87   65,35   68,49	242,39   758,40   130,49   268,09   161,33	73,00 96,00 76,30	
Памеритель: што 2-01-003-01 2-01-003-02 2-01-003-02 2-01-023-01 2-01-023-01 2-01-023-02 2-01-024-01 2-01-024-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-02 2-01-025-02 2-01-025-02	г. пильный, балансирный, форматнь  [5] 10  ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовь  [5] 7  024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  г. Станок фрезерный, масса 6 т  025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛБЕ  г. пьно-долбежный, масса, т:  [5] 10  026. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛ	ый, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ,  1257,21 1815,80  1868,48  ЖНЫЕ	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17 891,84  799,00  708,83 1124,09	аркетный, в 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87 908,15	49,17   99,65   28,87   65,35   68,49	242,39   758,40   130,49   268,09   161,33	73,00 96,00 76,30	
13меритель: што 2-01-003-01 2-01-003-02 2-03ДЕЛ 2-01-023-01 2-01-023-02 2-01-023-02 2-01-024-01 2-01-024-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-02 2-025-02 2-025-02 2-025-02 2-025-02 2-025-02 2-025-02	г. пильный, балансирный, форматны  [5] [10] ПООРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  1023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовь  [5] [7] 1024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  г. [Станок фрезерный, масса 6 т  1025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛБЕ  г. пьно-долбежный, масса, т: [5] [10] 1026. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛ	1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ, 1й, масса, т. 1257,21 1815,80 1868,48 ЖНЫЕ	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17 891,84  799,00  708,83 1124,09 ЫЕ	аркетный, 1 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87 908,15	28,87 65,35 68,49	242,39 758,40 130,49 268,09 161,33	73,00 96,00 85,00	
13меритель: што 2-01-003-01 2-01-003-02 2-03ДЕЛ 2. ОБО ТАБЛИЦА 2-01-13меритель: што 2-01-023-02 ТАБЛИЦА 2-01-13меритель: што 2-01-024-01 1-03-02 1-03-03-03 1-03-03-03-03-03-03-03-03-03-03-03-03-03-	г. пильный, балансирный, форматнь  разование деревообрабатыва  оситований, фуговальный, рейсмусовь  тований, фуговальный, рейсмусовь  разований фрезерные  г. Станок фрезерный, масса 6 т  осований сверлильно-долбе  г. Пъно-долбежный, масса, т:  разований васса, т.  станок фрезерный васса, т.  станок фрезерный васса, т.  станок фрезерный васса, т.  станок шлифовально-пол	ый, концера 1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ,  1257,21 1815,80  1868,48  ЖНЫЕ	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС : 678,17 891,84  799,00  708,83 1124,09	аркетный, в 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87 908,15	49,17   99,65   28,87   65,35   68,49	242,39   758,40   130,49   268,09   161,33	73,00 96,00 76,30	
13меритель: што 2-01-003-01 2-01-003-02 2-01-003-01 13меритель: што 2-01-023-01 2-01-023-01 13меритель: што 2-01-024-01 13меритель: што 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 13меритель: што 2-01-026-01 13меритель: што 2-01-026-01	г. пильный, балансирный, форматнь  [5] [10] ПООРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовь  [5] [7]  024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  г. [Станок фрезерный, масса 6 т  025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛБЕ  г. [пьно-долбежный, масса, т: [5] [10]  026. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛ  г. [Станок шлифовально- полировальный, масса 20 т	1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПІ ВАЛЬНЫЕ, 1257,21 1815,80 1868,48 ЖНЫЕ	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС  678,17 891,84  799,00  708,83 1124,09 ЫЕ	аркетный, 1 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87 908,15	28,87 65,35 68,49	242,39 758,40 130,49 268,09 161,33	73,00 96,00 85,00	
Памеритель: што 2-01-003-01 2-01-003-02 203ДЕЛ 2. ОБО 203-01 2-01-023-01 2-01-023-02 201-024-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-026-01 2-01-	г. пильный, балансирный, форматны  5 10  ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовь  5 7 024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  г. Станок фрезерный, масса 6 т  025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛБЕ  г. пьно-долбежный, масса, т:  5 10 026. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛ  г. Станок шлифовально- полировальный, масса 20 т  ОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАНЬ	1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПИ ВВАЛЬНЫЕ, 18, масса, т. 1257,21 1815,80 1868,48 ЖНЫЕ 1322,42 3085,74 ИРОВАЛЬН	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС  678,17 891,84  799,00  708,83 1124,09 ЫЕ	аркетный, 1 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87 908,15	28,87 65,35 68,49	242,39 758,40 130,49 268,09 161,33	73,00 96,00 85,00	
Памеритель: што 2-01-003-01 2-01-003-02 203ДЕЛ 2. ОБО 203-01 2-01-023-01 2-01-023-02 201-024-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-026-01 2-01-	г. пильный, балансирный, форматнь  [5] [10] ПООРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовь  [5] [7]  024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  г. [Станок фрезерный, масса 6 т  025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛБЕ  г. [пьно-долбежный, масса, т: [5] [10]  026. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛ  г. [Станок шлифовально- полировальный, масса 20 т	1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПИ ВВАЛЬНЫЕ, 18, масса, т. 1257,21 1815,80 1868,48 ЖНЫЕ 1322,42 3085,74 ИРОВАЛЬН	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС  678,17 891,84  799,00  708,83 1124,09 ЫЕ	аркетный, 1 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87 908,15	28,87 65,35 68,49	242,39 758,40 130,49 268,09 161,33	73,00 96,00 85,00	
Танок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02 2-01-003-02 2-01-003-02 2-01-023-01 2-01-023-01 2-01-023-01 2-01-024-01 13меритель: шт 2-01-024-01 146ЛИЦА 2-01-1 13меритель: шт 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-026-01 13меритель: шт 2-01-026-01 13меритель: шт 2-01-026-01 13меритель: шт 2-01-026-01	г. пильный, балансирный, форматны  5 10  ОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовь  5 7 024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  г. Станок фрезерный, масса 6 т  025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛБЕ  г. пьно-долбежный, масса, т:  5 10 026. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛ  г. Станок шлифовально- полировальный, масса 20 т  ОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАНЬ	1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПИ ВВАЛЬНЫЕ, 18, масса, т. 1257,21 1815,80 1868,48 ЖНЫЕ 1322,42 3085,74 ИРОВАЛЬН	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС  678,17 891,84  799,00  708,83 1124,09 ЫЕ	аркетный, и 514,61 1450,32 СТВА  ОВЫЕ  448,55 655,87  908,15  448,84 1383,18	28,87 65,35 68,49	242,39 758,40 130,49 268,09 161,33	73,00 96,00 85,00	
Танок круглог 2-01-003-01 2-01-003-02 2-01-003-02 2-01-003-02 2-01-003-02 ТАБЛИЦА 2-01- 13меритель: шт 2-01-023-02 ТАБЛИЦА 2-01- 13меритель: шт 2-01-024-01 ТАБЛИЦА 2-01- 13меритель: шт 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-02 ТАБЛИЦА 2-01- 13меритель: шт 2-01-026-01  ОТДЕЛ 02. ОБО РАЗДЕЛ 1. ОБО ТАБЛИЦА 2-02-	г. пильный, балансирный, форматнь  [5] [10] ПОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  1023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  11. Пьный, фуговальный, рейсмусовь [5] [7] 1024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  11. Станок фрезерный, масса 6 т  1025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛБЕ  11. Поно-долбежный, масса, т: [5] [10] 10 1026. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛ  11. Станок шлифовально- полировальный, масса 20 т  10 10 10 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11	1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПИ ВВАЛЬНЫЕ, 18, масса, т. 1257,21 1815,80 1868,48 ЖНЫЕ 1322,42 3085,74 ИРОВАЛЬН	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС  678,17 891,84  799,00  708,83 1124,09 ЫЕ	аркетный, и 514,61 1450,32 СТВА  ОВЫЕ  448,55 655,87  908,15  448,84 1383,18	28,87 65,35 68,49	242,39 758,40 130,49 268,09 161,33	73,00 96,00 85,00	
Тамеритель: што 2-01-003-01 2-01-003-02 2-01-003-02 2-01-023-01 2-01-023-02 2-01-024-01 2-01-024-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-026-01 2	г. пильный, балансирный, форматнь  [5] [10] ПОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВА  1023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  11. Пьный, фуговальный, рейсмусовь [5] [7] 1024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  11. Станок фрезерный, масса 6 т  1025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛБЕ  11. Поно-долбежный, масса, т: [5] [10] 10 1026. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛ  11. Станок шлифовально- полировальный, масса 20 т  10 10 10 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11	1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПИ ВВАЛЬНЫЕ, 1257,21 1815,80 1868,48 ЖНЫЕ	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДС РЕЙСМУС : 678,17 891,84  799,00  708,83 1124,09 ЫЕ 2707,20 ВВОДСТВ	аркетный, и 514,61 1450,32 СТВА ОВЫЕ 448,55 655,87 908,15 448,84 1383,18 2408,03	49,17   99,65   28,87   65,35   68,49   30,01   111,83	242,39 758,40 130,49 268,09 161,33 164,75 578,47	73,00 96,00 85,00 288,00	
Измеритель: што 2-01-003-01 2-01-003-02 РАЗДЕЛ 2. ОБО ТАБЛИЦА 2-01-023-01 2-01-023-01 2-01-024-01 ТАБЛИЦА 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-025-01 2-01-026-01 ОТДЕЛ 02. ОБО РАЗДЕЛ 1. ОБО ТАБЛИЦА 2-02-03-001-01 1-01-01-01-01-01-01-01-01-01-01-01-01-01	г. пильный, балансирный, форматнь  рорудование деревообрабатыва  023. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ, ФУГО  г. пьный, фуговальный, рейсмусовь  роза. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  г. Станок фрезерный, масса 6 т  025. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛБЕ  г. пьно-долбежный, масса, т:  роза. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛ  г. Станок шлифовально- полировальный, масса 20 т  рорудование КЛЕИЛЬНО-СБОРОЧН  001. СТАНКИ РАЗНЫЕ	1816,06 5385,90 АЮЩЕГО ПИ ВВАЛЬНЫЕ, 18, масса, т. 1257,21 1815,80 1868,48 ЖНЫЕ 1322,42 3085,74 ИРОВАЛЬН	ВНИТЕЛЬ П 1059,06 3177,18 РОИЗВОДО РЕЙСМУС  678,17 891,84  799,00  708,83 1124,09 ЫЕ	аркетный, и 514,61 1450,32 СТВА  ОВЫЕ  448,55 655,87  908,15  448,84 1383,18	28,87 65,35 68,49	242,39 758,40 130,49 268,09 161,33	73,00 96,00 85,00	

	мебельных щитов, масса 5 т	1430,01	070,14	020,07	JJ, IU	241,00	1 3,00	
РАЗДЕЛ 2. ОБ	ОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЈ	П						
АБЛИЦА 2-02	-011. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И Г	ЮЛУАВТОМ	ТАТИЧЕСКИ	Е ДЛЯ ОТД	ЕЛКИ МЕБЕ	ΞЛИ		
1змеритель: <b>1</b>	т							
<b>Тиния:</b>	la San San July La thou and a san July La thou and La thou and the latest and the	260.44	126.00	160 45	11.50	72.06	12.50	40.04
2-02-011-01 2-02-011-02	обработки и фанерования кромок фанерования пластей мебельных	368,41	126,90	168,45	11,50	73,06	13,50	42,31
	щитов	824,43	264,14	517,80	25,99	42,49	28,10	35,45
2-02-011-03	шлифования и полирования	347,81	126,90	174,18	12,11	46,73	13,50	38,44
2-02-011-04	лакирования полиэфирными лаками пластей мебельных щитов	1042,73	728,50	244,24	13,05	69,99	77,50	36
2-02-011-05	фугования и строгания брусковых деталей	587,81	338,40	179,59	12,84	69,82	36,00	16,5
2-02-011-06	фугования и строгания заготовок для производства стульев	487,40	201,16	178,80	14,02	107,44	21,40	5,1
2-02-011-07	шлифования деталей для производства стульев	492,50	191,76	181,23	14,46	119,51	20,40	10,73
АЗДЕЛ 3. ОБ	ОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВ	ОДСТВА						
ГАБЛИЦА 2-02 Е Измеритель: ш	-021. СТАНКИ ЛУЩИЛЬНЫЕ, КРОМК	(ОФУГОВАЛ	ІЬНЫЕ, РЕІ	БРОСКЛЕИЕ	ВАЮЩИЕ, У	СОВОЧНЫ	Е, ШПОНОГ	ІОЧИНОЧНЕ
2-02-021-01	Станок массой 12 т	3791,74	1353,60	1850,38	111,76	587,76	144,00	
ГАБЛИЦА 2-02	-022. СУШИЛКИ							
Измеритель: <b>т</b>								
2-02-022-01	Сушилка роликовая с паровым	985,75	757,95	207,43	9,64	20,37	79,70	102,4
DΛ2ΠΕΠ / ΩΕ	_подогревом <i>ОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА</i>		1 . 51,00		5,5 +	_0,01	. 5,, 6	102,7
		CHIPITER						
АБЛИЦА 2-02	-030. АВТОМАТЫ И ЛИНИИ							
1змеритель: ш	іт. (расценка 01); т (расценка 02)							
2-02-030-01	коробков, масса 2 т	732,99	345,21	230,00	19,70	157,78	36,30	
2-02-030-02	Линия для изготовления спичек и автоматического наполнения	518,50	295,16	202,92	28,36	20,42	31,40	48,7
ТАБЛИЦА 2-02	_коробков -031. СТАНКИ ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ, ЛУЩ	। ИЛЬНЫЕ, С	ОЛОМКОР	<u>.</u> УБИТЕЛЬНІ	। ЫЕ И КОРО	БКОНАБИВ	ЮЧНЫЕ	
/Ізмеритель: <b>ш</b>	IT.							
Станок:	•							
2-02-031-01	делительный, лущильный, соломкорубительный, масса 7 т	2602,66	1254,15	1027,08	79,11	321,43	135,00	
2-02-031-02		1973,90	1381,80	507,88	33,35	84,22	147,00	
РАЗДЕЛ 5. ОБ	ОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ							
ГАБЛИЦА 2-02	-041. СТАНКИ							
4	(	00)						
измеритель: <b>ш</b> 2-02-041-01	ит. (расценка 01); компл. (расценка Станок древошерстный, масса 3,2		T			T	T	
2 02 041 01	т	1543,89	728,50	571,07	41,68	244,32	77,50	
2 02-041-02	Станок с программным управлением для раскроя плит, масса 18 т	6876,77	2726,00	3035,16	215,43	1115,61	290,00	
ГАБЛИЦА 2-02	-042. МЕЛЬНИЦЫ	<u> </u>	1	1	1	1		<u> </u>
/змеритель: <b>ш</b>	IT.							
2-02-042-01	II. Мельница молотковая тонкого							
		l	531,39	253,87	17,46	190,98	57,20	
	помола древесной муки, масса до 3	976,24	001,00	,		I		
<u>ΓΑΓΙΝΙΙΑ 2-02</u>	т							
ГАБЛИЦА 2-02	помола древесной муки, масса до 3 т -043. ЛИНИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ							
1змеритель: <b>т</b>	<u> ⊤</u> -043. ЛИНИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ (							
Измеритель: <b>т</b>	<u> ⊤</u> -043. ЛИНИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ (	 ОКОННЫХ I	 И ДВЕРНЫ:	 X БЛОКОВ	12 74	22.79	23.80	0.55
Измеритель: <b>т</b>	т -043. ЛИНИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ( сращивания брусков по длине	ОКОННЫХ I	ДВЕРНЫ 218,48	<b>Х БЛОКОВ</b> 165,95	12,74	32,78	23,80	9,55
Ламеритель: <b>т</b> Пиния: 2-02-043-01 2-02-043-02	т -043. ЛИНИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ о сращивания брусков по длине профильной обработки брусков коробок	ОКОННЫХ I 417,21 434,88	<b>ДВЕРНЫ</b> 218,48 218,48	<b>Х БЛОКОВ</b> 165,95 159,71	13,08	56,69	23,80	9,64
Измеритель: <b>т</b> Пиния: 2-02-043-01	т	ОКОННЫХ I	ДВЕРНЫ 218,48	<b>Х БЛОКОВ</b> 165,95				

Приложение 1

# СБОРНИК СМЕТНЫХ РАСЦЕНОК НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

				Оплата труда
- 1	1.0	1	I <b>–</b> I	

код ресурс а	Наименование	Ед. изм.	разисная цена/руб.	раоочих, управляющих машинами/руб.
1	2	3	4	5
010315	Тракторы на гусеничном ходу при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) 132 (180) кВт (л. с.)	машч	153,97	14,40
021102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	машч	134,65	13,50
021104	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т	машч	180,67	13,50
021106	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 40 т	машч	673,42	25,10
021203	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 40 т	машч	175,56	14,40
030101	Автопогрузчики 5 т	машч	89,99	10,06
030403	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	машч	6,66	-
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	машч	6,90	-
030405	Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т)	машч	8,20	-
030406	Лебедки электрические, тяговым усилием 78,48 (8) кН (т)	машч	29,08	10,06
031893	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	машч	3,34	-
031894	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	машч	5,03	-
031895	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	машч	7,01	-
031900	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т	машч	26,77	-
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	машч	75,40	-
400002	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 8 т	машч	95,53	-
400003	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 10 т	машч	91,92	-

Приложение 2

# СБОРНИК СМЕТНЫХ ЦЕН НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

## в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Код ресурса	Наиме нование	Ед. изм.	Сметная цена/руб.
1	2	3	4
101-0069	Бензин авиационный Б-70	Т	4488,40
101-0328	Клей резиновый П-9	КГ	22,60
101-1671	Закрепы металлические	КГ	15,14
105-0071	Шпалы непропитанные для железных дорог 1 тип	шт.	266,67
201-9180	Подкладки металлические	КГ	12,60
411-0041	Электроэнергия	кВт×ч	0,43

## СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть. 2

Отдел 01. Оборудование общего назначения. 2

Раздел 1. Оборудование лесопильного производства. 2

Таблица 2-01-001. Рамы лесопильные. 2

Таблица 2-01-002. Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов. 3

Таблица 2-01-003. Станки круглопильные, балансирные, форматные и концеравнители паркетные. 3

Раздел 2. Оборудование деревообрабатывающего производства. 3

Таблица 2-01-023. Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые. 3

Таблица 2-01-024. Станки фрезерные. 3

Таблица 2-01-025. Станки сверлильно-долбежные. 3

Таблица 2-01-026. Станки шлифовально-полировальные. 3

Отдел 02. Оборудование специализированных производств. 4

Раздел 1. Оборудование клеильно-сборочное. 4

Таблица 2-02-001. Станки разные. 4

Раздел 2. Оборудование для отделки мебели. 4

Таблица 2-02-011. Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели. 4

Раздел 3. Оборудование фанерного производства. 4

Таблица 2-02-021. Станки лущильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усовочные, шпонопочиночные. 4

Таблица 2-02-022. Сушилки. 4

Раздел 4. Оборудование для производства спичек. 4

Таблица 2-02-030. Автоматы и линии. 4

Таблица 2-02-031. Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и коробконабивочные. 5

Раздел 5. Оборудование разное. 5

Таблица 2-02-041. Станки. 5

Таблица 2-02-042. Мельницы.. 5

Таблица 2-02-043. Линии для изготовления оконных и дверных блоков. 5

Приложение 1 Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов. 5

Приложение 2 Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции. 6